

**SIMPLE.
RAPIDE.
SÛR.**

[felix]





Percez simplement et en toute sécurité

[felix] L'étau de perceuse avec mécanisme de serrage intégré

Percez simplement et en toute sécurité grâce à l'étau de perceuse innovant de Felix Röwekämper, lauréat du concours national Jugend forscht 2018 en Allemagne.

Il a développé un nouvel étau de perceuse avec un mécanisme de serrage intégré, simple, rapide et sûr à utiliser.

Ce mécanisme permet à l'utilisateur de fixer l'étau sur la table d'une seule main par effet de levier et serrage d'une vis.



Vous voulez en savoir plus sur [felix] ?

Contactez-nous ou votre revendeur, ou commandez le modèle souhaité aujourd'hui chez votre revendeur ou via flott@outillages-diffusion.fr

[felix] 80	[felix] 100	[felix] 100 avec levier de serrage	[felix] 125	[felix] 125 avec levier de serrage
Réf. 281.105	Réf. 281.106	Réf. 281.108	Réf. 281.107	Réf. 281.109

Généralités

- ▶ Le mécanisme de serrage breveté garantit que l'étau se serre d'une seule main !
- ▶ Sans risque de rotation ou de soulèvement de l'étau
- ▶ L'étau et la pièce peuvent être coulissés ou pivotés dans n'importe quelle position
- ▶ Temps de montage court + serrage rapide et sûr = gain de productivité !
- ▶ Sécurité au travail et confort d'utilisation
- ▶ Système autobloquant : si l'opérateur oublie de serrer le mécanisme, l'étau coulisse le long du rail de guidage en cas de soulèvement (la vis (2) fait office de pivot dans la rainure de la table)
- ▶ Le levier de serrage de la poignée (en option) garantit une force de serrage élevée, une fixation sûre et rapide des pièces à usiner (uniquement sur [felix] 100 / [felix] 125)
- ▶ Grande plage de serrage
- ▶ Mors étagés avec prismes horizontaux et verticaux pour le serrage de tous types de pièces
- ▶ Mors en acier cémenté, poli et bruni
- ▶ Aucun dispositif de serrage supplémentaire n'est nécessaire

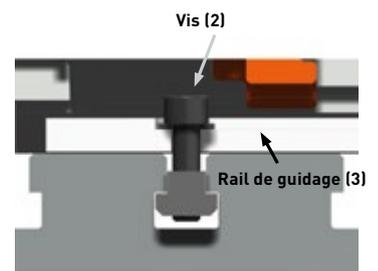
Méthode de serrage

Etau [felix] non serré sur la table

Rail de guidage non fixé

Desserrez complètement la vis (1) de sorte que le rail de guidage (3) repose sur la table.

Serrez la vis (2), puis desserrez légèrement afin que l'étau puisse être déplacé librement sur toute la zone.

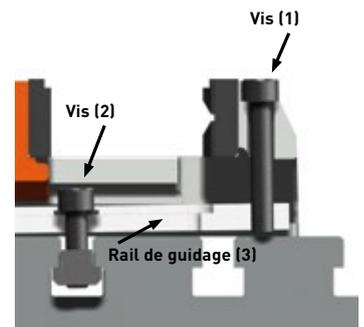
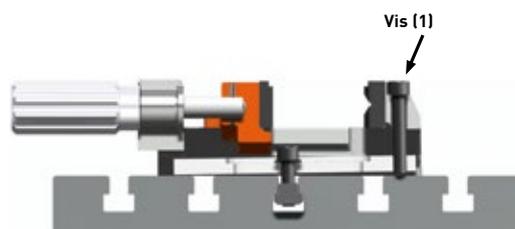


Etau [felix] serré sur la table

Rail de guidage fixé

Serrez la vis (1) sur le rail de guidage (3) pour faire levier.

ATTENTION : si la vis (2) est trop desserrée, l'étau ne peut pas être fixé sur la table ! Le rail de guidage se positionne alors contre le corps de l'étau ou le curseur.



Caractéristiques techniques

Flott [felix] 80

Largeur des mors (mm)	80
Ouverture (mm)	0 - 81
Hauteur des mors (mm)	35
Poids (kg)	4,5
Réf.	281.105

Flott [felix] 100

Largeur des mors (mm)	100
Ouverture (mm)	0 - 101
Hauteur des mors (mm)	35
Poids (kg)	5,6 - 6,1
Réf.	281.106
Réf. avec levier de serrage	281.108

Flott [felix] 125

Largeur des mors (mm)	125
Ouverture (mm)	0 - 131
Hauteur des mors (mm)	40
Poids (kg)	11,2 - 11,7
Réf.	281.107
Réf. avec levier de serrage	281.109

Mors de rechange et mors spéciaux sur demande

**High Quality –
made in Germany
since 1854.**

Cachet revendeur

FLÖTT
Werkzeugmaschinen

**Arnz FLÖTT GmbH
Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131
42857 Remscheid
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de

**Agence commerciale France
Outillages Diffusion**

2A chemin de Palente
BP 91426
25007 Besançon Cedex
Tel. 06 12 38 58 52
flott@outillages-diffusion.fr

