



## **GEWINDEREPARATUR- WERKZEUG**

FASCINATION  PRECISION®

## Gewindeeinsätze

Standardausführung, aus rostfreiem Stahl, frei durchlaufend.

Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

| Gewinde<br>Nennmaß | Steigung<br>mm | Höhe = Faktor x Ø | Artikel-Nr. |    |
|--------------------|----------------|-------------------|-------------|----|
| M 3                | 0,50           | 1,0               | 244 303     | 50 |
| M 4                | 0,70           | 1,0               | 244 304     | 50 |
| M 5                | 0,80           | 1,0               | 244 305     | 50 |
| M 6                | 1,00           | 1,0               | 244 306     | 50 |
| M 8                | 1,25           | 1,0               | 244 308     | 50 |
| M 10               | 1,50           | 1,0               | 244 310     | 50 |
| M 12               | 1,75           | 1,0               | 244 312     | 25 |
| M 14               | 2,00           | 1,0               | 244 314     | 25 |
| MF 14              | 1,25           | 1,0               | 244 315     | 25 |

|       |      |     |         |    |
|-------|------|-----|---------|----|
| M 3   | 0,50 | 1,5 | 244 403 | 50 |
| M 4   | 0,70 | 1,5 | 244 404 | 50 |
| M 5   | 0,80 | 1,5 | 244 405 | 50 |
| M 6   | 1,00 | 1,5 | 244 406 | 50 |
| M 8   | 1,25 | 1,5 | 244 408 | 50 |
| M 10  | 1,50 | 1,5 | 244 410 | 50 |
| M 12  | 1,75 | 1,5 | 244 412 | 25 |
| M 14  | 2,00 | 1,5 | 244 414 | 25 |
| MF 14 | 1,25 | 1,5 | 244 415 | 25 |

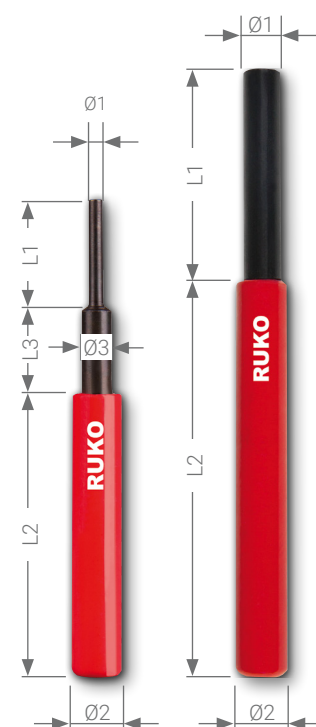
|       |      |     |         |    |
|-------|------|-----|---------|----|
| M 3   | 0,50 | 2,0 | 244 503 | 50 |
| M 4   | 0,70 | 2,0 | 244 504 | 50 |
| M 5   | 0,80 | 2,0 | 244 505 | 50 |
| M 6   | 1,00 | 2,0 | 244 506 | 50 |
| M 8   | 1,25 | 2,0 | 244 508 | 50 |
| M 10  | 1,50 | 2,0 | 244 510 | 50 |
| M 12  | 1,75 | 2,0 | 244 512 | 25 |
| M 14  | 2,00 | 2,0 | 244 514 | 25 |
| MF 14 | 1,25 | 2,0 | 244 515 | 25 |

## Zapfenbrecher

| Gewinde<br>Nennmaß | Ø1<br>mm | Ø2<br>mm | Ø3<br>mm | L1<br>mm | L2<br>mm | L3<br>mm | Artikel-Nr. |   |
|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-------------|---|
| M 3                | 2,0      | 9,8      | 6,0      | 15,0     | 75,0     | 25,0     | 244 163     | 1 |
| M 4                | 2,7      | 9,8      | 6,0      | 20,0     | 75,0     | 20,0     | 244 164     | 1 |
| M 5                | 3,5      | 9,8      | -        | 22,0     | 75,0     | 18,0     | 244 165     | 1 |
| M 6                | 4,6      | 9,8      | -        | 22,0     | 75,0     | 18,0     | 244 166     | 1 |
| M 8                | 6,0      | 9,8      | -        | 40,0     | 75,0     | -        | 244 168     | 1 |
| M 10               | 7,5      | 9,8      | -        | 40,0     | 75,0     | -        | 244 170     | 1 |
| M 12               | 9,0      | 12,2     | -        | 40,0     | 75,0     | -        | 244 172     | 1 |
| M 14               | 10,0     | 14,5     | -        | 40,0     | 80,0     | -        | 244 174     | 1 |

## Einbauwerkzeug

| Gewinde<br>Nennmaß | Ø<br>mm | Länge<br>mm | Artikel-Nr. |   |
|--------------------|---------|-------------|-------------|---|
| M 3                | 2,0     | 60,0        | 244 183     | 1 |
| M 4                | 2,8     | 60,0        | 244 184     | 1 |
| M 5                | 3,5     | 60,0        | 244 185     | 1 |
| M 6                | 4,8     | 60,0        | 244 186     | 1 |
| M 8                | 6,0     | 80,0        | 244 188     | 1 |
| M 10               | 7,5     | 80,0        | 244 190     | 1 |
| M 12               | 9,5     | 80,0        | 244 192     | 1 |
| M 14               | 11,2    | 80,0        | 244 194     | 1 |



## ProCoil Gewindereparatur-Sortimente im Kunststoffkoffer

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Artikel-Nr. |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Sortiment 1 | Sortiment M 5 - M 12<br>5 Spiralbohrer HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 mm<br>+ 5 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12<br>+ 5 Einbauwerkzeuge M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12<br>+ 5 Zapfenbrecher Ø 3,5 - 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 mm<br>+ 60 Gewindeeinsätze M 5 - M 10, je 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Höhe = 1,0 x Ø<br>+ 6 Gewindeeinsätze M 12, je 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Höhe = 1,0 x Ø              | 244 208     |
| Sortiment 2 | Sortiment M 6 - M 14<br>5 Spiralbohrer HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 mm<br>+ 5 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - MF 14<br>+ 5 Einbauwerkzeuge M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14<br>+ 5 Zapfenbrecher Ø 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 - 10,0 mm<br>+ 45 Gewindeeinsätze M 6 - M 10, je 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Höhe = 1,0 x Ø<br>+ 12 Gewindeeinsätze M 12 - MF 14 je 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Höhe = 1,0 x Ø | 244 209     |



244 208



244 209



18-teiliger ProCoil Gewindereparatur-Satz

|           |                                                                                                                                                                                                                                 | Artikel Nr. |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Satz M 3  | 1 Spiralbohrer Ø 3,1 mm<br>+ 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 3 x 0,5<br>+ 1 Einbauwerkzeug M 3<br>+ 1 Zapfenbrecher Ø 2,0 mm<br>+ je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø     | 244 200     |
| Satz M 4  | 1 Spiralbohrer Ø 4,1 mm<br>+ 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 4 x 0,7<br>+ 1 Einbauwerkzeug M 4<br>+ 1 Zapfenbrecher Ø 2,7 mm<br>+ je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø     | 244 201     |
| Satz M 5  | 1 Spiralbohrer Ø 5,2 mm<br>+ 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 5 x 0,8<br>+ 1 Einbauwerkzeug M 5<br>+ 1 Zapfenbrecher Ø 3,5 mm<br>+ je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø     | 244 202     |
| Satz M 6  | 1 Spiralbohrer Ø 6,2 mm<br>+ 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 6 x 1,0<br>+ 1 Einbauwerkzeug M 6<br>+ 1 Zapfenbrecher Ø 4,6 mm<br>+ je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø     | 244 203     |
| Satz M 8  | 1 Spiralbohrer Ø 8,3 mm<br>+ 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 8 x 1,25<br>+ 1 Einbauwerkzeug M 8<br>+ 1 Zapfenbrecher Ø 6,0 mm<br>+ je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø    | 244 204     |
| Satz M 10 | 1 Spiralbohrer Ø 10,3 mm<br>+ 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 10 x 1,5<br>+ 1 Einbauwerkzeug M 10<br>+ 1 Zapfenbrecher Ø 7,5 mm<br>+ je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø  | 244 205     |
| Satz M 12 | 1 Spiralbohrer Ø 12,4 mm<br>+ 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 12 x 1,75<br>+ 1 Einbauwerkzeug M 12<br>+ 1 Zapfenbrecher Ø 9,0 mm<br>+ je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø | 244 206     |
| Satz M 14 | 1 Spiralbohrer Ø 14,5 mm<br>+ 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 14 x 2,0<br>+ 1 Einbauwerkzeug M 14<br>+ 1 Zapfenbrecher Ø 10,0 mm<br>+ je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø | 244 207     |





## Spiralbohrer DIN 338 Typ N HSS-G

Leistungsstarker, geschliffener Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl.

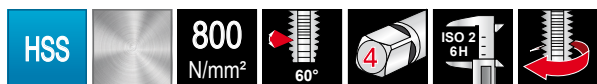
Der komplett geschliffene Spiralbohrer verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit.

Einsatzgebiete: für Stahl, Stahlguß legiert und unlegiert (bis 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Grau-, Tem-per-, Sphäro- und Druckguß, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

|                                   |   |               |   |
|-----------------------------------|---|---------------|---|
|                                   |   |               |   |
| Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 900  | ■ | Messing       | ■ |
| Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1100 |   | Bronze        | □ |
| Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1300 |   | Kunststoffe   | ■ |
| rostfreier Stahl                  |   | Gusseisen     | □ |
| Aluminium                         | ■ | Titan legiert |   |

| Für Gewinde  | Kernloch Ø1 mm | L1 mm | L2 mm | HSS     |  |    |
|--------------|----------------|-------|-------|---------|--|----|
| M 3          | 3,10           | 65,0  | 36,0  | 214 031 |  | 10 |
| M 4          | 4,10           | 75,0  | 43,0  | 214 041 |  | 10 |
| M 5          | 5,20           | 86,0  | 52,0  | 214 052 |  | 10 |
| M 6          | 6,20           | 101,0 | 63,0  | 214 062 |  | 10 |
| M 8          | 8,30           | 117,0 | 75,0  | 214 083 |  | 10 |
| M 10         | 10,30          | 133,0 | 87,0  | 214 103 |  | 10 |
| M 12         | 12,40          | 151,0 | 101,0 | 214 124 |  | 5  |
| M 14 + MF 14 | 14,50          | 169,0 | 114,0 | 214 145 |  | 5  |



## Einschnittgewindebohrer HSS, geschliffen für ProCoil

Gewindebohrer HSS für Durchgangsgewinde, in unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, Temperguß und NE-Metalle. Das Gewinde kann von Hand und im Maschinengebrauch in einem Arbeitsgang geschnitten werden.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

|                                   |   |               |   |
|-----------------------------------|---|---------------|---|
|                                   |   |               |   |
| Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 900  | ■ | Messing       | ■ |
| Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1100 |   | Bronze        | □ |
| Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1300 |   | Kunststoffe   | ■ |
| rostfreier Stahl                  |   | Gusseisen     | □ |
| Aluminium                         | ■ | Titan legiert |   |

| Für Gewinde | Kernloch Ø1 mm | M mm | L1 mm | L2 mm | HSS     |  |   |
|-------------|----------------|------|-------|-------|---------|--|---|
| M 3         | 3,10           | 3,6  | 53,0  | 13,0  | 244 603 |  | 1 |
| M 4         | 4,10           | 4,9  | 58,0  | 16,0  | 244 604 |  | 1 |
| M 5         | 5,20           | 6,0  | 66,0  | 19,0  | 244 605 |  | 1 |
| M 6         | 6,20           | 7,3  | 72,0  | 22,0  | 244 606 |  | 1 |
| M 8         | 8,30           | 9,6  | 80,0  | 24,0  | 244 608 |  | 1 |
| M 10        | 10,30          | 11,9 | 89,0  | 29,0  | 244 610 |  | 1 |
| M 12        | 12,40          | 14,3 | 95,0  | 30,0  | 244 612 |  | 1 |
| M 14        | 14,50          | 16,6 | 102,0 | 32,0  | 244 614 |  | 1 |
| MF 14       | 14,50          | 15,6 | 102,0 | 32,0  | 244 615 |  | 1 |

