

HOME OF CLAMPING



TeCHmO
GROUPE **SaTECH**
Partenaire d'usage



2022

ÉLÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES

TECHMO

30 rue de Montaran
45400 FLEURY LES AUBRAIS
commercial.techmo@techmo.fr
☎ 02 38 61 48 10
📍 02 38 84 39 63

TECHMO TOULOUSE

18 chemin de la Violette
31240 L'UNION
magasin.toulouse@techmo.fr
☎ 05 61 61 34 35
📍 05 61 61 34 44

SATECH

28 rue Alain Gerbault
72100 LE MANS
magasin@satech.fr
☎ 02 43 40 05 05
📍 02 43 40 00 99

SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis la création de l'entreprise en 1890 jusqu'à aujourd'hui, notre mission est restée identique : garantir la plus grande qualité pour nos produits et services. Cependant les circonstances, les missions et les défis ont évidemment évolué. En nous concentrant sur nos compétences fondamentales, nous avons depuis longtemps pris l'habitude d'établir de nouvelles références pour une technique de bridage innovante : le développement en interne, la plus grande flexibilité possible et la passion pour les solutions individuelles sont nos moteurs.

Tout cela n'est possible qu'avec des collaborateurs motivés et heureux. Un environnement respectueux, le développement personnel et des mesures favorables au bien-être de chacun sont des valeurs qui nous sont chères.



Direction d'entreprise :
Wolfgang Balle, Johannes Maier (l'associé-gérant), Jürgen Förster

HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

- 1890 Andreas Maier crée la fabrique de serrures.
- 1920 La gamme produite est complétée par des clés à vis.
- 1928 Montage à la chaîne de la SERRURE DE FELLBACH.
- 1951 Diversification dans la technique de bridage de pièces à usiner et d'outils.
- 1965 La gamme est complétée par des sauterelles, le catalogue AMF paraît en 10 langues.
- 1975 Systèmes de bridage hydrauliques s'ajoute aux spécialisations de l'entreprise.
- 1982 Des systèmes de bridage et de montage font leur arrivée dans la gamme de produits.
- 1996 Organisation par équipes dans tous les domaines d'activité d'AMF, Gestion de la qualité certifiée ISO 9001.
- 2001 Garantie de service pour tous les produits d'AMF.
- 2004 Le Zero-Point-Systems d'AMF révolutionne le marché des systèmes de bridage du point zéro
- 2007 La technique de bridage magnétique rejoint la gamme de produits d'AMF
- 2009 Mise au point et lancement de la technique de bridage sous vide.
- 2012 AUTOMATISATION À COÛTS RÉDUITS pour les domaines de la préhension, du bridage, du marquage et du nettoyage.
- 2014 AMF présente la gamme de produits la plus vaste pour les solutions d'automatisation dans le domaine de la technique de bridage du point zéro
- 2017 Les capteurs radio d'AMF élargissent les compétences de l'entreprise dans le domaine de l'industrie 4.0 et s'intègre parfaitement à la gamme de produits d'AMF.

DES PROMESSES QUI COMPTENT AU QUOTIDIEN

C'est pourquoi nous avons adopté quelques principes qui expriment nos convictions et régissent toujours nos actions.

DÉVELOPPEMENT INDIVIDUEL

Même si le produit dont vous avez besoin n'existe pas encore, nous trouverons la solution qui vous convient, qu'il s'agisse d'une version spéciale d'un produit existant, ou d'un tout nouveau produit.

GARANTIE

En cas de réclamation, en dépit de nos exigences draconiennes en matière de qualité, le problème est traité rapidement et sans bureaucratie, même au-delà de la période de garantie.

LES CRITÈRES DE QUALITÉ LES PLUS STRICTS

La fabrication de nos produits fait l'objet de soins méticuleux par tradition depuis 1890. Aujourd'hui elle est évidemment garantie par un système moderne de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

LIVRAISON RAPIDE

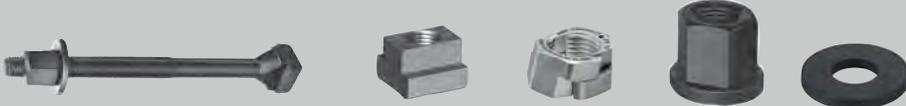
Pour plus de 5 000 articles dans notre entrepôt, vous pouvez compter sur une expédition le jour même de votre commande.

ASSISTANCE SPÉCIALISÉE ET COMPÉTENTE

Votre distributeur ou les spécialistes de notre équipe trouveront la bonne solution pour chaque situation.

MADE IN GERMANY

Toute notre gamme de produits est entièrement mise au point et fabriquée en Allemagne par nos collaborateurs.

| | | |
|---|--|-----------|
| BRIDE SURPUISSANTE |  | 6 - 12 |
| BRIDES |  | 13 - 40 |
| GALES |  | 41 - 46 |
| ÉLÉMENTS D'ALIGNEMENT ET ÉLÉMENTS-SUPPORTS BOULONS DE SERRAGE ET BRIDES FLOTTANTES |  | 47 - 78 |
| BOULONNERIE, ÉCROUS ET RONDELLES |  | 79 - 101 |
| JEUX D'ÉLÉMENTS DE BRIDAGE ET ACCESSOIRES |  | 102 - 110 |
| CRAMPONS PLAQUEURS |  | 111 - 129 |
| ÉLÉMENTS DE POSITIONNEMENT |  | 130 - 142 |
| BUTÉES ET LARDONS D'ALIGNEMENT DE PRÉCISION |  | 143 - 149 |
| ÉLÉMENTS DE CENTRAGE ET BRIDES EXCENTRIQUES |  | 150 - 158 |

NOUVEAU!

BRIDE LATÉRALE AVEC EMBOUT DE SERRAGE

N° 6472, page 125



VÉRIN D'ALIGNEMENT EN HAUTEUR AVEC FILETAGE AU PAS FIN

N° 6425A-230, page 54



VÉRIN, MODULAIRE

N° 6425-706, page 50



CACHE-RAINURES

N° 6486, page 108
NOUVEAU MODÈLE !



NOUVEAU!



BRIDE SURPUISSANTE

N° 7630, page 10



REVÊTEMENT LATÉRAL POUR RAINURE EN T

N° 6486AO, 6486AS, page 109

ACCESSOIRES POUR BRIDE SURPUISSANTE

à partir de la page 8
NOUVEAUX MODÈLES !



BRIDE SURPUISSANTE

N° 7600, page 7
NOUVEAU MODÈLE !



EXCELLENTE PAS SEULEMENT DANS L'UTILISATION - NOTRE VÉRIN MODULAIRE SE DISTINGUE ÉGALEMENT PAR SON DESIGN DE PRODUIT SOPHISTIQUÉ.

L'entreprise Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) a remporté un prix de design international. Dans la catégorie biens d'équipement/outils, notre vérin flexible et modulaire a su convaincre le jury.



Focus Open 2020
Gold

VOYEZ PAR VOUS-MÊME ET LAISSEZ-VOUS CONVAINCRE PAR NOTRE LAURÉAT !
POUR EN SAVOIR PLUS, VOIR À PARTIR DE LA PAGE 48 ...



UNE BRIDE SURPUISSANTE, QUI TIENT CE QU'ELLE PROMET

> **Domaines d'application:** toutes les opérations de serrage/bridage dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux. Les possibilités d'utilisation ne sont soumises à aucune limite, qu'il s'agisse de construction de machine, de moulage par injection, de presses et d'estampage ou encore de construction de modèles ou de moules.

> **Propriétés:**

- > Force de bridage jusqu'à 22 kN ou 60 kN
- > Faible hauteur
- > Serrage rapide et simple
- > Réglable en continu

Le bridage dans le cadre de l'usinage sans copeaux ou par enlèvement de copeaux ainsi que la construction de moule requiert des forces de bridage et une précision, qui doit répondre aux exigences les plus strictes. Avec la bride surpuissante en acier traité allié, nous proposons un élément de bridage mécanique particulièrement robuste et diversifié offrant une force de bridage extrêmement élevée de jusqu'à 60 kN. La bride surpuissante horizontale et verticale peut être fixée au choix sur des tables à rainure en T conventionnelles à l'aide d'un lardon d'alignement ou sur des palettes de réduction à l'aide de fixations filetées.



N° 7600

Bride surpuissante

Élément de bridage réglable en continu en acier traité allié forgé, noir et zingué. Complet avec jeu de fixation 7600BFS. Patin d'appui, variante lisse et rainurée, disponible en option.



NOUVEAU!

| Code | Modèle | Charge statique max. [kN] | M | Rainure | H | E | L | Poids [g] |
|--------|--------|---------------------------|-----|---------|---------|----------|-----|-----------|
| 562184 | 22 | 22 | M10 | 12 | 5 - 38 | 19 - 54 | 65 | 700 |
| 556406 | 22 | 22 | M12 | 14 | 5 - 38 | 19 - 54 | 65 | 700 |
| 556186 | 30 | 30 | M12 | 14 | 6 - 68 | 20 - 110 | 135 | 2013 |
| 556187 | 30 | 30 | M16 | 18 | 6 - 68 | 24 - 113 | 135 | 2045 |
| 556189 | 32 | 32 | M12 | 14 | 6 - 50 | 20 - 82 | 95 | 1462 |
| 556190 | 40 | 40 | M16 | 18 | 6 - 55 | 25 - 94 | 110 | 2262 |
| 556188 | 43 | 43 | M16 | 18 | 6 - 80 | 29 - 134 | 155 | 3158 |
| 563656 | 44 | 44 | M18 | 20 | 7 - 88 | 36 - 165 | 175 | 5880 |
| 554198 | 49 | 49 | M20 | 22 | 7 - 88 | 36 - 165 | 175 | 5928 |
| 564654 | 60 | 60 | M24 | 28 | 8 - 102 | 63 - 180 | 203 | 8950 |

Utilisation:

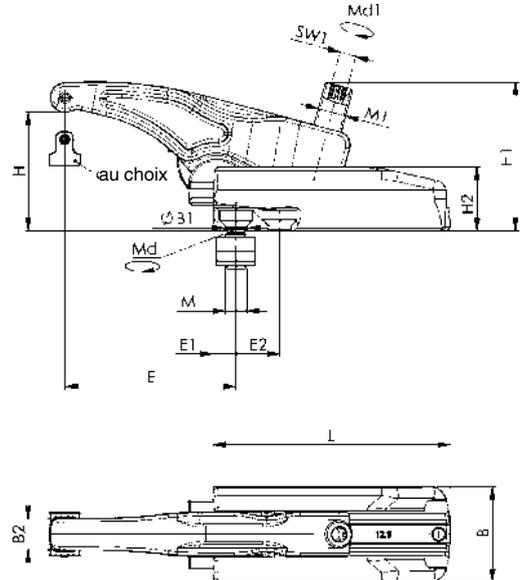
1. Positionner l'élément support sur la plaque d'outil et le fixer avec le couple de serrage Md indiqué.
2. Placer le bras de serrage dans la position souhaitée.
3. À l'actionnement de la vis de réglage, la pièce est bridée.

Avantages:

- hauteur de montage faible
- forces de serrage élevées de 22 à 60 kN
- à hauteur et longueur réglables en continu
- la grande robustesse de la construction permet un serrage rapide et simple
- montage facile des éléments
- utilisation dans des rainures en T de 12 à 28 mm ou des plaques modulaires M10, M12, M16, M18, M20, M24
- 2 variantes de patin d'appui

Remarque:

- La charge maximale peut varier en fonction du bridage et de l'état du filetage (graissage).
- Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que le jeu de fixation AMF correspondant 7600BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !
- Modèles 30 M16/44 M18 et 60 M24 non appropriés pour une utilisation avec no 7600Z.



Dimensions:

| Code | Modèle | Charge ondulée dynamique max. [kN] | B | B1 | B2 | E1 | E2 | H1 | H2 | M1 | SW1 | Md 1 [Nm] | Md [Nm] |
|--------|--------|------------------------------------|----|------|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----------|---------|
| 562184 | 22 | 17 | 45 | 13 | 13 | 11 | - | 58 | 30 | M12 | 6 | 50 | 35 |
| 556406 | 22 | 17 | 45 | 13 | 13 | 11 | - | 58 | 30 | M12 | 6 | 50 | 40 |
| 556186 | 30 | 23 | 54 | 13 | 18 | 13 | 25 | 85 | 36 | M16 | 8 | 100 | 70 |
| 556187 | 30 | 23 | 54 | 17 | 18 | 16 | 28 | 85 | 36 | M16 | 8 | 100 | 150 |
| 556189 | 32 | 24 | 54 | 13 | 18 | 12 | 20 | 78 | 36 | M16 | 8 | 100 | 70 |
| 556190 | 40 | 31 | 60 | 17 | 20 | 15 | 26 | 92 | 42 | M20 | 10 | 150 | 150 |
| 556188 | 43 | 32 | 60 | 17 | 20 | 16 | 32 | 105 | 42 | M20 | 10 | 150 | 150 |
| 563656 | 44 | 34 | 75 | 17 | 25 | 19 | 36 | 125 | 52 | M24 | 12 | 180 | 160 |
| 554198 | 49 | 38 | 75 | 21 | 25 | 19 | 36 | 125 | 52 | M24 | 12 | 220 | 200 |
| 564654 | 60 | 45 | 90 | 24,5 | 30 | 22 | 45 | 143 | 57 | M24 | 12 | 300 | 280 |

NOUVEAU!



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 7600Z

Élément intermédiaire

en acier traité allié forgé, noir et zingué. Complet avec jeu de fixation.



GERMAN
DESIGN
AWARD
SPECIAL
2017



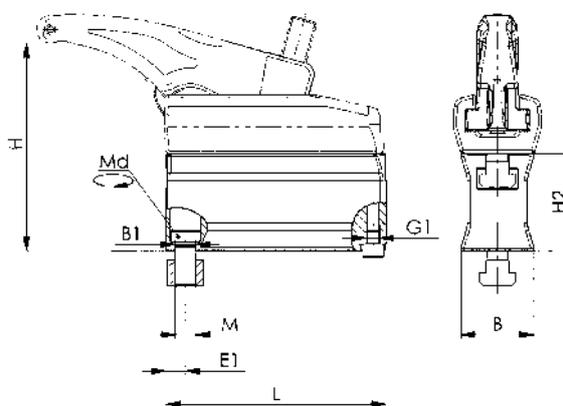
| Code | Modèle | M | Rainure | H | H2 | L | Poids [g] |
|--------|--------|-----|---------|----------|----|-----|--------------|
| 562185 | 22 | M10 | 12 | 40 - 73 | 35 | 65 | 480 |
| 556407 | 22 | M12 | 14 | 40 - 73 | 35 | 65 | 480 |
| 554821 | 30 | M12 | 14 | 66 - 128 | 60 | 135 | 2300 |
| 554822 | 32 | M12 | 14 | 66 - 110 | 60 | 95 | 1570 |
| 554823 | 40 | M16 | 18 | 76 - 120 | 70 | 110 | 2290 |
| 554824 | 43 | M16 | 18 | 75 - 150 | 70 | 155 | 3344 |
| 554825 | 49 | M20 | 22 | 87 - 168 | 80 | 175 | 5286 |

Avantages:

- d'autres hauteurs de serrage peuvent être atteintes en montant plusieurs éléments intermédiaires
- transition continue des hauteurs de serrage
- utilisation dans des rainures en T de 12 à 28 mm ou des plaques modulaires M10, M12, M16, M20

Remarque:

- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant 7600BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !



Recommandations



N° 6339,
page 107

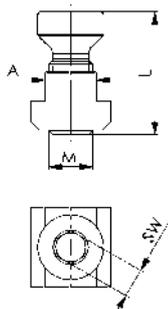
Dimensions:

| Code | Modèle | B | B1 | E1 | G1 | Md [Nm] |
|--------|--------|------|----|----|-----|------------|
| 562185 | 22 | 36,0 | 13 | 12 | M6 | 35 |
| 556407 | 22 | 36,0 | 13 | 12 | M6 | 40 |
| 554821 | 30 | 44,5 | 13 | 12 | M8 | 70 |
| 554822 | 32 | 44,5 | 13 | 12 | M8 | 70 |
| 554823 | 40 | 47,5 | 17 | 16 | M8 | 150 |
| 554824 | 43 | 47,5 | 17 | 16 | M8 | 150 |
| 554825 | 49 | 58,0 | 21 | 19 | M10 | 200 |

N° 7600BFS

Jeu de fixation

Se composant de vis à tête fraisée, classe de résistance mécanique 12.9, et de lardons d'alignement DIN 508.



| Code | Modèle | A | M | L | SW | Poids [g] |
|--------|---------|----|-----|------|----|--------------|
| 562186 | 22 | 12 | M10 | 29,0 | 6 | 61 |
| 556576 | 22 | 14 | M12 | 31,5 | 6 | 61 |
| 556152 | 30 / 32 | 14 | M12 | 34,0 | 8 | 70 |
| 556153 | 30 / 32 | 16 | M12 | 38,0 | 8 | 98 |
| 556154 | 30 / 32 | 18 | M12 | 38,0 | 8 | 125 |
| 556155 | 30 | 18 | M16 | 41,0 | 8 | 143 |
| 556156 | 30 | 20 | M16 | 45,0 | 8 | 208 |
| 556157 | 30 | 22 | M16 | 49,0 | 8 | 270 |
| 556158 | 30 | 24 | M16 | 49,0 | 8 | 348 |
| 556159 | 40 / 43 | 18 | M16 | 43,0 | 10 | 145 |
| 556160 | 40 / 43 | 20 | M16 | 47,0 | 10 | 195 |
| 556161 | 40 / 43 | 22 | M16 | 51,0 | 10 | 264 |
| 556162 | 40 / 43 | 24 | M16 | 51,0 | 10 | 350 |
| 563658 | 44 | 20 | M18 | 49,0 | 12 | 235 |
| 554298 | 49 | 22 | M20 | 52,0 | 12 | 300 |
| 554299 | 49 | 24 | M20 | 55,0 | 12 | 390 |
| 554300 | 49 | 28 | M20 | 62,0 | 12 | 505 |
| 564665 | 60 | 28 | M24 | 64,0 | 12 | 550 |
| 564681 | 60 | 36 | M24 | 77,0 | 12 | 985 |

NOUVEAU!
NOUVEAU!

Sous réserve de modifications techniques.

N° 7600S

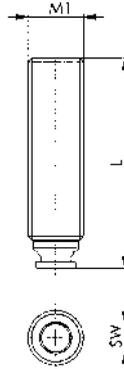
Vis de pression à bille

Acier thermo-traité, bruni.



| Code | Modèle | M1 | L | SW | Poids [g] |
|--------|---------|-----|-----|----|-----------|
| 556408 | 22 | M12 | 43 | 6 | 30 |
| 553353 | 30 | M16 | 62 | 8 | 80 |
| 554214 | 32 | M16 | 55 | 8 | 70 |
| 554215 | 40 | M20 | 65 | 10 | 128 |
| 553441 | 43 | M20 | 78 | 10 | 165 |
| 554216 | 44 / 49 | M24 | 93 | 12 | 275 |
| 564669 | 60 | M24 | 105 | 12 | 320 |

NOUVEAU!



N° 7600D

Patin d'appui

complet avec goupille élastique.
Acier inoxydable.



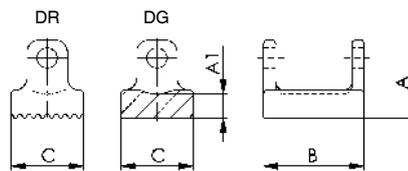
DG

DR

| Code | Modèle | Forme | A | A1 | B | C | Poids [g] |
|--------|---------|-------|------|-----|----|----|-----------|
| 556409 | 22 | DG | 14 | 4,5 | 19 | 12 | 11 |
| 556410 | 22 | DR | 14 | 4,5 | 19 | 12 | 10 |
| 553351 | 30 / 32 | DG | 19,5 | 6,0 | 25 | 18 | 28 |
| 553352 | 30 / 32 | DR | 19,5 | 6,0 | 25 | 18 | 27 |
| 553442 | 40 / 43 | DG | 24,0 | 6,5 | 30 | 20 | 47 |
| 553443 | 40 / 43 | DR | 24,0 | 6,5 | 30 | 20 | 48 |
| 554301 | 44 / 49 | DG | 28 | 7,0 | 36 | 25 | 75 |
| 554302 | 44 / 49 | DR | 28 | 7,0 | 36 | 25 | 78 |
| 564667 | 60 | DG | 29 | 8,0 | 43 | 28 | 115 |
| 564668 | 60 | DR | 29 | 8,0 | 43 | 28 | 110 |

NOUVEAU!
NOUVEAU!

DG = surface d'appui lisse, DR = surface d'appui striée



Recommandations



ISO 2936C



N° 6339,
page 107

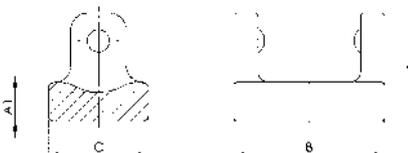


N° 7600DGK

Patin d'appui en plastique (lisse)



| Code | Modèle | A | A1 | B | C | Poids [g] |
|--------|---------|------|------|----|------|-----------|
| 563695 | 22 | 12,5 | 3,0 | 20 | 11,4 | 2 |
| 563697 | 30 / 32 | 19,5 | 5,25 | 27 | 18,0 | 6 |
| 563698 | 40 / 43 | 24,0 | 5,75 | 30 | 24 | 9 |
| 563699 | 44 / 49 | 28,0 | 6,25 | 38 | 25 | 15 |



N° 7630

Bride surpuissante 3 niveaux

En acier allié traité, forgées et noir galvanisées. Complet avec élément support à 3 niveaux, unité de serrage et jeu de fixation 7630BS.

Patin d'appui, variante lisse et rainurée, disponible en option.



| Code | Modèle | Charge statique max. [kN] | M | H | E | L | Poids [g] |
|--------|--------|------------------------------|-----|----------|----------|-----|--------------|
| 559877 | 22 | 22 | M12 | 9 - 74 | 30 - 58 | 65 | 1120 |
| 559879 | 30 | 30 | M12 | 13 - 129 | 37 - 106 | 130 | 4600 |
| 559881 | 43 | 43 | M16 | 16 - 147 | 48 - 144 | 150 | 6844 |
| 559882 | 49 | 49 | M20 | 16 - 169 | 68 - 172 | 170 | 10870 |

Utilisation:

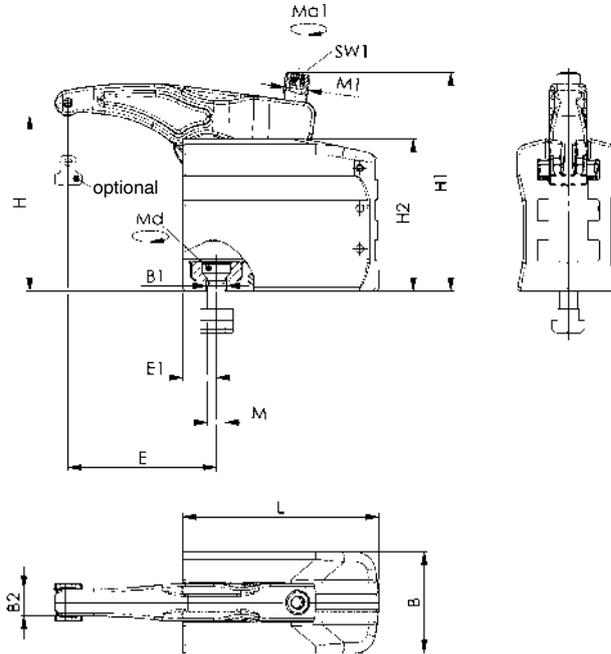
1. Positionner l'élément support sur la plaque d'outil et le fixer au couple de serrage Md indiqué.
2. Placer le bras de serrage dans la position souhaitée.
3. Actionner la vis de réglage pour brider la pièce.

Avantages:

- sécurité anti-perte par goujon sur toutes les classes
- plage de réglage triple en continu
- forces de serrage élevées de 22 à 49 kN
- réglage en hauteur et en longueur en continu
- la grande robustesse de la construction permet un serrage rapide et simple
- montage facile des éléments
- utilisation dans des rainures en T de 14 à 28 mm ou des plaques modulaires M12, M16, M20
- 2 variantes de patin d'appui

Remarque:

- La charge maximale peut varier en fonction du bridage et de l'état du filetage (graissage).
- Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant no 7630BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !
- **Ne convient pas pour une utilisation sur des machines de moulage à injection sous pression et des presses.**



Dimensions:

| Code | Modèle | B | B1 | B2 | E1 | H1 | H2 | M1 | SW1 | Md [Nm] | Md 1 [Nm] |
|--------|--------|----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|------------|--------------|
| 559877 | 22 | 52 | 13,5 | 13,0 | 14,5 | 98 | 67 | M12 | 6 | 40 | 55 |
| 559879 | 30 | 68 | 13,5 | 18,0 | 22,5 | 146 | 101 | M16 | 8 | 70 | 100 |
| 559881 | 43 | 75 | 17,5 | 20,0 | 25,0 | 175 | 116 | M20 | 10 | 150 | 200 |
| 559882 | 49 | 85 | 22,0 | 25,0 | 29,0 | 207 | 138 | M24 | 12 | 200 | 220 |

Sous réserve de modifications techniques.



N° 7630T

Élément support 3 niveaux

En acier allié traité, forgées et noir galvanisées. Complet avec plaque de serrage et jeu de fixation 7630BFS.



| Code | Modèle | M | Rainure | H | H2 | L | Poids [g] |
|--------|--------|-----|---------|----------|-----|-----|-----------|
| 559925 | 22 | M12 | 14 | 9 - 74 | 67 | 65 | 795 |
| 559926 | 30 | M12 | 14 | 13 - 129 | 101 | 130 | 3440 |
| 559930 | 43 | M16 | 18 | 16 - 147 | 116 | 150 | 5010 |
| 559931 | 49 | M20 | 22 | 16 - 169 | 138 | 170 | 7710 |

Utilisation:

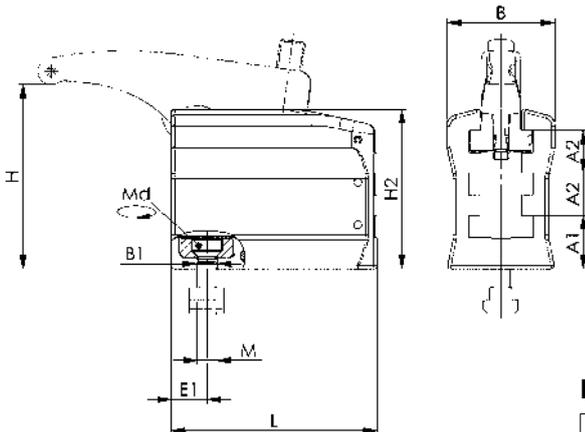
1. Positionner l'élément support sur la plaque d'outil et le fixer au couple de serrage Md indiqué.
2. Placer le bras de serrage dans la position souhaitée.
3. Actionner la vis de réglage pour brider la pièce.

Avantages:

- sécurité anti-perte par goujon sur toutes les classes
- plage de réglage triple en continu
- forces de serrage élevées de 22 à 49 kN
- réglage en hauteur et en longueur en continu
- la grande robustesse de la construction permet un serrage rapide et simple
- montage facile des éléments
- utilisation dans des rainures en T de 14 à 28 mm ou des plaques modulaires M12, M16, M20
- 2 variantes de patin d'appui

Remarque:

- La charge maximale peut varier en fonction du bridage et de l'état du filetage (graissage).
- Pour réduire l'usure de la vis de réglage, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant no 7630BFS.
- En cas d'utilisation de l'élément de bridage sans écrou pour rainure en T DIN 508, la résistance à la traction de la plaque de logement ne doit pas être inférieure à 900 N/mm² !
- **Ne convient pas pour une utilisation sur des machines de moulage à injection sous pression et des presses.**



Dimensions:

| Code | Modèle | A1 | A2 | B | B1 | E1 | Md [Nm] |
|--------|--------|------|------|----|------|------|---------|
| 559925 | 22 | 25,0 | 16,5 | 52 | 13,5 | 14,5 | 40 |
| 559926 | 30 | 34,0 | 27,0 | 68 | 13,5 | 22,5 | 70 |
| 559930 | 43 | 43,0 | 29,0 | 75 | 17,5 | 25,0 | 150 |
| 559931 | 49 | 51,5 | 34,0 | 85 | 22,0 | 29,0 | 200 |

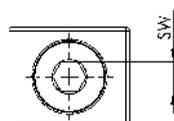
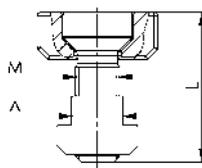
N° 7630BFS

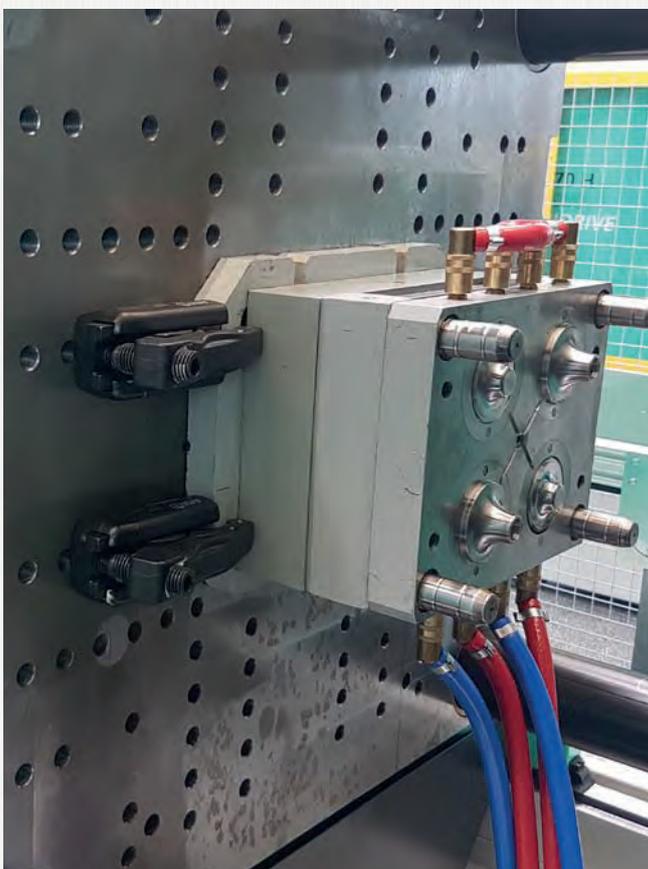
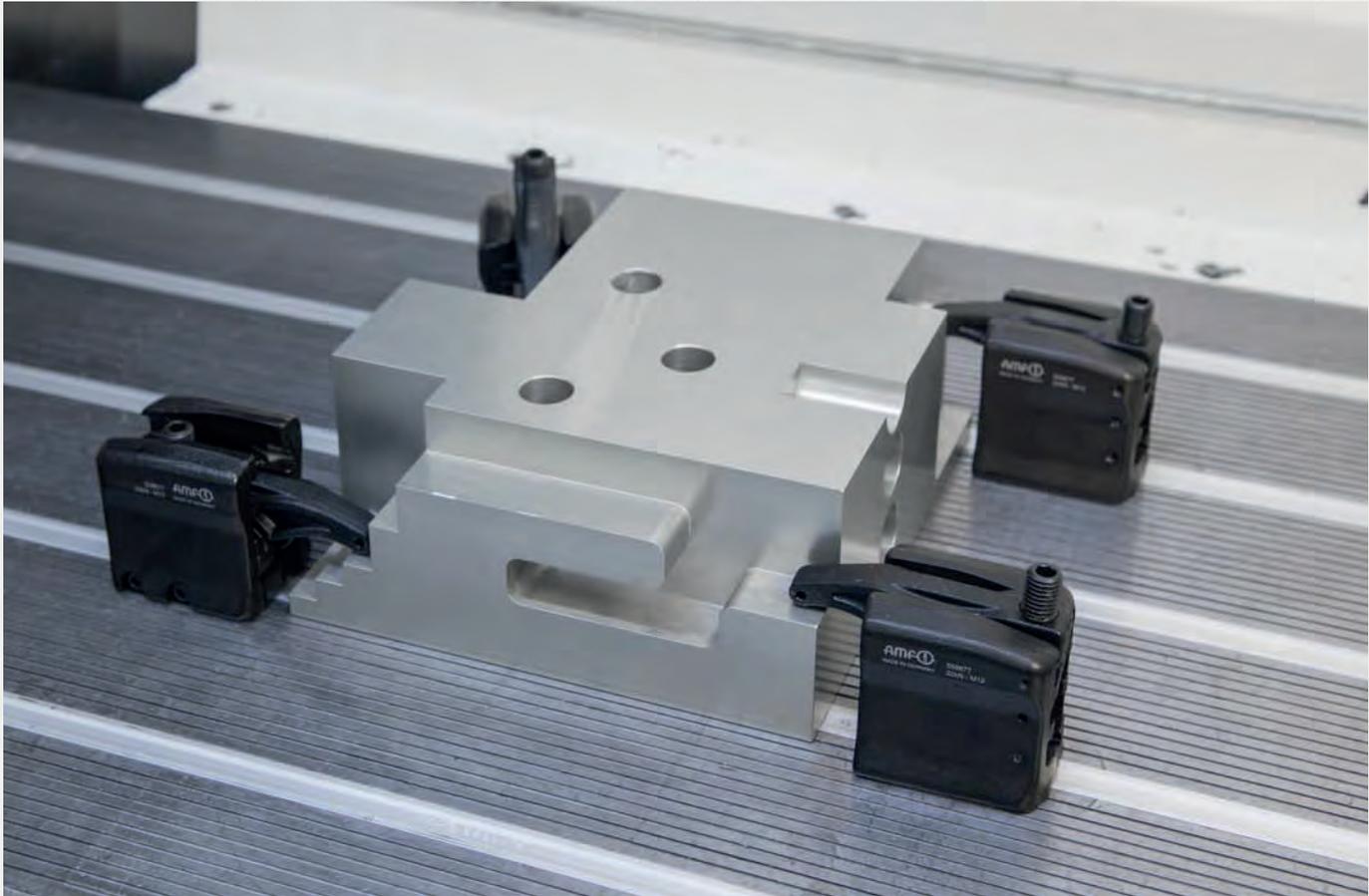
Jeu d'éléments de fixation pour élément support 3 niveaux

Se composant d'une vis de fixation de la classe de résistance mécanique 12.9, d'un lardon d'alignement DIN 508 et d'une plaque de serrage.



| Code | Modèle | A | M | L | SW | Poids [g] |
|--------|--------|----|----|------|----|-----------|
| 559909 | 22 | 14 | 12 | 35,5 | 6 | 95 |
| 559912 | 30 | 14 | 12 | 41,0 | 8 | 139 |
| 559914 | 43 | 18 | 16 | 52,0 | 10 | 258 |
| 559915 | 49 | 22 | 20 | 66 | 12 | 511 |





TOUS LES COMPOSANTS POUR UN BRIDAGE SIMPLE OU DES ENSEMBLES DE MONTAGE

- > **Matière:** Acier traité suivant norme DIN.
- > **Fabrication:** Les faces d'appui et de serrage sont parallèles pour assurer un serrage sûr.
- > **Utilisation:** Conforme aux normes DIN.
- > **Traitement de surface:** Toutes les brides sont revêtues d'une peinture résistante au frottement ou d'une protection équivalente.

Efforts élevés ou adaptation à des formes de pièces spécifiques ou d'utilisation particulière, notre catalogue vous permettra de trouver la solution. Tous les éléments de ce catalogue AMF peuvent être combinés pour s'adapter à toutes les formes et tailles de pièces à brider.

Les avantages des brides réglables sont leurs applications universelles pour des petites et moyennes séries à des hauteurs de serrage variables. Elles peuvent être utilisées horizontalement et verticalement simplement et rapidement, elles sont interchangeables et économiques.

Leur construction compacte et leur principe de fonctionnement leur permet d'obtenir de grandes forces de serrage à des hauteurs très variables.



N° 6312V

Bride «crocodile»

réglable, traité et galvanisé avec patin d'appui imperdable et butée



| Code | B1 | pour vis de serrage | Rainure | Force de serrage max.* [kN] | H1 | L | Poids [g] |
|--------|----|---------------------|----------------|--------------------------------|-------|-----|--------------|
| 79756 | 13 | M10, M12 | 10, 12, 14 | 30 | 0-55 | 115 | 661 |
| 79798 | 17 | M12, M16 | 12, 14, 16, 18 | 40 | 0-70 | 150 | 1494 |
| 79855 | 21 | M16, M20 | 16, 18, 20, 22 | 60 | 0-80 | 187 | 2252 |
| 79913 | 25 | M20, M24 | 20, 22, 24, 28 | 75 | 0-100 | 235 | 3635 |
| 376475 | 25 | M20, M24 | 20, 22, 24, 28 | 75 | 0-100 | 285 | 4335 |

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

La bride crocodile est utilisée pour toutes les opérations de serrage/bridage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T et de trous filetés. Le patin d'appui et le contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage ; la bride crocodile est ainsi rapidement prête à l'emploi. La bride de serrage est équipée de deux nez et peut être facilement pivotée selon le cas d'application. Ainsi, tous les domaines d'application dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux (par ex. moulage par injection et presses) sont couverts.

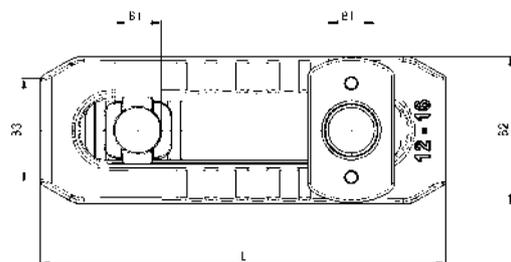
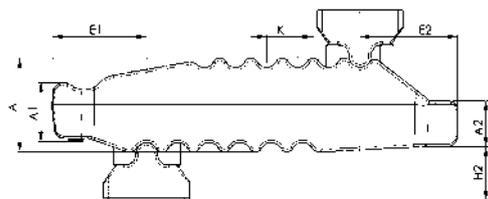
Avantages:

- Possibilité de réglage variable et rapide à distance de la pièce
- Utilisation dans tous les domaines d'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux
- Particulièrement adapté pour l'utilisation sur des presses et presses d'injection
- Aucun autre support pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire
- Patin d'appui et contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage
- La bride crocodile peut être élargie de manière variable à n'importe quelle hauteur de serrage.

Remarque:

Pour le bridage, il est possible d'utiliser, au choix, des vis de serrage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis à tête cylindrique ISO 4762. Des hauteurs de serrage importantes peuvent être obtenues en utilisant la rallonge d'appui N° 6312S.

Utiliser impérativement une rondelle DIN 6340 entre l'écrou hexagonal et le patin d'appui !



Dimensions:

| Code | A | A1 | A2 | B2 | B3 | E1 | E2 | H2 | K |
|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 79756 | 27 | 17 | 12 | 44 | 30 | 25 | 30 | 18 | 11 |
| 79798 | 36 | 21 | 17 | 55 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 79855 | 42 | 27 | 20 | 62 | 30 | 44 | 44 | 30 | 14 |
| 79913 | 51 | 34 | 24 | 70 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |
| 376475 | 56 | 35 | 24 | 73 | 30 | 62 | 51 | 35 | 17 |

Recommandations



N° 6312S,
page 18



N° 787,
page 84



N° 6379I,
page 90

CAD

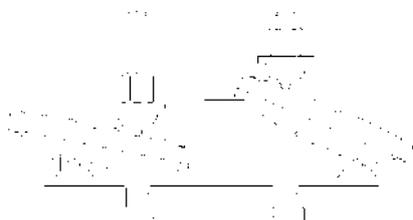
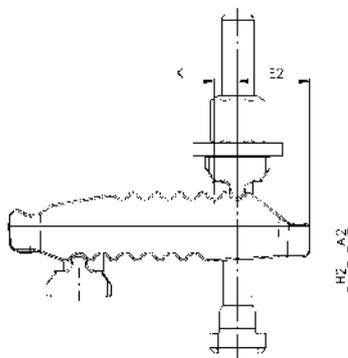
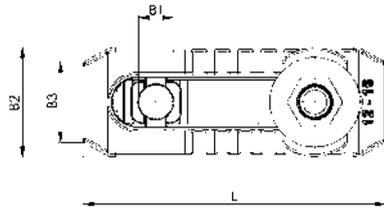
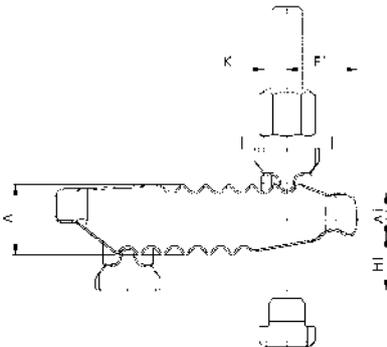


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6312VT

Bride « crocodile », complète avec DIN 787

avec vis de serrage DIN 787, rondelle DIN6340 et écrou DIN 6330B. Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et contre-palier imperdable.



| Code | B1 | Rainure | Vis de serrage DIN 787 | Force de serrage max.* [kN] | H1 | Poids [g] |
|--------|----|---------|---------------------------|--------------------------------|-------|--------------|
| 79780 | 13 | 10 | M10x10x100 | 25 | 0-40 | 613 |
| 79806 | 13 | 12 | M12x12x125 | 30 | 0-55 | 686 |
| 79822 | 13 | 14 | M12x14x125 | 30 | 0-55 | 705 |
| 79848 | 17 | 12 | M12x12x160 | 35 | 0-70 | 1591 |
| 79863 | 17 | 14 | M12x14x160 | 35 | 0-70 | 1610 |
| 79889 | 17 | 16 | M16x16x160 | 40 | 0-70 | 1798 |
| 79905 | 17 | 18 | M16x18x160 | 40 | 0-70 | 1818 |
| 79921 | 21 | 16 | M16x16x200 | 55 | 0-80 | 2715 |
| 79210 | 21 | 18 | M16x18x200 | 55 | 0-80 | 3018 |
| 79228 | 21 | 20 | M20x20x200 | 60 | 0-80 | 3018 |
| 374926 | 21 | 22 | M20x22x200 | 60 | 0-80 | 3060 |
| 374942 | 25 | 20 | M20x20x250 | 70 | 0-100 | 4368 |
| 374967 | 25 | 22 | M20x22x250 | 70 | 0-100 | 4410 |
| 374983 | 25 | 24 | M24x24x250 | 75 | 0-100 | 4895 |
| 375006 | 25 | 28 | M24x28x250 | 75 | 0-100 | 4966 |

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

La bride crocodile est utilisée pour toutes les opérations de serrage/bridage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T et de trous filetés. Le patin d'appui et le contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage ; la bride crocodile est ainsi rapidement prête à l'emploi. La bride de serrage est équipée de deux nez et peut être facilement pivotée selon le cas d'application. Ainsi, tous les domaines d'application dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux (par ex. moulage par injection et presses) sont couverts.

Avantages:

- Possibilité de réglage variable et rapide à distance de la pièce
- Utilisation dans tous les domaines d'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux
- Particulièrement adapté pour l'utilisation sur des presses et presses d'injection
- Aucun autre support pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire
- Patin d'appui et contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage
- La bride crocodile peut être élargie de manière variable à n'importe quelle hauteur de serrage.

Remarque:

Indications de dimensions manquantes, voir n° 6312V.

Dimensions:

| Code | A | A1 | A2 | B2 x L | B3 | E1 | E2 | H2 | K |
|--------|----|----|----|--------|----|----|----|----|----|
| 79780 | 27 | 17 | 12 | 44x115 | 30 | 25 | 30 | 18 | 11 |
| 79806 | 27 | 17 | 12 | 44x115 | 30 | 25 | 30 | 18 | 11 |
| 79822 | 27 | 17 | 12 | 44x115 | 30 | 25 | 30 | 18 | 11 |
| 79848 | 36 | 21 | 17 | 55x150 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 79863 | 36 | 21 | 17 | 55x150 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 79889 | 36 | 21 | 17 | 55x150 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 79905 | 36 | 21 | 17 | 55x150 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 79921 | 42 | 27 | 20 | 62x187 | 30 | 44 | 44 | 30 | 14 |
| 79210 | 42 | 27 | 20 | 62x187 | 30 | 44 | 44 | 30 | 14 |
| 79228 | 42 | 27 | 20 | 62x187 | 30 | 44 | 44 | 30 | 14 |
| 374926 | 42 | 27 | 20 | 62x187 | 30 | 44 | 44 | 30 | 14 |
| 374942 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |
| 374967 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |
| 374983 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |
| 375006 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |

Recommandations



N° 6312S,
page 18



N° 787,
page 84



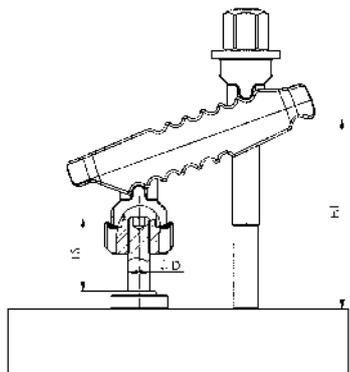
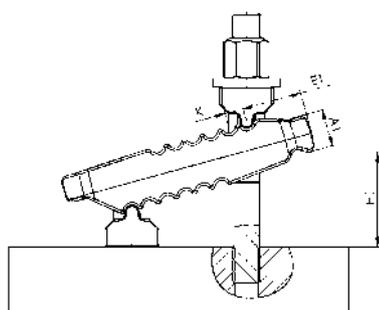
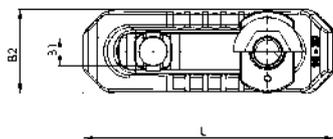
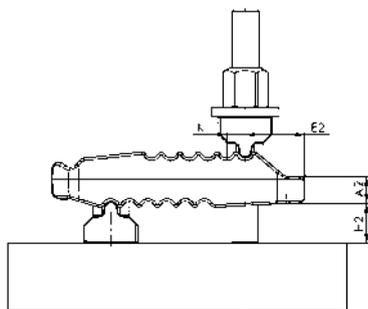
N° 63791,
page 90



N° 6312VS

Bride « crocodile », complète avec DIN 6379

avec goujon DIN 6379, rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B.
Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et
contre-palier imperdable.



| Code | B1 | Vis de serrage DIN 6379 | Rallonge d'appui 6312V | Force de serrage max.* [kN] | H1 | Poids [g] |
|--------|----|----------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------|--------------|
| 375766 | 13 | M12x100 | - | 30 | 0-30 | 639 |
| 375782 | 13 | M12x125 | - | 30 | 0-55 | 659 |
| 375808 | 17 | M12x125 | - | 40 | 0-50 | 1535 |
| 375824 | 17 | M12x160 | - | 40 | 0-70 | 1558 |
| 375840 | 17 | M16x125 | - | 40 | 0-40 | 1660 |
| 375865 | 17 | M16x160 | - | 40 | 0-70 | 1718 |
| 375881 | 21 | M20x160 | - | 60 | 0-40 | 2754 |
| 375907 | 21 | M20x200 | - | 60 | 0-80 | 2834 |
| 375923 | 25 | M20x200 | - | 75 | 0-70 | 4072 |
| 375949 | 25 | M20x250 | - | 75 | 0-100 | 4172 |
| 375964 | 25 | M24x200 | - | 75 | 0-50 | 4374 |
| 375980 | 25 | M24x250 | - | 75 | 0-100 | 4524 |
| 375816 | 21 | M20x250 | M16x55 | 60 | 30-141 | 3428 |
| 375832 | 21 | M20x315 | M16x90 | 60 | 40-190 | 3704 |
| 375857 | 25 | M20x315 | M20x69 | 75 | 50-175 | 5438 |
| 375873 | 25 | M20x400 | M20x109 | 75 | 50-220 | 5873 |
| 375899 | 25 | M24x315 | M20x69 | 75 | 45-180 | 5850 |
| 375915 | 25 | M24x400 | M20x109 | 75 | 45-215 | 6350 |

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

Utilisation:

La bride crocodile est utilisée pour toutes les opérations de serrage/bridage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T et de trous filetés. Le patin d'appui et le contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage ; la bride crocodile est ainsi rapidement prête à l'emploi. La bride de serrage est équipée de deux nez et peut être facilement pivotée selon le cas d'application. Ainsi, tous les domaines d'application dans le cadre de l'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux (par ex. moulage par injection et presses) sont couverts.

Avantages:

- Possibilité de réglage variable et rapide à distance de la pièce
- Utilisation dans tous les domaines d'usinage par enlèvement de copeaux et sans copeaux
- Particulièrement adapté pour l'utilisation sur des presses et presses d'injection
- Aucun autre support pour atteindre la hauteur de serrage nécessaire
- Patin d'appui et contre-palier sont reliés de façon définitive à la bride de serrage
- La bride crocodile peut être élargie de manière variable à n'importe quelle hauteur de serrage.

Remarque:

Indications de dimensions manquantes, voir n° 6312V.

Dimensions:

| Code | A | A1 | A2 | B2 x L | B3 | E1 | E2 | H2 | K |
|--------|----|----|----|--------|----|----|----|--------|----|
| 375766 | 27 | 17 | 12 | 44x115 | 30 | 25 | 30 | 18 | 11 |
| 375782 | 27 | 17 | 12 | 44x115 | 30 | 25 | 30 | 18 | 11 |
| 375808 | 36 | 21 | 17 | 55x150 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 375824 | 36 | 21 | 17 | 55x150 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 375840 | 36 | 21 | 17 | 55x150 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 375865 | 36 | 21 | 17 | 55x150 | 41 | 35 | 36 | 20 | 12 |
| 375881 | 42 | 27 | 20 | 62x187 | 30 | 44 | 44 | 30 | 14 |
| 375907 | 42 | 27 | 20 | 62x187 | 30 | 44 | 44 | 30 | 14 |
| 375923 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |
| 375949 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |
| 375964 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |
| 375980 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 31 | 17 |
| 375816 | 42 | 27 | 20 | 62x187 | 30 | 44 | 44 | 63-91 | 63 |
| 375832 | 42 | 27 | 20 | 62x187 | 30 | 44 | 44 | 63-123 | 63 |
| 375857 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 72-108 | 72 |
| 375873 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 72-147 | 72 |
| 375899 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 72-108 | 72 |
| 375915 | 51 | 34 | 24 | 70x235 | 30 | 60 | 47 | 72-147 | 72 |

Recommandations



N° 6312S,
page 18



N° 6379,
page 90



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6312VI

Bride « crocodile », complète avec N° 6379I

avec goujon n° 6379I, Tournevis à tête hexagonale ISO 2936C, rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B. Réglable en continu, traité, galvanisé avec pièce d'appui et contre-palier imperdable.



| Code | B1 | Vis de serrage N° 6379I | Force de serrage max.* [kN] | H1 | SW [mm] | Poids [g] |
|--------|----|----------------------------|--------------------------------|-------|------------|--------------|
| 375956 | 13 | M12x100 | 30 | 0-30 | 4 | 639 |
| 375972 | 13 | M12x125 | 30 | 0-55 | 4 | 659 |
| 375998 | 17 | M12x125 | 40 | 0-50 | 4 | 1535 |
| 376004 | 17 | M12x160 | 40 | 0-70 | 4 | 1558 |
| 376012 | 17 | M16x125 | 40 | 0-40 | 4 | 1660 |
| 376020 | 17 | M16x160 | 40 | 0-70 | 4 | 1718 |
| 376038 | 21 | M16x160 | 60 | 0-40 | 4 | 2587 |
| 376046 | 21 | M16x200 | 60 | 0-80 | 4 | 2625 |
| 376053 | 21 | M20x160 | 60 | 0-40 | 5 | 2745 |
| 376061 | 21 | M20x200 | 60 | 0-80 | 5 | 2834 |
| 376079 | 25 | M20x200 | 75 | 0-70 | 5 | 4072 |
| 376087 | 25 | M20x250 | 75 | 0-100 | 5 | 4172 |
| 376103 | 25 | M24x200 | 75 | 0-50 | 5 | 4374 |
| 376095 | 25 | M24x250 | 75 | 0-100 | 5 | 4524 |

* Forces de serrage indiquées en position de bridage optimale (la plus petite distance de la vis de serrage au point de bridage). Les forces de serrage peuvent varier en fonction du bridage, de la classe de résistance des vis de serrage et de l'état du filetage (lubrification),

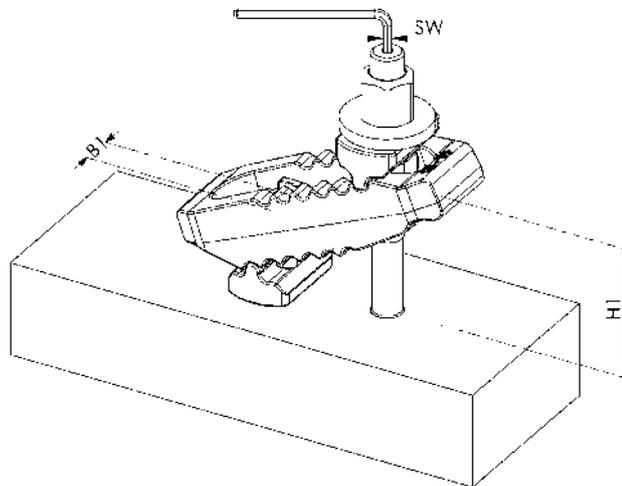
Avantages:

Pour une meilleure manipulation lors de l'orientation de l'élément de bridage, le goujon peut être monté et démonté à l'aide d'une clé à six pans creux.

Remarque:

Utiliser la clé à six pans creux uniquement pour l'orientation de l'élément de bridage, pas pour le serrage !

Indication de dimension manquante, voir n° 6312V.



Recommandations



N° 6312S,
page 18



N° 6312S

Allonge de soutien

Acier zingué et traité, vis de réglage, traitée, classe de résistance mécanique 8.8. Se composant d'un corps de base, d'une vis de réglage et de vis de fixation.



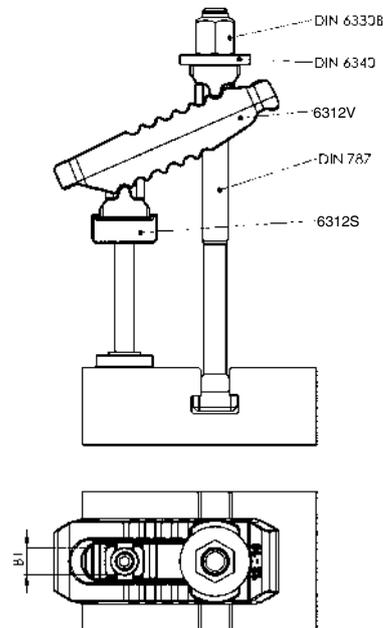
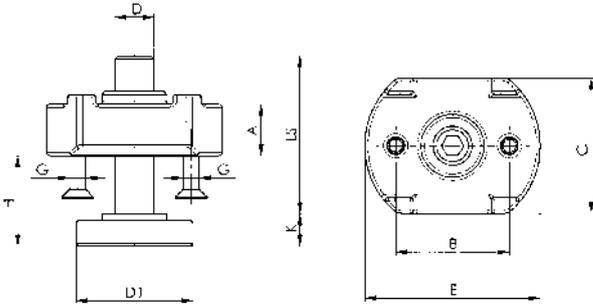
| Code | B1 | D x LS | A | B | C | D1 | E | G | H | K | Poids [g] |
|-------|----|---------|----|----|----|----|----|----|-------|----|-----------|
| 79772 | 13 | M10x39 | 10 | 30 | 30 | 30 | 44 | M5 | 8-30 | 8 | 197 |
| 79814 | 17 | M12x49 | 16 | 35 | 42 | 36 | 54 | M5 | 10-37 | 10 | 433 |
| 79830 | 17 | M12x94 | 16 | 35 | 42 | 36 | 54 | M5 | 10-80 | 10 | 473 |
| 79871 | 21 | M16x55 | 20 | 40 | 50 | 42 | 60 | M5 | 13-41 | 13 | 608 |
| 79897 | 21 | M16x90 | 20 | 40 | 50 | 42 | 60 | M5 | 13-73 | 13 | 640 |
| 79749 | 25 | M20x69 | 25 | 50 | 46 | 50 | 70 | M6 | 16-52 | 16 | 910 |
| 79764 | 25 | M20x109 | 25 | 50 | 46 | 50 | 70 | M6 | 16-91 | 16 | 1000 |

Utilisation:

La rallonge d'appui est vissée au contre-palier de la bride crocodile pour augmenter la hauteur de serrage.

Avantages:

Réglage en continu des hauteurs de serrage



Toujours la bonne taille pour votre application - Exemple de commande n° 6312V, sans vis de bridage

Caractéristiques requises : Rainure de table 18 / Hauteur de bridage requise : 125 mm / Force de bridage requise : 35 kN

1) Sélection de bride de serrage n° 6312V

Rainure 18 ▶ Force de bridage 40 kN ▶ B1 = 17 ▶ Crocodile, réf. 79798

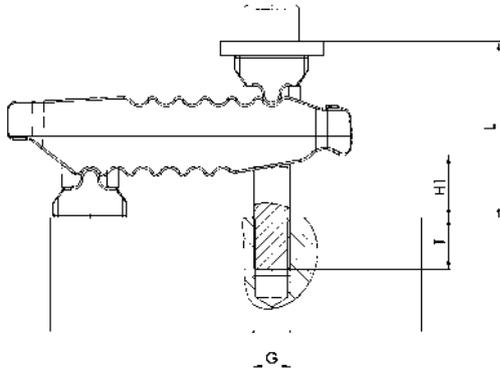
2) Pour une hauteur de serrage de 125 mm, la rallonge d'appui est utilisée 6312S

B1 = 17 ▶ groove 18 ▶ Hauteur de bridage 125 mm (plage de bridage 26-166 mm) ▶ DxLS = M12x94
▶ Rallonge d'appui, réf. 79830

3) Taille de la vis à rainure en T DIN787, complète avec rondelle et écrou hexagonal

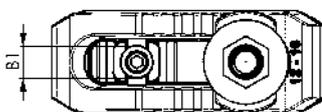
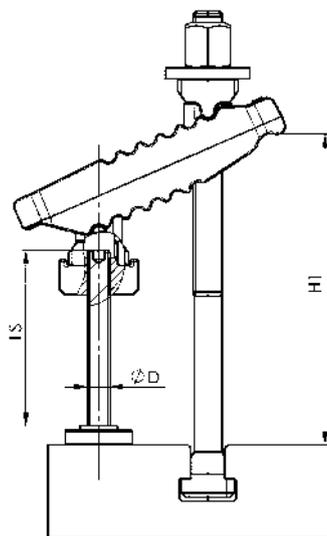
M16x18x250 ▶ réf. 81042

Recommandation de montage et dimensions lors de l'utilisation de vis de bridage ISO 4762 (sans rallonge d'appui 6312S)



| B1 | Dimensions ISO 4762 G x L | Hauteur de serrage H1 | Profondeur de vissage T |
|----|---------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 13 | M10x80 | 4-25 | 15-31 |
| 13 | M10x90 | 17-40 | 15-31 |
| 13 | M10x100 | 31-55 | 15-31 |
| 13 | M12x80 | 0-20 | 18-33 |
| 13 | M12x90 | 10-34 | 18-36 |
| 13 | M12x100 | 22-50 | 18-36 |
| 17 | M12x90 | 0-22 | 18-34 |
| 17 | M12x110 | 24-50 | 18-36 |
| 17 | M12x120 | 38-66 | 18-36 |
| 17 | M16x100 | 0-26 | 24-43 |
| 17 | M16x110 | 12-40 | 24-44 |
| 17 | M16x120 | 26-55 | 24-44 |
| 21 | M16x120 | 2-29 | 24-44 |
| 21 | M16x130 | 15-43 | 24-44 |
| 21 | M16x150 | 43-72 | 24-44 |
| 21 | M20x140 | 18-48 | 30-52 |
| 21 | M20x150 | 31-63 | 30-52 |
| 21 | M20x160 | 45-78 | 30-52 |
| 25 | M20x160 | 23-54 | 30-52 |
| 25 | M20x180 | 51-83 | 30-52 |
| 25 | M20x195 | 72-100 | 34-52 |
| 25 | M24x140 | 0-15 | 36-48 |
| 25 | M24x160 | 10-42 | 36-60 |
| 25 | M24x180 | 37-71 | 36-60 |

Recommandation de montage et dimensions lors de l'utilisation de vis de bridage DIN 787 (avec rallonge d'appui 6312S)



| B1 | D x LS | Dimensions DIN 787 | Plage de bridage H1 |
|----|---------|--------------------|---------------------|
| 13 | M10x39 | M10x10x100 | 18-31 |
| 13 | M10x39 | M12x12x160 | 18-95 |
| 13 | M10x39 | M12x14x160 | 18-95 |
| 17 | M12x49 | M12x12x200 | 26-123 |
| 17 | M12x49 | M12x14x200 | 26-123 |
| 17 | M12x49 | M16x16x200 | 26-123 |
| 17 | M12x49 | M16x18x200 | 26-123 |
| 17 | M12x94 | M12x12x200 | 26-120 |
| 17 | M12x94 | M12x14x200 | 26-120 |
| 17 | M12x94 | M16x16x250 | 26-166 |
| 17 | M12x94 | M16x18x250 | 26-166 |
| 21 | M16x55 | M16x16x250 | 33-141 |
| 21 | M16x55 | M16x18x250 | 33-141 |
| 21 | M16x55 | M20x20x250 | 33-141 |
| 21 | M16x55 | M20x22x250 | 33-141 |
| 21 | M16x90 | M16x16x250 | 33-150 |
| 21 | M16x90 | M16x18x250 | 33-150 |
| 21 | M16x90 | M20x20x315 | 33-173 |
| 21 | M16x90 | M20x22x315 | 33-173 |
| 25 | M20x69 | M20x20x315 | 41-177 |
| 25 | M20x69 | M20x22x315 | 41-177 |
| 25 | M20x69 | M24x24x315 | 41-177 |
| 25 | M20x69 | M24x28x315 | 41-177 |
| 25 | M20x109 | M20x20x315 | 41-197 |
| 25 | M20x109 | M20x22x315 | 41-193 |
| 25 | M20x109 | M24x24x315 | 41-180 |
| 25 | M20x109 | M24x28x315 | 41-180 |

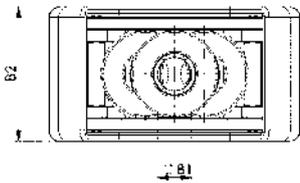
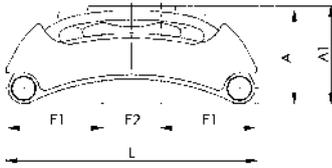
N° 6310

Bride allégée avec protecteur plastique

et pièce en U imperdable, (sans vis de serrage), acier traité bruni.



CAD



| Code | Modèle | pour vis de serrage | H1 * | B1 | B2 | L | A | A1 | E1 | Poids [g] |
|--------|--------|---------------------|------|----|----|-----|------|------|----|-----------|
| 376863 | 10 | M10 | 0-15 | 11 | 44 | 80 | 30,5 | 32,0 | 30 | 257 |
| 376889 | 14 | M12 M14 | 0-33 | 14 | 57 | 125 | 47,0 | 49,5 | 37 | 708 |
| 376905 | 18 | M16 M18 | 0-45 | 18 | 67 | 160 | 58,5 | 62,0 | 49 | 1235 |
| 376921 | 22 | M20 M22 | 0-65 | 22 | 72 | 200 | 71,5 | 75,0 | 58 | 1880 |
| 376947 | 26 | M22 M24 | 0-85 | 26 | 82 | 250 | 89,5 | 94,0 | 74 | 2799 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Utilisation:

La bride est utilisée pour toutes les missions de serrage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T, de rainures et de trous filetés.

Avantages:

Économies de poids grâce à la structure allégée. Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance. Aucun autre support de serrage n'est nécessaire pour atteindre la hauteur de bridage requise. La pièce en U est reliée de façon imperdable à la bride.

Remarque:

Pour le bridage, il est possible d'utiliser, au choix, des vis de bridage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis cylindriques ISO 4762.

Utiliser impérativement une rondelle DIN 6340 entre l'écrou hexagonal et la pièce en U !



Recommandations



DIN 6340, page 101



DIN 787, page 82

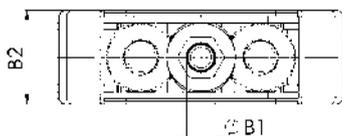
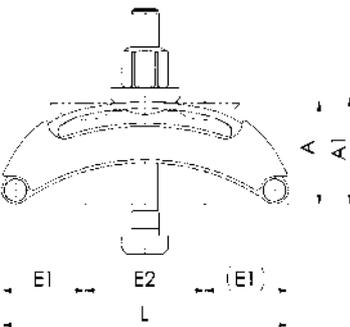


DIN 6330B, page 95

N° 6310

Bride allégée avec protecteur plastique, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B et pièce en U imperdable, acier traité bruni.



| Code | Rainure | avec vis de serrage | H1 * | B1 | B2 | L | A | A1 | E1 | E2 | Poids [g] |
|--------|---------|---------------------|------|----|----|-----|------|------|----|----|-----------|
| 376555 | 10 | M10x10x80 | 0-15 | 11 | 44 | 80 | 30,5 | 32,0 | 30 | 19 | 349 |
| 376871 | 12 | M12x12x100 | 0-33 | 14 | 57 | 125 | 47,0 | 49,5 | 37 | 51 | 886 |
| 376897 | 14 | M12x14x125 | 0-33 | 14 | 57 | 125 | 47,0 | 49,5 | 37 | 51 | 905 |
| 376913 | 16 | M16x16x160 | 0-45 | 18 | 67 | 160 | 58,5 | 62,0 | 49 | 63 | 1648 |
| 376939 | 18 | M16x18x160 | 0-45 | 18 | 67 | 160 | 58,5 | 62,0 | 49 | 63 | 1668 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Utilisation:

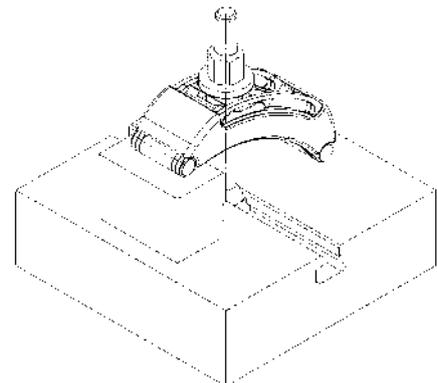
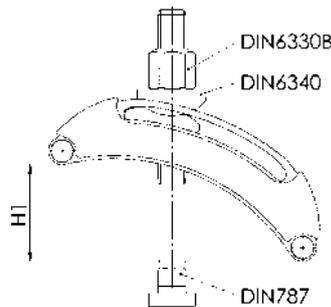
La bride est utilisée pour toutes les missions de serrage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T, de rainures et de trous filetés.

Avantages:

Économies de poids grâce à la structure allégée. Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance. Aucun autre support de serrage n'est nécessaire pour atteindre la hauteur de bridage requise. La pièce en U est reliée de façon imperdable à la bride.

Remarque:

Utiliser impérativement une rondelle DIN 6340 entre l'écrou hexagonal et la pièce en U !



Sous réserve de modifications techniques.

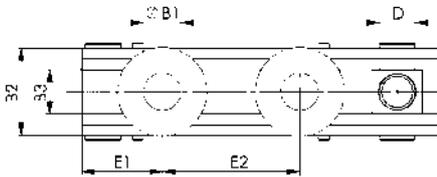
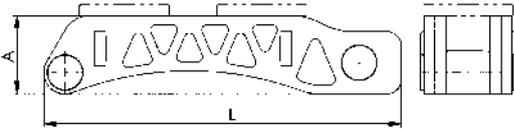
N° 6311

Bride « construction légère »

Acier thermo-traité, bruni.



CAD



| Code | Modèle | pour vis de serrage | B1 | B2 | B3 | D | L | A | E1 | E2 | Poids [g] |
|--------|--------|---------------------|----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|-----------|
| 376962 | 22 | M20 M22 | 22 | 49 | 25 | M20 | 200 | 44 | 45 | 77 | 1289 |
| 377002 | 26 | M24 | 26 | 54 | 30 | M24 | 250 | 44 | 46 | 116 | 1630 |
| 377044 | 33 | M30 | 33 | 72 | 40 | M30 | 315 | 71 | 59 | 152 | 4522 |
| 377069 | 43 | M36 M42 | 43 | 102 | 54 | M30 | 400 | 80 | 74 | 209 | 9709 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Utilisation:

La bride est utilisée pour toutes les missions de serrage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T, de rainures et de trous filetés.

Avantages:

Grâce à sa construction, cette bride est plus légère de 50 % et offre malgré tout une force de serrage intégrale ; de plus, elle peut en outre être utilisée pour les opérations de bridage en rotation. Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance.

Remarque:

Pour le bridage, il est possible d'utiliser, au choix, des vis de bridage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis cylindriques ISO 4762.

plus légère de 50 % –
100 % force de serrage

N° 6311

Bride « construction légère », avec vis de réglage ajustable, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.

En acier traité bruni.



CAD



| Code | Rainure | avec vis de serrage | H1 * | D x LS | B1 | B2 | B3 | L | A | E1 | E2 | Poids [g] |
|--------|---------|---------------------|--------|---------|----|-----|----|-----|----|----|-----|-----------|
| 376731 | 20 | M20x20x160 | 8-58 | M20x69 | 22 | 49 | 25 | 200 | 44 | 45 | 77 | 2434 |
| 376756 | 20 | M20x20x200 | 8-98 | M20x109 | 22 | 49 | 25 | 200 | 44 | 45 | 77 | 2531 |
| 376772 | 24 | M24x28x200 | 10-81 | M24x87 | 26 | 54 | 30 | 250 | 44 | 46 | 116 | 3779 |
| 376798 | 24 | M24x28x250 | 10-130 | M24x137 | 26 | 54 | 30 | 250 | 44 | 59 | 116 | 3884 |
| 376814 | 36 | M30x36x315 | 7-214 | M30x180 | 33 | 72 | 40 | 315 | 71 | 59 | 152 | 9044 |
| 376830 | 48 | M36x42x400 | 7-153 | M30x180 | 43 | 102 | 54 | 400 | 80 | 74 | 209 | 17560 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.

Utilisation:

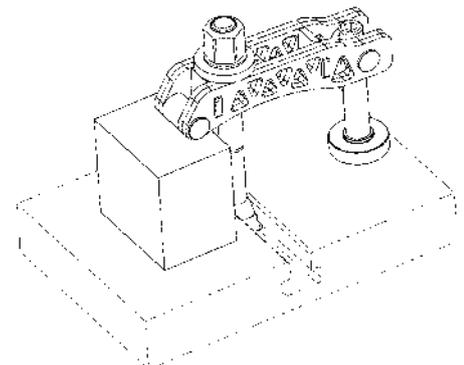
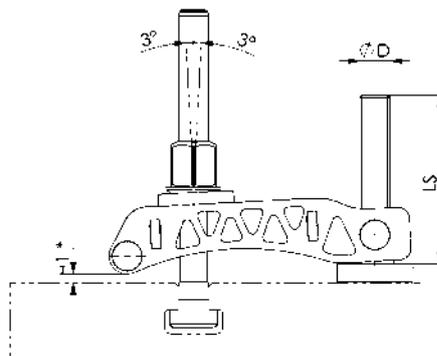
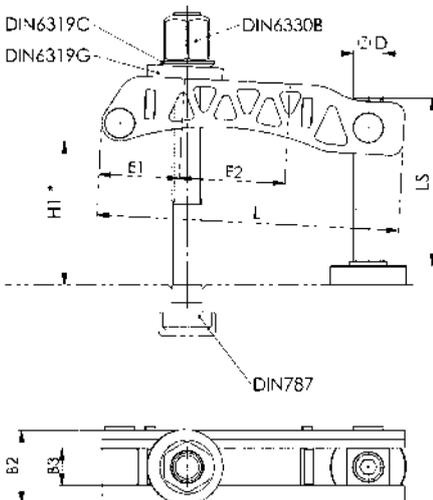
La bride est utilisée pour toutes les missions de serrage pour lesquelles le bridage est effectué par le biais de rainures en T, de rainures et de trous filetés.

Avantages:

Grâce à sa construction, cette bride est plus légère de 50 % et offre malgré tout une force de serrage intégrale ; de plus, elle peut en outre être utilisée pour les opérations de bridage en rotation. Possibilité de réglage variable et rapide de la pièce à distance.

Remarque:

Pour le bridage, il est possible d'utiliser, au choix, des vis de bridage DIN 787, des goujons DIN 6379 et des vis cylindriques ISO 4762.

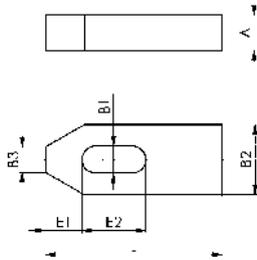


Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6314

Bride, plate

acier de traitement, peint.



| Code | B1 | L | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | B2 | B3 | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|------|-----|------------------------------|---------------------------|------|-----|----|-----|-----|-----------|
| 70003 | 6,6 | 50 | M6 | 1/4 | 10 | 20 | 8 | 10 | 20 | 63 |
| 70011 | 9 | 60 | M8 | 5/16 | 12 | 25 | 10 | 13 | 22 | 113 |
| 70029 | 11 | 80 | M10 | 3/8 | 15 | 30 | 12 | 15 | 30 | 226 |
| 70037 | 14 | 100 | M12 M14 | 1/2 | 20 | 40 | 14 | 21 | 40 | 490 |
| 70045 | 14 | 125 | M12 M14 | 1/2 | 20 | 40 | 14 | 21 | 50 | 621 |
| 70052 | 18 | 125 | M16 M18 | 5/8 | 25 | 50 | 18 | 26 | 45 | 960 |
| 70060 | 18 | 160 | M16 M18 | 5/8 | 25 | 50 | 18 | 26 | 65 | 1240 |
| 70078 | 22 | 160 | M20 M22 | 3/4 | 30 | 60 | 22 | 30 | 60 | 1787 |
| 70086 | 22 | 200 | M20 M22 | 3/4 | 30 | 60 | 22 | 30 | 80 | 2237 |
| 70094 | 26 | 200 | M24 | 1 | 30 | 70 | 26 | 35 | 80 | 2580 |
| 70102 | 26 | 250 | M24 | 1 | 35 * | 70 | 26 | 35 | 105 | 3800 |
| 70110 | 33 | 250 | M30 | 1 1/4 | 40 | 80 | 34 | 45 | 100 | 4934 |
| 70128 | 33 | 315 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 34 | 45 | 130 | 7788 |
| 70136 | 43 * | 400 | M36 M42 | 1 1/2 1 5/8 | 60 | 100 | 43 | 100 | 150 | 15000 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations



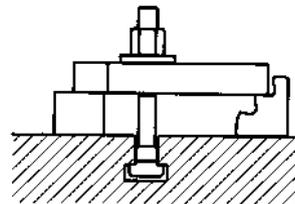
DIN 787,
page 82



DIN 508,
page 92



DIN 6331,
page 96



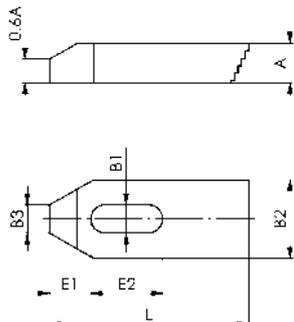
CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314Z
Brides crénelées

acier de traitement, peint.
S'accordant seulement avec cales crénelées n° 6500E. Le modèle long est prévu pour de grandes portées résultant de larges intervalles entre rainures, ou de grandes profondeurs de bridage sur la pièce, p. ex. sur machines à graver.



| Code | B1 | L | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | B2 | B3 | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|-----|-----|------------------------------|---------------------------|----|----|----|----|-----|-----------|
| 70359 | 6,6 | 50 | M6 | 1/4 | 10 | 20 | 8 | 10 | 20 | 55 |
| 70227 | 6,6 | 80 | M6 | 1/4 | 10 | 20 | 8 | 10 | 45 | 90 |
| 70367 | 9 | 60 | M8 | 5/16 | 12 | 25 | 10 | 13 | 22 | 100 |
| 70243 | 9 | 100 | M8 | 5/16 | 12 | 25 | 10 | 13 | 60 | 180 |
| 70375 | 11 | 80 | M10 | 3/8 | 15 | 30 | 12 | 15 | 30 | 200 |
| 70235 | 11 | 125 | M10 | 3/8 | 15 | 30 | 12 | 15 | 70 | 350 |
| 70383 | 14 | 100 | M12 M14 | 1/2 | 20 | 40 | 14 | 21 | 40 | 450 |
| 70250 | 14 | 160 | M12 M14 | 1/2 | 20 | 40 | 14 | 21 | 90 | 770 |
| 70391 | 18 | 125 | M16 M18 | 5/8 | 25 | 50 | 18 | 26 | 45 | 900 |
| 70334 | 18 | 200 | M16 M18 | 5/8 | 25 | 50 | 18 | 26 | 110 | 1500 |
| 70409 | 22 | 160 | M20 M22 | 3/4 | 30 | 60 | 22 | 30 | 60 | 1700 |
| 70417 | 26 | 200 | M24 | 1 | 30 | 70 | 26 | 35 | 80 | 2500 |

Recommandations

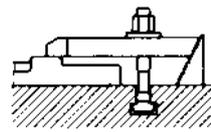
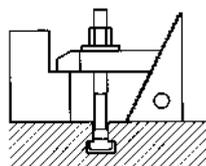

N° 6500E, page 43



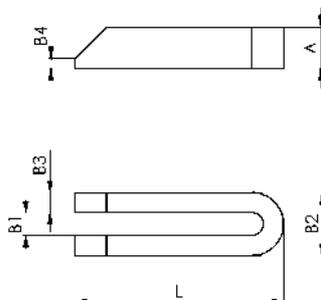
N° 6379I, page 90



DIN 508, page 92


DIN 6315B
Bride à fourche simple

acier de traitement, peint.



| Code | B1 | L | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | B2 | B3 | B4 | Poids [g] |
|-------|------|------|------------------------------|---------------------------|----|-----|----|----|-----------|
| 70466 | 6,6 | 60 | M6 | 1/4 | 12 | 19 | 6 | 3 | 60 |
| 70474 | 9 | 80 | M8 | 5/16 | 15 | 25 | 8 | 4 | 140 |
| 70482 | 11 | 100 | M10 | 3/8 | 20 | 31 | 10 | 5 | 300 |
| 70490 | 14 | 125 | M12 M14 | 1/2 | 25 | 38 | 12 | 6 | 570 |
| 70508 | 14 | 160 | M12 M14 | 1/2 | 25 | 38 | 12 | 6 | 730 |
| 70516 | 14 | 200 | M12 M14 | 1/2 | 25 | 38 | 12 | 6 | 910 |
| 70524 | 18 | 160 | M16 M18 | 5/8 | 30 | 48 | 15 | 8 | 1080 |
| 70532 | 18 | 200 | M16 M18 | 5/8 | 30 | 48 | 15 | 8 | 1360 |
| 70540 | 18 | 250 | M16 M18 | 5/8 | 40 | 48 | 15 | 10 | 2250 |
| 70557 | 22 | 200 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 52 | 15 | 10 | 1800 |
| 70565 | 22 | 250 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 62 | 20 | 10 | 3000 |
| 70573 | 22 | 315 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 62 | 20 | 10 | 3850 |
| 70425 | 22 * | 500 | M20 M22 | 3/4 | 50 | 62 | 20 | 10 | 7500 |
| 70581 | 26 | 200 | M24 | 1 | 40 | 66 | 20 | 10 | 2400 |
| 70599 | 26 | 250 | M24 | 1 | 40 | 66 | 20 | 10 | 3000 |
| 70607 | 26 | 315 | M24 | 1 | 40 | 66 | 20 | 10 | 3850 |
| 37390 | 26 * | 400 | M24 | 1 | 50 | 66 | 20 | 10 | 5962 |
| 70433 | 26 * | 500 | M24 | 1 | 50 | 66 | 20 | 10 | 7600 |
| 3079 | 26 * | 600 | M24 | 1 | 50 | 66 | 20 | 10 | 9042 |
| 30064 | 26 * | 800 | M24 | 1 | 50 | 66 | 20 | 10 | 12122 |
| 70615 | 33 | 250 | M30 | 1 1/4 | 50 | 74 | 20 | 12 | 3700 |
| 70623 | 33 | 315 | M30 | 1 1/4 | 50 | 74 | 20 | 12 | 4750 |
| 70631 | 33 | 400 | M30 | 1 1/4 | 50 | 74 | 20 | 12 | 6100 |
| 70441 | 33 * | 600 | M30 | 1 1/4 | 50 | 74 | 20 | 12 | 9200 |
| 70458 | 33 * | 1000 | M30 | 1 1/4 | 60 | 94 | 30 | 12 | 28000 |
| 70649 | 40 * | 400 | M36 | 1 1/2 | 60 | 100 | 30 | 12 | 11000 |
| 70656 | 40 * | 600 | M36 | 1 1/2 | 60 | 100 | 30 | 12 | 16500 |
| 70672 | 43 * | 600 | M36 M42 | 1 1/2 1 5/8 | 80 | 123 | 40 | 12 | 29600 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations

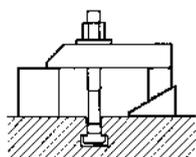

DIN 787, page 82



DIN 508, page 92



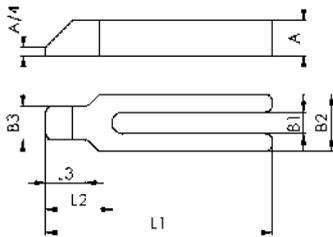
DIN 6331, page 96



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6315GN
Bride à fourche avec nez

acier de traitement, peint.



| Code | B1 | L1 | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | B2 | B3 | L2 | L3 | Poids [g] |
|-------|----|-----|------------------------------|---------------------------|----|----|----|----|----|-----------|
| 70862 | 9 | 100 | M8 | 5/16 | 15 | 30 | 16 | 32 | 18 | 240 |
| 70870 | 11 | 125 | M10 | 3/8 | 20 | 30 | 20 | 38 | 24 | 380 |
| 70888 | 14 | 160 | M12 M14 | 1/2 | 25 | 40 | 24 | 47 | 30 | 800 |
| 70896 | 14 | 200 | M12 M14 | 1/2 | 25 | 40 | 24 | 47 | 30 | 950 |
| 70904 | 18 | 200 | M16 M18 | 5/8 | 30 | 50 | 28 | 57 | 36 | 1500 |
| 70912 | 18 | 250 | M16 M18 | 5/8 | 30 | 50 | 28 | 57 | 36 | 1850 |
| 70920 | 22 | 250 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 60 | 35 | 68 | 45 | 2900 |
| 70938 | 22 | 315 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 60 | 35 | 68 | 45 | 3600 |
| 70946 | 26 | 250 | M24 | 1 | 40 | 70 | 43 | 83 | 56 | 3400 |
| 70953 | 26 | 315 | M24 | 1 | 40 | 70 | 43 | 83 | 56 | 4300 |
| 70961 | 33 | 315 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 50 | 88 | 56 | 6000 |
| 70979 | 33 | 400 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 50 | 88 | 56 | 7300 |

Recommandations


DIN 787, page 82



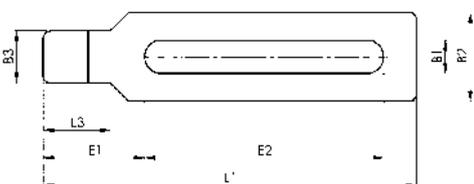
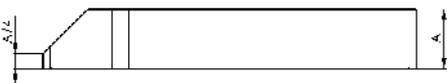
DIN 508, page 92



DIN 6331, page 96


N° 6315GNG
Bride avec nez, fermée

réglable en continu, traité et peint, avec rainure fermée pour une utilisation sur des pièces en rotation



| Code | B1 | L | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | B2 | B3 | E1 | E2 | L3 | Poids [g] |
|--------|----|-----|------------------------------|---------------------------|----|----|----|----|-----|----|-----------|
| 376145 | 22 | 250 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 60 | 35 | 68 | 160 | 45 | 3025 |
| 376160 | 22 | 315 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 60 | 35 | 68 | 220 | 45 | 3810 |
| 376186 | 22 | 400 | M20 M22 | 3/4 | 50 | 60 | 35 | 68 | 300 | 45 | 5995 |
| 376202 | 22 | 500 | M20 M22 | 3/4 | 50 | 60 | 35 | 68 | 400 | 45 | 7440 |
| 376228 | 26 | 250 | M24 | 1 | 40 | 70 | 43 | 83 | 140 | 56 | 3639 |
| 376244 | 26 | 315 | M24 | 1 | 40 | 70 | 43 | 83 | 200 | 56 | 4560 |
| 376269 | 26 | 400 | M24 | 1 | 50 | 70 | 43 | 83 | 270 | 56 | 7243 |
| 376285 | 26 | 500 | M24 | 1 | 50 | 70 | 43 | 83 | 370 | 56 | 8937 |
| 376301 | 33 | 315 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 50 | 88 | 200 | 56 | 6367 |
| 376327 | 33 | 400 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 50 | 88 | 283 | 56 | 7798 |
| 376343 | 33 | 500 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 50 | 88 | 383 | 56 | 9607 |

Recommandations


DIN 787, page 82



DIN 508, page 92



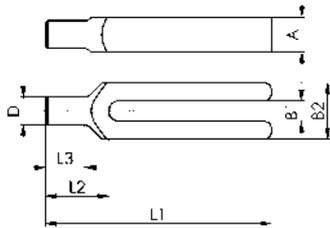
DIN 6331, page 96



Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6315C
Bride à fourche avec tourillon

acier de traitement, peint.



| Code | B1 | L1 | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | B2 | D | L2 | L3 | Poids [g] |
|-------|----|-----|------------------------------|---------------------------|----|----|----|----|----|-----------|
| 70706 | 9 | 100 | M8 | 5/16 | 15 | 30 | 12 | 30 | 18 | 220 |
| 70714 | 11 | 125 | M10 | 3/8 | 20 | 30 | 16 | 36 | 24 | 350 |
| 70722 | 14 | 160 | M12 M14 | 1/2 | 25 | 40 | 20 | 45 | 30 | 750 |
| 70730 | 14 | 200 | M12 M14 | 1/2 | 25 | 40 | 20 | 45 | 30 | 950 |
| 70748 | 18 | 200 | M16 M18 | 5/8 | 30 | 50 | 24 | 55 | 36 | 1400 |
| 70755 | 18 | 250 | M16 M18 | 5/8 | 30 | 50 | 24 | 55 | 36 | 1750 |
| 70763 | 22 | 250 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 60 | 30 | 65 | 45 | 2700 |
| 70771 | 22 | 315 | M20 M22 | 3/4 | 40 | 60 | 30 | 65 | 45 | 3400 |
| 70789 | 26 | 250 | M24 | 1 | 40 | 70 | 38 | 80 | 56 | 3200 |
| 70797 | 26 | 315 | M24 | 1 | 40 | 70 | 38 | 80 | 56 | 4100 |
| 70805 | 33 | 315 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 45 | 85 | 56 | 5700 |
| 70813 | 33 | 400 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 45 | 85 | 56 | 7000 |

Recommandations


DIN 787, page 82



DIN 508, page 92

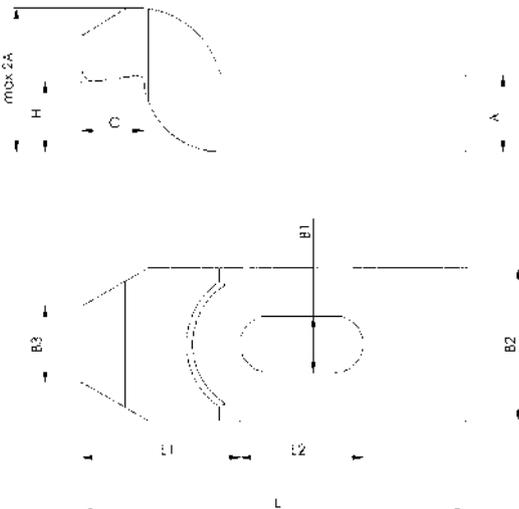


DIN 6331, page 96

CAD


DIN 6316
Bride, contre-coudée

acier de traitement, peint.



| Code | B1 | L | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | B2 | B3 | C | E1 | E2 | H | Poids [g] |
|-------|------|-----|------------------------------|---------------------------|----|-----|----|----|-------|-----|----|-----------|
| 71027 | 6,6 | 60 | M6 | 1/4 | 10 | 20 | 10 | 8 | 22,0 | 20 | 9 | 81 |
| 71035 | 9 | 80 | M8 | 5/16 | 12 | 25 | 12 | 9 | 27,5 | 25 | 11 | 166 |
| 71043 | 11 | 100 | M10 | 3/8 | 15 | 30 | 15 | 12 | 36,0 | 32 | 14 | 299 |
| 71050 | 14 | 125 | M12 M14 | 1/2 | 20 | 40 | 20 | 16 | 44,0 | 40 | 18 | 678 |
| 71068 | 18 * | 125 | M16 M18 | 5/8 | 25 | 50 | 25 | 20 | 51,5 | 40 | 23 | 1049 |
| 71076 | 18 | 160 | M16 M18 | 5/8 | 25 | 50 | 25 | 20 | 51,5 | 50 | 23 | 1366 |
| 71084 | 22 * | 160 | M20 M22 | 3/4 | 30 | 60 | 30 | 24 | 59,0 | 55 | 27 | 1911 |
| 71092 | 22 | 200 | M20 M22 | 3/4 | 30 | 60 | 30 | 24 | 59,0 | 70 | 27 | 2417 |
| 71100 | 26 * | 200 | M24 | 1 | 35 | 70 | 35 | 25 | 76,5 | 60 | 32 | 3315 |
| 71118 | 26 | 250 | M24 | 1 | 35 | 70 | 35 | 25 | 76,5 | 80 | 32 | 4132 |
| 71126 | 33 * | 250 | M30 | 1 1/4 | 40 | 80 | 40 | 40 | 96,0 | 80 | 45 | 5225 |
| 71134 | 33 | 315 | M30 | 1 1/4 | 50 | 80 | 40 | 40 | 96,0 | 100 | 45 | 8459 |
| 71159 | 43 * | 400 | M36 M42 | 1 1/2 1 5/8 | 60 | 100 | 50 | 50 | 105,0 | 120 | 55 | 17078 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations


DIN 787, page 82



DIN 508, page 92



DIN 6331, page 96

CAD



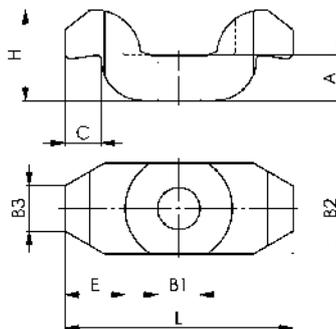
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6317
Bride contre-coudée, double

acier de traitement, peint.

| Code | B1 | L | pour vis de serrage | A | B2 | B3 | C | E | H | Poids [g] |
|-------|----|-----|---------------------|----|----|----|----|----|----|--------------|
| 71340 | 18 | 100 | M12-M18 | 20 | 40 | 20 | 16 | 26 | 40 | 620 |
| 71357 | 25 | 140 | M20-M24 | 30 | 60 | 30 | 24 | 38 | 60 | 2040 |

Pour l'utilisation avec les rondelles DIN 6340 ou DIN 6319G.


Recommandations

 DIN 787,
page 82

 DIN 508,
page 92

 DIN 6331,
page 96

CAD

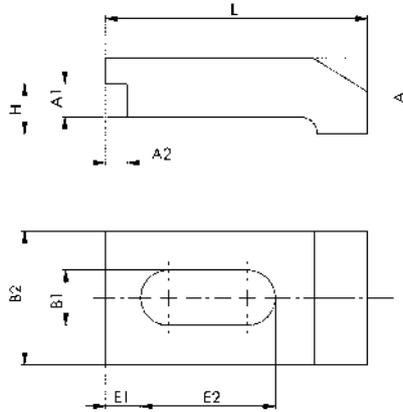


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6325
Brides d'étau

Acier traité, fraisé, zingué noir, emballage par paire.

| Code | H | B1 | L | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | A1 | A2 | B2 | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|----|------|----|------------------------------|---------------------------|------|----|-----|----|------|----|-----------|
| 74682 | 15 | 16,5 | 78 | M12, 14, 16 | 1/2, 5/8 | 22,5 | 10 | 6,5 | 40 | 10,5 | 40 | 660 |
| 74690 | 20 | 16,5 | 78 | M12, 14, 16 | 1/2, 5/8 | 27,5 | 10 | 6,5 | 40 | 10,5 | 40 | 705 |


Recommandations


DIN 787, page 82



N° 63791, page 90



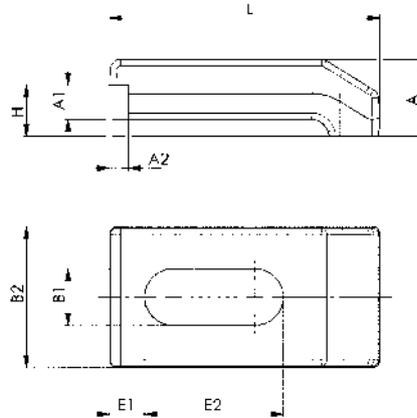
DIN 508, page 92

CAD


N° 6325G
Brides d'étau

Modèle en fer forgé, conditionné par paires.

| Code | H | B1 | L | pour vis de serrage métrique | pour vis de serrage pouce | A | A1 | A2 | B2 | E1 | E2 | Poids [g] |
|--------|----|------|----|------------------------------|---------------------------|------|----|-----|----|----|----|-----------|
| 373878 | 15 | 16,5 | 78 | M12, 14, 16 | 1/2, 5/8 | 22,5 | 10 | 5,5 | 41 | 10 | 40 | 570 |
| 373886 | 20 | 16,5 | 78 | M12, 14, 16 | 1/2, 5/8 | 27,5 | 10 | 6,5 | 41 | 10 | 40 | 620 |



CAD


Recommandations


DIN 787, page 82



N° 63791, page 90



DIN 508, page 92



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314V

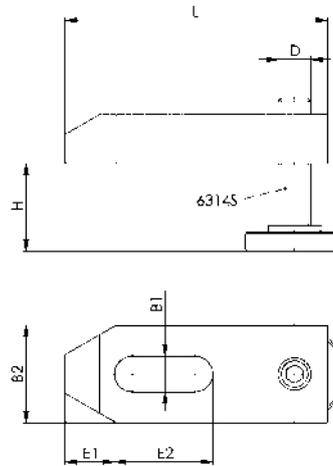
Bride droite avec vis de réglage ajustable

(sans vis de serrage)
Acier traité peint.



| Code | pour vis de serrage | H* | sim. DIN6314 B1 x L | D x LS | A | B2 | E1 | E2 | Poids [g] |
|--------|---------------------|--------|---------------------------|---------|----|-----|----|-----|--------------|
| 70177 | M10 | 8-37 | 11x80 | M10x39 | 15 | 30 | 15 | 30 | 200 |
| 70193 | M12 M14 | 10-47 | 14x100 | M12x49 | 20 | 40 | 21 | 40 | 560 |
| 70821 | M12 M14 | 10-92 | 14x100 | M12x94 | 20 | 40 | 21 | 40 | 635 |
| 70219 | M16 M18 | 13-52 | 18x125 | M16x55 | 25 | 50 | 26 | 45 | 1110 |
| 70839 | M16 M18 | 13-87 | 18x125 | M16x90 | 25 | 50 | 26 | 45 | 1230 |
| 70201 | M20 M22 | 16-65 | 22x160 | M20x69 | 30 | 60 | 30 | 60 | 2050 |
| 70847 | M20 M22 | 16-105 | 22x160 | M20x109 | 30 | 60 | 30 | 60 | 2230 |
| 70151 | M24 | 20-83 | 26x200 | M24x87 | 30 | 70 | 35 | 80 | 3200 |
| 70854 | M24 | 20-133 | 26x200 | M24x137 | 30 | 70 | 35 | 80 | 3470 |
| 373928 | M24 | 20-80 | 26x250 | M24x87 | 35 | 70 | 35 | 105 | 4340 |
| 373936 | M24 | 20-130 | 26x250 | M24x137 | 35 | 70 | 35 | 105 | 4520 |
| 374405 | M30 | 24-150 | 33x315 | M30x180 | 50 | 80 | 45 | 130 | 11215 |
| 374439 | M36 M42 | 24-150 | 43x400 | M30x180 | 80 | 100 | 80 | 170 | 24350 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.



CAD

N° 6314

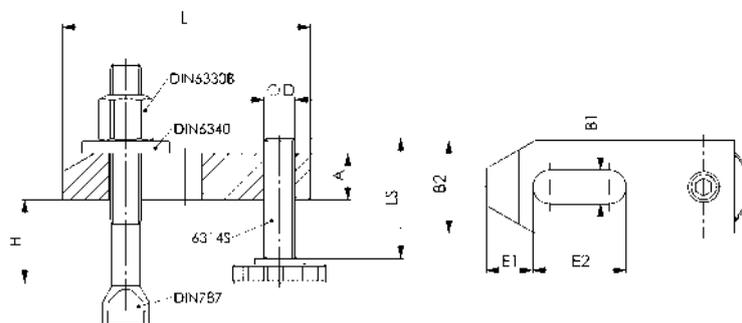
Bride droite avec vis de réglage ajustable, complète

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B. Acier traité peint.



| Code | Rainure | avec vis de serrage | H* | sim. DIN6314 B1 x L | D x LS | A | B2 | E1 | E2 | Poids [g] |
|--------|---------|---------------------|--------|---------------------------|---------|----|-----|----|-----|--------------|
| 70268 | 10 | M10x10x80 | 8-32 | 11x80 | M10x39 | 15 | 30 | 15 | 30 | 340 |
| 70276 | 12 | M12x12x100 | 10-40 | 14x100 | M12x49 | 20 | 40 | 21 | 40 | 700 |
| 72801 | 12 | M12x12x160 | 24-92 | 14x100 | M12x94 | 20 | 40 | 21 | 40 | 830 |
| 70284 | 14 | M12x14x100 | 10-38 | 14x100 | M12x49 | 20 | 40 | 21 | 40 | 720 |
| 72827 | 14 | M12x14x160 | 23-92 | 14x100 | M12x94 | 20 | 40 | 21 | 40 | 845 |
| 70292 | 16 | M16x16x125 | 13-48 | 18x125 | M16x55 | 25 | 50 | 26 | 45 | 1400 |
| 72942 | 16 | M16x16x160 | 15-83 | 18x125 | M16x90 | 25 | 50 | 26 | 45 | 1610 |
| 70300 | 18 | M16x18x125 | 13-46 | 18x125 | M16x55 | 25 | 50 | 26 | 45 | 1400 |
| 73056 | 18 | M16x18x160 | 13-81 | 18x125 | M16x90 | 25 | 50 | 26 | 45 | 1630 |
| 70326 | 20 | M20x20x160 | 16-65 | 22x160 | M20x69 | 30 | 60 | 30 | 60 | 2600 |
| 73064 | 20 | M20x20x200 | 21-105 | 22x160 | M20x109 | 30 | 60 | 30 | 60 | 2930 |
| 70318 | 22 | M20x22x160 | 16-65 | 22x160 | M20x69 | 30 | 60 | 30 | 60 | 2770 |
| 73072 | 22 | M20x22x200 | 19-105 | 22x160 | M20x109 | 30 | 60 | 30 | 60 | 2980 |
| 373944 | 28 | M24x28x200 | 20-80 | 26x250 | M24x87 | 35 | 70 | 35 | 105 | 5486 |
| 373951 | 28 | M24x28x250 | 30-130 | 26x250 | M24x137 | 35 | 70 | 35 | 105 | 5716 |
| 381988 | 36 | M30x36x315 | 24-150 | 33x315 | M30x180 | 50 | 80 | 45 | 130 | 11995 |
| 382002 | 42 | M36x42x400 | 24-150 | 43x400 | M30x180 | 80 | 100 | 80 | 170 | 25683 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.



Recommandations



N° 6621,
page 34



CAD

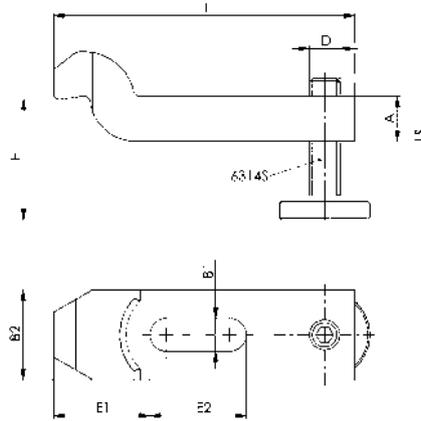
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6316V
Bride contre-coudée avec vis de réglage ajustable

 (sans vis de serrage)
 Acier traité peint.


| Code | pour vis de serrage | H* | sim. DIN 6316 B1 x L | D x LS | A | B2 | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|---------------------|--------|----------------------------|--------|----|----|------|----|--------------|
| 71183 | M10 | 22-51 | 11x100 | M10x39 | 15 | 30 | 36,0 | 32 | 344 |
| 71209 | M12 M14 | 28-65 | 14x125 | M12x49 | 20 | 40 | 44,0 | 40 | 761 |
| 71225 | M16 M18 | 36-75 | 18x160 | M16x55 | 25 | 50 | 51,5 | 50 | 1516 |
| 71217 | M20 M22 | 43-92 | 22x200 | M20x69 | 30 | 60 | 59,0 | 70 | 2669 |
| 71266 | M24 | 52-115 | 26x200 | M24x87 | 35 | 70 | 76,5 | 60 | 3810 |

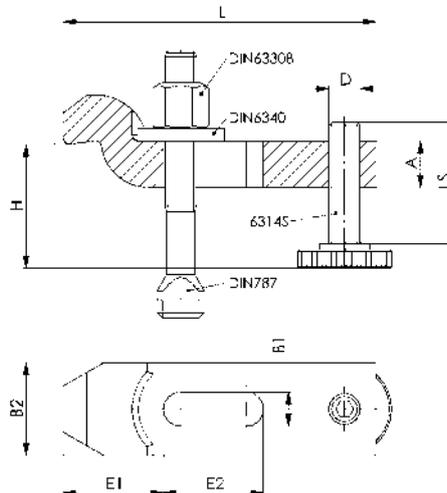
*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.


N° 6316V
Bride contre-coudée avec vis de réglage ajustable, complète

 avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
 Acier traité peint.


| Code | Rainure | avec vis de serrage | H* | sim. DIN 6316 B1 x L | D x LS | A | B2 | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|---------|---------------------|-------|----------------------------|--------|----|----|------|----|--------------|
| 71274 | 10 | M10x10x80 | 22-46 | 11x100 | M10x39 | 15 | 30 | 36,0 | 32 | 440 |
| 71282 | 12 | M12x12x100 | 28-58 | 14x125 | M12x49 | 20 | 40 | 44,0 | 40 | 906 |
| 71290 | 14 | M12x14x100 | 28-56 | 14x125 | M12x49 | 20 | 40 | 44,0 | 40 | 926 |
| 71308 | 16 | M16x16x125 | 36-71 | 18x160 | M16x55 | 25 | 50 | 51,5 | 50 | 1859 |
| 71316 | 18 | M16x18x125 | 36-69 | 18x160 | M16x55 | 25 | 50 | 51,5 | 50 | 1875 |
| 71332 | 20 | M20x20x160 | 43-92 | 22x200 | M20x69 | 30 | 60 | 59,0 | 70 | 3322 |
| 71324 | 22 | M20x22x160 | 43-92 | 22x200 | M20x69 | 30 | 60 | 59,0 | 70 | 3352 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou. Même dimension de bride pour les rainures de 12 et 14, 16 et 18, 20 et 22 sans vis de serrage.



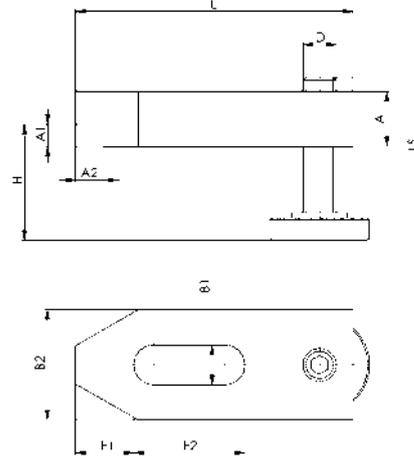
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314AV
Bride à fourche avec vis de réglage ajustable

 (sans vis de serrage)
 Acier traité peint.


| Code | pour vis de serrage | H* | sim. DIN6314 B1 x L | D x LS | A | A1xA2 | B2 | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|---------------------|-------|---------------------|--------|----|---------|----|----|----|-----------|
| 74567 | M12, M14 | 10-55 | 14x100 | M12x49 | 20 | 8 x10,0 | 40 | 21 | 40 | 580 |
| 74575 | M16, M18 | 13-62 | 18x125 | M16x55 | 25 | 10x12,5 | 50 | 26 | 45 | 1140 |
| 74583 | M20, M22 | 16-77 | 22x160 | M20x69 | 30 | 12x15,0 | 60 | 30 | 60 | 2100 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou. Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.

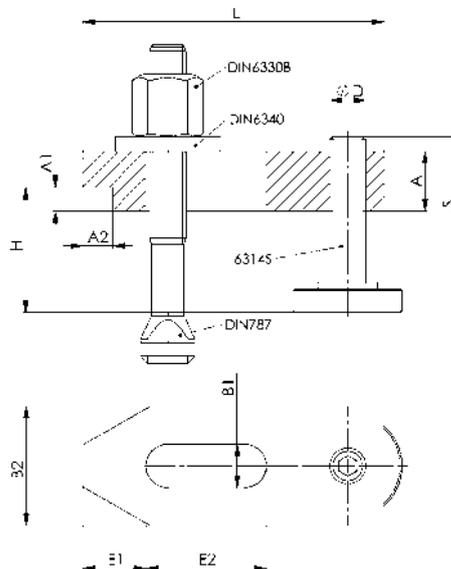

N° 6314AV
Bride à fourche avec vis de réglage ajustable, complète

 avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
 Acier traité peint.


| Code | Rainure | avec vis de serrage | H* | sim. DIN6314 B1 x L | D x LS | A | A1xA2 | B2 | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|---------|---------------------|-------|---------------------|--------|----|---------|----|----|----|-----------|
| 74591 | 12 | M12x12x100 | 10-48 | 14x100 | M12x49 | 20 | 8 x10,0 | 40 | 21 | 40 | 745 |
| 74625 | 14 | M12x14x100 | 10-46 | 14x100 | M12x49 | 20 | 8 x10,0 | 40 | 21 | 40 | 764 |
| 74633 | 16 | M16x16x125 | 13-58 | 18x125 | M16x55 | 25 | 10x12,5 | 50 | 26 | 45 | 1510 |
| 74641 | 18 | M16x18x125 | 13-56 | 18x125 | M16x55 | 25 | 10x12,5 | 50 | 26 | 45 | 1530 |
| 74658 | 20 | M20x20x160 | 16-77 | 22x160 | M20x69 | 30 | 12x15,0 | 60 | 30 | 60 | 2800 |
| 74666 | 22 | M20x22x160 | 16-77 | 22x160 | M20x69 | 30 | 12x15,0 | 60 | 30 | 60 | 2840 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou. Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.

Les brides sans vis de serrage sont un seul et même modèle dans les modèles 12 et 14, 16 et 18 ainsi que 20 et 22.



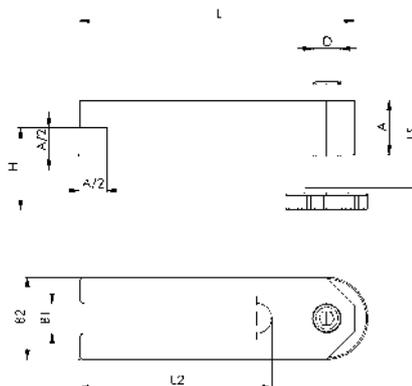
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6315V
Bride à fourche avec vis de réglage ajustable

 (sans vis de serrage)
 Acier traité peint.


| Code | pour vis de serrage | H* | sim. DIN 6315B B1 x L | D x LS | A | B2 | E2 | Poids [g] |
|-------|---------------------|-------|-----------------------------|--------|----|----|-----|--------------|
| 71167 | M10 | 8-47 | 11x100 | M10x39 | 20 | 30 | 70 | 330 |
| 71175 | M12 M14 | 10-59 | 14x125 | M12x49 | 25 | 40 | 90 | 700 |
| 71191 | M16 M18 | 13-67 | 18x160 | M16x55 | 30 | 50 | 110 | 1300 |
| 71258 | M20 M22 | 16-85 | 22x200 | M20x69 | 40 | 60 | 135 | 2600 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
 Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.


Recommandations

 N° 6342,
 page 107

CAD

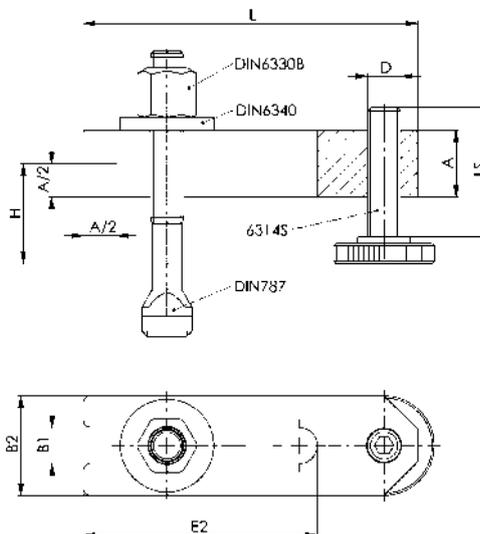

N° 6315V
Bride à fourche avec vis de réglage ajustable, complète

 avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
 Acier traité peint.


| Code | Rainure | avec vis de serrage | H* | sim. DIN 6315B B1 x L | D x LS | A | B2 | E2 | Poids [g] |
|-------|---------|---------------------|-------|-----------------------------|--------|----|----|-----|--------------|
| 73189 | 10 | M10x10x 80 | 8-37 | 11x100 | M10x39 | 20 | 30 | 70 | 403 |
| 73197 | 12 | M12x12x100 | 10-48 | 14x125 | M12x49 | 25 | 40 | 90 | 920 |
| 73205 | 14 | M12x14x100 | 10-45 | 14x125 | M12x49 | 25 | 40 | 90 | 940 |
| 73247 | 16 | M16x16x125 | 13-58 | 18x160 | M16x55 | 30 | 50 | 110 | 1860 |
| 73254 | 18 | M16x18x125 | 13-56 | 18x160 | M16x55 | 30 | 50 | 110 | 1880 |
| 73262 | 20 | M20x20x160 | 16-77 | 22x200 | M20x69 | 40 | 60 | 135 | 3610 |
| 73288 | 22 | M20x22x160 | 16-75 | 22x200 | M20x69 | 40 | 60 | 135 | 3650 |

*en fonction de la profondeur de rainure selon DIN 650, ainsi que de la longueur de vissage de l'écrou.
 Une plus faible hauteur de serrage peut être obtenue par retournement de la bride.

Les brides sans vis de serrage sont un seul et même modèle dans les modèles 12 et 14, 16 et 18 ainsi que 20 et 22.



CAD



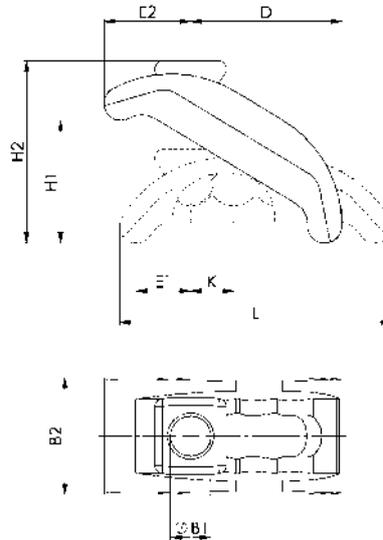
N° 6313K
Bride, courte avec assise de serrage

 (sans vis de serrage)
 réglable, traitée et galvanisée.


| Code | Modèle | pour vis de serrage | H1 | B1 | B2 x L | D | E1 | E2 | H2 | K | Poids [g] |
|-------|--------|---------------------|------|----|--------|-----|----|----|--------|----|-----------|
| 73932 | 13 | M12 | 0-35 | 13 | 38x88 | 48 | 23 | 28 | 30-55 | 14 | 260 |
| 73940 | 18 | M16 | 0-55 | 18 | 56x130 | 74 | 29 | 38 | 42-84 | 18 | 809 |
| 73957 | 22 | M20 | 0-65 | 22 | 66x144 | 80 | 32 | 46 | 50-100 | 20 | 1253 |
| 73965 | 26 | M24 | 0-75 | 25 | 76x174 | 100 | 39 | 52 | 54-111 | 24 | 1718 |
| 73973 | 32 | M30 | 0-80 | 31 | 90x200 | 110 | 44 | 61 | 62-125 | 28 | 2785 |

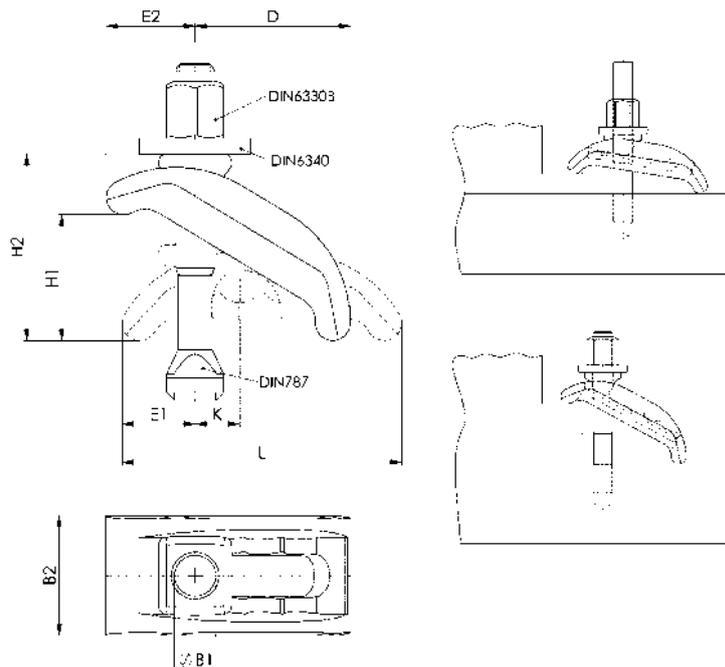
Remarque:

Éléments de fixation correspondants: Vis de serrage DIN 787, rondelles DIN 6340 et écrous DIN 6330B.


N° 6313K
Bride, courte avec assise de serrage, complète

 avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B.
 ajustable en continu, traité et zingué.


| Code | Rainure | avec vis de serrage | H1 | B1 | B2 x L | D | E1 | E2 | H2 | K | Poids [g] |
|-------|---------|---------------------|------|----|--------|----|----|----|--------|----|-----------|
| 77149 | 12 | M12x12x100 | 0-35 | 13 | 38x88 | 52 | 23 | 27 | 30-55 | 14 | 395 |
| 77156 | 14 | M12x14x100 | 0-35 | 13 | 38x88 | 52 | 23 | 27 | 30-55 | 14 | 415 |
| 77180 | 16 | M16x16x160 | 0-55 | 18 | 56x130 | 79 | 29 | 37 | 42-84 | 18 | 1130 |
| 77198 | 18 | M16x18x160 | 0-55 | 18 | 56x130 | 79 | 29 | 37 | 42-84 | 18 | 1550 |
| 77206 | 20 | M20x20x200 | 0-65 | 22 | 66x144 | 84 | 32 | 42 | 50-100 | 20 | 1880 |



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6321
Bride ajustable en continu

avec assise de serrage. acier forgé et traité, zingué.



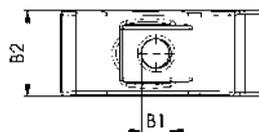
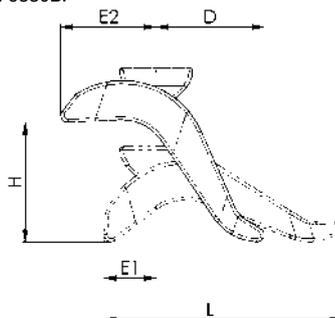
| Code | Modèle | pour vis de serrage | H | B1 | B2 x L | D | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|--------|---------------------|------|----|--------|----|----|----|--------------|
| 71522 | 17 | M12, M14, M16 | 0-75 | 17 | 50x140 | 60 | 30 | 55 | 900 |
| 71530 | 21 | M20 | 0-85 | 21 | 60x175 | 80 | 40 | 70 | 1600 |

Utilisation:

La bride de serrage à hauteur réglable permet le positionnement en différentes hauteurs de serrage sans cales supplémentaires, et ne nécessite que peu de place sur la table de la machine. Elle est conçue pour supporter de très grandes charges et est surtout adaptée pour le bridage d'outils de poinçonnage ou d'estampage.

Remarque:

Éléments de fixation correspondants: Vis de serrage DIN 787, rondelles DIN 6340 et écrous DIN 6330B.


N° 6321
Bride ajustable en continu, complètes

avec DIN 787, DIN 6340, DIN 6330B et assise de serrage. acier forgé et traité, zingué.



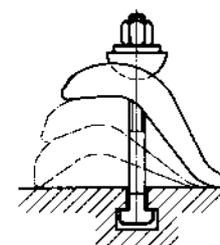
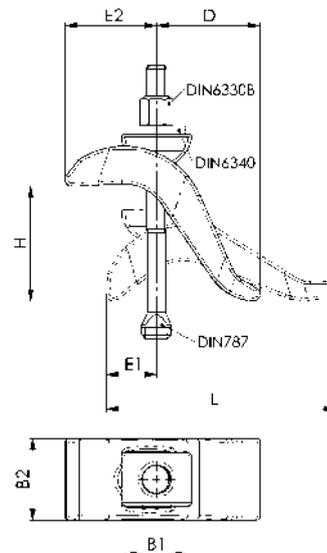
| Code | Rainure | avec vis de serrage | H | B1 | B2 x L | D | E1 | E2 | Poids [g] |
|-------|---------|---------------------|------|----|--------|----|----|----|--------------|
| 74906 | 12 | M12x12x125 | 0-50 | 17 | 50x140 | 60 | 30 | 55 | 1070 |
| 74914 | 14 | M12x14x125 | 0-50 | 17 | 50x140 | 60 | 30 | 55 | 1080 |
| 74922 | 16 | M16x16x160 | 0-75 | 17 | 50x140 | 60 | 30 | 55 | 1270 |
| 74930 | 18 | M16x18x160 | 0-75 | 17 | 50x140 | 60 | 30 | 55 | 1280 |
| 74971 | 20 | M20x20x200 | 0-85 | 21 | 60x175 | 80 | 40 | 70 | 2300 |
| 74963 | 22 | M20x22x200 | 0-85 | 21 | 60x175 | 80 | 40 | 70 | 2370 |

Utilisation:

La bride de serrage à hauteur réglable permet le positionnement en différentes hauteurs de serrage sans cales supplémentaires, et ne nécessite que peu de place sur la table de la machine. Elle est conçue pour supporter de très grandes charges et est surtout adaptée pour le bridage d'outils de poinçonnage ou d'estampage.

Remarque:

Avec des vis pour rainures en T DIN 787, longueur 160 mm, il est possible d'obtenir une hauteur de serrage maximale de 75 mm avec la taille de brides de serrage 17.


Recommandations

 N° 6312V,
page 14

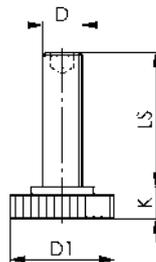
 N° 6312VT,
page 15


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314S
Vis de réglage

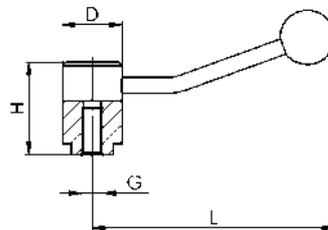
Traitée, résistance 8.8. Convient pour toutes les brides réglables.

| Code | D x LS | D1 | K | Poids [g] |
|--------|---------|----|----|--------------|
| 73437 | M10x39 | 30 | 8 | 52 |
| 73445 | M12x49 | 36 | 10 | 96 |
| 74039 | M12x94 | 36 | 10 | 145 |
| 73452 | M16x55 | 42 | 13 | 180 |
| 74047 | M16x90 | 42 | 13 | 230 |
| 73460 | M20x69 | 50 | 16 | 320 |
| 74054 | M20x109 | 50 | 16 | 400 |
| 73478 | M24x87 | 60 | 20 | 590 |
| 74062 | M24x137 | 60 | 20 | 820 |
| 374413 | M30x180 | 80 | 24 | 1704 |


N° 6621
Écrou à levier débrayable

acier bruni. Convient pour les brides réglables n° 6313K, 6314V, 6315V, 6316V et 6321.

| Code | G | D | H | L | Poids [g] |
|-------|-----|----|----|-----|--------------|
| 74609 | M12 | 33 | 48 | 135 | 360 |
| 74617 | M16 | 40 | 64 | 158 | 620 |



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7000
Brides universelles crénelées spirales

fonte spéciale, vis et filetage 8.8.



| Code | Modèle | Rainure | Force de serrage max.* | Md | B | C | H | L | S | Poids |
|-------|--------|---------|------------------------|-----|----|----|---------|-----|------|-------|
| | | | [kN] | | | | | | | |
| 74708 | 12-0 | 12 | 11,5 | 50 | 34 | 14 | 0- 45 | 140 | 0,75 | 700 |
| 74716 | 12-1 | 12 | 11,4 | 50 | 34 | 14 | 15- 45 | 112 | 0,75 | 600 |
| 74724 | 12-2 | 12 | 11,4 | 50 | 34 | 15 | 30- 75 | 112 | 1,25 | 800 |
| 74732 | 12-3 | 12 | 11,4 | 50 | 34 | 16 | 60-135 | 112 | 2,50 | 1200 |
| 74740 | 12-4 | 12 | 11,4 | 50 | 34 | 18 | 120-195 | 112 | 2,50 | 1700 |
| 74757 | 12-5 | 12 | 11,4 | 50 | 34 | 19 | 180-255 | 112 | 2,50 | 2200 |
| 74765 | 14-0 | 14 | 15,5 | 80 | 34 | 14 | 0- 45 | 140 | 0,75 | 700 |
| 74773 | 14-1 | 14 | 15,3 | 80 | 34 | 14 | 15- 45 | 112 | 0,75 | 600 |
| 74781 | 14-2 | 14 | 15,3 | 80 | 34 | 15 | 30- 75 | 112 | 1,25 | 800 |
| 74799 | 14-3 | 14 | 15,3 | 80 | 34 | 16 | 60-135 | 112 | 2,50 | 1200 |
| 74807 | 14-4 | 14 | 15,3 | 80 | 34 | 18 | 120-195 | 112 | 2,50 | 1700 |
| 74815 | 14-5 | 14 | 15,3 | 100 | 34 | 19 | 180-255 | 112 | 2,50 | 2200 |
| 74823 | 16-0 | 16 | 15,3 | 100 | 50 | 20 | 0- 70 | 160 | 1,25 | 1900 |
| 74831 | 16-1 | 16 | 16,3 | 100 | 50 | 20 | 25- 70 | 125 | 1,25 | 1700 |
| 74849 | 16-2 | 16 | 16,3 | 100 | 50 | 21 | 50-120 | 125 | 2,50 | 2500 |
| 74856 | 16-3 | 16 | 16,3 | 100 | 50 | 21 | 100-220 | 125 | 3,75 | 3540 |
| 74864 | 16-4 | 16 | 16,3 | 100 | 50 | 24 | 200-320 | 125 | 3,75 | 4900 |
| 74989 | 18-0 | 18 | 17,8 | 130 | 50 | 20 | 0- 70 | 160 | 1,25 | 1870 |
| 74997 | 18-1 | 18 | 19,0 | 130 | 50 | 20 | 25- 70 | 125 | 1,25 | 1670 |
| 75002 | 18-2 | 18 | 19,0 | 130 | 50 | 21 | 50-120 | 125 | 2,50 | 2500 |
| 75010 | 18-3 | 18 | 19,0 | 130 | 50 | 21 | 100-220 | 125 | 3,75 | 3580 |
| 75028 | 18-4 | 18 | 19,0 | 130 | 50 | 24 | 200-320 | 125 | 3,75 | 4750 |

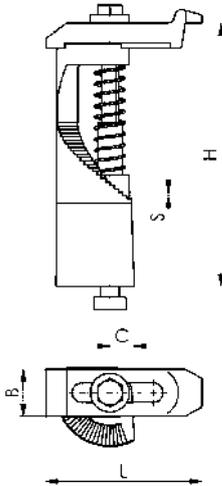
* forces de serrage indiquées en position de serrage optimale (plus petit écart de la vis de serrage au point de serrage).

Utilisation:

- grâce à sa construction compacte, la bride universelle est peu encombrante sur la table de machine

Avantages:

- rapidement prêt à l'emploi
- le pas réduit de la spirale crénelée permet une adaptation rapide à toute pièce jusqu'à 320 mm de hauteur



CAD


Recommandations

 N° 6312V,
page 14

 N° 6312VT,
page 15


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6314AT
Unité de serrage pour débordement de table

Acier traité. Réglables en continu.

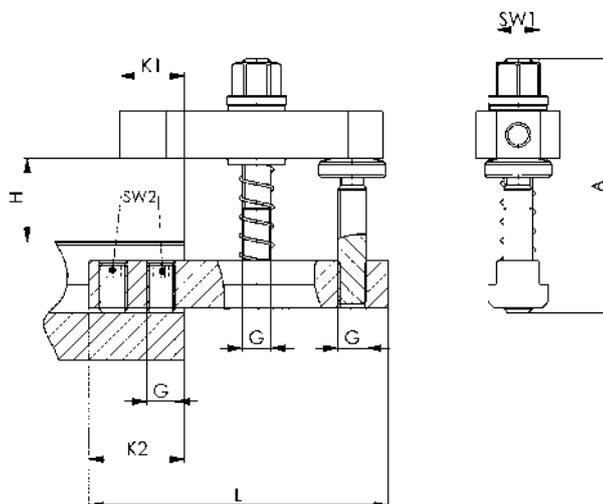


| Code | Force de serrage [kN] | Couple [Nm] | Rainure | G | H | Poids [g] |
|-------|--------------------------|----------------|---------|-----|-------|--------------|
| 73999 | 15 | 70 | 18 | M12 | 20-35 | 840 |
| 73981 | 25 | 170 | 22 | M16 | 30-45 | 2126 |
| 79194 | 50 | 320 | 28 | M20 | 40-53 | 5000 |

Utilisation:

Bridage hors de la table. Pour le bridage de pièces de grandes dimensions débordant en bout de table de machine.

Remarque:

 Dimensions des brides, voir N° 7110GX-**-1.
 Ne convient pas à une utilisation sur presse!

Dimensions:

| Code | A | L | K1 | K2 | SW1 | SW2 |
|-------|-----|-----|----|----|-----|-----|
| 73999 | 105 | 125 | 27 | 40 | 18 | 6 |
| 73981 | 168 | 165 | 35 | 55 | 24 | 8 |
| 79194 | 206 | 255 | 33 | 85 | 30 | 10 |



Sous réserve de modifications techniques.

CAD

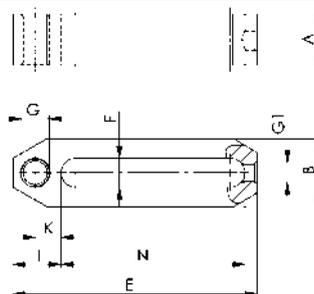


N° 7110GX--1**
Bride, droite

traitées.



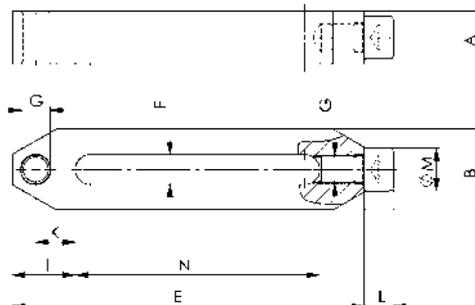
| Code | Modèle | A x B | E | F | G | G1 | I | K | N | Poids [g] |
|-------|--------|-------|-----|------|-----|-----|------|------|-----|-----------|
| 73528 | 12 | 20x35 | 110 | 12,5 | M12 | M10 | 21,5 | 11,5 | 82 | 340 |
| 73536 | 16 | 30x40 | 142 | 17,0 | M16 | M12 | 28,0 | 15,0 | 107 | 770 |
| 73544 | 20 | 40x50 | 200 | 21,0 | M20 | M16 | 38,0 | 21,0 | 150 | 1800 |


N° 7110GLX--1**
Bride, droite (longue)

avec embout de serrage rond, vissé, traité.



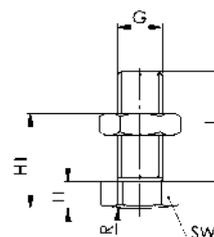
| Code | Modèle | A x B | E | F | G | I | K | L | M | N | Poids [g] |
|-------|--------|---------|-----|------|-----|----|----|----|----|-----|-----------|
| 73551 | 12 | 20x35,0 | 156 | 12,5 | M12 | 30 | 20 | 12 | 18 | 106 | 600 |
| 73577 | 16 | 30x45,5 | 196 | 17,0 | M16 | 35 | 22 | 16 | 24 | 136 | 1400 |
| 73585 | 20 | 40x60,0 | 298 | 21,0 | M20 | 47 | 30 | 20 | 30 | 221 | 3900 |


N° 7110DX--xM****
Vis de pression

bombée, classe de résistance mécanique 10.9.



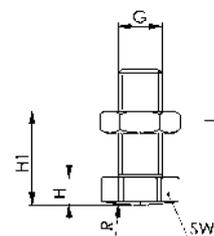
| Code | Modèle | G | H | H1 | L | R | SW | Poids [g] |
|-------|--------|-----|------|-------|----|----|----|-----------|
| 73593 | 12 | M12 | 7,5 | 16-28 | 30 | 60 | 19 | 50 |
| 73601 | 16 | M16 | 10,0 | 20-38 | 40 | 75 | 24 | 100 |


N° 7110DMX--xM****
Vis de pression, laiton

bombée, écrou en acier.



| Code | Modèle | G | H | H1 | L | R | SW | Poids [g] |
|-------|--------|-----|------|-------|----|----|----|-----------|
| 73635 | 12 | M12 | 7,5 | 16-28 | 30 | 60 | 19 | 50 |
| 73643 | 16 | M16 | 10,0 | 20-38 | 40 | 75 | 24 | 100 |



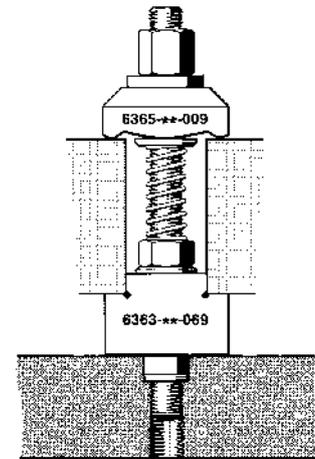
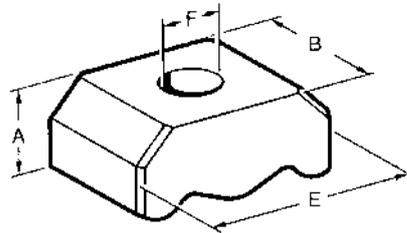
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6365-**-009

Bride, double

traitées.

| Code | Modèle | A | B | E | F | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|----|----|--------------|
| 78626 | 12 | 20 | 30 | 48 | 14 | 192 |
| 78667 | 16 | 25 | 40 | 62 | 18 | 385 |



N° 7110GD-**-1

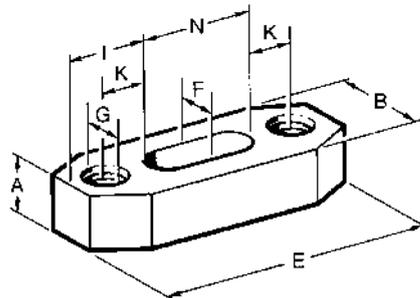
Bride, double (courte)

traitées.

| Code | Modèle | A x B | E | F | G | I | K | N | Poids [g] |
|-------|--------|-------|-----|------|-----|------|------|----|--------------|
| 78956 | 12 | 15x30 | 80 | 12,5 | M12 | 23,5 | 13,5 | 33 | 200 |
| 78972 | 16 | 25x40 | 100 | 17 | M16 | 29 | 16 | 42 | 525 |

Remarque:

Pour les vis de pression appropriées, voir Accessoires.



N° 7110GD-**-2

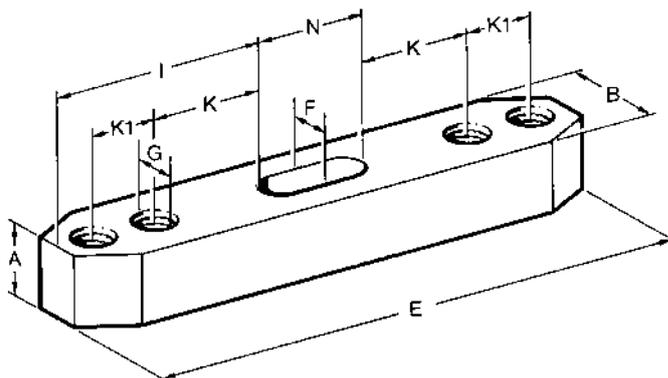
Bride, double (longue)

traitées.

| Code | Modèle | A x B | E | F | G | I | K | K1 | N | Poids [g] |
|-------|--------|-------|-----|------|-----|------|------|----|----|--------------|
| 78964 | 12 | 20x30 | 160 | 12,5 | M12 | 63,5 | 33,5 | 20 | 33 | 610 |
| 78980 | 16 | 30x40 | 200 | 17 | M16 | 79 | 41 | 25 | 42 | 1480 |

Remarque:

Pour les vis de pression appropriées, voir Accessoires.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 7110DHX-**xM**

Vis de pression à bille

Réglable, rainuré, avec écrou ISO 4035.
 Bille : roulement à billes en acier, trempée, rainurée
 Corps de base : acier traité, traité



| Code | Modèle | G | H | ØK | L | SW1 | SW2 | Charge statique max. [kN] | Couple de serrage max. [Nm] | Poids [g] |
|--------|--------|-----|------|------|----|-----|-----|---------------------------|-----------------------------|-----------|
| 374447 | M8 | M8 | 11,6 | 5,8 | 25 | 13 | 13 | 8 | 25 | 20 |
| 73650 | M12 | M12 | 15,7 | 8,6 | 35 | 17 | 17 | 15 | 82 | 55 |
| 73668 | M16 | M16 | 20,7 | 10,5 | 40 | 24 | 24 | 25 | 206 | 128 |
| 73692 | M20 | M20 | 27,3 | 20,0 | 50 | 30 | 30 | 90 | 407 | 274 |

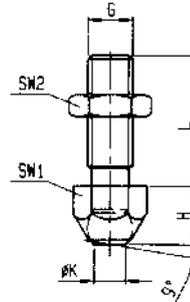
N° 7110DIX-**xM**

Vis de pression à bille

Réglable, lisse, avec écrou ISO 4035.
 Bille : roulement à billes en acier, trempée, rainurée
 Corps de base : acier traité, traité



| Code | Modèle | G | H | ØK | L | SW1 | SW2 | Charge statique max. [kN] | Couple de serrage max. [Nm] | Poids [g] |
|--------|--------|-----|------|------|----|-----|-----|---------------------------|-----------------------------|-----------|
| 374454 | M8 | M8 | 11,6 | 5,8 | 25 | 13 | 13 | 8 | 25 | 20 |
| 73684 | M12 | M12 | 15,7 | 8,6 | 35 | 17 | 17 | 15 | 82 | 55 |
| 73718 | M16 | M16 | 20,7 | 10,5 | 40 | 24 | 24 | 25 | 206 | 128 |
| 73726 | M20 | M20 | 27,3 | 20,0 | 50 | 30 | 30 | 90 | 407 | 275 |



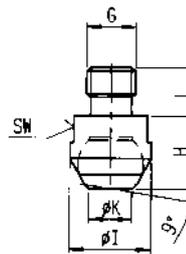
N° 7110DKX-**xM**

Vis de pression à bille, lisse

Bille : roulement à billes en acier, trempée, rainurée
 Corps de base : acier traité, traité



| Code | Modèle | G | H | ØI | ØK | L | SW | Charge statique max. [kN] | Couple de serrage max. [Nm] | Poids [g] |
|--------|--------|-----|----|----|------|----|----|---------------------------|-----------------------------|-----------|
| 374462 | M8 | M8 | 13 | 13 | 7,2 | 8 | 11 | 10 | 25 | 13 |
| 73734 | M12 | M12 | 18 | 20 | 10,5 | 12 | 17 | 25 | 82 | 43 |
| 73742 | M16 | M16 | 27 | 30 | 20,0 | 16 | 27 | 90 | 206 | 150 |
| 73759 | M20 | M20 | 35 | 50 | 34,5 | 20 | 41 | 165 | 407 | 486 |



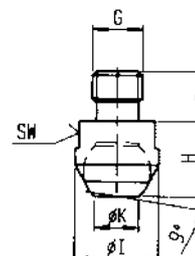
N° 7110DFX-**xM**

Vis de pression à bille striée

Bille : roulement à billes en acier, trempée, rainurée
 Corps de base : acier traité, traité



| Code | Modèle | G | H | ØI | ØK | L | SW | Charge statique max. [kN] | Couple de serrage max. [Nm] | Poids [g] |
|-------|--------|-----|----|----|------|----|----|---------------------------|-----------------------------|-----------|
| 75432 | M8 | M8 | 13 | 13 | 7,2 | 8 | 11 | 10 | 25 | 13 |
| 73767 | M12 | M12 | 18 | 20 | 10,5 | 12 | 17 | 25 | 82 | 43 |
| 73775 | M16 | M16 | 27 | 30 | 20,0 | 16 | 27 | 90 | 206 | 150 |
| 73783 | M20 | M20 | 35 | 50 | 34,5 | 20 | 41 | 165 | 407 | 486 |





- + Nettoyage entièrement automatique du dispositif et de tout l'intérieur de la machine
- + Épargne à l'opérateur les tâches ingrates et improductives



- + Marquage économique des pièces à usiner directement dans la machine-outil
- + Raccourcit le temps de passage des pièces en cours de fabrication

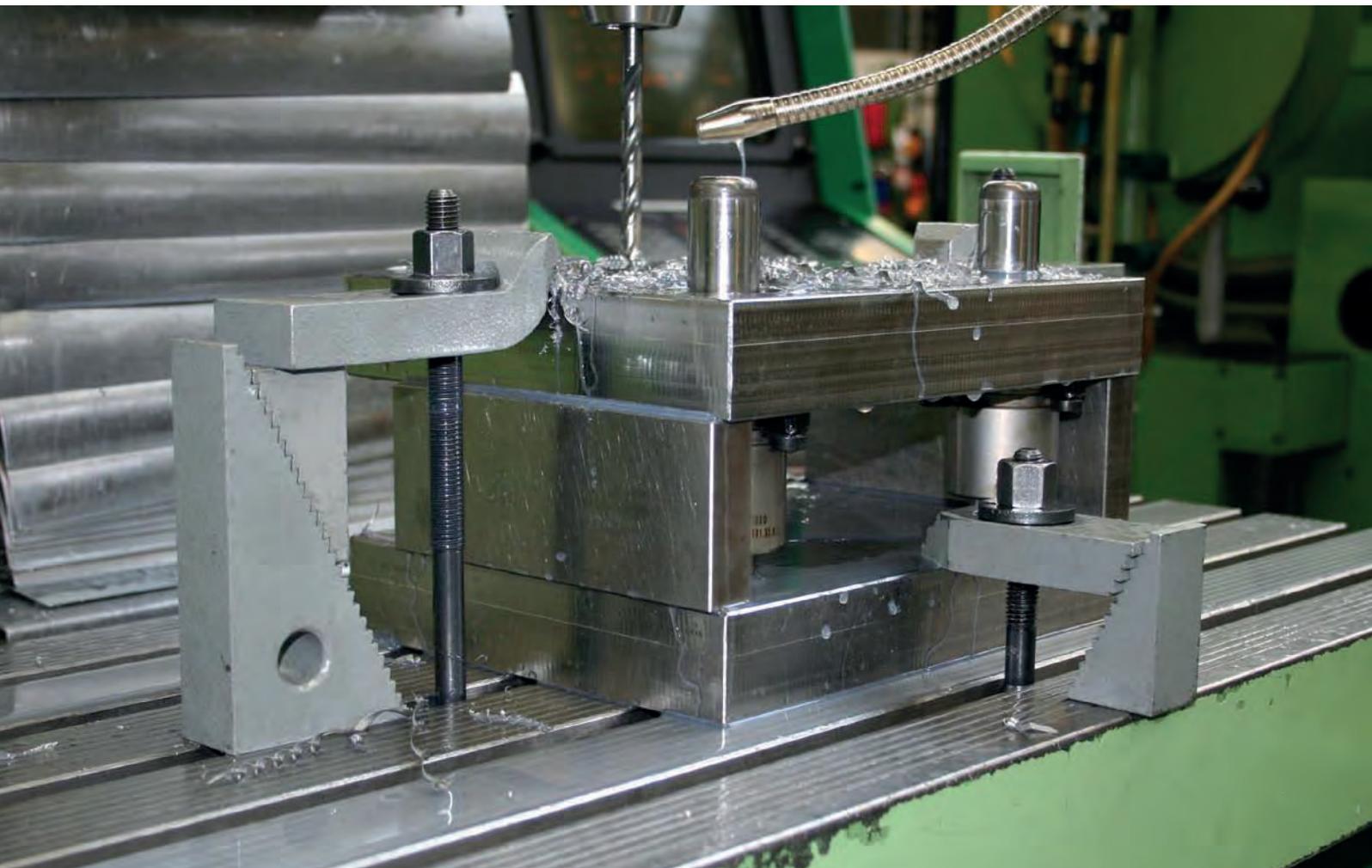
Sous réserve de modifications techniques.

POINTS ESSENTIELS CONCERNANT LES DOCUMENTS DE BRIDAGE

- > **Matériau:** Acier traité de haute qualité ou exécution en fonte.
- > **Usinage:** Tous les types de cales ont des faces de base et de portées usinées. Les cales crénelées sont fraisées ou brochées avec précision. Ces usinages garantissent un meilleur serrage..
- > **Exécution:** Conformément aux spécifications DIN.
- > **État de surface:** Toutes les cales sont revêtues de peinture résistant à l'abrasion.

Vous trouverez dans les pages suivantes, les cales réglables adaptées à vos applications, à réglage progressif fin ou par paliers. Avec toutes les cales réglables, des hauteurs de pièces de 12,5 à 340 mm sont possibles. Pour des hauteurs de serrage supérieures à 340 mm, nous vous recommandons nos vérins représentés aux pages 66 à 67.

- > Bridage classique pour du perçage et goupillage d'un montage.



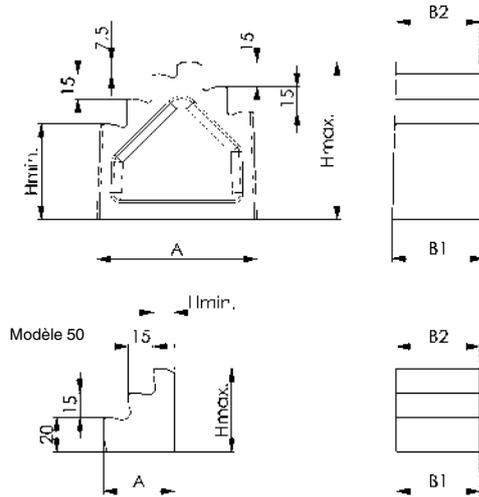
DIN 6318

Cales étagées

Les gradins fraisés donnent un pas de 7,5 mm. Fonte mécanique, peinte. Face de base et gradins fraisés.



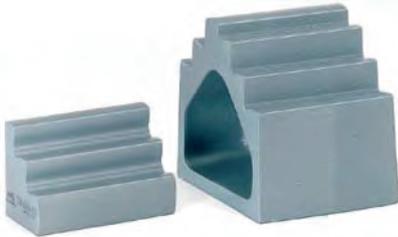
| Code | Modèle | H min. | H max. | A | B1 | B2 | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|-------|----|----|-----------|
| 71365 | 50 | 12,5 | 50 | 42,5 | 50 | 50 | 500 |
| 71373 | 95 | 57,5 | 95 | 95,0 | 55 | 50 | 1600 |
| 71381 | 140 | 102,5 | 140 | 100,0 | 60 | 50 | 2000 |
| 71399 | 185 | 147,5 | 185 | 105,0 | 65 | 50 | 2900 |
| 71407 | 230 | 192,5 | 230 | 110,0 | 70 | 50 | 3600 |
| 71415 | 275 | 237,5 | 275 | 115,0 | 75 | 50 | 4300 |
| 71423 | 320 | 282,5 | 320 | 120,0 | 80 | 50 | 5200 |



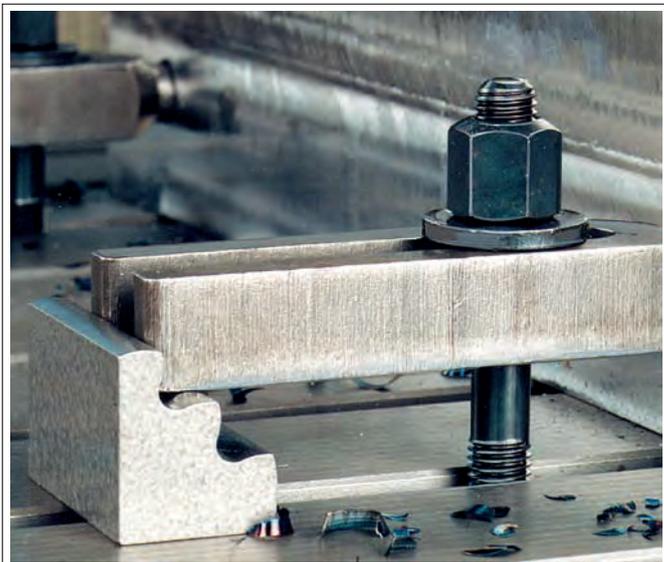
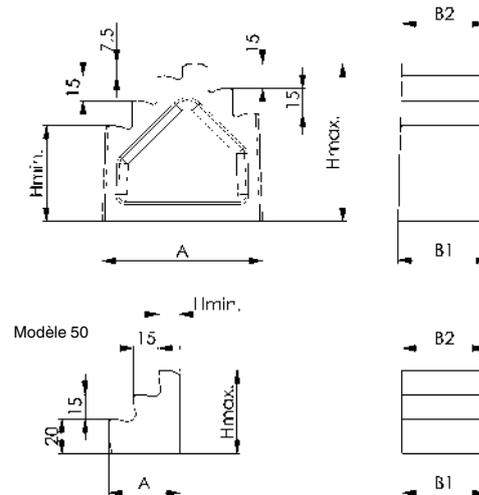
N° 6318B

Cales étagées, large

Les gradins fraisés donnent un pas de 7,5 mm. Fonte mécanique, peinte. Face de base et gradins fraisés.



| Code | Modèle | H min. | H max. | A | B1 | B2 | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|-------|----|----|-----------|
| 71480 | 50 | 12,5 | 50 | 42,5 | 80 | 80 | 800 |
| 71498 | 95 | 57,5 | 95 | 95,0 | 85 | 80 | 2300 |
| 71506 | 140 | 102,5 | 140 | 100,0 | 90 | 80 | 3450 |



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6500E

Cales réglables crénelées

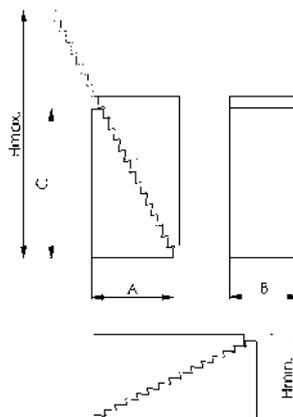
Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.
Acier traité, peint.



| Code | Modèle | H min. | H max. | A | B | C | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|-----|-----------|
| 73296 | 1 | 23 | 51 | 19,0 | 30 | 33 | 90 |
| 73304 | 2 | 39 | 107 | 35,5 | 30 | 66 | 300 |
| 73312 | 3 | 71 | 208 | 68,0 | 30 | 131 | 1050 |

Utilisation:

Les cales crénelées peuvent être utilisées par paire avec les brides ou unitairement avec les brides n° 6314Z.



Recommandations



N° 6314Z,
page 23



N° 6501,
page 44



N° 6500H

Boîte de cales universelles crénelées

dans un solide coffret en bois à couvercle rabattable.
Acier traité, peint.



| Code | Contenu | H min. | H max. | Largeur L x B x H | Poids [Kg] |
|-------|---------------------------------|--------|--------|-------------------|------------|
| 73346 | 8x6500E-1, 8x6500E-2, 4x6500E-3 | 23 | 208 | 280x155x40 | 8,4 |

Utilisation:

Les cales crénelées peuvent être utilisées par paire avec les brides ou unitairement avec les brides n° 6314Z.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6501

Cales réglables crénelées

base: 66 mm de large, avec ressort de maintien.

Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.

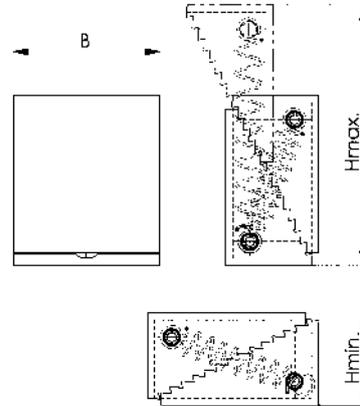
Acier traité, peint.



| Code | Modèle | H min. | H max. | B | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|----|-----------|
| 73353 | 2 | 37 | 107 | 60 | 1000 |

Remarque:

Les deux parties de cales sont maintenues ensemble par l'intermédiaire d'un ressort.



N° 6501M

Cale réglable avec aimant

Base 60 mm de large, avec ressort de maintien.

Progression de hauteur: verticale 4,65 mm, horizontale 2,3 mm.

Acier traité, bruni.



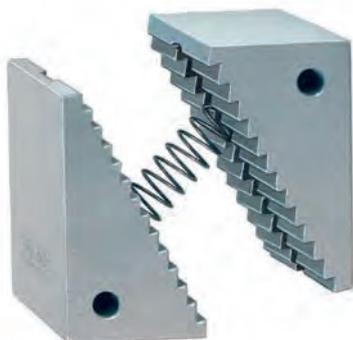
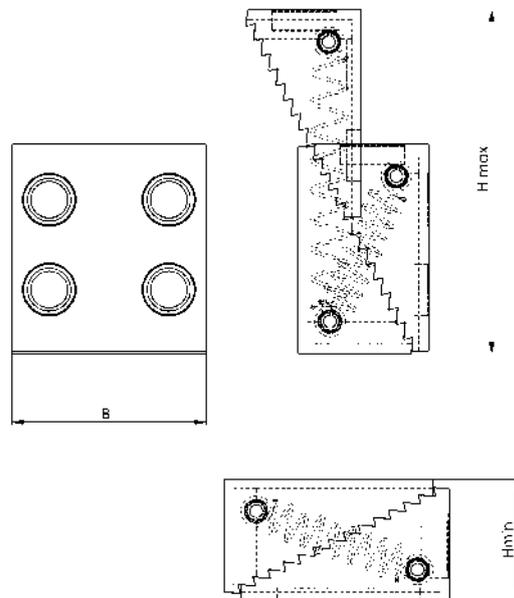
| Code | Modèle | H min. | H max. | B | Poids [g] |
|--------|--------|--------|--------|----|-----------|
| 373969 | 2 | 37 | 107 | 60 | 980 |

Remarque:

Les deux parties des cales réglables AMF sont maintenues ensemble par l'intermédiaire d'un ressort pour faciliter leur manipulation.

Force de retenue des 4 aimants = 380 N

Force de retenue des 2 aimants = 280 N



Modèle avec ressort de connexion 6501 et 6501M

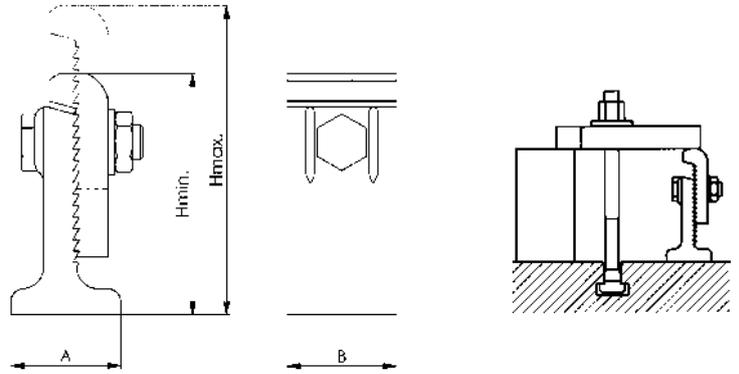
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6510

Cales fixes ajustables

(crénelées). Hauteur des gradins: 5,2 mm. Fonte malléable, peinte. Face de base fraisée.

| Code | Modèle | H min. | H max. | A | B | Force de serrage [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|----|----|--------------------------|--------------|
| 73379 | 2 | 111 | 147 | 50 | 50 | 40 | 1225 |
| 73387 | 3 | 155 | 223 | 60 | 60 | 60 | 2607 |
| 73395 | 4 | 220 | 340 | 80 | 80 | 90 | 6028 |



DIN 6326

Cales réglables, combinaison

avec denture oblique. Acier traité, peint.

| Code | Combinaison | H min. | H max. | Pièce supérieure | H1 | Pièce inférieure | H2 | Poids [g] |
|-------|-------------|--------|--------|------------------|-----|------------------|---------|--------------|
| 71969 | AK | 25 | 45 | A | 42 | K | 24 | 1050 |
| 71977 | AG | 45 | 65 | A | 42 | G | 44 | 1350 |
| 71985 | BK | 65 | 85 | B | 82 | K | 24 | 2500 |
| 71993 | BG | 85 | 105 | B | 82 | G | 44 | 2800 |
| 72009 | CK | 105 | 125 | C | 122 | K | 24 | 4000 |
| 72017 | CG | 125 | 145 | C | 122 | G | 44 | 4300 |
| 72025 | AKG | 25 | 65 | A | 42 | K / G | 24 / 44 | 1550 |
| 72033 | BKG | 65 | 105 | B | 82 | K / G | 24 / 44 | 3000 |
| 72041 | CKG | 105 | 145 | C | 122 | K / G | 24 / 44 | 4500 |

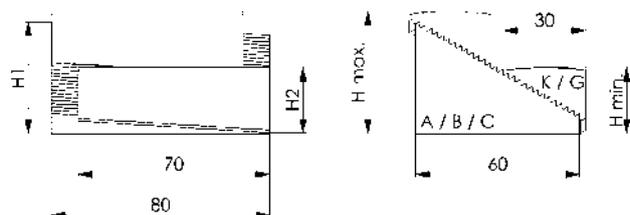


DIN 6326

Cales réglables, éléments séparés

avec denture oblique. Acier traité, peint.

| Code | Éléments séparés | H1 | H2 | Poids [g] |
|-------|------------------|-----|----|--------------|
| 72090 | A | 42 | - | 850 |
| 72108 | B | 82 | - | 2300 |
| 72116 | C | 122 | - | 3800 |
| 72124 | K | - | 24 | 200 |
| 72132 | G | - | 44 | 500 |





- + Rapport qualité-prix exceptionnel
- + Réduction drastique des temps de changement de séries
- + Effet de rationalisation quasi-immédiat
- + Répétabilité < 5 µm
- + Acier inoxydable
- + Blocage mécanique



POINTS ESSENTIELS CONCERNANT LES ÉLÉMENTS D'ALIGNEMENT ET ÉLÉMENTS-SUPPORTS

Les vérins de calage et vérins de positionnement mis au point par AMF et qui, depuis des décennies, ont fait leurs preuves dans bien des domaines présentent un grand éventail d'utilisation. Grâce à leur construction robuste, ces vérins à vis offrent des possibilités de réglage en continu fonctionnent avec fiabilité et précision, même dans le cas de contrainte extrême.

POSSIBILITÉS DE MISE EN OEUVRE ET DE COMBINAISONS:

- > Vérins fiables, à blocage dynamique pour des hauteurs d'appui de 38 à 1250 mm
- > Calage et alignement précis de pièces de tout genre dans différents plans et à différentes hauteurs.
- > Vérins en aluminium pour tables de machines sensibles, marbres d'ajusteurs et marbres de mesure.
- > Vérins magnétiques pour calages et alignements horizontaux et verticaux.



À COMBINER INTELLIGEMMENT – LE VÉRIN MODULAIRE AMF

Avec le vérin modulaire AMF, votre fabrication gagne en flexibilité et en rentabilité.

Grâce à une combinaison intelligente, vous obtenez une hauteur maximale de 1620 mm. Le vérin peut être utilisé sur des rainures en T et des plaques modulaires.

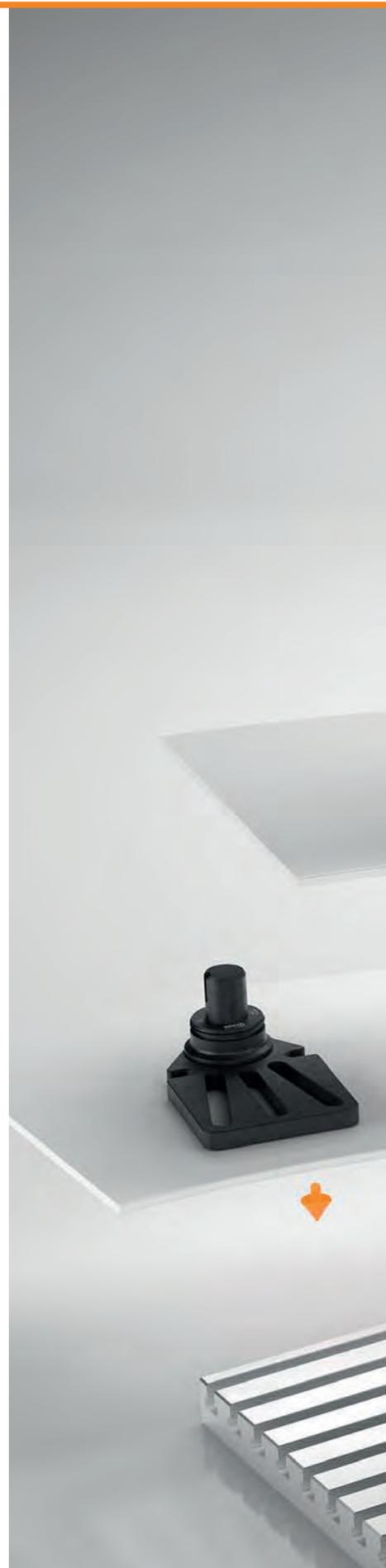
Les différents éléments sont enfichés, fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process et vous garantissent un degré maximal de flexibilité au montage.

LES AVANTAGES :

- > La hauteur maximale de 1620 mm peut être atteinte sans paliers et sur toute la hauteur.
- > Les points d'assemblage sont protégés de l'encrassement.
- > La manipulation est facilitée grâce à des éléments individuels.
- > Vous gagnez du temps pendant l'équipement grâce à la flexibilité des pièces.
- > Le stockage est optimisé.

ÉLÉMENT D'APPUI À FILETAGE AU PAS FIN

- > Utilisation comme point d'appui supplémentaire afin d'éviter la déformation par flexion et la vibration de la pièce à usiner.
- > Disposé directement sous le point de serrage pour empêcher le gauchissement de la pièce.



ÉLÉMENT DE VÉRIN

ÉLÉMENTS INTERMÉDIAIRES

ÉLÉMENTS DE BASE

ADAPTATEUR FILETÉ

M16

M20

M24

M24

M20

M16



N° 6425-706

Vérin, modulaire

Acier traité, bruni.

Contenu :

- Élément de vérin avec élément de base de bridage 6425FB
- Petit élément intermédiaire
- Élément intermédiaire moyen
- Adaptateur fileté M16, M20, M24
- Lardons d'alignement en T 18, 22, 28
- Outil de montage



CAD

| Code | TR | H min. | H max. | F max. [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|--------|--------|----------------|--------------|
| 562000 | 40 x 7 | 306 | 706 | 60 | 21481 |

Utilisation:

Utilisable sur des rainures en T et des plaques modulaires au moyen d'adaptateurs vissés dans l'élément de base de bridage. Les différents éléments sont enfilés et fixés au moyen d'une bague fileté pour la sécurité de process. La bague fileté ne doit pas être resserrée lorsqu'elle est sous contrainte. L'outil de montage permet de manipuler les éléments de tête et de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.

Avantages:

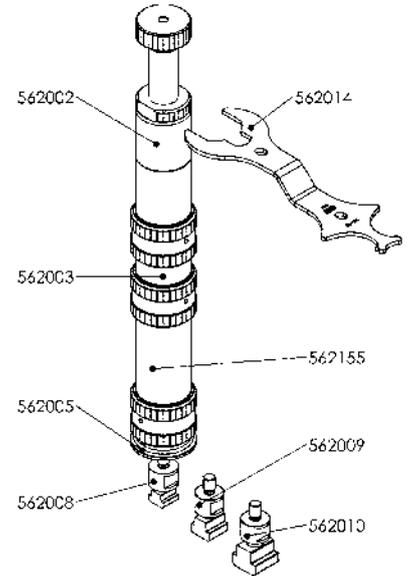
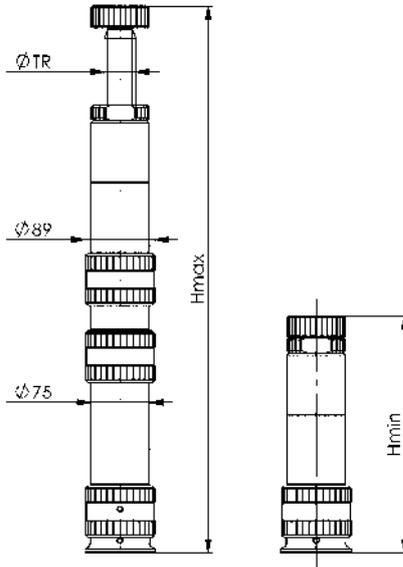
- La hauteur maximale de 1620 mm peut être atteinte sans paliers et sur toute la hauteur (avec élément de base de bridage 6425FG ou 6425FY).
- Les points d'assemblage sont protégés de l'encrassement.
- Manipulation améliorée grâce à des éléments individuels.
- Gain de temps pendant l'équipement grâce à la flexibilité des pièces.
- Optimisation du stockage.

Remarque:

- La construction modulaire permet l'utilisation de différents éléments de tête et éléments intermédiaires. Une hauteur maximale (avec élément de base de bridage 6425FG ou 6425FY) de 1620 mm peut être atteinte, avec une force d'appui admise de 60 kN, risque de flambage au-delà.
- Ne pas modifier le réglage sous charge.



Focus Open 2020
Gold



Recommandations



N° 6425FY,
page 53



N° 6425FG,
page 53



N° 6425WW,
page 56

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6425S-406

Élément de vérin avec filetage trapézoïdal et élément de base de bridage 6425FB

avec contre-écrou pour la fixation, diamètre du trou de centrage 12 mm. Broche à filetage trapézoïdal entièrement en acier traité, tête brunie.

Corps de base et élément de base de bridage en acier traité, bruni.



Focus Open 2020
Gold



Recommandations



N° 6425Z,
page 51



N° 6425MW,
page 56

| Code | TR | H min. | H max. | F max. [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|--------|--------|----------------|--------------|
| 562002 | 40 x 7 | 306 | 406 | 60 | 9436 |

Utilisation:

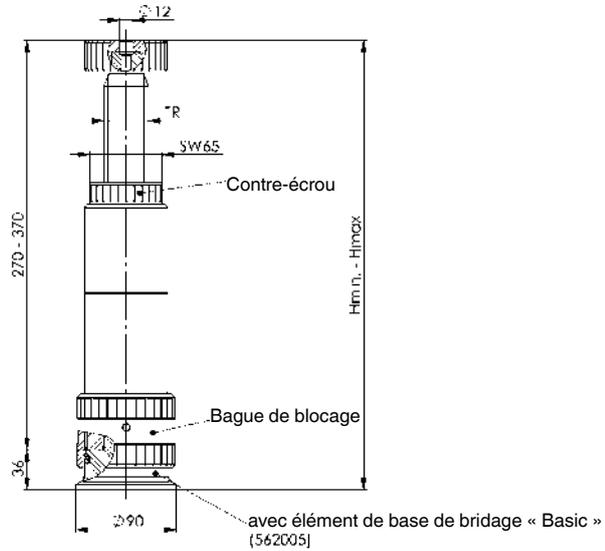
Utilisable sur des rainures en T et des plaques modulaires au moyen d'adaptateurs vissés dans l'élément de base de bridage. Les différents éléments sont enfilés et fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process. L'outil de montage permet de manipuler les contre-écrous et l'élément de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.

Avantages:

- Utilisation modulaire.

Remarque:

- L'utilisation comme élément de tête dans le vérin modulaire permet une hauteur maximale de 1620 mm avec une force d'appui admise de 60 kN. Au-delà, il y a risque de flambage.
- Ne pas modifier le réglage sous charge.



N° 6425Z

Élément intermédiaire

Acier traité, bruni.



| Code | Modèle | H | H1 | Poids [g] |
|--------|--------|-----|-------------|--------------|
| 562003 | 100 | 100 | 150 - 166,5 | 3132 |
| 562155 | 200 | 200 | 250 - 266,5 | 6228 |
| 562004 | 300 | 300 | 350 - 366,5 | 7493 |

Utilisation:

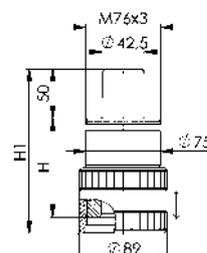
- En complément du vérin modulaire pour obtenir la hauteur d'appui maximale autorisée de 1620 mm.

Avantages:

- La hauteur maximale de 1620 mm peut être atteinte sans paliers et sur toute la hauteur.
- Les points d'assemblage sont protégés de l'encrassement.
- Manipulation améliorée grâce à des éléments individuels.
- Gain de temps pendant l'équipement grâce à la flexibilité des pièces.
- Optimisation du stockage.

Remarque:

- L'utilisation comme élément intermédiaire dans le vérin modulaire permet une hauteur maximale de 1620 mm avec une force d'appui admise de 60 kN. Au-delà, il y a risque de flambage.
- Ne pas modifier le réglage sous charge.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6425FB

Élément de base de bridage

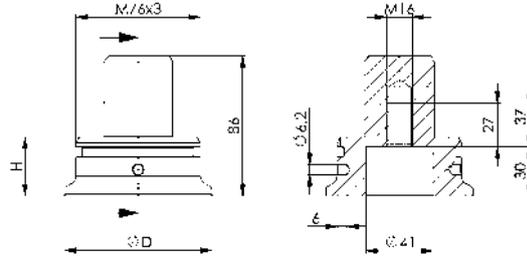
Acier traité, bruni.



| Code | D | H | Poids [g] |
|--------|----|----|-----------|
| 562005 | 90 | 36 | 1497 |

Utilisation:

Utilisable sur des rainures en T et des plaques modulaires au moyen d'adaptateurs vissés dans l'élément de base de bridage. Les différents éléments sont enfilés et fixés au moyen d'une bague filetée pour la sécurité de process. L'outil de montage permet de manipuler l'élément de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.



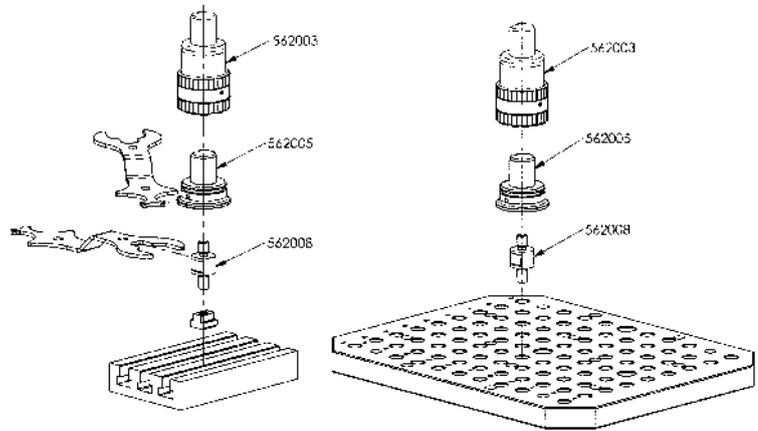
Recommandations



N° 6425GA,
page 52



N° 6425MW,
page 56



N° 6425GA

Adaptateur fileté

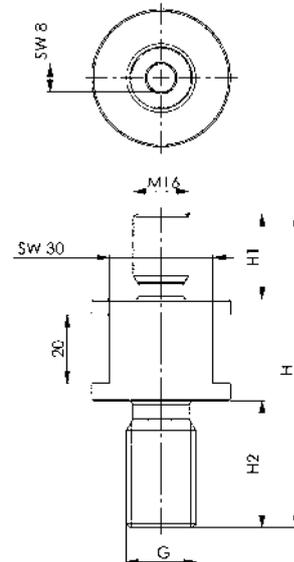
Acier traité, bruni.



| Code | G | H | H1 | H2 | Poids [g] |
|--------|-----|-------|----|----|-----------|
| 562008 | M16 | 83,5 | 25 | 29 | 339 |
| 562009 | M20 | 91,5 | 25 | 37 | 381 |
| 562010 | M24 | 101,5 | 25 | 47 | 452 |

Utilisation:

Les adaptateurs filetés sont vissés dans l'élément de base de bridage 6425FB, et peuvent être utilisés sur des rainures en T et des plaques modulaires. L'outil de montage permet l'utilisation simple de l'adaptateur fileté.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6425FG

Élément de base de bridage

Acier traité, bruni.



CAD

| Code | D | H | Poids [g] |
|--------|----|----|-----------|
| 562006 | 90 | 56 | 5717 |

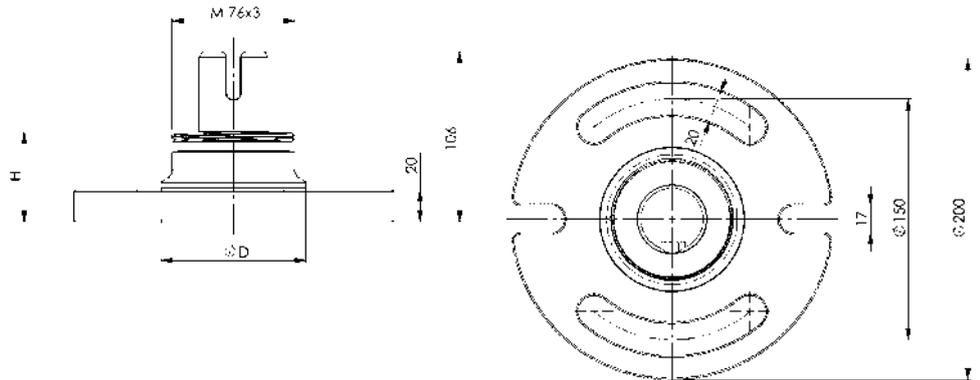


Utilisation:

Utilisable dans des rainures en T et des plaques modulaires. Les différents éléments sont enfilés et fixés au moyen d'une bague fileté pour la sécurité de process. L'outil de montage permet de manipuler l'élément de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.

Avantages:

- Permet un positionnement variable sur la table de machine.
- L'interface fileté permet un remplacement aisé de l'élément de base de bridage sur le vérin modulaire.



N° 6425FY

Élément de base de bridage

Acier traité, bruni.



CAD

| Code | D | H | Poids [g] |
|--------|----|----|-----------|
| 562007 | 90 | 56 | 5652 |

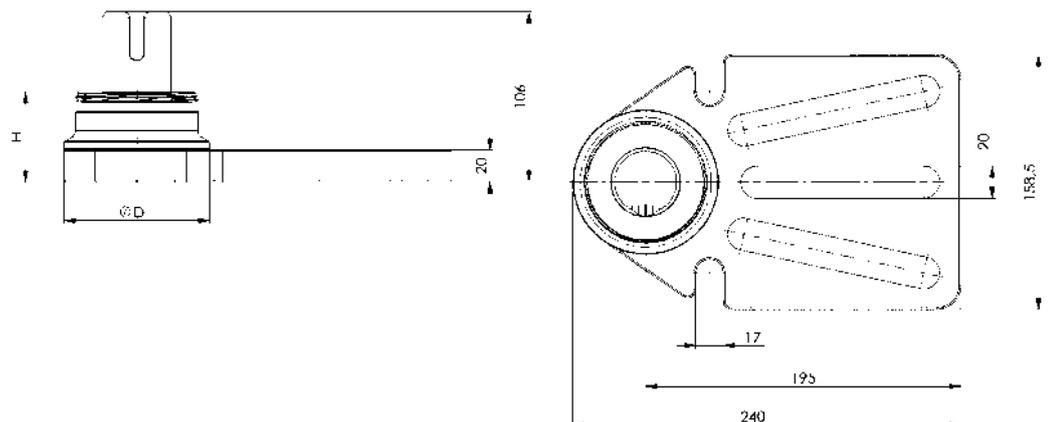


Utilisation:

Utilisable dans des rainures en T et des plaques modulaires. Les différents éléments sont enfilés et fixés au moyen d'une bague fileté pour la sécurité de process. L'outil de montage permet de manipuler l'élément de base de bridage ainsi que les adaptateurs filetés.

Avantages:

- Permet un positionnement variable sur la table de machine.
- L'interface fileté permet un remplacement aisé de l'élément de base de bridage sur le vérin modulaire.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6425A-230

Vérin d'alignement en hauteur avec filetage au pas fin et élément de base de bridage 6425FB

Corps de base et élément de base de bridage en acier traité, bruni.
Broche et appui lisse en acier traité, nitruré au plasma et bruni.



CAD

| Code | H min. | H max. * | F max. [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|----------|----------------|--------------|
| 562001 | 210 | 230 | 35 | 6671 |

* la hauteur maximale possible avec un élément intermédiaire 6425Z-100 s'élève à 330 mm

Utilisation:

Utilisable sur des rainures en T et des plaques modulaires au moyen d'adaptateurs vissés dans l'élément de base de bridage. Le vérin d'alignement en hauteur peut être réglé jusqu'à une hauteur d'appui de 330 mm max. sous contrainte. Les appuis peuvent être déplacés selon un angle de + / - 3°.

Avantages:

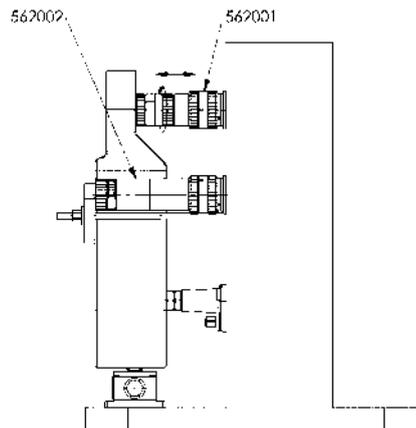
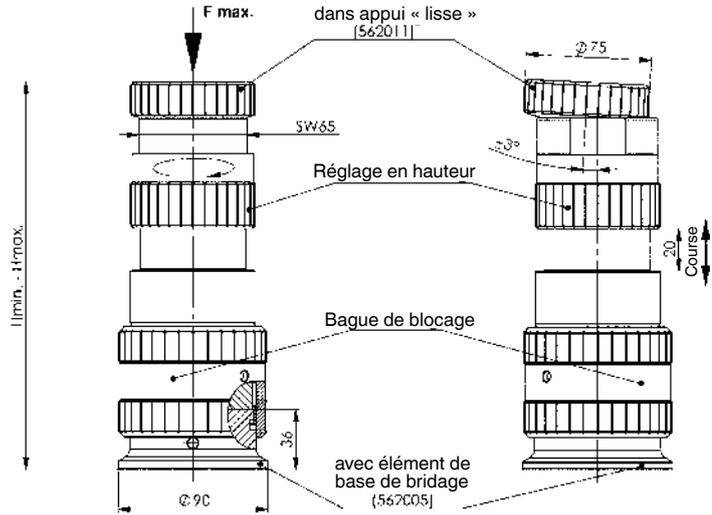
- Utilisation comme point d'appui supplémentaire afin d'éviter la déformation par flexion et la vibration de la pièce à usiner.
- Disposé directement sous le point de serrage pour empêcher le gauchissement de la pièce.
- Compensation des tolérances importantes de la pièce (pièces de fonderie et de forge).
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux.

Remarque:

- Hauteur maximale de 330 mm
- 3 appuis différents sont maintenus par des aimants
- Appuis (lisses, bombés, ponctuels) interchangeables



Focus Open 2020
Gold



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6425AB

Appui, bombé

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



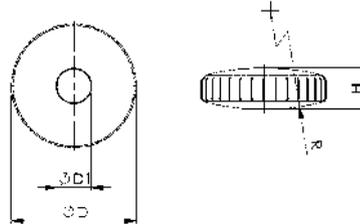
| Code | ØD | ØD1 | H | R | Poids [g] |
|--------|----|------|------|-----|-----------|
| 562012 | 75 | 20,5 | 24,7 | 140 | 655 |

Utilisation:

- Appui interchangeable pour l'élément d'appui 6425A-230.

Avantages:

- Compensation des tolérances importantes de la pièce (pièces de fonderie et de forge).
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux car fixation par aimant et goupille cylindrique.



N° 6425AG

Cale, lisse

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



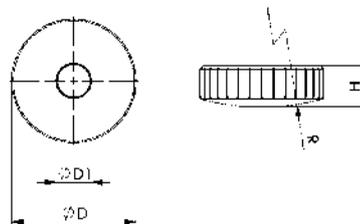
| Code | ØD | ØD1 | H | R | Poids [g] |
|--------|----|------|------|-----|-----------|
| 562011 | 75 | 20,5 | 24,7 | 140 | 739 |

Utilisation:

- Appui interchangeable pour l'élément d'appui 6425A-230.

Avantages:

- Compensation des tolérances importantes de la pièce (pièces de fonderie et de forge).
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux car fixation par aimant et goupille cylindrique.



N° 6425AP

Appui, ponctuel

Acier traité, nitruré au plasma et bruni.



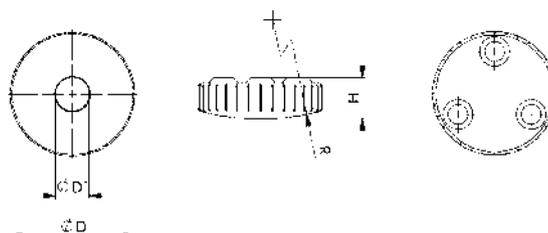
| Code | ØD | ØD1 | H | R | Poids [g] |
|--------|----|------|------|-----|-----------|
| 562013 | 75 | 20,5 | 24,7 | 140 | 651 |

Utilisation:

- Appui interchangeable pour l'élément d'appui 6425A-230.

Avantages:

- Compensation des tolérances importantes de la pièce (pièces de fonderie et de forge).
- Utilisation dans des bridages horizontaux et verticaux car fixation par aimant et goupille cylindrique.



N° 6425WW

Chariot d'atelier

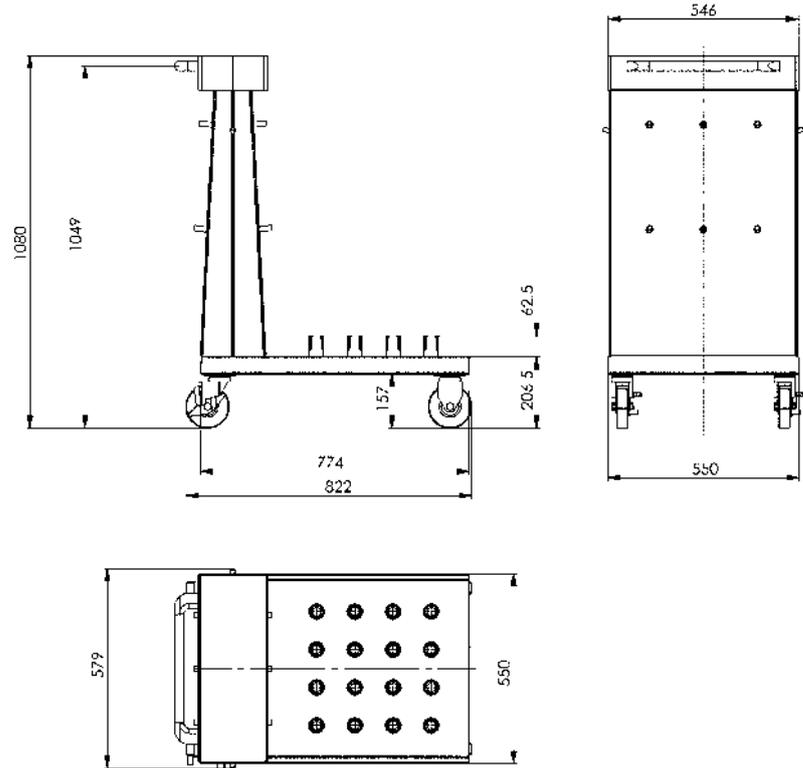
sans éléments de vérin.
Corps en acier avec revêtement par poudre.
Protection de toutes les surfaces par des tapis en caoutchouc.
2 roulettes + 2 roues de guidage avec frein de blocage



| Code | Hauteur x longueur | Poids |
|--------|--------------------|-------|
| | [mm] | [g] |
| 562015 | 1080 x 822 | 63240 |

Avantages:

- Mobilité = mise à disposition rapide sur le lieu de travail
- Ordre = facile à distinguer, peu encombrant et toujours à portée de main
- Conception individuelle de l'équipement grâce à la construction de nombreux points de rangement



N° 6425MW

Outil de montage

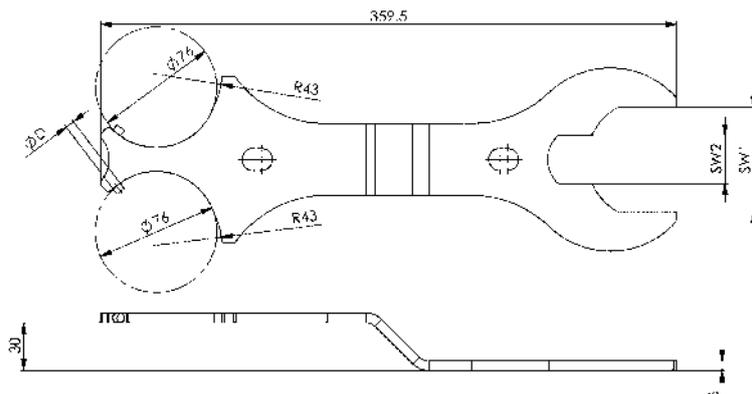
Acier spécial, trempé et à teinte brunie par revenu.



| Code | Modèle | D | SW1 | SW2 | Poids [g] |
|--------|--------|---|-----|-----|-----------|
| 562014 | 76 | 6 | 65 | 30 | 960 |

Utilisation:

L'outil de montage permet de manipuler les éléments de tête et de base de bridage du vérin modulaire ainsi que les adaptateurs filetés.



Sous réserve de modifications techniques.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6415

Vérin d'alignement

avec une goupille cylindrique ISO8734-12x50.
Trou de centrage Ø12 mm.

Broche : filetage au pas fin métrique M30x1,5 avec sécurité d'extrémité. Appui tournant librement sur un palier lisse. Acier traité, bruni.



| Code | Modèle | H min. | H max. | D1 | D2 | H1 min. | H1 max. | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|----|----|---------|---------|----------------|--------------|
| 86504 | 75 | 55 | 75 | 50 | 34 | 82 | 102 | 30 | 680 |
| 86512 | 115 | 75 | 115 | 50 | 34 | 102 | 142 | 30 | 950 |

Utilisation:

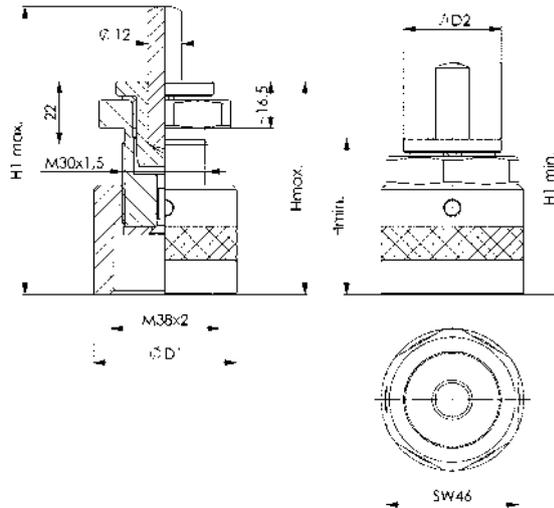
Le vérin d'alignement en hauteur peut être utilisé aussi sans goupille cylindrique, ou avec les têtes N° 6440 et N° 6441. Avec la tête de centrage, une combinaison est possible avec tous les vérins AMF.

Avantages:

Ajustement fin. Le coussinet lisse emmanché à la presse empêche la rotation et le décalage de la pièce reposant sur la tête lisse.

Remarque:

Têtes adaptables : N° 6440, 6441 et 6442.
Sous-construction adaptable : N° 6442G.



Recommandations



N° 6440,
page 68



N° 6441,
page 68



N° 6442,
page 68

CAD



N° 6416

Vérin d'alignement à base magnétique

avec une goupille cylindrique ISO8737-12x50.
Trou de centrage Ø12 mm.

Broche : filetage au pas fin métrique M30x1,5 avec sécurité d'extrémité. Appui tournant librement sur un palier lisse. Acier traité, bruni.



| Code | Modèle | H min. | H max. | D1 | D2 | H1 min. | H1 max. | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|----|----|---------|---------|----------------|--------------|
| 86520 | 85 | 65 | 85 | 50 | 34 | 92 | 112 | 30 | 800 |
| 86538 | 125 | 85 | 125 | 50 | 34 | 112 | 152 | 30 | 1000 |

Utilisation:

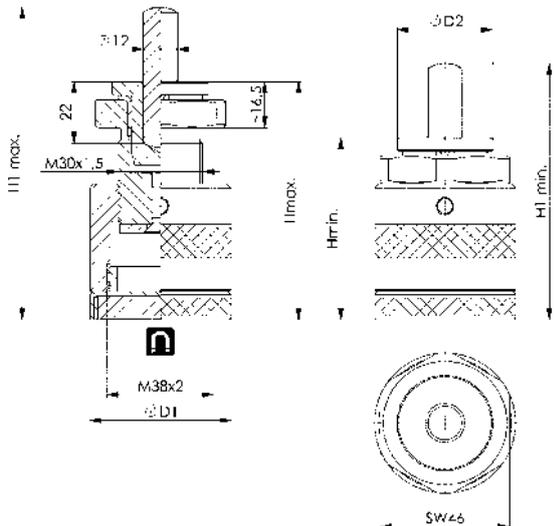
Le vérin d'alignement en hauteur peut être utilisé aussi sans goupille cylindrique, ou avec les têtes N° 6440 et N° 6441. Avec la tête de centrage, une combinaison est possible avec tous les vérins AMF.

Avantages:

Ajustement fin. Le coussinet lisse emmanché à la presse empêche la rotation et le décalage de la pièce reposant sur la tête lisse.

Remarque:

Têtes adaptables : N° 6440, 6441 et 6442.
Sous-construction adaptable avec base magnétique démontée : N° 6442G.



Recommandations



N° 6315GN,
page 24



N° 6315GNG,
page 24

CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6420
Vérin d'alignement à bille

Traité, brunie par revenu, bille trempée.



| Code | Modèle | H min. | H max. | F max. | Poids |
|-------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | [kN] | [g] |
| 72546 | 70 | 56 | 70 | 30 | 950 |

Utilisation:

Par sa portée, ce vérin est particulièrement adapté au calage et à la mise à niveau de pièces brutes moulées ou forgées, la précision de réglage est de 0,1 mm.

Avantages:

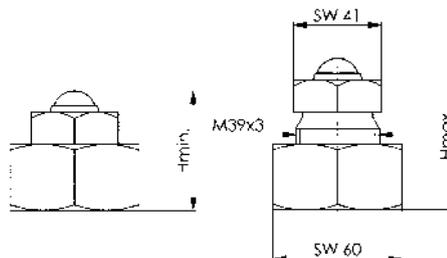
- La bille libre en rotation minimise les frottements de portée et facilite la rotation de réglage.
- La portée de la bille par un point ne transmet pas à la pièce d'effort de déplacement dû à la rotation de la tête.
- Sa construction simple et robuste lui garantit une longue durée de vie.

Recommandations


N° 6400, page 59



N° 6415, page 58


N° 6400
Vérin à tête plate

Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Vis: filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de devissage. Acier traité, peint.



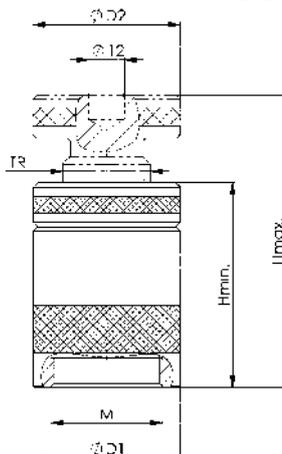
| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | D1 | D2 | M | F max. | Poids |
|-------|--------|--------|--------|---------|-----|-----|---------|--------|-------|
| | | | | | | | | [kN] | [g] |
| 72397 | 50 | 38 | 50 | 20 x 4 | 31 | 31 | - | 25 | 190 |
| 72389 | 52 | 42 | 52 | 30 x 4 | 50 | 50 | M38 x 2 | 100 | 550 |
| 72405 | 70 | 50 | 70 | 30 x 4 | 50 | 50 | M38 x 2 | 100 | 620 |
| 72413 | 100 | 70 | 100 | 30 x 4 | 50 | 50 | M38 x 2 | 100 | 900 |
| 72421 | 140 | 100 | 140 | 40 x 7 | 68 | 68 | - | 120 | 2760 |
| 72439 | 210 | 140 | 210 | 50 x 8 | 80 | 70 | - | 170 | 4600 |
| 72496 | 200 | 140 | 200 | 65 x 10 | 100 | 80 | - | 350 | 6900 |
| 72447 | 300 | 190 | 300 | 65 x 10 | 100 | 80 | - | 350 | 9000 |
| 72504 | 280 | 190 | 280 | 80 x 10 | 140 | 110 | - | 600 | 19000 |

Avantages:

Forces d'appui F max. plus élevées grâce à l'optimisation des matériaux des modèles de 50 à 140.

Remarque:

Taille 50 sans trou de centrage Ø 12 mm. Les tailles 52 à 100 conviennent aux brides dont la largeur de fente est comprise entre 14 et 22 mm. Les vérins n° 6430 constituent un bon complément pour les hauteurs de serrage élevées. Les tailles 140 à 300 conviennent aux brides dont la largeur de fente est comprise entre 20 et 40 mm. Les vérins n° 6435S constituent un bon complément pour les hauteurs de serrage élevées. En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de fente, nous recommandons, la tête de centrage n° 6443. Les tailles 200 à 280 sont prévues pour la prise en charge de grosses pièces. Supports convenables pour tailles de vérin 52 à 280 : n° 6440, 6441, 6442, 6443 et 6445. Le support convenable pour les tailles 52 à 100 est le n° 6442. Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!


Recommandations


N° 6440, page 68



N° 6441, page 68



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6400M

Vérin à tête plate et base magnétique

Trou de centrage Ø 12 mm. Vis: Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage. Acier traité, peint.



| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | D1 | D2 | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|----|----------------|--------------|
| 73320 | 62 | 52 | 62 | 30x4 | 50 | 50 | 100 | 700 |
| 73361 | 80 | 60 | 80 | 30x4 | 50 | 50 | 100 | 770 |
| 73403 | 110 | 80 | 110 | 30x4 | 50 | 50 | 100 | 1050 |

Avantages:

Forces d'appui F max. plus élevées grâce à l'optimisation des matériaux.

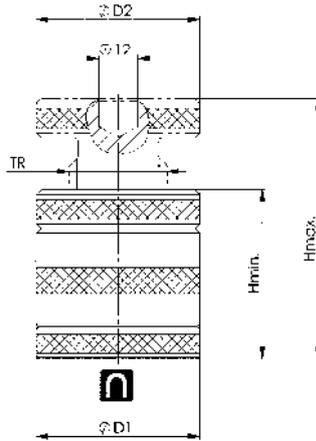
Remarque:

Les vérins AMF à base magnétique sont conçus pour un usage en positions horizontale et verticale. Les aimants permanents permettent de positionner des pièces verticalement avec une exactitude répétitive. Les vérins s'adaptent aux brides présentant une largeur de fente d'env. 14-22 mm. En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de fente, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443.

Têtes adaptables : N° 6440, 6441, 6442, 6443 et 6445.

Sous-construction adaptable avec base magnétique démontée : N° 6442G.

Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !



Recommandations



N° 6440,
page 68



N° 6443,
page 69

CAD



N° 6400G

Vérin à tête plate et filetage

Filetage de fixation.

Trou de centrage M12. Vis: filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage. Acier traité, peint.



| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | D1 | D2 | F max. [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|--------|--------|------|----|----|----------------|--------------|
| 376194 | 52 | 42 | 52 | 30x4 | 50 | 50 | 100 | 550 |
| 376210 | 70 | 50 | 70 | 30x4 | 50 | 50 | 100 | 620 |
| 376236 | 100 | 70 | 100 | 30x4 | 50 | 50 | 100 | 948 |

Utilisation:

Particulièrement adapté pour une utilisation sur des tours verticaux, pour atteindre des hauteurs de bridage optimales et absorber les forces centrifuges.

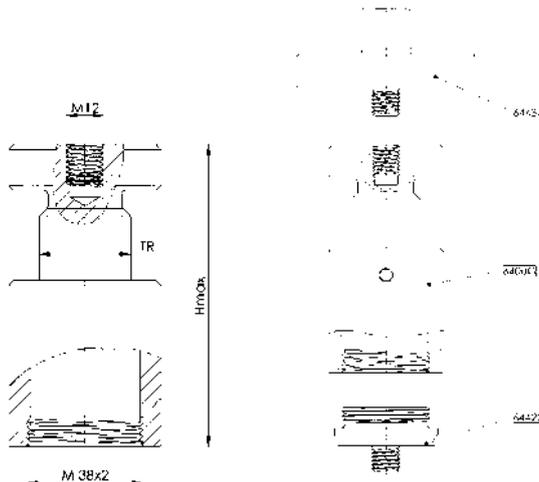
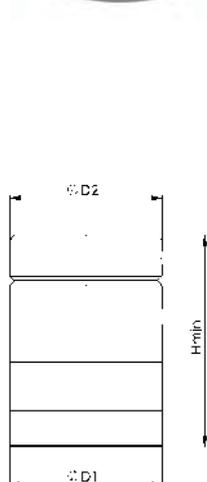
Avantages:

Le vérin peut être vissé sur le vérin lourd n° 6435SG, garantissant ainsi une sécurité optimale contre l'apparition de forces centrifuges. Dans la partie supérieure du vérin, la tête de fixation n° 6443G ou une vis peut être installée pour bloquer une bride.

Forces d'appui plus élevées grâce à l'optimisation des matériaux des tailles de 52 à 100.

Remarque:

Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



Recommandations



N° 6442G,
page 70



N° 6443G,
page 70

CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6401

Vérin avec base alu

Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Vis: acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de devissage. Base: aluminium, résistance 400 N/mm².



| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | D1 | D2 | M | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|----|---------|----------------|--------------|
| 75770 | 52 | 42 | 52 | 30x4 | 50 | 50 | M38 x 2 | 30 * | 370 |
| 75788 | 70 | 50 | 70 | 30x4 | 50 | 50 | M38 x 2 | 30 * | 430 |
| 75796 | 100 | 70 | 100 | 30x4 | 50 | 50 | M38 x 2 | 30 * | 600 |

Utilisation:

Protège les tables de machines-outils de précision (les copeaux d'acier ne pénètrent pas dans la table de la machine, mais dans la partie inférieure alu du vérin). Idéal pour toutes les tables de machines-outils ainsi que les marbres de très haute précision.

Avantages:

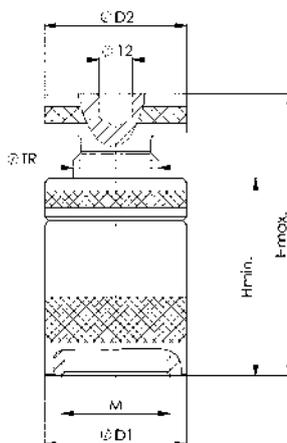
Des hauteurs de serrage importantes sont obtenues grâce au support doté de bagues intermédiaires en alu 6406A.

Remarque:

F max.* jusqu'à maxi. 350 mm de hauteur totale garantie, au-delà, il y a risque de flambage.

Têtes appropriées : N° 6440, 6441, 6442, 6443/14 et 6445

Ne pas régler le vérin lorsqu'il est sous charge !



Recommandations



N° 6442,
page 68



N° 6440,
page 68

N° 6405

Vérin en aluminium à base magnétique

Trou de centrage Ø12 mm pour tête. Vis: acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de devissage. Base: aluminium, résistance 400 N/mm².



| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | D1 | D2 | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|----|----------------|--------------|
| 75804 | 62 | 52 | 62 | 30x4 | 50 | 50 | 30 * | 380 |
| 75812 | 80 | 60 | 80 | 30x4 | 50 | 50 | 30 * | 550 |
| 75820 | 110 | 80 | 110 | 30x4 | 50 | 50 | 30 * | 710 |

Avantages:

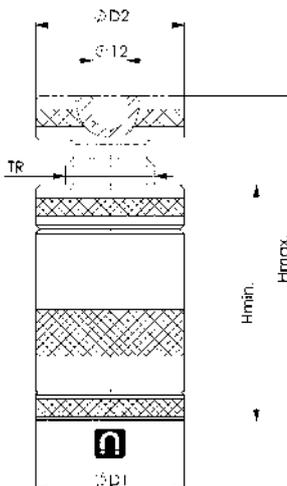
Des hauteurs de serrage importantes sont obtenues grâce au montage de bagues intermédiaires en alu 6406A. Base magnétique démontable.

Remarque:

Les vérins AMF à base magnétique sont conçus pour un usage en positions horizontale et verticale. Les aimants permanents permettent de positionner des pièces verticalement avec une exactitude répétitive.

F max.* jusqu'à maxi. 350 mm de hauteur totale garantie, au-delà, il y a risque de flambage. Têtes adaptables : N° 6440, 6441, 6442, 6443/14 et 6445.

Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !



N° 6406

Vérins à base alu avec pare-copeaux

un joint racler empêche la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Trou de centrage Ø12 mm. Vis en acier traité, bruni. Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage.

Comprenant:

- Vérin avec pare-copeaux
- Base en aluminium (modèle 10) ou base magnétique (modèle 20).



CAD



| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | D1 | D2 | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|----|----------------|--------------|
| 72850 | 10 | 75 | 88 | 30x4 | 50 | 50 | 30 | 630 |
| 72868 | 20 | 75 | 88 | 30x4 | 50 | 50 | 30 | 720 |

Utilisation:

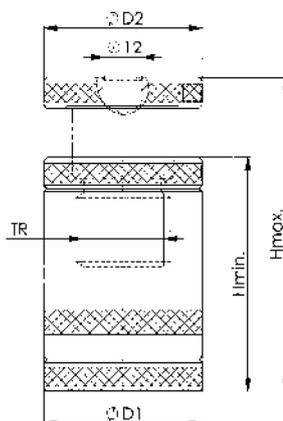
Les vérins AMF à base magnétique sont conçus pour un usage en positions horizontale et verticale. L'aimant permanent permet de positionner de manière durable et exacte la pièce en position verticale.

Avantages:

Le racler prévient la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin.

Remarque:

F maxi. jusqu'à maxi. 350 mm de hauteur totale ; au-delà, il y a risque de flambage.
Têtes appropriées : N°6440, 6441 et 6445
Ne pas régler le vérin lorsqu'il est en charge !



Recommandations



N° 6440,
page 68



N° 6441,
page 68

N° 6406A

Éléments intermédiaires en alu

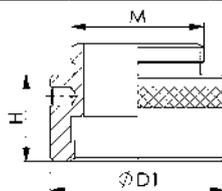
pour l'augmentation de la hauteur sur des vérins en alu.



CAD



| Code | Modèle | H | D1 | M | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|------|----|---------|----------------|--------------|
| 72876 | 12 | 12,5 | 50 | M38 x 2 | 30 | 38 |
| 72884 | 25 | 25,0 | 50 | M38 x 2 | 30 | 76 |
| 72926 | 50 | 50,0 | 50 | M38 x 2 | 30 | 165 |



N° 6401M

Base magnétique pour vérins

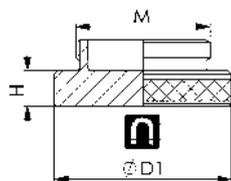
Corps : acier galvanisé



CAD



| Code | H | D1 | M | Poids [g] |
|--------|----|----|---------|--------------|
| 558436 | 10 | 50 | M38 x 2 | 125 |



N° 6406AF

Base alu pour vérins

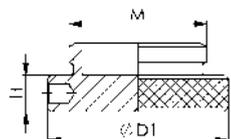
Corps : aluminium



CAD



| Code | H | D1 | M | Poids [g] |
|--------|----|----|---------|--------------|
| 557186 | 10 | 50 | M38 x 2 | 60 |



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6406-125

Vérins à base alu avec pare-copeaux

un joint racler empêche la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin. Trou de centrage Ø12 mm. Vis en acier traité, bruni. Filetage trapézoïdal autofreiné avec butée de sécurité de dévissage.

Comprenant:

- Vérin avec pare-copeaux
- Élément intermédiaire 12,5 mm
- Élément intermédiaire 25 mm et
- Base alu et base magnétique.

| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | D1 | D2 | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|----|----------------|--------------|
| 72371 | 125 | 75 | 125 | 30x4 | 50 | 50 | 30* | 920 |

Utilisation:

Les vérins AMF à base magnétique sont conçus pour un usage en positions horizontale et verticale. L'aimant permanent permet de positionner de manière durable et exacte la pièce en position verticale.

Avantages:

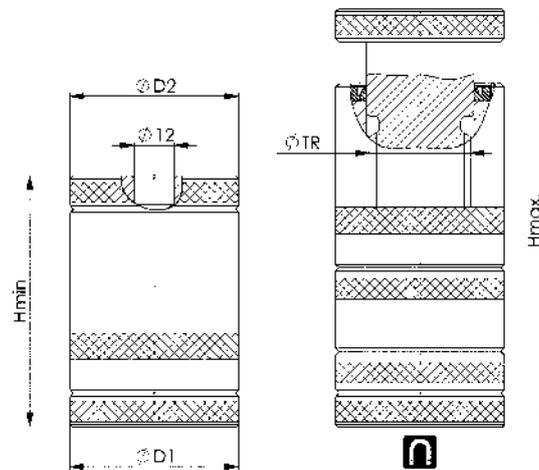
Le racler prévient la pénétration de copeaux dans le filetage du vérin.

Remarque:

F maxi. jusqu'à maxi. 350 mm de hauteur totale ; au-delà, il y a risque de flambage.

Têtes appropriées : N°6440, 6441 et 6445

Ne pas régler le vérin lorsqu'il est en charge !



Recommandations



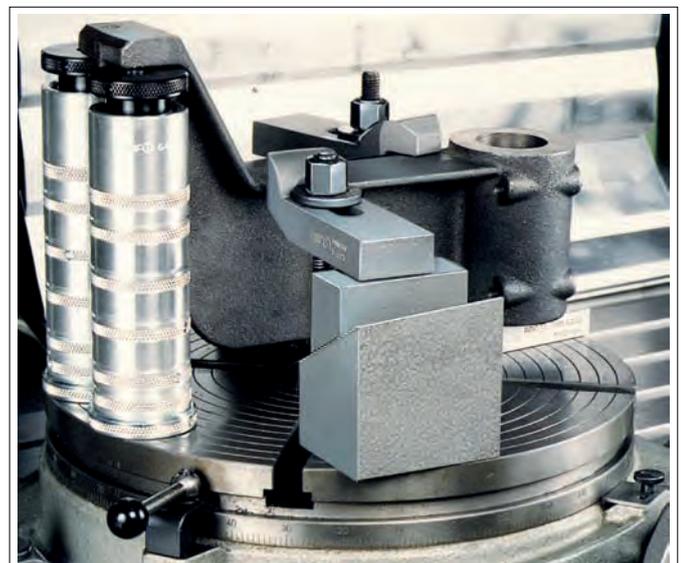
N° 6440,
page 68



N° 6441,
page 68



N° 6445,
page 69



CAD

N° 6460

Vérin «Herkules» (d'alignement)

Trou de centrage Ø 12 mm pour tête. Fonte traitée, brunie par revenu, face de portée finement usinées. Chaque vérin est livré avec une tête bombée N° 6440.



Recommandations



N° 6400M,
page 60



N° 6420,
page 59



N° 6444,
page 69

| Code | Modèle | H min. | H max. | B1 | B2 | H1 | H4 | L | SW | H/U* [mm] | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|-----|----|-----|----|-----|----|--------------|----------------|--------------|
| 72777 | 63 | 50 | 68 | 63 | 40 | 80 | 7 | 63 | 13 | 0,86 | 40 | 1700 |
| 72785 | 125 | 100 | 125 | 115 | 60 | 135 | 20 | 125 | 24 | 1,16 | 100 | 8600 |
| 72793 | 190 | 170 | 190 | 145 | 80 | 200 | 20 | 175 | 36 | 2,02 | 250 | 23750 |

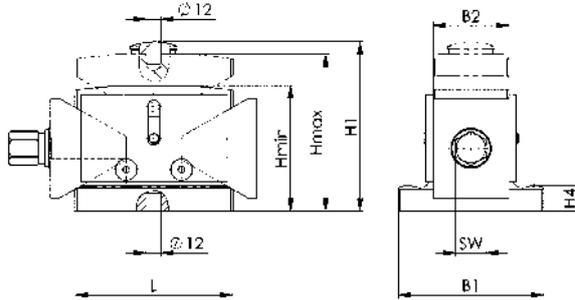
*H/U = Variation de hauteur par tour de vis.

Utilisation:

Les faces de portée finement usinées permettent un positionnement facile et très précis (précision de moins de 1/10 mm). La double action des vérins permet d'obtenir une grande course et un mouvement vertical très précis sans réaction latérale. Particulièrement recommandé pour le traçage et l'usinage de pièces en fonte ou forgées de grandes dimensions. Le vérin d'alignement « Herkules » AMF dispose d'un trou de centrage supplémentaire dans le fond de la surface de base. Il peut ainsi être installé sur des « vérins à vis lourds ». Dans ce cas prévoir une goupille de centrage ISO8734-12x30.

Remarque:

Les têtes adaptables pour la cale d'alignement N°6460 sont N° 6440, N° 6441, N° 6442. Toutes les tailles avec bord de bridage latéral pour fixation sur la table de machine. Sur la taille 63, la plaque de base est démontable pour atteindre Hmin.



N° 6465

Vérin d'alignement de précision

Ø du trou de centrage 12 mm. Acier cémenté et face de portée finement usinées. Chaque vérin est livré avec une tête bombée N° 6440.



Recommandations



N° 6440,
page 68



N° 6445,
page 69



N° 6443,
page 69

| Code | Modèle | H min. | H max. | H/U* [mm] | F max. [kN] | SW [mm] | Poids [Kg] |
|--------|--------|--------|--------|--------------|----------------|------------|---------------|
| 375592 | 55 | 50 | 55 | 0,71 | 40 | 22 | 2,8 |
| 375618 | 85 | 77 | 85 | 0,71 | 250 | 36 | 11,5 |

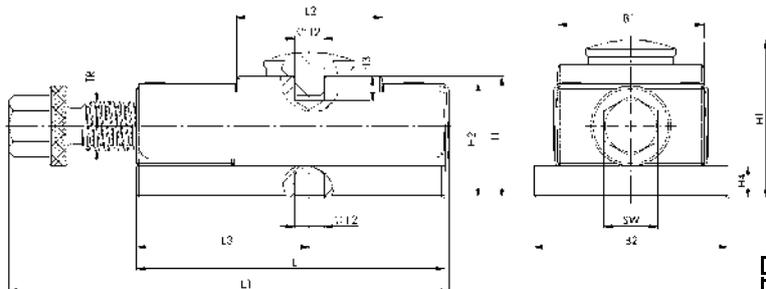
*H/U = Variation de hauteur par tour de vis.

Utilisation:

- Les faces de portée finement usinées permettent un positionnement facile et très précis (précision de moins de 1/10mm).
- La commande peut être réalisée à l'aide de la clé plate, ce qui assure une grande sécurité et une manipulation, simple lors de forces de déplacement importantes.
- La double action de serrage permet d'obtenir une grande course et un mouvement vertical très précis sans décalage latéral.
- La construction plate du vérin d'alignement de précision permet d'atteindre de meilleures caractéristiques de sécurité lors de l'alignement de pièces grandes et lourdes.
- Le vérin d'alignement de précision dispose d'un trou de centrage supplémentaire dans le fond de la surface de base pour l'alignement sur la table de machine. (Convient pour les diamètres de tiges ISO 8734 de 12 mm)

Remarque:

- Embouts adaptés pour le vérin d'alignement de précision: n° 6440, n° 6441, n° 6442
- Vérin d'alignement de précision réglable sous charge
- Réglage en hauteur de 0,71 mm / tour



Dimensions:

| Code | B1 | B2 | TR | H1 | H2 | H3 | H4 | L | L1 | L2 | L3 |
|--------|-----|-----|----|-------|------|----|----|-----|---------|----|-----|
| 375592 | 60 | 80 | 20 | 60-65 | 47,5 | 10 | 13 | 128 | 150-179 | 60 | 71 |
| 375618 | 100 | 140 | 30 | 87-95 | 74,0 | 15 | 15 | 204 | 242-287 | 81 | 102 |

Sous réserve de modifications techniques.



- ADAPTATEURS DE HAUTEUR MODULAIRES
POUR UNE FABRICATION FLEXIBLE**
- + Bridage direct de pièce en toute simplicité
 - + Adaptable de manière flexible à chaque taille et épaisseur de pièce
 - + Usinage 5 axes confortable
 - + Calibre librement sélectionnable



N° 6430S

Vérin Atlas avec contre-écrou

Trou de centrage Ø12 mm. Vis: acier traité, à filetage trapézoïdal. Tête bruni. Corps: fonte grise peinte.



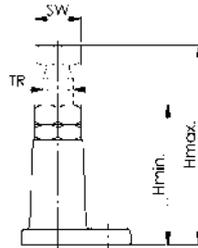
| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | B1 | B2 | L | SW | F max. [kN] | Poids [Kg] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|----|-----|----|----------------|---------------|
| 72553 | 140 | 100 | 140 | 30x6 | 18 | 75 | 110 | 46 | 60 | 1,8 |
| 72561 | 200 | 140 | 200 | 30x6 | 18 | 75 | 110 | 46 | 60 | 2,2 |
| 72579 | 320 | 200 | 320 | 30x6 | 22 | 90 | 160 | 46 | 40 | 3,8 |
| 72587 | 550 | 320 | 550 | 30x6 | 22 | 90 | 160 | 46 | 25 | 4,9 |

Remarque:

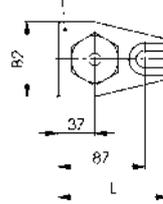
En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de lumière, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443.

Têtes adaptables: N° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445.

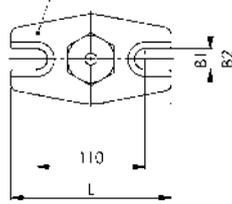
Ne pas modifier le réglage du vérin en charge!



6430S-40
6430S-700



6430S-320
6430S-550



Recommandations



N° 6442,
page 68



N° 6443,
page 69



N° 6445,
page 69

CAD



N° 6435S

Vérin lourd

avec vis de blocage en laiton. Trou de centrage D12 / M10. Broche: acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité. Tête de broche brunie. Corps de base: acier traité, laqué.



| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | B1 | B2 | L | SW | F max. [kN] | Poids [Kg] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|-----|-----|----|----------------|---------------|
| 72637 | 300 | 200 | 300 | 40x7 | 26 | 190 | 220 | 65 | 80 | 8 |
| 72645 | 460 | 290 | 470 | 40x7 | 26 | 190 | 220 | 65 | 60 | 10 |
| 72652 | 750 | 430 | 750 | 40x7 | 26 | 190 | 220 | 65 | 50 | 13 |
| 72660 | 1250 | 710 | 1250 | 40x7 | 26 | 190 | 220 | 65 | 40 | 18 |

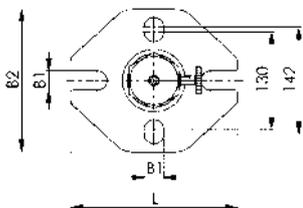
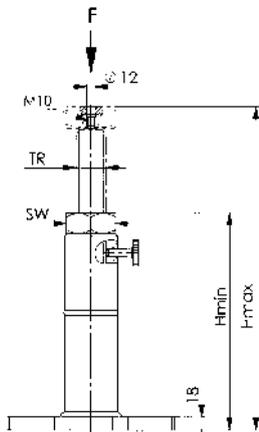
Avantages:

- Filetage M10 sur la face supérieure de la broche pour la fixation des éléments.
- Des hauteurs de serrage importantes sont obtenues grâce à la pose de no 6442G et 6415.
- Plaque de base avec trous oblongs fermés pour la fixation sur la table de machine. Possibilité d'utilisation pour des opérations de bridage en rotation.

Remarque:

En cas d'utilisation de brides DIN 6315B, 6315C et 6315GN à partir de 26 mm de largeur de fente, nous recommandons, pour des raisons de sécurité, la tête de centrage N° 6443. Les têtes adaptables pour vérin N° 6435S sont N° 6440, 6441, 6442, 6443, 6445 et 6442G.

Ne pas modifier le réglage du vérin sous charge !



Recommandations



N° 6440,
page 68



N° 6441,
page 68



N° 6445,
page 69

CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6438S

Vérin à réglage rapide

réglage en continu, avec vis de blocage en laiton.
 Trou de centrage D12 / M10. Broche : acier traité, bruni, filetage trapézoïdal autofreiné avec sécurité d'extrémité.
 Tête de broche brunie. Corps de base : acier traité, laqué.



| Code | Modèle | H min. | H max. | TR | B1 | B2 | D | L | SW | F max. [kN] | Poids [Kg] |
|-------|--------|--------|--------|------|----|-----|----|-----|----|----------------|---------------|
| 75705 | 450 | 320 | 450 | 40x7 | 26 | 190 | 90 | 220 | 65 | 50 | 11,5 |
| 75713 | 710 | 450 | 710 | 40x7 | 26 | 190 | 90 | 220 | 65 | 40 | 13,7 |
| 75721 | 1250 | 710 | 1250 | 40x7 | 26 | 190 | 90 | 220 | 65 | 30 | 18,3 |

Utilisation:

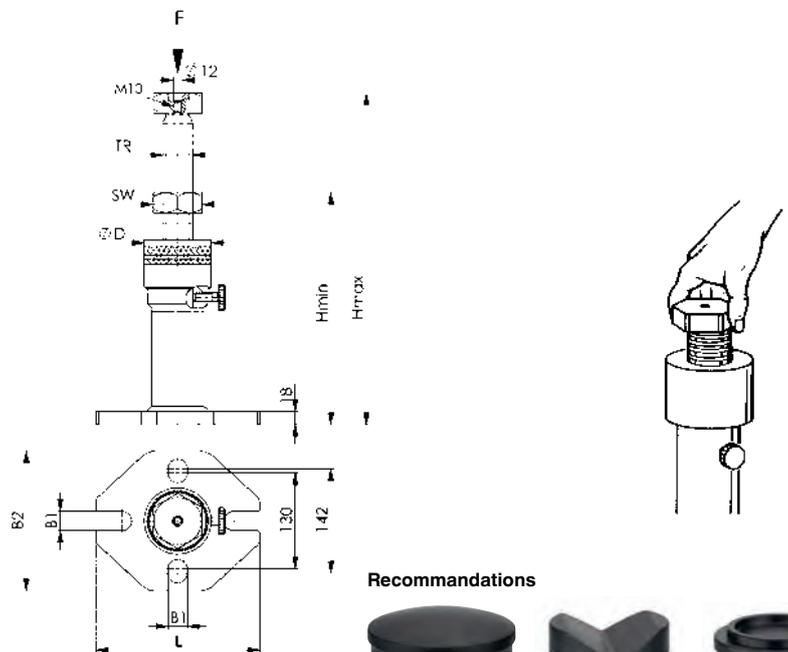
Ce vérin permet un réglage d'approche rapide et un réglage fin sur toute sa course.
 Têtes adaptables : N° 6440, 6441, 6443, 6445 et 6442G.

Avantages:

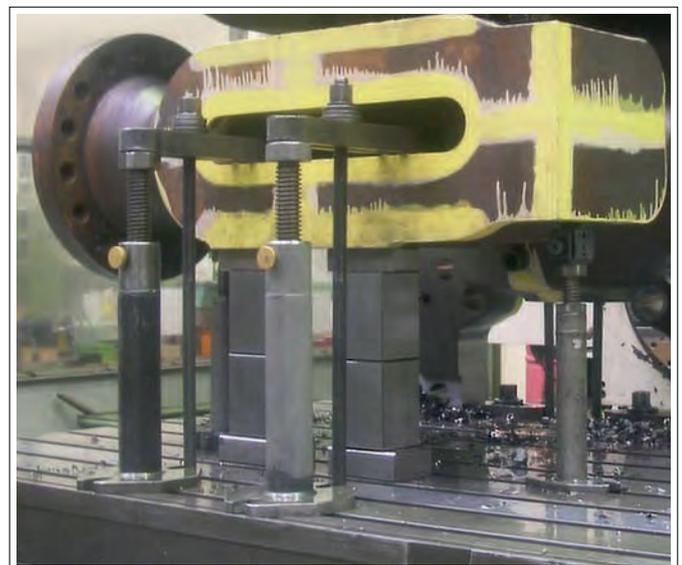
- Filetage M10 sur la face supérieure de la broche pour la fixation des éléments.
- Des hauteurs de serrage importantes sont obtenues grâce à la pose de N° 6442G et 6415.
- Plaque de base avec trous oblongs fermés pour la fixation sur la table de machine.

Remarque:

- Retenir la broche, max. 6 kg
 - Desserrer la vis de blocage
 - Tourner la bague de verrouillage pour desserrer la broche
 - Régler la hauteur
 - Tourner la bague de verrouillage pour fixer la broche
 - Bloquer la broche avec la vis de blocage
- Ne pas modifier le réglage du vérin en charge !



Recommandations



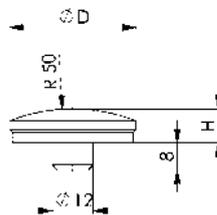
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6440

Tête bombée

traitée, brunie par revenu.

| Code | H | D | Poids [g] |
|-------|----|----|-----------|
| 72710 | 10 | 37 | 90 |



CAD

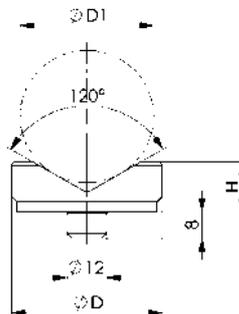


N° 6441

Tête en V

traitée, brunie par revenu.

| Code | Modèle | H | D | D1 min. | D1 max. | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|---------|---------|-----------|
| 72728 | 45 | 15 | 45 | 10 | 50 | 120 |
| 72769 | 65 | 30 | 65 | 22 | 100 | 545 |



CAD

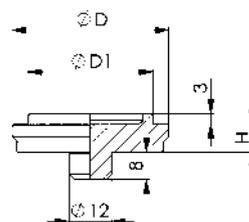


N° 6442

Tête de centrage

traitée, brunie par revenu.

| Code | H | D | D1 | Poids [g] |
|-------|---|----|------|-----------|
| 72736 | 8 | 45 | 35,8 | 120 |



CAD



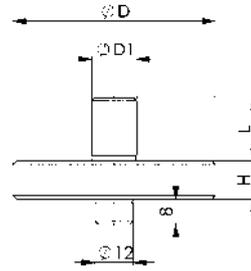
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6443

Tête de centrage

pour bride à fourche, traitée, brunie par revenu.

| Code | Modèle | H | D | D1 | L | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|----|----|-----------|
| 72751 | 14 | 12 | 63 | 14 | 15 | 310 |
| 72744 | 25 | 15 | 78 | 25 | 25 | 650 |

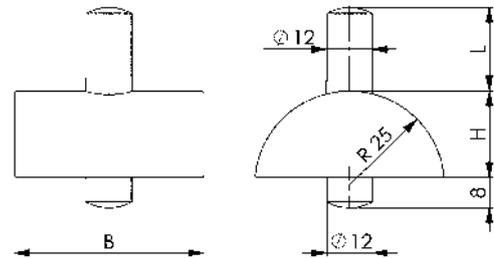


N° 6444

Tête de centrage

avec appui cylindrique. Traité et revenu.

| Code | H | B | L | Poids [g] |
|-------|----|----|----|-----------|
| 72454 | 23 | 50 | 19 | 370 |



N° 6445

Tête à bille

traité, brunie par revenu. Bille trempée.

| Code | H | D | F max. [kN] | Poids [g] |
|-------|----|----|-------------|-----------|
| 72819 | 25 | 45 | 30 | 240 |

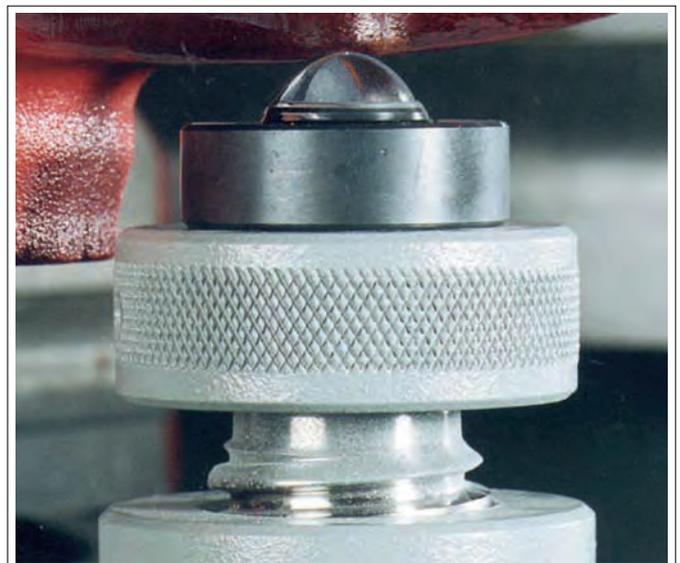
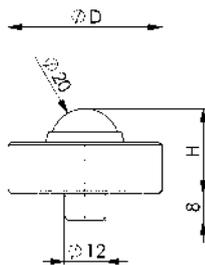


Utilisation:

Cet élément robuste est approprié au calage et à l'alignement de pièces coulées et forgées. Utilisable sur vérins AMF.

Avantages:

- La bille minimise les frottements de portée et réduit les efforts de réglage.
- Du fait de la portée en un point, il n'est pas transmis à la pièce le mouvement de rotation de réglage.
- Sa construction simple et robuste lui garanti une longue durée de vie.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6442G

Tête de centrage avec filetage

traitée, brunie par revenue.



| Code | Modèle | D1 | D2 | H | H1 | H2 | M | Poids [g] |
|--------|--------|----|------|----|----|----|-------|-----------|
| 562125 | M10 | 50 | 11,9 | 10 | 33 | 25 | M38x2 | 200 |
| 376335 | M12 | 50 | - | 12 | 44 | 12 | M38x2 | 240 |

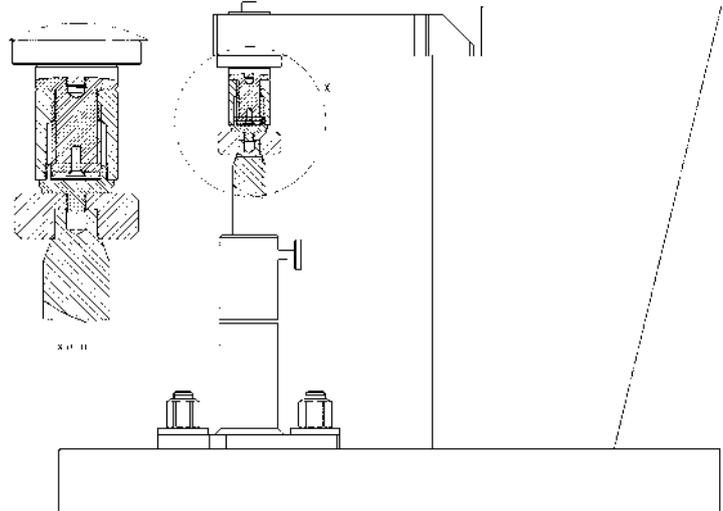
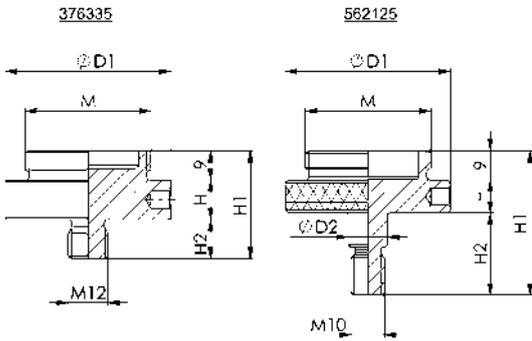
Utilisation:

La tête de centrage peut être vissée sur des vérins. Il est possible de visser les vérins sur la tête de centrage.

- Vérin d'alignement en hauteur 6415
- Vérin avec appui plate 6400-52 /-70/-100
- Vérin avec appui plate et filetage 6400G
- Vérin en alu 6401

Remarque:

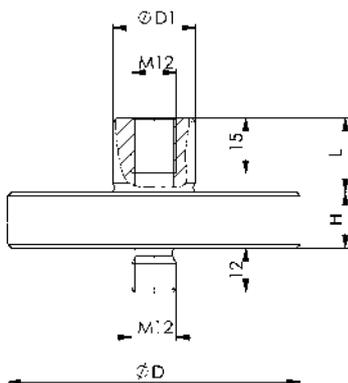
La force d'appui maximale possible de la combinaison de vérin doit être adaptée à la force d'appui (Fmax.) des vérins utilisés.



N° 6443G

Tête de fixation avec filetage

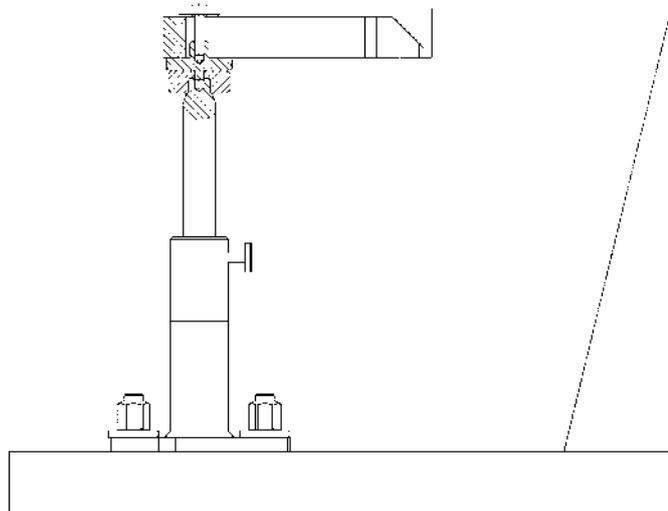
pour bride à fourche, traitée, brunie par revenue.



| Code | Modèle | H | D | D1 | L | Poids [g] |
|--------|--------|----|----|----|----|-----------|
| 376350 | 25 | 15 | 78 | 22 | 20 | 601 |

Avantages:

La tête de centrage peut être vissée sur des vérins. Taraudage pour la fixation supplémentaire de brides sur des vérins. Sécurité pour les tours verticaux.



N° 6417

Systeme de serrage

bruni, avec bague de serrage en laiton.



| Code | Modèle | Rainure | H ±0,1 | H1 min. | H1 max. | H2 min. | H2 max. | ØD1 | ØD2 | ØD3 | G1 | G2 | SW | Poids [g] |
|-------|--------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----------|
| 74179 | 80 | 14 | 80 | 116 | 148 | 8 | 40 | 40 | 50 | 32 | M12 | M16 | 27 | 1270 |

Utilisation:

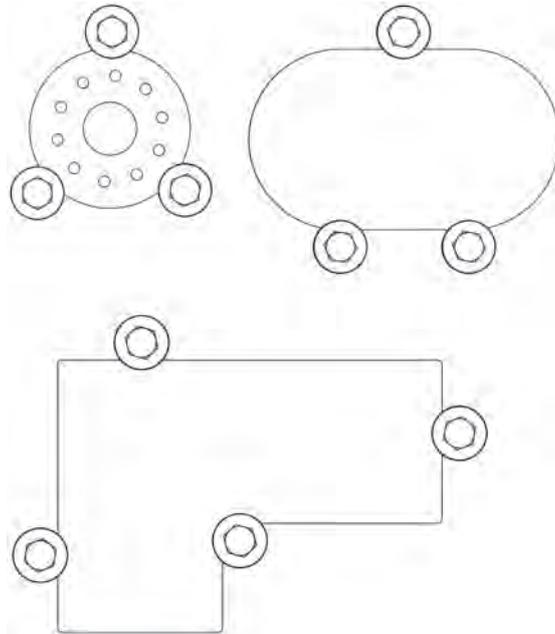
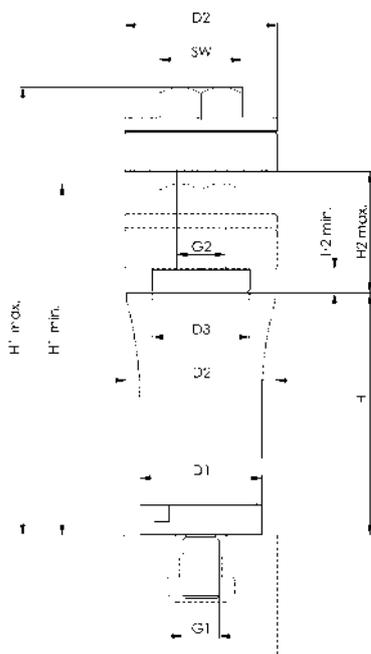
- En serrant l'écrou de 27 mm, sous la bague laiton, le système est fixé par un tasseau sur la table de machine.
- Le serrage de la pièce est assuré par la vis à tête SW de 27 mm en acier traité.
- La bague de serrage en laiton évite le marquage de la pièce.

Avantages:

- Réduction des coûts grâce à la simplicité des éléments, leurs mise en œuvre rapide et leurs facilité d'adaptation.
- Utilisation optimale de la table de machine.
- Bon serrage de plaque pour l'usinage d'alésage, perçage et taraudage.

Remarque:

- Convient pour les épaisseurs de pièces comprises entre 8 et 40 mm
- Hauteur d'appui 80 mm
- Une vis de rallonge pour les épaisseurs de pièces de 40 à 72 mm et des éléments intermédiaires de 25 mm et 50 mm pour augmenter la hauteur d'appui sont également disponibles



Recommandations



N° 6417Z,
page 72



N° 6417SP,
page 72



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6417Z

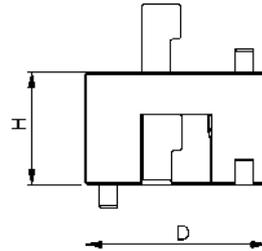
Élément intermédiaire

bruni.

| Code | Modèle | ØD | H | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|--------------|
| 74195 | 25 | 40 | 25 | 214 |
| 74211 | 50 | 40 | 50 | 459 |

Utilisation:

Augmentation de la hauteur d'appui.



CAD



N° 6417SP

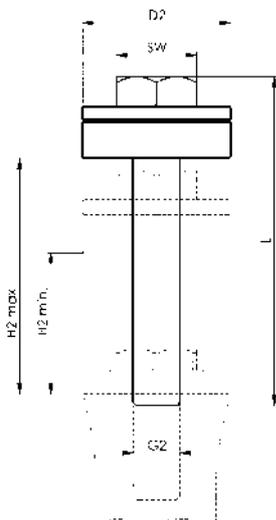
Broche, longue

bruni.

| Code | Modèle | L | ØD2 | G2 | SW | H2 min. | H2 max. | Poids [g] |
|-------|--------|-----|-----|-----|----|---------|---------|--------------|
| 74237 | M16 | 104 | 50 | M16 | 27 | 40 | 72 | 423 |

Utilisation:

Augmentation de la hauteur de serrage.



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6418

Appui anti-vibratoire mécanique

Livré avec un tasseau DIN 508 M12x14 et une vis sans tête M12x30. Corps de base: acier cémenté, nitruré, phosphaté et rectifié. Corps: Aluminium.



| Code | Modèle | Capacité de charge F max. [kN] | H | Course [mm] | SW1 | SW2 | G | Poids [g] |
|-------|--------|-----------------------------------|-------|----------------|-----|-----|-----|--------------|
| 75416 | M12 | 8 | 78-83 | 5 | 21 | 6 | M12 | 939 |

Utilisation:

- Montage de l'appui anti-vibratoire à l'aide de 2 vis M 6.
Attention à l'accès pour va vis de manoeuvre.
- En variante: Retirer la vis M12x10 et la remplacer par la vis sans tête M12x30.
L'engager dans le tasseau et serrer à l'aide d'une clé (SW 21).
- Pas d'accès aisé à la vis de manoeuvre assuré.
- En tournant la vis (6 pans de 6 mm) de commande, le nez d'appui vient au contact de la pièce avec une légère force de ressort.
- Continuer de tourner jusqu'en butée (lock) - 180° en tout - pour que le mécanisme de serrage bloque l'appui en position sans contrainte sur la pièce.
- Tourner dans le sens inverse pour libérer le blocage. Continuer de tourner jusqu'en butée (unlock) - 180° - pour revenir en position initiale.

Avantages:

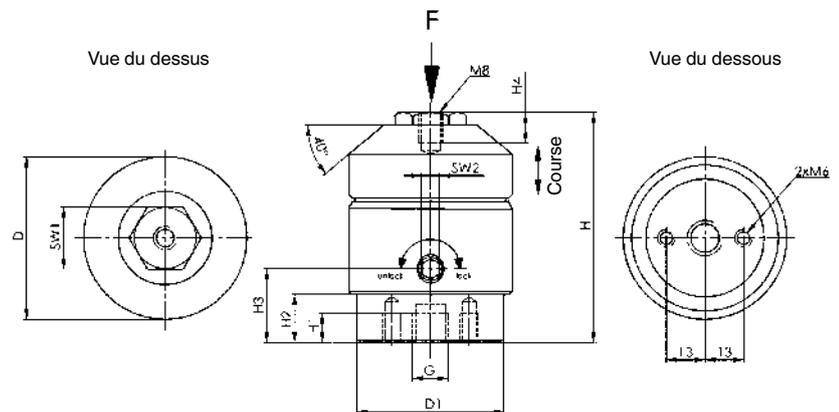
- Les appuis anti-vibratoire sont utilisés comme appuis supplémentaires permettant d'éviter la déformation par flexion et la vibration de pièces à usiner.
- Cet appui est mis au contact de la pièce par un ressort et bloqué en position à l'aide d'une clé six pans.
- Compensation importante dû au tolérance des pièces de fonderie.

Remarque:

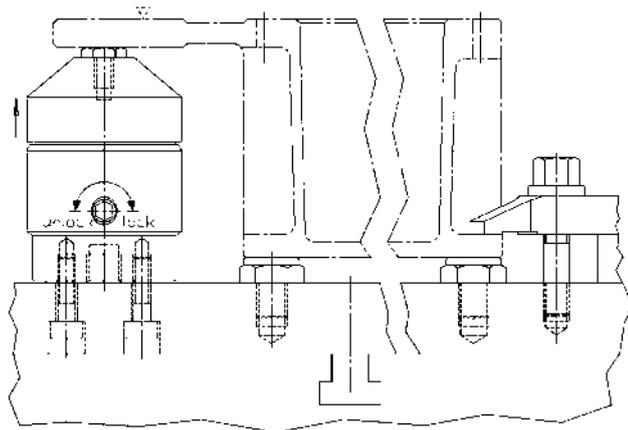
- Sur le nez de l'appui M 8 peut être montée une vis (n° 7110DHX, 7110DIX, 7110DKX, 7110DFX).
- Des posages spécifiques peuvent également montés.
- L'orifice inférieur M 12 doit toujours être obturé pour garantir un fonctionnement sûr.

Dimensions:

| Code | Modèle | D | D1 | H1 | H2 | H3 | H4 |
|-------|--------|----|------|----|----|----|------|
| 75416 | M12 | 55 | 49,4 | 10 | 16 | 25 | 10,5 |



Exemple d'utilisation:



CAD

N° 6419

Bride flottante

Support et serrage combinés, y compris la fixation pour rainures en T.



| Code | Modèle | Rainure | G | Md min. - max. [Nm] | F [kN] | Course de réglage H | Course de serrage H2* | Poids [g] |
|-------|--------|---------|-----|------------------------|-----------|---------------------|-----------------------|--------------|
| 75754 | 12 | 14 | M12 | 15-30 | 2-8 | 102-112 | 0-12 | 1880 |
| 75622 | 16 | 18 | M16 | 50-115 | 8-25 | 163-175 | 10-25 | 6250 |

* Course de serrage = plage de serrage avec mors standard supérieur et inférieur.

Utilisation:

1. Fixer la bride flottante sur le dispositif ou sur la table de la machine (vis M12 clé de 46 ou vis M16 clé de 55).
2. Ajuster la hauteur d'appui et la zone de pivotement à l'aide de la douille rouge et bloquer par la vis sans sur le corps. Prévoir un jeu suffisant vers le haut pour accepter les tolérances de fabrication.
3. Pousser la bride flottante vers le bas.
4. Faire pivoter les mors sur la pièce. Sous la légère force du ressort, le mors inférieur se met au contact de la pièce.
5. Serrer le système par l'écrou supérieur (18 ou 24mm)
 - Le serrage bloque l'appui en position et serre la pièce sur celui-ci.
6. Le desserrage s'effectue dans l'ordre inverse des opérations.

Avantages:

- Particulièrement approprié pour les pièces de grande taille à usinage difficile (taille 16).
- Pas de déformation lors du bridage de pièces minces.
- Anti-vibration pendant l'usinage.
- Bridage d'épaulements, nervures et renforts de pièces.
- Bridage sans déformation de pièces brutes.

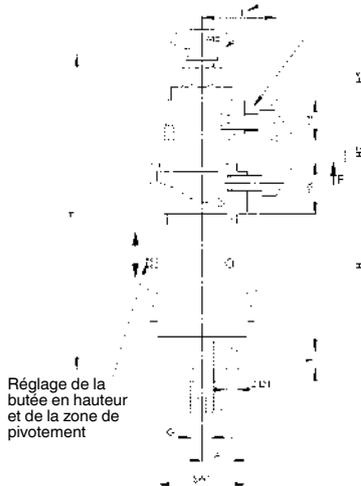
Remarque:

- La bride flottante sert à serrer et à soutenir des points de bridage hyperstatiques sur les pièces.
- Pour des besoins spécifiques au client, les mors fournis peuvent être remplacés par les mors suivants (N°6419B-12 et 6418B-16) (couple de serrage = max. 43 Nm).

Modèle 12

L = Zone de pivotement

mors de serrage supérieur et inférieur remplaçable par 6419B-12-01 à -05

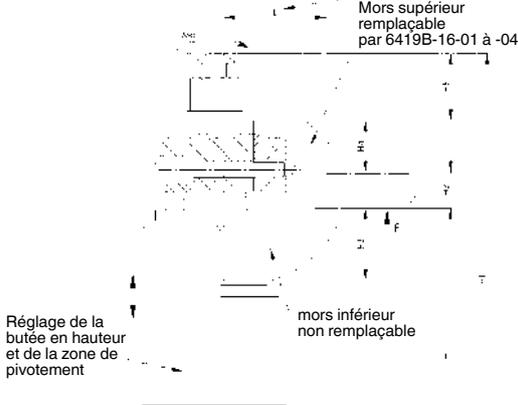


Réglage de la butée en hauteur et de la zone de pivotement

Modèle 16

L = Zone de pivotement

Mors supérieur remplaçable par 6419B-16-01 à -04



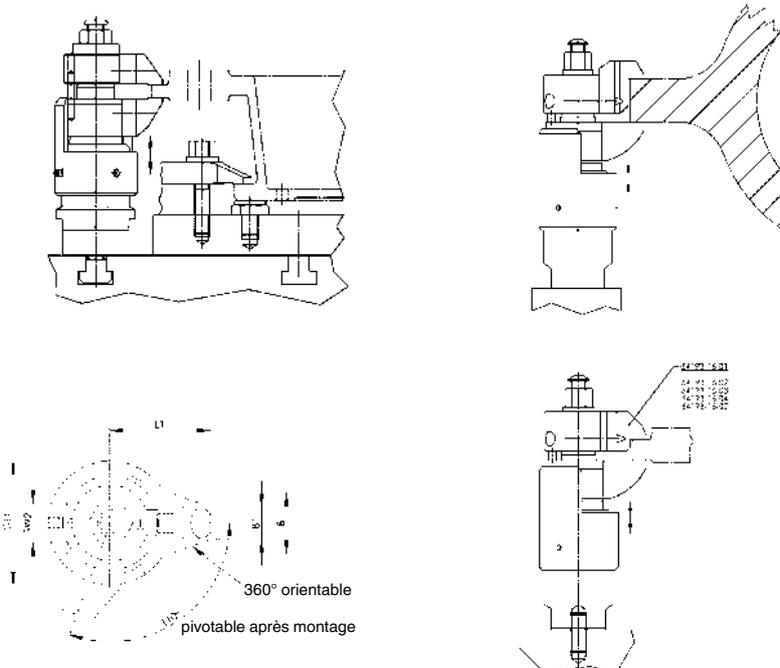
Réglage de la butée en hauteur et de la zone de pivotement

mors inférieur non remplaçable

Dimensions:

| Code | Modèle | A | B | B1 | D | ØD1 +0,3 | H1 | H3 | H4 | H5 | L | SW2 | SW1 | L1 | T |
|-------|--------|----|----|----|----|----------|-----|------|----|----|----|-----|-----|----|---|
| 75754 | 12 | 14 | 28 | 15 | 57 | 6 | 163 | 26,8 | 21 | 32 | 39 | 18 | 46 | 46 | 8 |
| 75622 | 16 | 20 | 54 | 20 | 80 | 6 | 261 | 40,0 | 29 | 45 | 54 | 24 | 55 | 68 | 8 |

Exemples d'utilisations:



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

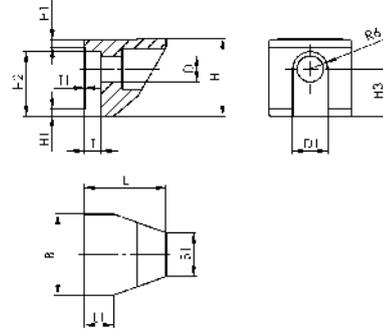
N° 6419B-12-01
Mors

 Acier cémenté, nitruré et bruni.
 Mors standard inférieur.


| Code | Modèle | B | B1 | D | D1 +0,02 | H -0,1 | H1 | H2 -0,1 | H3 ±0,1 | L | L1 | T +0,2 | T1 | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|---|----------|--------|-----|---------|---------|----|----|--------|-----|-----------|
| 71233 | 12 | 28 | 15 | 9 | 12 | 26,8 | 2,5 | 22,3 | 16,3 | 28 | 10 | 5,5 | 0,2 | 83 |

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.


N° 6419B-12-02
Mors

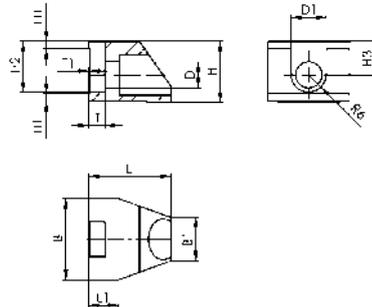
 Acier cémenté, nitruré et bruni.
 Mors standard supérieur.


| Code | Modèle | B | B1 | D | D1 +0,02 | H -0,1 | H1 | H2 -0,1 | H3 ±0,1 | L | L1 | T +0,2 | T1 | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|---|----------|--------|-----|---------|---------|------|------|--------|-----|-----------|
| 71605 | 12 | 28 | 15 | 9 | 12 | 21 | 2,5 | 17,5 | 11,5 | 29,5 | 11,5 | 5,5 | 0,2 | 71 |

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 0 à 12 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.


N° 6419B-12-03
Mors

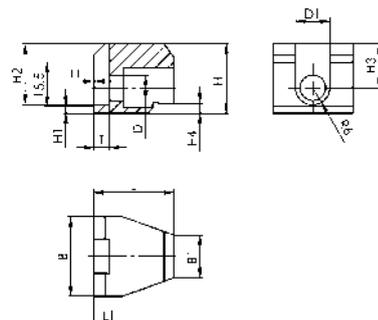
 Acier cémenté, nitruré et bruni.
 Mors de remplacement supérieur.


| Code | Modèle | B | B1 | D | D1 +0,02 | H -0,1 | H1 | H2 -0,1 | H3 ±0,1 | H4 | L | L1 | T +0,2 | T1 | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|---|----------|--------|-----|---------|---------|-----|------|------|--------|-----|-----------|
| 74229 | 12 | 28 | 15 | 9 | 12 | 24,5 | 2,5 | 21,5 | 15,5 | 3,5 | 29,5 | 11,5 | 5,5 | 0,2 | 94 |

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 4 à 16 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.



N° 6419B-12-04
Mors

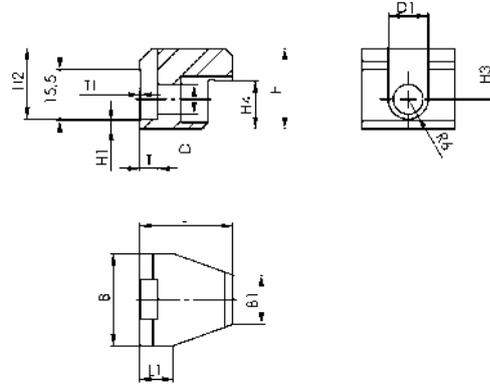
 Acier cémenté, nitruré et bruni.
 Mors de remplacement supérieur.

| Code | Modèle | B | B1 | D | D1 +0,02 | H -0,1 | H1 | H2 -0,1 | H3 ±0,1 | H4 | L | L1 | T +0,2 | T1 | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|---|----------|--------|-----|---------|---------|------|------|------|--------|-----|-----------|
| 74245 | 12 | 28 | 15 | 9 | 12 | 24,5 | 2,5 | 21,5 | 15,5 | 14,5 | 29,5 | 11,5 | 5,5 | 0,2 | 90 |

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 15 à 27 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.


N° 6419B-12-05
Mors

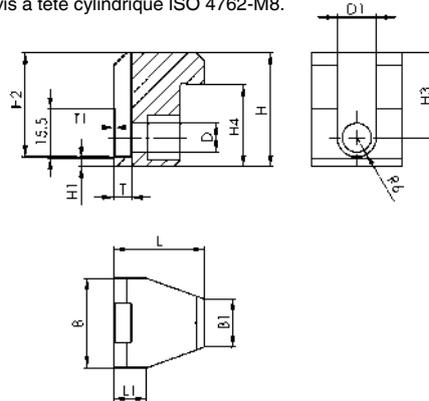
 Acier cémenté, nitruré et bruni.
 Mors de remplacement supérieur.

| Code | Modèle | B | B1 | D | D1 +0,02 | H -0,1 | H1 | H2 -0,1 | H3 ±0,1 | H4 | L | L1 | T +0,2 | T1 | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|---|----------|--------|-----|---------|---------|------|------|------|--------|-----|-----------|
| 75051 | 12 | 28 | 15 | 9 | 12 | 35,5 | 2,5 | 32,5 | 26,5 | 25,5 | 29,5 | 11,5 | 5,5 | 0,2 | 132 |

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 26 à 38 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8.


N° 6419B-16-01
Mors

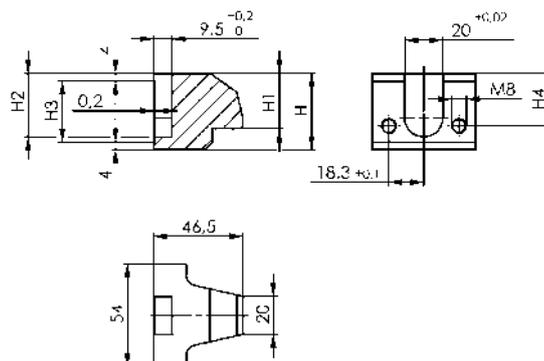
 Acier cémenté, nitruré et traité.
 Mors standard supérieur.

| Code | Modèle | H | H1 | H2 | H3 | H4 | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|------|----|------|-----------|
| 75382 | 16 | 40 | 29 | 33,3 | 32 | 27,6 | 400 |

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 10 à 25 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6419B-16-02
Mors

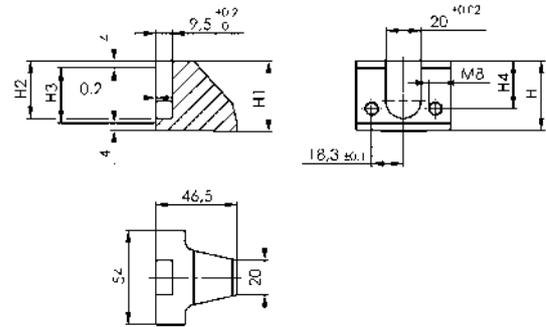
 Acier cémenté, nitruré et traité.
 Mors de remplacement supérieur.

| Code | Modèle | H | H1 | H2 | H3 | H4 | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|------|----|------|--------------|
| 75424 | 16 | 40 | 41 | 33,3 | 32 | 27,6 | 380 |

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 0 à 14 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.


N° 6419B-16-03
Mors

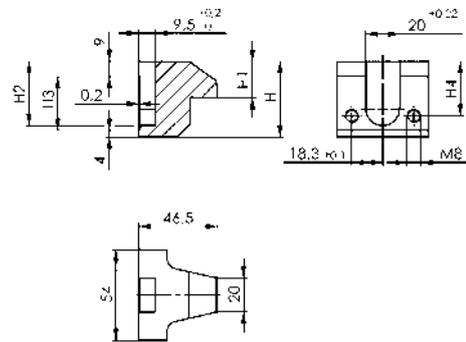
 Acier cémenté, nitruré et traité.
 Mors de remplacement supérieur.

| Code | Modèle | H | H1 | H2 | H3 | H4 | Poids [g] |
|-------|--------|----|------|------|----|------|--------------|
| 75440 | 16 | 45 | 21,6 | 38,3 | 32 | 32,6 | 440 |

Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 23 à 38 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.


N° 6419B-16-04
Mors

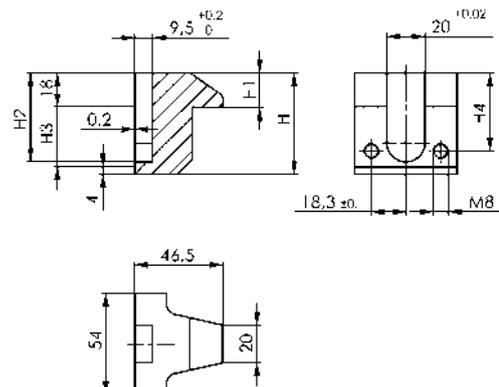
 Acier cémenté, nitruré et traité.
 Mors de remplacement supérieur.

| Code | Modèle | H | H1 | H2 | H3 | H4 | Poids [g] |
|-------|--------|----|------|------|----|------|--------------|
| 75630 | 16 | 54 | 18,6 | 47,3 | 32 | 41,6 | 510 |

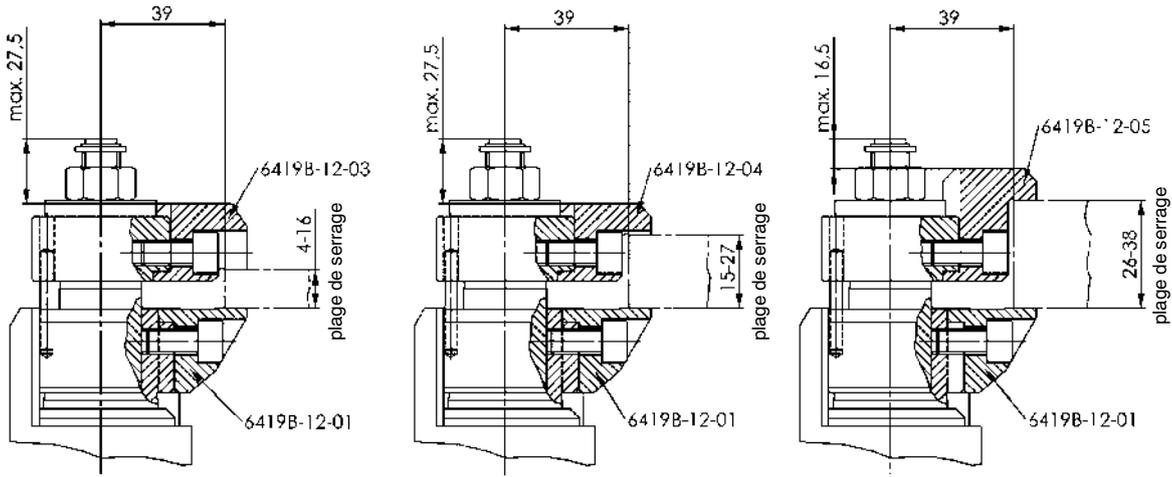
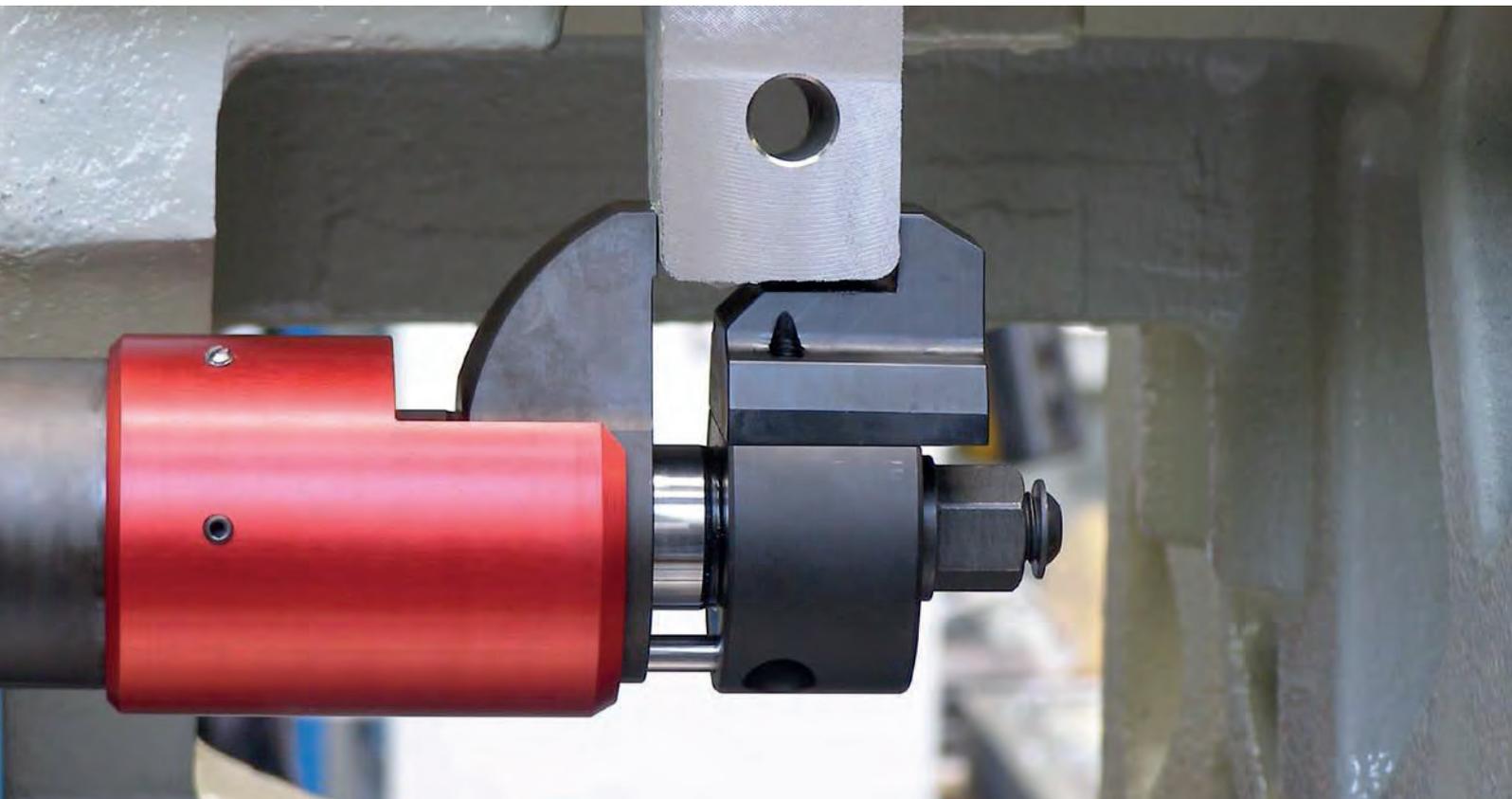
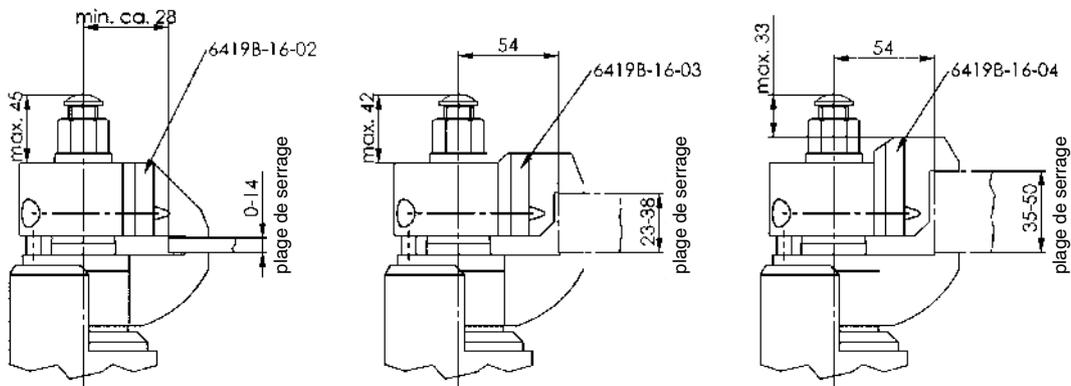
Hauteur de serrage avec mors inférieur standard 35 à 50 mm.

Remarque:

Fixation à l'aide des vis à tête cylindrique ISO 4762-M8x50.



Sous réserve de modifications techniques.

Exemples d'applications mors 6419B-12

Exemples d'applications mors 6419B-16


BOULONNERIE, ÉCROUS ET RONDELLES - QUALITÉ AMF

Les boulons, goujons, écrous et tasseaux AMF sont fabriqués selon les normes DIN 267 et ISO 898 trempés et revenu. Nous attirons expressément votre attention sur le fait que des traitements ultérieurs pourraient fragiliser ou causer des détériorations lors de l'utilisation de nos éléments.

Quelques arguments en faveur de la boulonnerie AMF de haute qualité pour l'homme exigeant.

- > Des contrôles rigoureux garantissent un niveau de qualité constant.
- > La qualité et le savoir faire améliore la durée de vie.

Remarque importante!

Jusqu'au M 12 le couple accessible avec une clé standard est éventuellement supérieur au couple requis par la norme. Conséquence: En cas de contrainte excessive, le filet se déforme mais le boulon ou goujon ne casse que dans les cas extrêmes. Ceci améliore les conditions de sécurité aux postes de travail.

- > **Matière:** Aciers traités selon les spécifications DIN dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.
- > **Usinage:** Tous les goujons ont un filetage roulé et garantissent des forces de serrage élevées pendant une longue durée de vie.
- > **Exécution:** Classes et résistance mécanique selon les spécifications DIN.





LES BOULONS AMF POUR RAINURES EN T DIN 787 et N° 787 sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.

LES GOUJONS AMF DIN 6379 et N° 6379 sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9.

LES ÉCROUS HEXAGONAUX AMF DIN 6330B, DIN 6331 et N° 6334 sont fabriqués dans les classes de résistance mécanique „10“.

Les différentes classes de résistance mécanique 8.8, 10.9 et 12.9 signifient:

- 8. = Résistance minimale à la traction = 800 N/mm²
- .8 = Limite minimale d'élasticité
(80% de la résistance minimale à la traction) = 640 N/mm²
- 10. = Résistance minimale à la traction = 1000 N/mm²
- .9 = Limite minimale d'élasticité
(90% de la résistance minimale à la traction) = 900 N/mm²
- 12. = Résistance minimale à la traction = 1200 N/mm²
- .9 = Limite minimale d'élasticité
(90% de la résistance minimale à la traction) = 1080 N/mm²

RÉSISTANCE MÉCANIQUE DES ÉCROUS HEXAGONAUX:

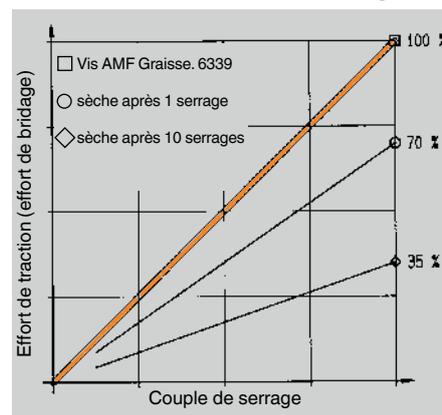
La résistance mécanique indique:

10. = Contrainte minimale d'essai = 1000 N/mm²

Cette contrainte d'essai est égale à la résistance minimale à la traction d'une vis qui, en cas d'appariement avec un l'écrou correspondant, peut être soumise à un effort allant jusqu'à la charge minimale de rupture de la vis.

La combinaison normale vis/écrous pour la transmission de force demanderait pour des vis de 8.8, un écrou de la classe de résistance mécanique „8“. Pour la fabrication de cet écrou, il suffit d'un matériau de qualité inférieure à celle qui serait nécessaire pour une vis de 8.8, parce qu'il apparaît dans l'écrou des contraintes plus faibles que dans la vis. Comme, il est demandé pour les écrous une résistance à la traction suffisante mais aussi une haute résistance à l'usure. Nous les fabriquons dans la même matière que nos vis 8.8. Il en résulte pour les écrous la classe de résistance mécanique „10“.

Effort de traction (effort de bridage) en fonction de la lubrification.



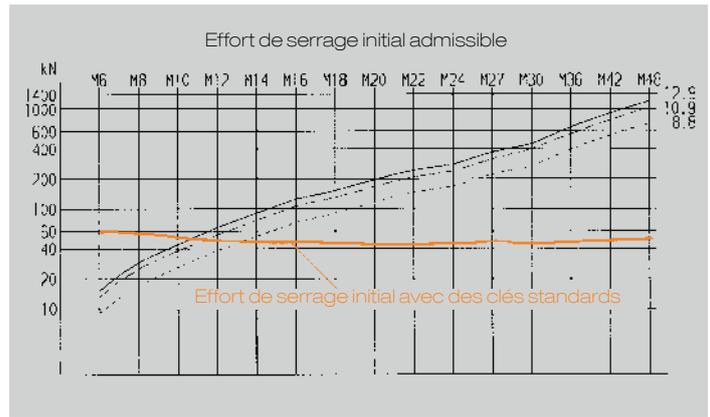
Les résultats des essais sont évidents:

Si des vis ou écrous sont utilisés fréquemment sans lubrification dans des dispositifs de bridage, la force de bridage diminue considérablement, à couple égal. À cela s'ajoute encore l'usure!

Aussi nous vous recommandons la graisse AMF pour vis N° 6339. Elle présente une combinaison à action synergique de lubrifiants solides très efficaces, elle est résistante à la chaleur et aux liquides d'arrosage. Grâce à sa capacité optimale de glissement, elle augmente l'effort de serrage accessible et la durée de vie de l'assemblage par vis.

| | Classe de résistance mécanique | | | |
|---|--------------------------------|------|------|-------|
| | 8.8 | 10.9 | 12.9 | 10 |
| DIN 787 / N° 787 | X | X | X | - |
| DIN 6379 / N° 6379 | X | X | X | - |
| DIN 6330B DIN 6331 N° 6334 | - | - | - | X |
| Résistance à la traction [N/mm ²] | 800 | 1000 | 1200 | 1000* |
| Limite élastique [N/mm ²] | 640 | 900 | 1080 | - |

DIAGRAMME
DES
RÉSISTANCES
MÉCANIQUES
ET DES
EFFORTS:



* Résistance mécanique des vis correspondantes

COMMENTAIRE SUR LE TABLEAU:

- > **CONTRAINTE ADMISSIBLE DE LA VIS:** C'est la contrainte maximale de traction à laquelle la somme de toutes les forces agissant peuvent soumettre la vis en cas de force développée agissant axialement et au centre. Habituellement la limite élastique n'est utilisée qu'à 80% par mesure de sécurité.
- > **EFFORT ADMISSIBLE DE SERRAGE INITIAL:** C'est l'effort maximal de serrage initial auquel peut être soumise la vis au serrage de l'écrou. Les valeurs figurant dans le tableau sont valables pour un frottement de $\mu = 0,14$ sur les portées et dans le filetage; cela équivaut au frottement avec un état de surface moyen à l'état lubrifié.
- > **LONGUEURS DE LEVIERS NÉCESSAIRES:** Ces longueurs de leviers se calculent avec la valeur moyenne des forces manuelles qui a été atteinte lors d'une série d'essai avec différents ouvriers.

RÉSISTANCES MÉCANIQUES ET COUPLES DE SERRAGE DES VIS ET DES ÉCROUS:

| Filetage | Classe de rés. | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 | M27 | M30 | M36 | M42 | M48 | |
|--|----------------|---------|---------|--------|--------|------|--------|---------|--------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|---------|---|
| Pas mm | | 1 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2 | 2 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 3 | 3 | 3.50 | 4 | 4.50 | 5 | |
| Tasseaux : | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dureté DIN6330/6331/6334 | HRC | 10 | 26 - 36 | | | | | | | | | | | | | 20 - 30 | |
| Force d'essai (AS x Sp) DIN EN ISO 898-2 | kN | 10 | 20.9 | 38.1 | 60.3 | 88.5 | 120.8 | 164.9 | 203.5 | 259.7 | 321.2 | 374.2 | 486.5 | 594.7 | 866 | - | - |
| Tasseaux pour rainure en T DIN508/DIN508L : | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Modèle | | M6x8 | M8x10 | M10x12 | M12x14 | - | M16x18 | - | M20x22 | - | M24x28 | - | M30x36 | M36x42 | M42x48 | M48x54 | |
| Dureté | HRC | 22 - 30 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Force d'essai selon DIN 508 | kN | 16 | 29 | 46 | 67 | - | 128 | - | 196 | - | 282 | - | 448 | 653 | 653 | 653 | |
| Visserie : | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dureté | HRC | 8.8 | 22 - 32 | | | | | 23 - 34 | | | | | | | | | |
| | | 10.9 | | | | | | 32 - 39 | | | | | | | | | |
| | | 12.9 | | | | | | 39 - 44 | | | | | | | | | |

CONTRAINTE ADMISE DES VIS ET COUPLES DE SERRAGE:

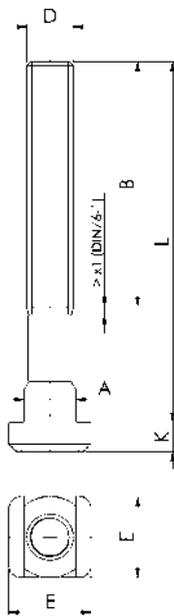
| | 8.8 | 16 | 29 | 46 | 67 | 92 | 125 | 159 | 203 | 252 | 293 | 381 | 466 | 678 | 930 | 1222 | |
|--|-----|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Effort minimal de rupture (AS x Rm) | kN | 10.9 | 21 | 38 | 60 | 88 | 120 | 163 | 200 | 255 | 315 | 367 | 477 | 583 | 850 | 1165 | 1531 |
| | | 12.9 | 24 | 45 | 71 | 103 | 140 | 192 | 234 | 299 | 370 | 431 | 560 | 684 | 997 | 1367 | 1797 |
| | | 8.8 | 10 | 19 | 30 | 43 | 59 | 80 | 101 | 129 | 160 | 186 | 242 | 296 | 431 | 591 | 777 |
| Contrainte admise des vis maxi. 80% de la limite élastique | kN | 10.9 | 14 | 27 | 43 | 63 | 86 | 118 | 144 | 184 | 228 | 265 | 345 | 421 | 614 | 843 | 1107 |
| | | 12.9 | 17 | 32 | 51 | 74 | 101 | 138 | 169 | 215 | 266 | 310 | 404 | 493 | 719 | 986 | 1296 |
| | | 8.8 | 12 | 21 | 34 | 49 | 67 | 91 | 115 | 147 | 182 | 212 | 275 | 337 | 490 | 672 | 882 |
| Force d'essai (AS x Sp) selon DIN ISO 898, partie 1 | kN | 10.9 | 17 | 30 | 48 | 70 | 96 | 130 | 159 | 203 | 252 | 293 | 381 | 466 | 678 | 930 | 1222 |
| | | 12.9 | 20 | 35 | 56 | 82 | 112 | 152 | 186 | 238 | 294 | 342 | 445 | 544 | 792 | 1087 | 1428 |
| | | 8.8 | 9 | 17 | 26 | 38 | 53 | 73 | 91 | 117 | 146 | 168 | 221 | 269 | 394 | 542 | 714 |
| Effort de serrage initial admis avec un taux d'utilisation de 90% de la limite élastique, et un coefficient de frottement $\mu = 0,14$ | kN | 10.9 | 13 | 25 | 38 | 55 | 77 | 107 | 130 | 167 | 208 | 240 | 315 | 384 | 561 | 773 | 1018 |
| | | 12.9 | 15 | 29 | 44 | 65 | 91 | 125 | 152 | 196 | 243 | 281 | 369 | 449 | 657 | 904 | 1191 |
| | | 8.8 | 10 | 25 | 46 | 82 | 130 | 206 | 284 | 407 | 542 | 698 | 1021 | 1355 | 2372 | 3802 | 5730 |
| Couple de serrage requis pour force de préserrage admise et un frottement $\mu = 0,14$ | Nm | 10.9 | 14 | 36 | 67 | 120 | 191 | 302 | 405 | 580 | 772 | 994 | 1455 | 1930 | 3378 | 5415 | 8162 |
| | | 12.9 | 17 | 43 | 79 | 141 | 223 | 354 | 474 | 679 | 903 | 1163 | 1703 | 2258 | 3953 | 6337 | 9571 |
| | | 8.8 | 30 | 67 | 120 | 205 | 310 | 479 | 645 | 900 | 1130 | 1395 | - | - | - | - | - |
| Longueur de levier requis pour atteindre l'effort de serrage initial admis avec la force manuelle normale | mm | 10.9 | 42 | 97 | 175 | 300 | 545 | 700 | 920 | 1285 | 1600 | 1980 | - | - | - | - | - |
| | | 12.9 | 51 | 116 | 207 | 352 | 530 | 823 | 1075 | 1500 | 1880 | 2300 | - | - | - | - | - |
| | | - | 58 | 107 | 175 | 230 | 330 | 451 | 594 | 760 | 884 | 1165 | 1579 | 2067 | 3140 | 4021 | 5394 |

As = Section de résistance nominale en mm² / Sp = Effort d'essai en N/mm² / Rm = Résistance minimale à la traction en N/mm² / μ = Coefficient de frottement

DIN 787

Boulons forgés en T

forgé, guidage rainure en T dégagé, filetage roulé, portant le logo AMF et la classe de résistance mécanique. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance mécanique 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.



Recommandations



DIN 6331,
page 96



DIN 6340,
page 101

| Code | D x Rainure x L | Classe de résistance mécanique | A | B | E | K | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|-----------------|--------------------------------|------|-----|----|----|-------------------|-----------|
| 84004 | M6x6x25 | 10.9 | 5,7 | 15 | 10 | 4 | 25 | 9 |
| 84012 | M6x6x40 | 10.9 | 5,7 | 28 | 10 | 4 | 25 | 12 |
| 84038 | M8x8x32 | 10.9 | 7,7 | 22 | 13 | 6 | 25 | 20 |
| 80374 | M8x8x50 | 10.9 | 7,7 | 35 | 13 | 6 | 25 | 25 |
| 80382 | M8x8x80 | 10.9 | 7,7 | 50 | 13 | 6 | 25 | 30 |
| 84046 | M10x10x40 | 10.9 | 9,7 | 30 | 15 | 6 | 25 | 30 |
| 80390 | M10x10x63 | 10.9 | 9,7 | 45 | 15 | 6 | 25 | 50 |
| 81323 | M10x10x80 * | 10.9 | 9,7 | 50 | 15 | 6 | 25 | 60 |
| 80408 | M10x10x100 | 10.9 | 9,7 | 60 | 15 | 6 | 25 | 70 |
| 80416 | M12x12x50 * | 10.9 | 11,7 | 33 | 18 | 7 | 25 | 60 |
| 85605 | M12x12x63 * | 10.9 | 11,7 | 40 | 18 | 7 | 25 | 65 |
| 80424 | M12x12x80 | 10.9 | 11,7 | 55 | 18 | 7 | 25 | 75 |
| 81406 | M12x12x100 * | 10.9 | 11,7 | 65 | 18 | 7 | 25 | 90 |
| 80432 | M12x12x125 | 10.9 | 11,7 | 75 | 18 | 7 | 25 | 110 |
| 81497 | M12x12x160 * | 10.9 | 11,7 | 100 | 18 | 7 | - | 135 |
| 80440 | M12x12x200 | 10.9 | 11,7 | 120 | 18 | 7 | - | 160 |
| 80457 | M12x14x50 | 10.9 | 13,7 | 35 | 22 | 8 | 25 | 70 |
| 85613 | M12x14x63 * | 10.9 | 13,7 | 45 | 22 | 8 | 25 | 80 |
| 80465 | M12x14x80 | 10.9 | 13,7 | 55 | 22 | 8 | 25 | 100 |
| 81851 | M12x14x100 * | 10.9 | 13,7 | 65 | 22 | 8 | 25 | 110 |
| 80473 | M12x14x125 | 10.9 | 13,7 | 75 | 22 | 8 | 25 | 120 |
| 82966 | M12x14x160 * | 10.9 | 13,7 | 100 | 22 | 8 | - | 150 |
| 80481 | M12x14x200 | 10.9 | 13,7 | 120 | 22 | 8 | - | 180 |
| 80499 | M14x16x63 * | 8.8 | 15,7 | 45 | 25 | 9 | 25 | 115 |
| 84426 | M14x16x80 * | 8.8 | 15,7 | 55 | 25 | 9 | 25 | 130 |
| 80507 | M14x16x100 * | 8.8 | 15,7 | 65 | 25 | 9 | 25 | 150 |
| 84434 | M14x16x125 * | 8.8 | 15,7 | 75 | 25 | 9 | 25 | 180 |
| 80515 | M14x16x160 * | 8.8 | 15,7 | 100 | 25 | 9 | 25 | 220 |
| 80523 | M14x16x250 * | 8.8 | 15,7 | 150 | 25 | 9 | - | 300 |
| 80531 | M16x16x63 * | 8.8 | 15,7 | 45 | 25 | 9 | 25 | 140 |
| 85621 | M16x16x80 * | 8.8 | 15,7 | 55 | 25 | 9 | 10 | 160 |
| 80549 | M16x16x100 * | 8.8 | 15,7 | 65 | 25 | 9 | 10 | 180 |
| 84384 | M16x16x125 * | 8.8 | 15,7 | 85 | 25 | 9 | 10 | 225 |
| 80556 | M16x16x160 * | 8.8 | 15,7 | 100 | 25 | 9 | 10 | 270 |
| 85647 | M16x16x200 * | 8.8 | 15,7 | 125 | 25 | 9 | - | 315 |
| 80564 | M16x16x250 * | 8.8 | 15,7 | 150 | 25 | 9 | - | 380 |
| 80572 | M16x18x63 | 8.8 | 17,7 | 45 | 28 | 10 | 25 | 160 |
| 85639 | M16x18x80 * | 8.8 | 17,7 | 55 | 28 | 10 | 10 | 185 |
| 80580 | M16x18x100 | 8.8 | 17,7 | 65 | 28 | 10 | 10 | 203 |
| 84400 | M16x18x125 * | 8.8 | 17,7 | 85 | 28 | 10 | 10 | 230 |
| 80598 | M16x18x160 | 8.8 | 17,7 | 100 | 28 | 10 | 10 | 280 |
| 85654 | M16x18x200 * | 8.8 | 17,7 | 125 | 28 | 10 | - | 330 |
| 80606 | M16x18x250 | 8.8 | 17,7 | 150 | 28 | 10 | - | 430 |
| 84103 | M20x20x80 * | 8.8 | 19,7 | 55 | 32 | 12 | - | 290 |
| 84053 | M20x20x100 * | 8.8 | 19,7 | 65 | 32 | 12 | - | 340 |
| 84111 | M20x20x125 * | 8.8 | 19,7 | 85 | 32 | 12 | - | 390 |
| 85662 | M20x20x160 * | 8.8 | 19,7 | 110 | 32 | 12 | - | 470 |
| 84129 | M20x20x200 * | 8.8 | 19,7 | 125 | 32 | 12 | - | 550 |
| 84079 | M20x20x250 * | 8.8 | 19,7 | 150 | 32 | 12 | - | 670 |
| 84137 | M20x20x315 * | 8.8 | 19,7 | 190 | 32 | 12 | - | 800 |
| 80614 | M20x22x80 | 8.8 | 21,7 | 55 | 35 | 14 | - | 330 |
| 85829 | M20x22x100 * | 8.8 | 21,7 | 65 | 35 | 14 | - | 370 |
| 80622 | M20x22x125 | 8.8 | 21,7 | 85 | 35 | 14 | - | 428 |
| 85670 | M20x22x160 * | 8.8 | 21,7 | 110 | 35 | 14 | - | 500 |
| 80630 | M20x22x200 | 8.8 | 21,7 | 125 | 35 | 14 | - | 570 |
| 85845 | M20x22x250 * | 8.8 | 21,7 | 150 | 35 | 14 | - | 680 |
| 80648 | M20x22x315 | 8.8 | 21,7 | 190 | 35 | 14 | - | 820 |
| 80770 | M24x24x100 * | 8.8 | 23,7 | 70 | 40 | 16 | - | 540 |
| 85688 | M24x24x125 * | 8.8 | 23,7 | 85 | 40 | 16 | - | 600 |
| 80788 | M24x24x160 * | 8.8 | 23,7 | 110 | 40 | 16 | - | 770 |
| 85704 | M24x24x200 * | 8.8 | 23,7 | 125 | 40 | 16 | - | 900 |
| 80796 | M24x24x250 * | 8.8 | 23,7 | 150 | 40 | 16 | - | 960 |
| 84061 | M24x24x315 * | 8.8 | 23,7 | 190 | 40 | 16 | - | 1270 |
| 80804 | M24x24x400 * | 8.8 | 23,7 | 240 | 40 | 16 | - | 1410 |
| 80655 | M24x28x100 | 8.8 | 27,7 | 70 | 44 | 18 | - | 650 |
| 85696 | M24x28x125 * | 8.8 | 27,7 | 85 | 44 | 18 | - | 720 |
| 80663 | M24x28x160 | 8.8 | 27,7 | 110 | 44 | 18 | - | 800 |
| 85712 | M24x28x200 * | 8.8 | 27,7 | 125 | 44 | 18 | - | 950 |
| 80671 | M24x28x250 | 8.8 | 27,7 | 150 | 44 | 18 | - | 1120 |

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 787

Boulons forgés en T

forgé, guidage rainure en T dégagé, filetage roulé, portant le logo AMF et la classe de résistance mécanique. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance mécanique 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.

| Code | D x Rainure x L | Classe de résistance mécanique | A | B | E | K | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|-----------------|--------------------------------|------|-----|----|----|-------------------|-----------|
| 84087 | M24x28x315 * | 8.8 | 27,7 | 190 | 44 | 18 | - | 1350 |
| 80689 | M24x28x400 * | 8.8 | 27,7 | 240 | 44 | 18 | - | 1490 |
| 87643 | M27x32x160 * | 8.8 | 31,6 | 100 | 50 | 20 | - | 1168 |
| 87783 | M27x32x200 * | 8.8 | 31,6 | 135 | 50 | 20 | - | 1345 |
| 87809 | M27x32x315 * | 8.8 | 31,6 | 200 | 50 | 20 | - | 1828 |
| 80697 | M30x36x125 | 8.8 | 35,6 | 80 | 54 | 22 | - | 1250 |
| 85720 | M30x36x160 * | 8.8 | 35,6 | 110 | 54 | 22 | - | 1440 |
| 80705 | M30x36x200 | 8.8 | 35,6 | 135 | 54 | 22 | - | 1630 |
| 85738 | M30x36x250 * | 8.8 | 35,6 | 150 | 54 | 22 | - | 1920 |
| 80713 | M30x36x315 | 8.8 | 35,6 | 200 | 54 | 22 | - | 2100 |
| 80721 | M30x36x500 | 8.8 | 35,6 | 300 | 54 | 22 | - | 3300 |
| 80739 | M36x42x160 | 8.8 | 41,6 | 100 | 65 | 26 | - | 2200 |
| 80747 | M36x42x250 | 8.8 | 41,6 | 175 | 65 | 26 | - | 2820 |
| 80754 | M36x42x400 | 8.8 | 41,6 | 250 | 65 | 26 | - | 3930 |
| 84152 | M42x48x250 | 8.8 | 47,6 | 175 | 75 | 30 | - | 4300 |
| 84160 | M42x48x400 | 8.8 | 47,6 | 250 | 75 | 30 | - | 5800 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Avantages:

Avantages du filetage roulé :

- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

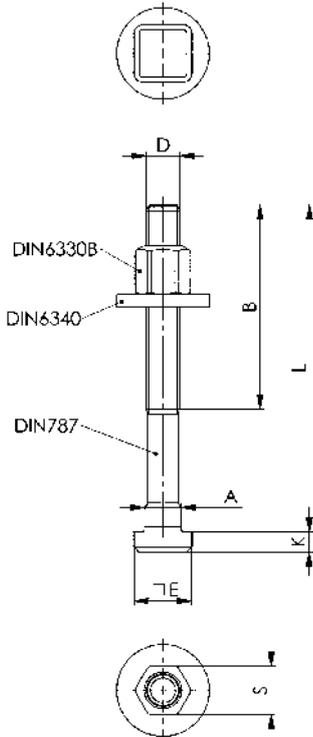


N° 787

Vis pour rainures en T, complètes

avec vis DIN 787 pour rainures en T, écrou hexagonal DIN 6330B et rondelle DIN 6340.

Forgé, guidage rainure en T dégaugé, filetage roulé, portant le logo AMF et la classe de résistance mécanique. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance mécanique 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.



| Code | D x Rainure x L | Classe de résistance mécanique | A | B | E | K | S | Poids [g] |
|-------|-----------------|--------------------------------|------|-----|----|----|----|-----------|
| 84202 | M6x6x25 | 10.9 | 5,7 | 15 | 10 | 4 | 10 | 19 |
| 84210 | M6x6x40 | 10.9 | 5,7 | 28 | 10 | 4 | 10 | 22 |
| 84236 | M8x8x32 | 10.9 | 7,7 | 22 | 13 | 6 | 13 | 40 |
| 80812 | M8x8x50 | 10.9 | 7,7 | 35 | 13 | 6 | 13 | 45 |
| 80820 | M8x8x80 | 10.9 | 7,7 | 50 | 13 | 6 | 13 | 55 |
| 84244 | M10x10x40 | 10.9 | 9,7 | 30 | 15 | 6 | 16 | 65 |
| 80838 | M10x10x63 | 10.9 | 9,7 | 45 | 15 | 6 | 16 | 80 |
| 81356 | M10x10x80 | 10.9 | 9,7 | 50 | 15 | 6 | 16 | 90 |
| 80846 | M10x10x100 | 10.9 | 9,7 | 60 | 15 | 6 | 16 | 110 |
| 80853 | M12x12x50 | 10.9 | 11,7 | 35 | 18 | 7 | 18 | 120 |
| 85746 | M12x12x63 | 10.9 | 11,7 | 40 | 18 | 7 | 18 | 128 |
| 80861 | M12x12x80 | 10.9 | 11,7 | 55 | 18 | 7 | 18 | 130 |
| 81448 | M12x12x100 | 10.9 | 11,7 | 65 | 18 | 7 | 18 | 145 |
| 80879 | M12x12x125 | 10.9 | 11,7 | 75 | 18 | 7 | 18 | 170 |
| 81505 | M12x12x160 | 10.9 | 11,7 | 100 | 18 | 7 | 18 | 195 |
| 80887 | M12x12x200 | 10.9 | 11,7 | 120 | 18 | 7 | 18 | 220 |
| 80895 | M12x14x50 | 10.9 | 13,7 | 35 | 22 | 8 | 18 | 130 |
| 85753 | M12x14x63 | 10.9 | 13,7 | 45 | 22 | 8 | 18 | 145 |
| 80903 | M12x14x80 | 10.9 | 13,7 | 55 | 22 | 8 | 18 | 155 |
| 82974 | M12x14x100 | 10.9 | 13,7 | 65 | 22 | 8 | 18 | 165 |
| 80911 | M12x14x125 | 10.9 | 13,7 | 75 | 22 | 8 | 18 | 180 |
| 84376 | M12x14x160 | 10.9 | 13,7 | 100 | 22 | 8 | 18 | 210 |
| 80929 | M12x14x200 | 10.9 | 13,7 | 120 | 22 | 8 | 18 | 240 |
| 80937 | M14x16x63 | 8.8 | 15,7 | 45 | 25 | 9 | 21 | 200 |
| 84442 | M14x16x80 | 8.8 | 15,7 | 55 | 25 | 9 | 21 | 220 |
| 80945 | M14x16x100 | 8.8 | 15,7 | 65 | 25 | 9 | 21 | 230 |
| 84459 | M14x16x125 | 8.8 | 15,7 | 75 | 25 | 9 | 21 | 280 |
| 80952 | M14x16x160 | 8.8 | 15,7 | 100 | 25 | 9 | 21 | 310 |
| 80960 | M14x16x250 | 8.8 | 15,7 | 120 | 25 | 9 | 21 | 390 |
| 80978 | M16x16x63 | 8.8 | 15,7 | 45 | 25 | 9 | 24 | 250 |
| 85761 | M16x16x80 | 8.8 | 15,7 | 55 | 25 | 9 | 24 | 275 |
| 80986 | M16x16x100 | 8.8 | 15,7 | 65 | 25 | 9 | 24 | 290 |
| 84392 | M16x16x125 | 8.8 | 15,7 | 85 | 25 | 9 | 24 | 300 |
| 80994 | M16x16x160 | 8.8 | 15,7 | 100 | 25 | 9 | 24 | 380 |
| 85779 | M16x16x200 | 8.8 | 15,7 | 125 | 25 | 9 | 24 | 435 |
| 81000 | M16x16x250 | 8.8 | 15,7 | 150 | 25 | 9 | 24 | 530 |
| 81018 | M16x18x63 | 8.8 | 17,7 | 45 | 28 | 10 | 24 | 260 |
| 85787 | M16x18x80 | 8.8 | 17,7 | 55 | 28 | 10 | 24 | 305 |
| 81026 | M16x18x100 | 8.8 | 17,7 | 65 | 28 | 10 | 24 | 315 |
| 84418 | M16x18x125 | 8.8 | 17,7 | 85 | 28 | 10 | 24 | 360 |
| 81034 | M16x18x160 | 8.8 | 17,7 | 100 | 28 | 10 | 24 | 400 |
| 85795 | M16x18x200 | 8.8 | 17,7 | 125 | 28 | 10 | 24 | 448 |
| 81042 | M16x18x250 | 8.8 | 17,7 | 150 | 28 | 10 | 24 | 560 |
| 84301 | M20x20x80 | 8.8 | 19,7 | 55 | 32 | 12 | 30 | 520 |
| 81547 | M20x20x100 | 8.8 | 19,7 | 65 | 32 | 12 | 30 | 570 |
| 84319 | M20x20x125 | 8.8 | 19,7 | 85 | 32 | 12 | 30 | 600 |
| 85803 | M20x20x160 | 8.8 | 19,7 | 110 | 32 | 12 | 30 | 680 |
| 84327 | M20x20x200 | 8.8 | 19,7 | 125 | 32 | 12 | 30 | 750 |
| 81562 | M20x20x250 | 8.8 | 19,7 | 150 | 32 | 12 | 30 | 800 |
| 84335 | M20x20x315 | 8.8 | 19,7 | 190 | 32 | 12 | 30 | 940 |
| 81059 | M20x22x80 | 8.8 | 21,7 | 55 | 35 | 14 | 30 | 530 |
| 85837 | M20x22x100 | 8.8 | 21,7 | 65 | 35 | 14 | 30 | 610 |
| 81067 | M20x22x125 | 8.8 | 21,7 | 85 | 35 | 14 | 30 | 670 |
| 85811 | M20x22x160 | 8.8 | 21,7 | 110 | 35 | 14 | 30 | 710 |
| 81075 | M20x22x200 | 8.8 | 21,7 | 125 | 35 | 14 | 30 | 750 |
| 85852 | M20x22x250 | 8.8 | 21,7 | 150 | 35 | 14 | 30 | 850 |
| 81083 | M20x22x315 | 8.8 | 21,7 | 190 | 35 | 14 | 30 | 980 |
| 81216 | M24x24x100 | 8.8 | 23,7 | 70 | 40 | 16 | 36 | 910 |
| 85860 | M24x24x125 | 8.8 | 23,7 | 85 | 40 | 16 | 36 | 970 |
| 81224 | M24x24x160 | 8.8 | 23,7 | 110 | 40 | 16 | 36 | 1040 |
| 85878 | M24x24x200 | 8.8 | 23,7 | 125 | 40 | 16 | 36 | 1265 |
| 81232 | M24x24x250 | 8.8 | 23,7 | 150 | 40 | 16 | 36 | 1410 |
| 81588 | M24x24x315 | 8.8 | 23,7 | 190 | 40 | 16 | 36 | 1640 |
| 81240 | M24x24x400 | 8.8 | 23,7 | 240 | 40 | 16 | 36 | 1780 |
| 81091 | M24x28x100 | 8.8 | 27,7 | 70 | 44 | 18 | 36 | 980 |
| 85886 | M24x28x125 | 8.8 | 27,7 | 85 | 44 | 18 | 36 | 1010 |
| 81109 | M24x28x160 | 8.8 | 27,7 | 110 | 44 | 18 | 36 | 1150 |
| 85894 | M24x28x200 | 8.8 | 27,7 | 125 | 44 | 18 | 36 | 1240 |
| 81117 | M24x28x250 | 8.8 | 27,7 | 150 | 44 | 18 | 36 | 1500 |

Sous réserve de modifications techniques.

N° 787

Vis pour rainures en T, complètes

avec vis DIN 787 pour rainures en T, écrou hexagonal DIN 6330B et rondelle DIN 6340.

Forgé, guidage rainure en T dégagé, filetage roulé, portant le logo AMF et la classe de résistance mécanique. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance mécanique 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.

| Code | D x Rainure x L | Classe de résistance mécanique | A | B | E | K | S | Poids [g] |
|-------|-----------------|--------------------------------|------|-----|----|----|----|-----------|
| 81604 | M24x28x315 | 8.8 | 27,7 | 190 | 44 | 18 | 36 | 1730 |
| 81125 | M24x28x400 | 8.8 | 27,7 | 240 | 44 | 18 | 36 | 1860 |
| 81133 | M30x36x125 | 8.8 | 35,6 | 80 | 54 | 22 | 46 | 1860 |
| 85902 | M30x36x160 | 8.8 | 35,6 | 110 | 54 | 22 | 46 | 1950 |
| 81141 | M30x36x200 | 8.8 | 35,6 | 135 | 54 | 22 | 46 | 2230 |
| 85910 | M30x36x250 | 8.8 | 35,6 | 150 | 54 | 22 | 46 | 2555 |
| 81158 | M30x36x315 | 8.8 | 35,6 | 200 | 54 | 22 | 46 | 2950 |
| 81166 | M30x36x500 | 8.8 | 35,6 | 300 | 54 | 22 | 46 | 3950 |
| 81174 | M36x42x160 | 8.8 | 41,6 | 100 | 65 | 26 | 55 | 3220 |
| 81182 | M36x42x250 | 8.8 | 41,6 | 175 | 65 | 26 | 55 | 3840 |
| 81190 | M36x42x400 | 8.8 | 41,6 | 250 | 65 | 26 | 55 | 4950 |
| 84186 | M42x48x250 | 8.8 | 47,6 | 175 | 75 | 30 | 65 | 6900 |
| 84194 | M42x48x400 | 8.8 | 47,6 | 250 | 75 | 30 | 65 | 8400 |

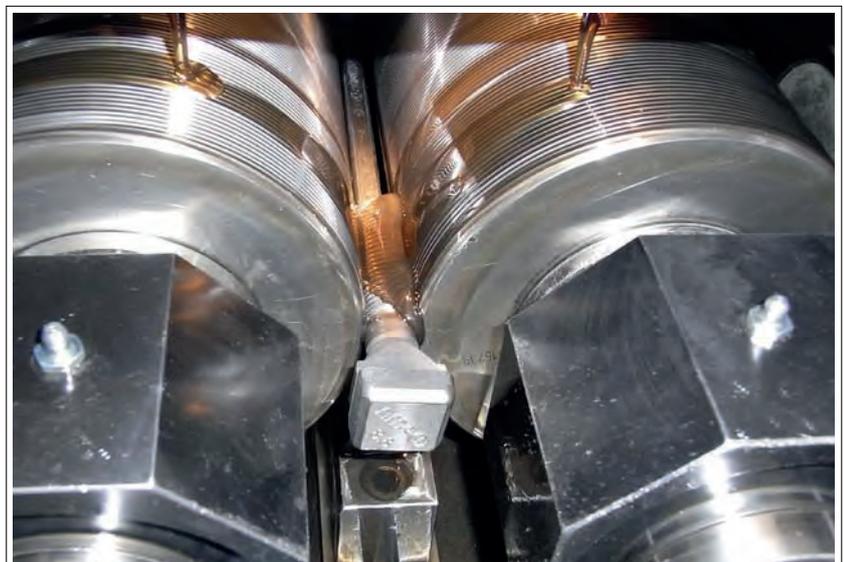
Avantages:

Avantages du filetage roulé :

- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Remarque:

La qualité AMF commence par l'utilisation de matières premières contrôlées! Nous fabriquons les boulons et goujons dans nos forges entièrement automatisées. Après usinage, les filetages sont roulés.



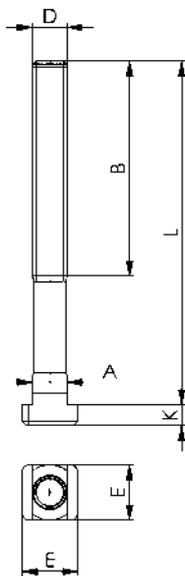
Sous réserve de modifications techniques.



N° 787

Vis pour rainures en T, classe de résistance mécanique 12.9

forgé, guidage pour rainure en T dégaïgé, filetage roulé, traité.
Portant la classe de résistance.



| Code | D x Rainure x L | A | B | E | K | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|-----------------|------|-----|----|----|-------------------|-----------|
| 83956 | M10x10x40 | 9,7 | 30 | 15 | 6 | 25 | 30 |
| 83972 | M10x10x50 | 9,7 | 35 | 15 | 6 | 25 | 40 |
| 83998 | M10x10x80 | 9,7 | 50 | 15 | 6 | 25 | 60 |
| 83923 | M10x10x100 | 9,7 | 60 | 15 | 6 | 25 | 70 |
| 86140 | M12x12x50 | 11,7 | 35 | 18 | 7 | 25 | 60 |
| 86231 | M12x12x63 | 11,7 | 40 | 18 | 7 | 25 | 65 |
| 86157 | M12x12x80 | 11,7 | 55 | 18 | 7 | 25 | 75 |
| 86256 | M12x12x100 | 11,7 | 65 | 18 | 7 | 25 | 90 |
| 86165 | M12x12x125 | 11,7 | 75 | 18 | 7 | 25 | 110 |
| 87304 | M12x12x160 | 11,7 | 100 | 18 | 7 | - | 135 |
| 86173 | M12x12x200 | 11,7 | 120 | 18 | 7 | - | 160 |
| 86181 | M12x14x50 | 13,7 | 35 | 22 | 8 | 25 | 70 |
| 86611 | M12x14x63 | 13,7 | 45 | 22 | 8 | 25 | 80 |
| 86199 | M12x14x80 | 13,7 | 55 | 22 | 8 | 25 | 100 |
| 86678 | M12x14x100 | 13,7 | 65 | 22 | 8 | 25 | 110 |
| 86207 | M12x14x125 | 13,7 | 75 | 22 | 8 | 25 | 120 |
| 87320 | M12x14x160 | 13,7 | 100 | 22 | 8 | - | 150 |
| 86215 | M12x14x200 | 13,7 | 120 | 22 | 8 | - | 180 |
| 86264 | M16x16x63 | 15,7 | 45 | 25 | 9 | 25 | 140 |
| 87346 | M16x16x80 | 15,7 | 55 | 25 | 9 | 10 | 160 |
| 86272 | M16x16x100 | 15,7 | 65 | 25 | 9 | 10 | 180 |
| 87361 | M16x16x125 | 15,7 | 85 | 25 | 9 | 10 | 225 |
| 86280 | M16x16x160 | 15,7 | 100 | 25 | 9 | 10 | 270 |
| 87387 | M16x16x200 | 15,7 | 125 | 25 | 9 | - | 315 |
| 86298 | M16x16x250 | 15,7 | 150 | 25 | 9 | - | 380 |
| 86306 | M16x18x63 | 17,7 | 45 | 28 | 10 | 25 | 160 |
| 86629 | M16x18x80 | 17,7 | 55 | 28 | 10 | 10 | 185 |
| 86314 | M16x18x100 | 17,7 | 65 | 28 | 10 | 10 | 203 |
| 86645 | M16x18x125 | 17,7 | 85 | 28 | 10 | 10 | 230 |
| 86322 | M16x18x160 | 17,7 | 100 | 28 | 10 | 10 | 280 |
| 87403 | M16x18x200 | 17,7 | 125 | 28 | 10 | - | 330 |
| 86330 | M16x18x250 | 17,7 | 150 | 28 | 10 | - | 430 |
| 86421 | M20x20x80 | 19,7 | 55 | 32 | 12 | - | 290 |
| 86439 | M20x20x125 | 19,7 | 85 | 32 | 12 | - | 390 |
| 87429 | M20x20x160 | 19,7 | 110 | 32 | 12 | - | 470 |
| 86447 | M20x20x200 | 19,7 | 125 | 32 | 12 | - | 550 |
| 87437 | M20x20x250 | 19,7 | 150 | 32 | 12 | - | 670 |
| 86454 | M20x20x315 | 19,7 | 190 | 32 | 12 | - | 800 |
| 86348 | M20x22x80 | 21,7 | 55 | 35 | 14 | - | 330 |
| 86355 | M20x22x125 | 21,7 | 85 | 35 | 14 | - | 428 |
| 87445 | M20x22x160 | 21,7 | 110 | 35 | 14 | - | 500 |
| 86363 | M20x22x200 | 21,7 | 125 | 35 | 14 | - | 570 |
| 87510 | M20x22x250 | 21,7 | 150 | 35 | 14 | - | 680 |
| 86371 | M20x22x315 | 21,7 | 190 | 35 | 14 | - | 820 |
| 86462 | M24x24x100 | 23,7 | 70 | 40 | 16 | - | 540 |
| 86470 | M24x24x160 | 23,7 | 110 | 40 | 16 | - | 770 |
| 87577 | M24x24x200 | 23,7 | 125 | 40 | 16 | - | 900 |
| 86488 | M24x24x250 | 23,7 | 150 | 40 | 16 | - | 960 |
| 86496 | M24x24x400 | 23,7 | 240 | 40 | 16 | - | 1410 |
| 86389 | M24x28x100 | 27,7 | 70 | 44 | 18 | - | 650 |
| 86397 | M24x28x160 | 27,7 | 110 | 44 | 18 | - | 800 |
| 87585 | M24x28x200 | 27,7 | 125 | 44 | 18 | - | 950 |
| 86405 | M24x28x250 | 27,7 | 150 | 44 | 18 | - | 1120 |
| 86413 | M24x28x400 | 27,7 | 240 | 44 | 18 | - | 1490 |
| 81281 | M30x36x160 | 35,6 | 110 | 54 | 22 | - | 1950 |
| 81364 | M30x36x200 | 35,6 | 135 | 54 | 22 | - | 2230 |
| 81463 | M30x36x250 | 35,6 | 150 | 54 | 22 | - | 2555 |
| 82131 | M30x36x315 | 35,6 | 200 | 54 | 22 | - | 2950 |

Avantages:

- Classe de résistance mécanique plus élevée comparée à DIN 787

Avantages du filetage roulé :

- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Recommandations



DIN 6330B,
page 95



DIN 6340,
page 101

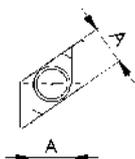
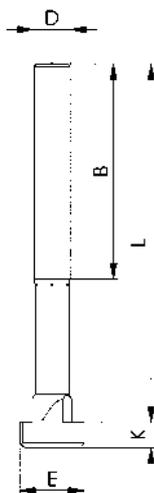


Sous réserve de modifications techniques.

N° 797

Vis à tête losange pour rainures en T

Forgé, tête brochée, filet roulé, traité.



| Code | D x Rainure x L | Classe de résistance mécanique | A | B | E | K | Poids [g] |
|-------|-----------------|--------------------------------|------|-----|----|----|-----------|
| 87296 | M12x14x 50 | 8.8 | 13,7 | 35 | 22 | 8 | 70 |
| 87312 | M12x14x 80 | 8.8 | 13,7 | 55 | 22 | 8 | 100 |
| 87338 | M12x14x125 | 8.8 | 13,7 | 75 | 22 | 8 | 120 |
| 87353 | M16x18x 63 | 8.8 | 17,7 | 45 | 28 | 10 | 160 |
| 87379 | M16x18x100 | 8.8 | 17,7 | 65 | 28 | 10 | 220 |
| 87395 | M16x18x160 | 8.8 | 17,7 | 100 | 28 | 10 | 280 |
| 86793 | M20x22x 80 | 8.8 | 21,7 | 55 | 35 | 14 | 330 |
| 86801 | M20x22x125 | 8.8 | 21,7 | 85 | 35 | 14 | 430 |
| 86819 | M20x22x200 | 8.8 | 21,7 | 120 | 35 | 14 | 570 |
| 86959 | M24x28x125 | 8.8 | 27,7 | 85 | 44 | 18 | 770 |
| 87114 | M24x28x250 | 8.8 | 27,7 | 150 | 44 | 18 | 1120 |

Utilisation:

- Ajustement supplémentaire d'un point de serrage sur dispositif déjà serré
- Ajustement a posteriori d'un point de serrage en cas de rainure en T de table de machine déjà chargée
- Introduction de la vis à tête losange par le haut dans la rainure en T et vissage jusqu'en butée dans la rainure en T
- Possible également avec la combinaison lardon d'alignement à tête losange N° 510 et goujon DIN 6379

Avantages:

Avantages du filetage roulé :

- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Remarque:

Du fait de la surface d'appui réduite dans la rainure en T, la résistance à la charge max. admise des vis correspond aux valeurs de la classe de résistance mécanique 8.8.
Écrous DIN 6330B et rondelles DIN 6340 appropriés à cet effet.

Recommandations



DIN 6331,
page 96



DIN 6340,
page 101



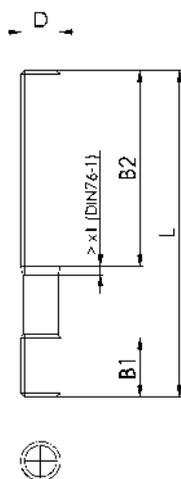
Sous réserve de modifications techniques.



DIN 6379

Goujons pour tasseaux de rainures en T

filetage roulé. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.



Recommandations



DIN 6331,
page 96



DIN 6340,
page 101



DIN 508,
page 92

| Code | D x L | Classe de résistance mécanique | B1 | B2 | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|-----------|--------------------------------|----|-----|-------------------|-----------|
| 84772 | M 6x 32 * | 10.9 | 9 | 16 | 50 | 8 |
| 86546 | M 6x 40 * | 10.9 | 9 | 20 | 50 | 9 |
| 84780 | M 6x 50 | 10.9 | 9 | 30 | 50 | 11 |
| 85522 | M 6x 63 * | 10.9 | 9 | 40 | 50 | 14 |
| 84798 | M 6x 80 | 10.9 | 9 | 50 | 50 | 18 |
| 81257 | M 8x 40 | 10.9 | 11 | 20 | 100 | 10 |
| 84806 | M 8x 63 | 10.9 | 11 | 40 | 50 | 20 |
| 81273 | M 8x 80 * | 10.9 | 11 | 50 | 50 | 25 |
| 84814 | M 8x100 | 10.9 | 11 | 63 | 50 | 30 |
| 84756 | M 8x125 * | 10.9 | 11 | 75 | 50 | 36 |
| 84822 | M 8x160 * | 10.9 | 11 | 100 | 50 | 45 |
| 81299 | M10x 50 | 10.9 | 13 | 25 | 50 | 25 |
| 84830 | M10x 80 | 10.9 | 13 | 50 | 50 | 40 |
| 86041 | M10x100 * | 10.9 | 13 | 75 | 50 | 50 |
| 81315 | M10x125 | 10.9 | 13 | 75 | 25 | 62 |
| 85928 | M10x160 * | 10.9 | 13 | 100 | 50 | 80 |
| 84848 | M10x200 | 10.9 | 13 | 125 | - | 100 |
| 84855 | M12x 50 | 10.9 | 15 | 25 | 25 | 37 |
| 81331 | M12x 63 * | 10.9 | 15 | 32 | 25 | 45 |
| 84863 | M12x 80 | 10.9 | 15 | 50 | 50 | 55 |
| 81349 | M12x100 * | 10.9 | 15 | 63 | 50 | 70 |
| 84871 | M12x125 | 10.9 | 15 | 75 | 25 | 90 |
| 85480 | M12x160 * | 10.9 | 15 | 100 | 25 | 113 |
| 84889 | M12x200 * | 10.9 | 15 | 125 | - | 140 |
| 81372 | M14x 63 * | 8.8 | 17 | 32 | 25 | 80 |
| 84467 | M14x80 * | 8.8 | 17 | 50 | 25 | 85 |
| 81380 | M14x100 * | 8.8 | 17 | 63 | 25 | 90 |
| 84475 | M14x125 * | 8.8 | 17 | 75 | 25 | 120 |
| 81398 | M14x160 * | 8.8 | 17 | 100 | 25 | 150 |
| 86553 | M14x200 * | 8.8 | 17 | 125 | - | 195 |
| 84897 | M14x250 * | 8.8 | 17 | 160 | - | 240 |
| 84905 | M16x 63 | 8.8 | 19 | 32 | 25 | 85 |
| 81414 | M16x 80 * | 8.8 | 19 | 50 | 25 | 105 |
| 84913 | M16x100 | 8.8 | 19 | 63 | 25 | 130 |
| 81422 | M16x125 * | 8.8 | 19 | 75 | 25 | 160 |
| 84921 | M16x160 | 8.8 | 19 | 100 | 25 | 218 |
| 85498 | M16x200 * | 8.8 | 19 | 125 | - | 280 |
| 84939 | M16x250 | 8.8 | 19 | 160 | - | 325 |
| 85548 | M16x315 * | 8.8 | 19 | 190 | - | 425 |
| 85472 | M16x500 * | 8.8 | 19 | 315 | - | 650 |
| 84947 | M18x 80 * | 8.8 | 23 | 50 | 25 | 130 |
| 84954 | M18x125 * | 8.8 | 23 | 75 | 25 | 200 |
| 86561 | M18x160 * | 8.8 | 23 | 100 | - | 255 |
| 81471 | M18x200 * | 8.8 | 23 | 125 | - | 320 |
| 81489 | M18x250 * | 8.8 | 23 | 150 | - | 400 |
| 84962 | M18x315 * | 8.8 | 23 | 180 | - | 500 |
| 84970 | M20x 80 | 8.8 | 27 | 32 | - | 185 |
| 84988 | M20x125 | 8.8 | 27 | 70 | - | 255 |
| 85506 | M20x160 * | 8.8 | 27 | 100 | - | 330 |
| 81513 | M20x200 | 8.8 | 27 | 125 | - | 410 |
| 81521 | M20x250 * | 8.8 | 27 | 160 | - | 510 |
| 84996 | M20x315 | 8.8 | 27 | 190 | - | 640 |
| 85977 | M20x400 * | 8.8 | 27 | 250 | - | 815 |
| 85001 | M20x500 * | 8.8 | 27 | 315 | - | 1020 |
| 85019 | M22x100 * | 8.8 | 31 | 45 | - | 270 |
| 81539 | M22x160 * | 8.8 | 31 | 100 | - | 430 |
| 86579 | M22x200 * | 8.8 | 31 | 125 | - | 500 |
| 81554 | M22x250 * | 8.8 | 31 | 160 | - | 670 |
| 86595 | M22x315 * | 8.8 | 31 | 190 | - | 790 |
| 85027 | M22x400 * | 8.8 | 31 | 250 | - | 1070 |
| 85035 | M24x100 | 8.8 | 35 | 45 | - | 290 |
| 85563 | M24x125 * | 8.8 | 35 | 70 | - | 380 |
| 81570 | M24x160 | 8.8 | 35 | 100 | - | 470 |
| 85514 | M24x200 * | 8.8 | 35 | 125 | - | 580 |
| 81596 | M24x250 | 8.8 | 35 | 160 | - | 730 |
| 86009 | M24x315 * | 8.8 | 35 | 190 | - | 920 |
| 85043 | M24x400 | 8.8 | 35 | 250 | - | 1160 |
| 86025 | M24x500 * | 8.8 | 35 | 315 | - | 1460 |
| 85050 | M24x630 * | 8.8 | 35 | 315 | - | 1860 |

Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6379

Goujons pour tasseaux de rainures en T

filetage roulé. M6 à M12 traité pour correspondre à la classe de résistance 10.9, M14 à M42 traité pour correspondre à la classe de résistance 8.8.

| Code | D x L | Classe de résistance mécanique | B1 | B2 | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|------------|--------------------------------|----|-----|-------------------|-----------|
| 81695 | M27x125 * | 8.8 | 39 | 56 | - | 485 |
| 81703 | M27x200 * | 8.8 | 39 | 125 | - | 770 |
| 81711 | M27x315 * | 8.8 | 39 | 190 | - | 1110 |
| 86587 | M27x400 * | 8.8 | 39 | 250 | - | 1535 |
| 81729 | M27x500 * | 8.8 | 39 | 315 | - | 1930 |
| 85068 | M30x125 | 8.8 | 43 | 56 | - | 590 |
| 81612 | M30x200 * | 8.8 | 43 | 125 | - | 950 |
| 81620 | M30x315 | 8.8 | 43 | 190 | - | 1490 |
| 81638 | M30x500 | 8.8 | 43 | 315 | - | 2360 |
| 81646 | M30x700 * | 8.8 | 43 | 400 | - | 3300 |
| 81661 | M30x1000 * | 8.8 | 43 | 400 | - | 4700 |
| 85076 | M36x160 | 8.8 | 51 | 80 | - | 1100 |
| 81653 | M36x200 * | 8.8 | 51 | 125 | - | 1340 |
| 85084 | M36x250 | 8.8 | 51 | 160 | - | 1710 |
| 85555 | M36x315 * | 8.8 | 51 | 190 | - | 2150 |
| 85092 | M36x400 | 8.8 | 51 | 250 | - | 2700 |
| 81679 | M36x500 * | 8.8 | 51 | 315 | - | 3450 |
| 81687 | M36x700 * | 8.8 | 51 | 400 | - | 4750 |
| 85589 | M42x315 * | 8.8 | 59 | 190 | - | 2950 |
| 85597 | M42x400 * | 8.8 | 59 | 250 | - | 3750 |
| 85530 | M42x500 * | 8.8 | 59 | 315 | - | 4690 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Avantages:

Avantages du filetage roulé :

- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base



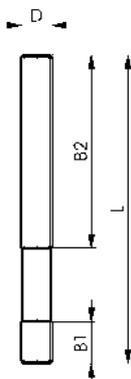
CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6379

Goujons pour tasseaux de rainures en T, classe de résistance mécanique 12.9

Acier, traité, filetage roulé.



| Code | D x L | B1 | B2 | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|---------|----|-----|-------------------|-----------|
| 82123 | M12x 80 | 15 | 50 | 50 | 55 |
| 89193 | M12x100 | 15 | 63 | 25 | 70 |
| 89250 | M12x125 | 15 | 75 | 25 | 90 |
| 89276 | M12x160 | 15 | 100 | 25 | 113 |
| 82180 | M16x 80 | 19 | 50 | 25 | 105 |
| 82263 | M16x100 | 19 | 63 | 25 | 130 |
| 85571 | M16x125 | 19 | 75 | 25 | 160 |
| 87734 | M16x160 | 19 | 100 | 25 | 218 |
| 87759 | M16x200 | 19 | 125 | - | 280 |
| 87791 | M16x250 | 19 | 160 | - | 325 |
| 87668 | M20x125 | 27 | 70 | - | 255 |
| 87684 | M20x160 | 27 | 100 | - | 330 |
| 87700 | M20x200 | 27 | 125 | - | 410 |
| 87742 | M20x250 | 27 | 160 | - | 510 |
| 87833 | M20x315 | 27 | 190 | - | 640 |
| 87692 | M20x500 | 27 | 315 | - | 1020 |
| 88286 | M24x160 | 35 | 100 | - | 470 |
| 88930 | M24x200 | 35 | 125 | 50 | 580 |
| 89094 | M24x250 | 35 | 160 | - | 730 |
| 89136 | M24x315 | 35 | 200 | - | 920 |
| 89151 | M24x400 | 35 | 250 | - | 1160 |
| 89177 | M24x500 | 35 | 315 | - | 1460 |

Avantages:

- Classe de résistance mécanique plus élevée comparée à DIN 6379

Avantages du filetage roulé :

- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

CAD



Recommandations



DIN 6331, page 96



DIN 6340, page 101

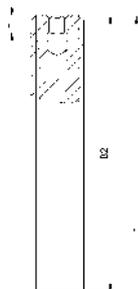


DIN 508, page 92

N° 6379I

Goujons avec vis à six pans creux, classe de résistance mécanique 12.9

Acier, traité, filetage roulé.



| Code | D x L | Classe de résistance mécanique | B1 | B2 | L1 | SW | Poids [g] |
|--------|---------|--------------------------------|----|-----|----|----|-----------|
| 381954 | M12x100 | 12.9 | 15 | 63 | 4 | 4 | 70 |
| 381913 | M12x125 | 12.9 | 15 | 75 | 4 | 4 | 90 |
| 381970 | M12x160 | 12.9 | 15 | 100 | 4 | 4 | 113 |
| 381996 | M16x125 | 12.9 | 19 | 75 | 4 | 4 | 160 |
| 381939 | M16x160 | 12.9 | 19 | 100 | 4 | 4 | 218 |
| 382010 | M16x200 | 12.9 | 19 | 125 | 4 | 4 | 280 |
| 382028 | M20x160 | 12.9 | 27 | 100 | 5 | 5 | 330 |
| 382036 | M20x200 | 12.9 | 27 | 125 | 5 | 5 | 410 |
| 382044 | M20x250 | 12.9 | 27 | 160 | 5 | 5 | 510 |
| 382051 | M24x200 | 12.9 | 35 | 125 | 5 | 5 | 580 |
| 382069 | M24x250 | 12.9 | 35 | 160 | 5 | 5 | 730 |

Utilisation:

- Utilisation dans tous les domaines de la fabrication avec enlèvement de copeaux ou non
- Particulièrement approprié pour une utilisation sur des machines de moulage par injection et des presses

Avantages:

- Desserrage et serrage rapides grâce à une vis à six pans creux supplémentaire
- Possibilité de réglage variable et rapide à distance de la pièce
- classe de résistance mécanique plus élevée comparée à DIN 6379

Avantage du filetage roulé :

- Aucune rupture de la fibre
- Moins de sensibilité à l'entaille
- Très bonnes valeurs de rugosité aux flancs filetés et dans le rayon de base

Remarque:

Utiliser les écrous DIN 6330B, de classe de résistance 10 et les rondelles DIN 6340 en combinaison avec ce goujon.

CAD

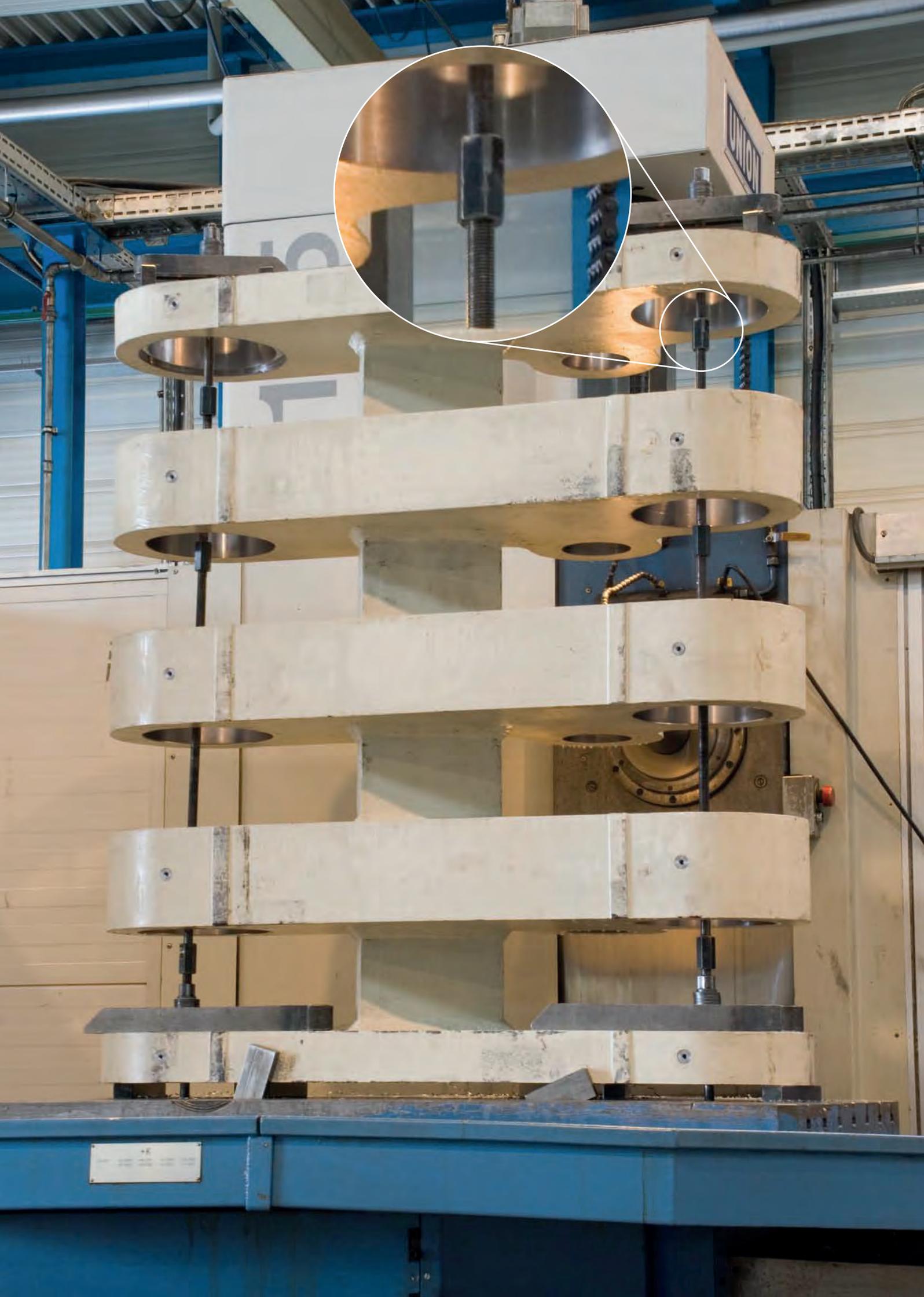


Recommandations



ISO 2936C

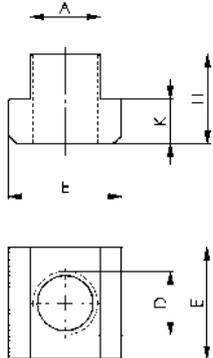
Sous réserve de modifications techniques.



DIN 508

Tasseaux pour rainures en T

traité, qualité 10.



| Code | D x Rainure | Force de test [kN] | A | E | H | K | Unité d'emballage | Poids [g] |
|--------|-------------|-----------------------|------|----|----|----|-------------------|--------------|
| 80002 | M 5x 6 | 11,4 | 5,7 | 10 | 8 | 4 | 50 | 4 |
| 80010 | M 6x 8 | 16,0 | 7,7 | 13 | 10 | 6 | 100 | 9 |
| 80028 | M 8x10 | 29,0 | 9,7 | 15 | 12 | 6 | 100 | 12 |
| 140301 | M 8x12* | 29,0 | 11,7 | 18 | 14 | 7 | 50 | 22 |
| 140327 | M 8x14* | 29,0 | 13,7 | 22 | 16 | 8 | 50 | 41 |
| 153460 | M 8x16* | 29,0 | 15,7 | 25 | 18 | 9 | 25 | 50 |
| 153478 | M 8x18* | 29,0 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 25 | 91 |
| 80036 | M10x12 | 46,0 | 11,7 | 18 | 14 | 7 | 50 | 22 |
| 80234 | M10x14* | 46,0 | 13,7 | 22 | 16 | 8 | 50 | 37 |
| 80366 | M10x16* | 46,0 | 15,7 | 25 | 18 | 9 | 25 | 60 |
| 81265 | M10x18* | 46,0 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 25 | 87 |
| 80044 | M12x14 | 67,0 | 13,7 | 22 | 16 | 8 | 50 | 35 |
| 80168 | M12x16* | 67,0 | 15,7 | 25 | 18 | 9 | 25 | 50 |
| 158907 | M12x18* | 67,0 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 25 | 82 |
| 80051 | M14x16* | - | 15,7 | 25 | 18 | 9 | 25 | 50 |
| 80176 | M14x18* | - | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 25 | 70 |
| 80069 | M16x18 | 128,0 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 50 | 70 |
| 80184 | M16x20* | 128,0 | 19,7 | 32 | 24 | 12 | 25 | 110 |
| 155630 | M16x22* | 128,0 | 21,7 | 35 | 28 | 14 | 25 | 176 |
| 159418 | M16x24* | 128,0 | 23,7 | 40 | 32 | 16 | 10 | 260 |
| 159426 | M16x28* | 128,0 | 27,7 | 44 | 36 | 18 | - | 383 |
| 80077 | M18x20* | - | 19,7 | 32 | 24 | 12 | 25 | 110 |
| 80242 | M18x22* | - | 21,7 | 35 | 28 | 14 | 10 | 163 |
| 80085 | M20x22 | 196,0 | 21,7 | 35 | 28 | 14 | 25 | 155 |
| 80192 | M20x24* | 196,0 | 23,7 | 40 | 32 | 16 | 10 | 235 |
| 158899 | M20x28* | 196,0 | 27,7 | 44 | 36 | 18 | - | 355 |
| 80093 | M22x24* | - | 23,7 | 40 | 32 | 16 | 10 | 220 |
| 80358 | M22x28* | - | 27,7 | 44 | 36 | 18 | 10 | 340 |
| 80101 | M24x28 | 282,0 | 27,7 | 44 | 36 | 18 | - | 322 |
| 80200 | M24x30* | 282,0 | 29,7 | 48 | 38 | 19 | - | 440 |
| 80218 | M24x36* | 282,0 | 35,6 | 54 | 44 | 22 | - | 700 |
| 80119 | M27x32* | - | 31,6 | 50 | 40 | 20 | - | 460 |
| 80127 | M30x36 | 448,0 | 35,6 | 54 | 44 | 22 | - | 590 |
| 80226 | M30x42* | 448,0 | 41,6 | 65 | 52 | 26 | - | 1150 |
| 80135 | M36x42 | 653,0 | 41,6 | 65 | 52 | 26 | - | 1010 |
| 80143 | M42x48 | 653,0 | 47,6 | 75 | 60 | 30 | - | 1600 |
| 80150 | M48x54 | 653,0 | 53,6 | 85 | 70 | 34 | - | 2300 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Remarque:

La pleine résistance à la charge du tasseau pour les rainures en T ne peut être atteinte que si le raccord à vis est réalisé sur toute la longueur de filetage « H ».
Force de test voir DIN 508

Sur demande:

Autres exécutions spéciales livrables.

Recommandations



DIN 6379,
page 88



DIN 6331,
page 96



DIN 6340,
page 101

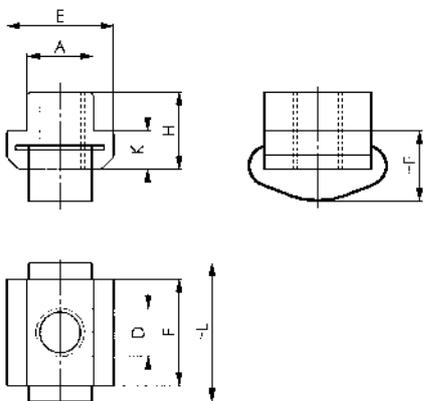


N° 508F

Tasseaux pour rainures en T

traité, qualité 10.

Ressort : acier inoxydable.



| Code | D x Rainure | Force de test [kN] | A | E | F | H | K | L | Poids [g] |
|-------|-------------|-----------------------|------|----|------|----|----|----|--------------|
| 89730 | M8x12 | 29 | 11,7 | 18 | 12,5 | 14 | 7 | 31 | 24 |
| 89755 | M8x14 | 29 | 13,7 | 22 | 13,5 | 16 | 8 | 33 | 42 |
| 89789 | M8x16 | 29 | 15,7 | 25 | 15,5 | 18 | 9 | 42 | 63 |
| 89748 | M10x12 | 46 | 11,7 | 18 | 12,5 | 14 | 7 | 31 | 21 |
| 89763 | M10x14 | 46 | 13,7 | 22 | 13,5 | 16 | 8 | 33 | 38 |
| 89797 | M10x16 | 46 | 15,7 | 25 | 15,5 | 18 | 9 | 42 | 60 |
| 89813 | M10x18 | 46 | 17,7 | 28 | 17,5 | 20 | 10 | 43 | 87 |
| 89771 | M12x14 | 67 | 13,7 | 22 | 13,5 | 16 | 8 | 33 | 34 |
| 89839 | M16x18 | 128 | 17,7 | 28 | 17,5 | 20 | 10 | 43 | 70 |
| 89904 | M20x22 | 196 | 21,7 | 35 | 21,5 | 28 | 14 | 56 | 153 |

Avantages:

- Position stable dans la rainure en T, en particulier en position verticale
- Vissage facile du goujon, de la barre de traction etc.
- Effet de nettoyage de la rainure

Remarque:

Force de test voir DIN 508

Recommandations



DIN 6379,
page 88



DIN 6331,
page 96



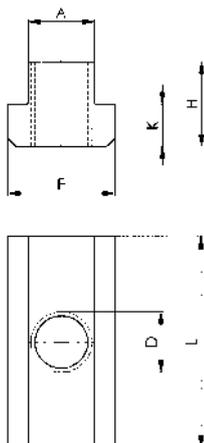
DIN 6340,
page 101



N° 508L

Tasseaux pour rainures en T, version longue

traité, qualité 10.



| Code | D x Rainure | Force de test [kN] | A | E | H | K | L | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|-------------|-----------------------|------|----|----|----|-----|-------------------|--------------|
| 84640 | M5x6 | 11,4 | 5,7 | 10 | 8 | 4 | 20 | 50 | 8 |
| 84657 | M6x8 | 16,0 | 7,7 | 13 | 10 | 6 | 26 | 50 | 14 |
| 84665 | M8x10 | 29,0 | 9,7 | 15 | 12 | 6 | 30 | 50 | 30 |
| 84673 | M10x12 | 46,0 | 11,7 | 18 | 14 | 7 | 36 | 50 | 49 |
| 84681 | M12x14 | 67,0 | 13,7 | 22 | 16 | 8 | 44 | 25 | 82 |
| 84699 | M14x16 | - | 15,7 | 25 | 18 | 9 | 50 | 50 | 120 |
| 84707 | M16x18 | 128,0 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 56 | 20 | 170 |
| 84715 | M18x20 | - | 19,7 | 32 | 24 | 12 | 64 | 10 | 260 |
| 84723 | M20x22 | 196,0 | 21,7 | 35 | 28 | 14 | 70 | - | 360 |
| 84749 | M24x28 | 282,0 | 27,7 | 44 | 36 | 18 | 88 | - | 730 |
| 84764 | M30x36 | 448,0 | 35,6 | 54 | 44 | 22 | 108 | - | 1390 |

Avantages:

Cette «forme allongée» préserve les rainures de table des machines de précision.

Remarque:

Force de test voir DIN 508

Recommandations



DIN 6379,
page 88



DIN 6331,
page 96



DIN 6340,
page 101

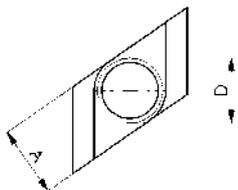
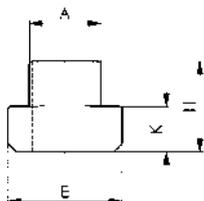


Sous réserve de modifications techniques.

N° 510

Tasseaux pour rainures en T „Rhombus“ (losange)

traités.



| Code | D x Rainure | Force de test [kN] | A | E | H | K | Unité d'emballage | Poids [g] |
|--------|-------------|--------------------|------|----|----|----|-------------------|-----------|
| 85993 | M 6x8 | 10 | 7,7 | 13 | 10 | 6 | 50 | 7 |
| 87411 | M 8x10 | 19 | 9,7 | 15 | 12 | 6 | 50 | 11 |
| 80259 | M10x12 | 30 | 11,7 | 18 | 14 | 7 | 50 | 14 |
| 158220 | M10x14 | 30 | 13,7 | 22 | 16 | 8 | 50 | 27 |
| 158238 | M10x18 | 30 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 25 | 64 |
| 80267 | M12x14 | 43 | 13,7 | 22 | 16 | 8 | 50 | 22 |
| 80275 | M14x16 | 59 | 15,7 | 25 | 18 | 9 | 25 | 33 |
| 80283 | M16x18 | 80 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 25 | 46 |
| 80341 | M16x20 | 80 | 19,7 | 32 | 24 | 12 | 25 | 79 |
| 158246 | M16x22 | 80 | 21,7 | 35 | 28 | 14 | 25 | 119 |
| 158253 | M16x28 | 80 | 27,7 | 44 | 36 | 18 | - | 278 |
| 80291 | M18x20 | 101 | 19,7 | 32 | 24 | 12 | 25 | 70 |
| 80309 | M20x22 | 129 | 21,7 | 35 | 28 | 14 | 25 | 98 |
| 88153 | M20x24 | 129 | 23,7 | 40 | 32 | 16 | - | 170 |
| 84731 | M20x28 | 129 | 27,7 | 44 | 36 | 18 | - | 248 |
| 80317 | M24x28 | 186 | 27,7 | 44 | 36 | 18 | - | 215 |
| 80325 | M30x36 | 296 | 35,6 | 54 | 44 | 22 | - | 430 |
| 80333 | M36x42 | 431 | 41,6 | 65 | 52 | 26 | - | 690 |

Utilisation:

- Ajustement supplémentaire d'un point de serrage sur dispositif déjà serré
- Ajustement a posteriori d'un point de serrage en cas de rainure en T de table de machine déjà chargée
- Introduction de l'écrou pour rainures en T « à tête losange » par le haut dans la rainure en T et vissage jusqu'en butée dans la rainure en T
- À utiliser avec les goujons DIN 6379

Remarque:

Les tasseaux pour rainures en T « Losange » sont traités en qualité 10. Du fait de la surface d'appui réduite dans la rainure en T, la résistance à la charge est plus faible que sur les modèles comparables de DIN 508. Le raccord à vis doit être réalisé sur toute la longueur de filetage « H ».

Recommandations



DIN 6379, page 88



DIN 6331, page 96



DIN 6340, page 101

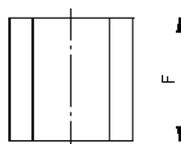
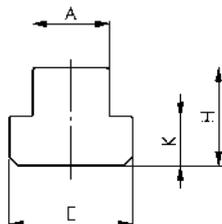
CAD



N° 508R

Tasseaux ébauchés pour rainures en T

Acier traité 0,35-0,45 % C, non trempé, brut.



| Code | Rainure | A | E | H | K | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|---------|------|----|----|----|-------------------|-----------|
| 84509 | 6 | 5,7 | 10 | 8 | 4 | 25 | 4 |
| 84517 | 8 | 7,7 | 13 | 10 | 6 | 25 | 10 |
| 84525 | 10 | 9,7 | 15 | 12 | 6 | 50 | 16 |
| 84533 | 12 | 11,7 | 18 | 14 | 7 | 50 | 27 |
| 84541 | 14 | 13,7 | 22 | 16 | 8 | 50 | 50 |
| 84558 | 16 | 15,7 | 25 | 18 | 9 | 25 | 70 |
| 84566 | 18 | 17,7 | 28 | 20 | 10 | 25 | 95 |
| 84574 | 20 | 19,7 | 32 | 24 | 12 | 25 | 150 |
| 84582 | 22 | 21,7 | 35 | 28 | 14 | 25 | 210 |
| 84590 | 24 | 23,7 | 40 | 32 | 16 | 10 | 300 |
| 84608 | 28 | 27,7 | 44 | 36 | 18 | - | 430 |
| 84483 | 32 | 31,7 | 50 | 40 | 20 | - | 630 |
| 84632 | 36 | 35,6 | 54 | 44 | 22 | - | 800 |
| 84491 | 42 | 41,6 | 65 | 52 | 26 | - | 1400 |
| 84616 | 48 | 47,6 | 75 | 60 | 30 | - | 2100 |
| 84624 | 54 | 53,6 | 85 | 70 | 34 | - | 3150 |

Remarque:

Traitement thermique pour atteindre la qualité 10 conformément à 22-32 HRC. Tremper : à 880°C-45 minutes, refroidir à l'huile à 75°C. Réchauffer : à 550°C-2 heures. Avec ces ébauches, il est possible de fabriquer des « écrous pour rainures en T » avec filetage spécifique pour le client de manière rentable.

Recommandations



DIN 6379, page 88



DIN 6331, page 96



DIN 6340, page 101

CAD

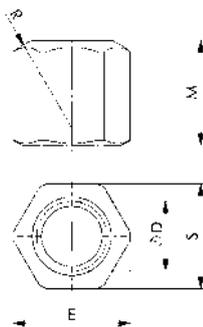


Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6330B

Écrous hexagonaux (hauteur 1,5 d)

Acier, traité, classe de résistance mécanique 10.
Utilisable avec la rondelle conique DIN 6319D ou DIN 6319G.
Utilisable avec l'extrémité plate sur les rondelles DIN 6340.



| Code | Modèle D | E | M | R | S | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|----------|-------|----|----|------|-------------------|-----------|
| 82362 | M6 | 11,05 | 9 | 9 | 10 | 100 | 5 |
| 82370 | M8 | 14,38 | 12 | 12 | 13 | 100 | 9 |
| 82354 | M10 | 17,77 | 15 | 15 | 16 | 50 | 14 |
| 82388 | M10 * | 18,90 | 15 | 15 | 17 * | 50 | 20 |
| 82347 | M12 | 20,03 | 18 | 17 | 18 | 50 | 20 |
| 82396 | M12 * | 21,10 | 18 | 17 | 19 * | 50 | 28 |
| 82321 | M14 * | 23,36 | 21 | 20 | 21 | 50 | 34 |
| 82404 | M14 * | 24,49 | 21 | 20 | 22 * | 50 | 45 |
| 82412 | M16 | 26,75 | 24 | 22 | 24 | 50 | 58 |
| 82420 | M18 * | 30,14 | 27 | 24 | 27 | 25 | 83 |
| 82438 | M20 | 33,53 | 30 | 27 | 30 | 25 | 110 |
| 82339 | M22 * | 37,72 | 33 | 30 | 34 | 10 | 185 |
| 82446 | M22 * | 35,72 | 33 | 30 | 32 * | 10 | 130 |
| 82453 | M24 | 39,98 | 36 | 32 | 36 | 10 | 195 |
| 82461 | M27 * | 45,63 | 40 | 36 | 41 | - | 280 |
| 82479 | M30 | 51,28 | 45 | 41 | 46 | - | 405 |
| 82487 | M36 | 61,31 | 54 | 50 | 55 | - | 715 |
| 82495 | M42 | 72,61 | 63 | 58 | 65 | - | 1170 |
| 82503 | M48 | 83,91 | 72 | 67 | 75 | - | 1800 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations



DIN 6379,
page 88



DIN 787,
page 82



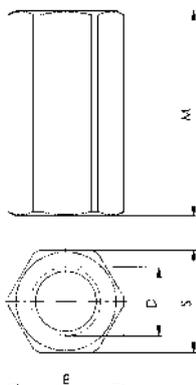
DIN 6340,
page 101



N° 6334

Écrous allongés (hauteur 3,0 d)

Acier, traité, classe de résistance mécanique 10.



| Code | Modèle D | E | M | S | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|----------|-------|-----|----|-------------------|-----------|
| 82651 | M6 | 11,05 | 18 | 10 | 100 | 8 |
| 82669 | M8 | 14,38 | 24 | 13 | 50 | 19 |
| 82271 | M10 | 17,77 | 30 | 16 | 25 | 30 |
| 82677 | M10 | 18,90 | 30 | 17 | 25 | 42 |
| 82289 | M12 | 20,03 | 36 | 18 | 25 | 48 |
| 82685 | M12 | 21,10 | 36 | 19 | 25 | 64 |
| 82297 | M14 | 23,36 | 42 | 21 | 25 | 73 |
| 82693 | M14 | 24,49 | 42 | 22 | 25 | 95 |
| 82701 | M16 | 26,75 | 48 | 24 | 25 | 120 |
| 82719 | M18 | 30,14 | 54 | 27 | 20 | 170 |
| 82727 | M20 | 33,53 | 60 | 30 | 10 | 240 |
| 82305 | M22 | 37,72 | 66 | 34 | 10 | 390 |
| 82735 | M22 | 35,72 | 66 | 32 | 10 | 280 |
| 82743 | M24 | 39,98 | 72 | 36 | - | 400 |
| 82750 | M27 | 45,63 | 81 | 41 | - | 600 |
| 82768 | M30 | 51,28 | 90 | 46 | - | 850 |
| 82776 | M36 | 61,31 | 108 | 55 | - | 1470 |
| 82784 | M42 | 72,61 | 126 | 65 | - | 2340 |
| 82792 | M48 | 83,91 | 144 | 75 | - | 3600 |

Utilisation:

L'écrou allongé n° 6334 sert d'élément de liaison entre les boulons DIN 787 et les goujons DIN 6379. Par sécurité et par principe, les vis seront engagées de chaque côté au maximum jusqu'à la moitié de l'écrou. Longueur minimale de vissage = 1,2 x D

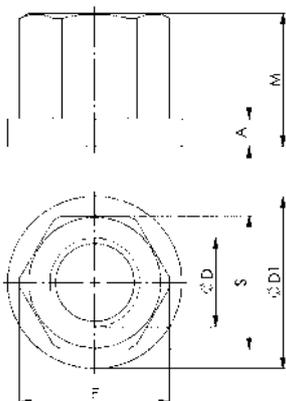


Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6331

Écrous hexagonaux à embase (hauteur 1,5 d)

Acier, tourné, traité, classe de résistance mécanique 10.



| Code | Modèle D | A | D1 | E | M | S | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|----------|------|----|-------|----|------|-------------------|-----------|
| 82529 | M6 | 3,0 | 14 | 11,05 | 9 | 10 | 50 | 6 |
| 82537 | M8 | 3,5 | 18 | 14,38 | 12 | 13 | 50 | 12 |
| 82222 | M10 | 4,0 | 22 | 17,77 | 15 | 16 | 50 | 21 |
| 82545 | M10 * | 4,0 | 22 | 18,90 | 15 | 17 * | 50 | 25 |
| 82230 | M12 | 4,0 | 25 | 20,03 | 18 | 18 | 25 | 30 |
| 82552 | M12 * | 4,0 | 25 | 21,10 | 18 | 19 * | 25 | 36 |
| 82248 | M14 * | 4,5 | 28 | 23,36 | 21 | 21 | 25 | 43 |
| 82560 | M14 * | 4,5 | 28 | 24,49 | 21 | 22 * | 25 | 51 |
| 82578 | M16 | 5,0 | 31 | 26,75 | 24 | 24 | 25 | 70 |
| 82586 | M18 * | 5,0 | 34 | 30,14 | 27 | 27 | 25 | 95 |
| 82594 | M20 | 6,0 | 37 | 33,53 | 30 | 30 | 25 | 130 |
| 82255 | M22 * | 6,0 | 40 | 37,72 | 33 | 34 | 10 | 200 |
| 82602 | M22 * | 6,0 | 40 | 35,72 | 33 | 32 * | 10 | 160 |
| 82610 | M24 | 6,0 | 45 | 39,98 | 36 | 36 | 10 | 230 |
| 82628 | M27 | 8,0 | 50 | 45,63 | 40 | 41 | - | 320 |
| 82636 | M30 | 8,0 | 58 | 51,28 | 45 | 46 | - | 470 |
| 82644 | M36 | 10,0 | 68 | 61,31 | 54 | 55 | - | 800 |
| 82511 | M42 | 12,0 | 80 | 72,61 | 63 | 65 | - | 1340 |
| 82800 | M48 | 14,0 | 92 | 83,91 | 72 | 75 | - | 2040 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Avantages:

- Très bonnes valeurs de rugosité à la surface de serrage grâce à la rotation de la surface

Recommandations



DIN 6379,
page 88



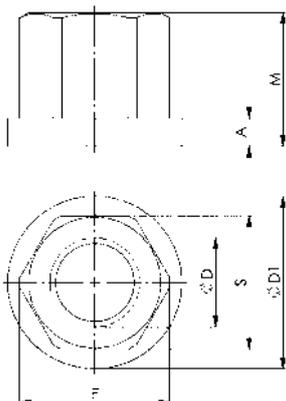
DIN 787,
page 82



DIN 6331

Écrous hexagonaux à embase (hauteur 1,5 d)

Acier, forgé, traité, classe de résistance mécanique 10.



| Code | Modèle D | A | D1 | E | M | S | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|----------|-----|----|-------|----|----|-------------------|-----------|
| 82198 | M6 | 3,0 | 14 | 11,05 | 9 | 10 | 50 | 6 |
| 82115 | M8 | 3,5 | 18 | 14,38 | 12 | 13 | 50 | 12 |
| 82214 | M10 | 4,0 | 22 | 17,77 | 15 | 16 | 50 | 21 |
| 82107 | M12 | 4,0 | 25 | 20,03 | 18 | 18 | 25 | 30 |
| 82149 | M16 | 5,0 | 31 | 26,75 | 24 | 24 | 25 | 70 |
| 82206 | M18 * | 5,0 | 34 | 30,14 | 27 | 27 | 25 | 95 |
| 82156 | M20 | 6,0 | 37 | 33,53 | 30 | 30 | 25 | 130 |
| 82164 | M24 | 6,0 | 45 | 39,98 | 36 | 36 | 10 | 230 |
| 82313 | M27 | 8,0 | 50 | 45,63 | 40 | 41 | - | 320 |
| 82172 | M30 | 8,0 | 58 | 51,28 | 45 | 46 | - | 470 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Recommandations



DIN 6379,
page 88



DIN 787,
page 82

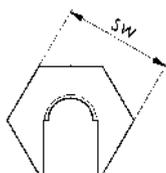


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6332S

Écrou à serrage rapide

traité et zingué, résistance 6.



| Code | Modèle | Force de test [kN] | SW | M | Poids [g] |
|-------|--------|-----------------------|----|------|--------------|
| 88146 | M 6 | 13,5 | 16 | 9,0 | 10 |
| 88534 | M 8 | 24,9 | 19 | 10,5 | 15 |
| 88559 | M10 | 39,4 | 22 | 12,5 | 23 |
| 88567 | M12 | 59,0 | 27 | 15,0 | 44 |
| 88575 | M16 | 109,9 | 34 | 16,0 | 68 |
| 88583 | M20 | 176,4 | 41 | 22,0 | 85 |

Utilisation:

Faire glisser l'écrou à serrage rapide vers le côté directement sur filetage de la vis jusqu'au point de serrage puis le verrouiller. Lorsque la partie inférieure de l'écrou à serrage rapide repose fermement contre le point de serrage, la partie supérieure est contrée à l'aide de la partie inférieure en faisant 1/4 ou 1/2 tour.

Avantages:

- Gain de temps sur les tiges filetées longues et endommagées
- Montage/démontage aisés aux points étroits et invisibles
- Pas de grippage sur le filetage dû à des influences extérieures
- Aucune restriction due à un encrassement entraîné par des restes de peinture ou la rouille

Remarque:

Force de test voir DIN EN ISO 898-2



Recommandations



DIN 6379,
page 88



DIN 787,
page 82

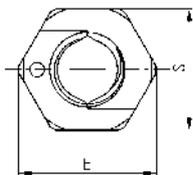
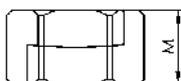


N° 6333S

AMF-TWINNUT Écrou - sans embase

avec blocage de séparation dur.

Sans revêtement, classe de résistance mécanique 10.



| Code | Modèle | E | M | S | Poids [g] |
|--------|--------|----|----|----|-----------|
| 381772 | M6 | 11 | 6 | 10 | 3 |
| 381780 | M8 | 14 | 8 | 13 | 6 |
| 381798 | M10 | 19 | 10 | 17 | 14 |
| 381806 | M12 | 21 | 12 | 19 | 20 |
| 381814 | M16 | 27 | 16 | 24 | 39 |
| 381822 | M20 | 33 | 20 | 30 | 75 |
| 381830 | M24 | 40 | 24 | 36 | 131 |

Utilisation:

Écrous divisibles pour les procédures de montage rapide. Compense les tiges filetées longues ou endommagées grâce à un simple glissement. Les moitiés des écrous sont imperdables grâce à la barrière isolante également à l'état pivotant.

Avantages:

- Gain de temps sur les tiges filetées longues et endommagées
- vient à bout des tiges filetées corrodées, au filetage endommagé et même coudée jusqu'à 20°
- construction à forme compacte et manipulation des plus faciles
- montage et démontage rapides avec un outillage normal
- capacité de support comme des écrous solides de même taille Classe de résistance mécanique 10.

Remarque:

Après la compression, une rotation de 1/4 à 1/2 pour le blocage suffit.

Sur demande:

D'autres matériaux et tailles spéciales livrables sur demande.

Recommandations



DIN 6379,
page 88

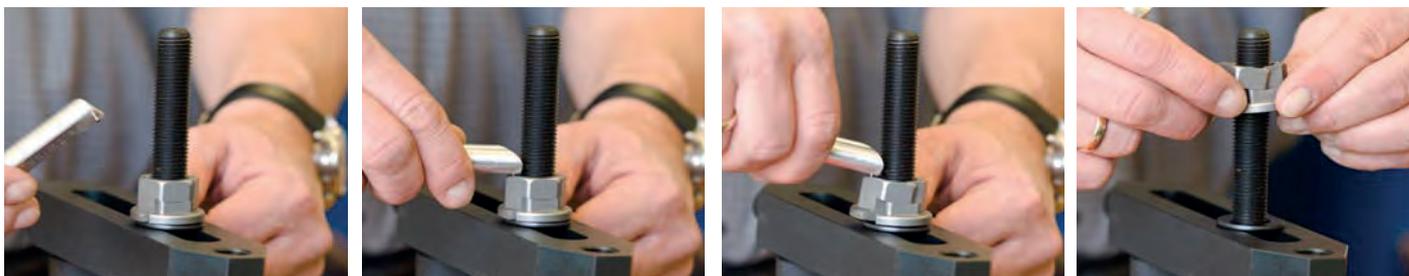


DIN 787,
page 82

Montage simple de l'écrou à embase TWINNUT:



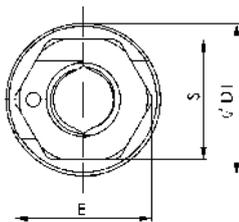
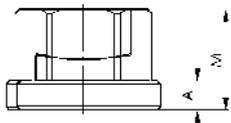
Démontage simple de l'écrou à embase TWINNUT:



N° 6333SB

AMF-TWINNUT Écrou à embase

avec blocage de séparation dur.
Sans revêtement, classe de résistance mécanique 10.



| Code | Modèle | A | D1 | E | M | S | Poids [g] |
|--------|--------|-----|----|----|----|----|-----------|
| 381848 | M6 | 3,0 | 14 | 11 | 9 | 10 | 5 |
| 381855 | M8 | 3,5 | 18 | 14 | 12 | 13 | 12 |
| 381863 | M10 | 4,0 | 22 | 19 | 14 | 17 | 24 |
| 381871 | M12 | 4,0 | 25 | 21 | 16 | 19 | 33 |
| 381889 | M16 | 5,0 | 31 | 27 | 21 | 24 | 62 |
| 381897 | M20 | 6,0 | 37 | 33 | 26 | 30 | 114 |
| 381905 | M24 | 6,0 | 45 | 40 | 30 | 36 | 188 |

Utilisation:

Écrous divisibles pour les procédures de montage rapide. Compense les tiges filetées longues ou endommagées grâce à un simple glissement. Les moitiés des écrous sont imperdables grâce à la barrière isolante également à l'état pivotant.

Avantages:

- Gain de temps sur les tiges filetées longues et endommagées
- vient à bout des tiges filetées corrodées, au filetage endommagé et même coudée jusqu'à 20°
- construction à forme compacte et manipulation des plus faciles
- montage et démontage rapides avec un outillage normal
- capacité de support comme des écrous solides de même taille Classe de résistance mécanique 10.

Remarque:

Après la compression, une rotation de 1/4 à 1/2 pour le blocage suffit.

Sur demande:

D'autres matériaux et tailles spéciales livrables sur demande.

Recommandations



DIN 6379,
page 88



DIN 787,
page 82

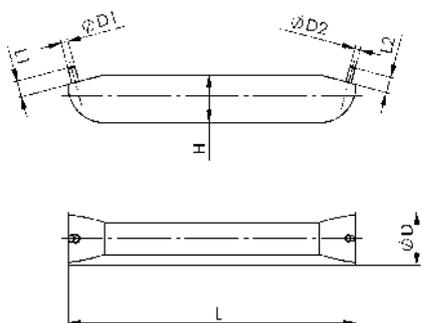
CAD



N° 6333

Clé de montage

Aluminium.



| Code | D | D1 | D2 | H | L | L1 | Poids [g] |
|--------|----|----|-----|------|----|----|-----------|
| 381921 | 15 | 2 | 1,5 | 13,3 | 80 | 5 | 36 |

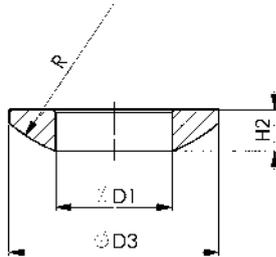
Utilisation:

- Pour ouvrir les écrous AMF-TWINNUT
- Utilisable pour toutes les tailles d'écrou

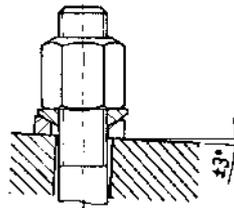
DIN 6319C

Rondelles à portée sphérique

cémentées.



| Code | Modèle | D1 | D3 | H2 | R | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|--------|------|----|------|----|-------------------|-----------|
| 81828 | M6 | 6,4 | 12 | 2,3 | 9 | 100 | 1,0 |
| 81737 | M8 | 8,4 | 17 | 3,2 | 12 | 100 | 2,5 |
| 81745 | M10 | 10,5 | 21 | 4,0 | 15 | 100 | 5,0 |
| 81752 | M12 | 13 | 24 | 4,6 | 17 | 100 | 7,0 |
| 81760 | M14 | 15 | 28 | 5,0 | 22 | 50 | 10 |
| 81778 | M16 | 17 | 30 | 5,3 | 22 | 100 | 12 |
| 81786 | M20 | 21 | 36 | 6,3 | 27 | 50 | 23 |
| 81794 | M24 | 25 | 44 | 8,2 | 32 | 25 | 42 |
| 81802 | M30 | 31 | 56 | 11,2 | 41 | - | 87 |
| 81810 | M36 | 37 | 68 | 14,0 | 50 | - | 184 |
| 81836 | M42 | 43 | 78 | 17,0 | 58 | - | 297 |
| 81844 | M48 | 50 | 92 | 21,0 | 67 | - | 525 |



Recommandations

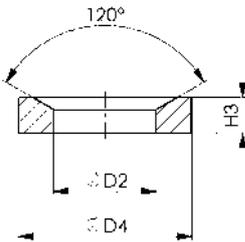


DIN 6330B, page 95

DIN 6319D

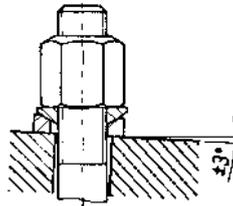
Rondelles à portée conique

cémentées. Convenant à la résistance mécanique de vis 8.8. Ces rondelles ne seront utilisées que dans le cas d'un appui total, à proscrire sur un trou oblong. Dans ce cas nous recommandons les rondelles DIN 6319G.



| Code | Modèle | max.* [kN] | D2 | D4 | H3 | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|--------|------------|------|----|-----|-------------------|-----------|
| 81950 | M6 | 9 | 7,1 | 12 | 2,8 | 100 | 1,5 |
| 81869 | M8 | 17 | 9,6 | 17 | 3,5 | 100 | 4,0 |
| 81877 | M10 | 26 | 12,0 | 21 | 4,2 | 100 | 6,5 |
| 81885 | M12 | 38 | 14,2 | 24 | 5,0 | 100 | 10 |
| 81893 | M14 | 53 | 16,5 | 28 | 5,6 | 50 | 18 |
| 81901 | M16 | 73 | 19,0 | 30 | 6,2 | 50 | 19 |
| 81919 | M20 | 117 | 23,2 | 36 | 7,5 | 25 | 32 |
| 81927 | M24 | 168 | 28,0 | 44 | 9,5 | 25 | 63 |
| 81935 | M30 | 269 | 35,0 | 56 | 12 | - | 133 |
| 81943 | M36 | 394 | 42,0 | 68 | 15 | - | 236 |
| 81968 | M42 | 542 | 49,0 | 78 | 18 | - | 365 |
| 81976 | M48 | 714 | 56,0 | 92 | 22 | - | 641 |

* Force statique maximum applicable



Recommandations

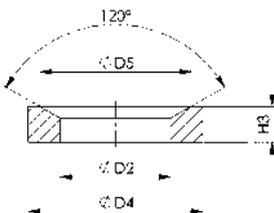


DIN 6330B, page 95

N° 6319D

Rondelles à portée conique, traitées

Acier C 45 traité. Pour utilisation avec les boulons 12.9. Préconisation d'emploi: bien veiller que la rondelle porte sur toute sa circonférence (pas recommander sur les trous oblong, dans ce cas utiliser les DIN 6319G).



| Code | Modèle | D2 | D4 | D5 | H3 | F max. [kN] | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|--------|------|----|----|-----|-------------|-------------------|-----------|
| 87171 | M12 | 14,2 | 24 | 20 | 5,0 | 38 | 100 | 10 |
| 87197 | M16 | 19,0 | 30 | 26 | 6,2 | 73 | 50 | 19 |
| 87239 | M20 | 23,2 | 36 | 31 | 7,5 | 117 | 25 | 32 |
| 87254 | M24 | 28,0 | 44 | 37 | 9,5 | 168 | 25 | 63 |

Remarque:

F max. = force de vissage statique max. transmissible.

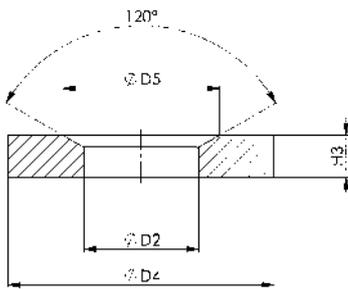
Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6319G

Rondelles à portée conique

Acier, traité à 350 + 80 HV30.

Approprié pour le serrage sur trous oblongs avec bride de serrage.



CAD

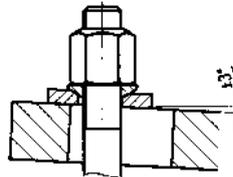


| Code | Modèle | D2 | D4 | D5 | H3 | F max. [kN] | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|--------|------|-----|------|----|----------------|-------------------|--------------|
| 82073 | M6 | 7,1 | 17 | 11,0 | 4 | 9 | 25 | 5,5 |
| 81984 | M8 | 9,6 | 24 | 14,5 | 5 | 17 | 100 | 13 |
| 81992 | M10 | 12,0 | 30 | 18,5 | 5 | 26 | 100 | 19 |
| 82008 | M12 | 14,2 | 36 | 20,0 | 6 | 38 | 100 | 32 |
| 82016 | M14 | 16,5 | 40 | 24,8 | 6 | 53 | 50 | 48 |
| 82024 | M16 | 19,0 | 44 | 26,0 | 7 | 73 | 50 | 56 |
| 82032 | M20 | 23,2 | 50 | 31,0 | 8 | 117 | 25 | 94 |
| 82040 | M24 | 28,0 | 60 | 37,0 | 10 | 168 | 10 | 169 |
| 82057 | M30 | 35,0 | 68 | 49,0 | 12 | 269 | - | 230 |
| 82065 | M36 * | 42,0 | 80 | 60,0 | 12 | 394 | - | 350 |
| 82081 | M42 * | 49,0 | 100 | 70,0 | 15 | - | - | 640 |
| 82099 | M48 * | 56,0 | 108 | 82,0 | 17 | - | - | 830 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN

Remarque:

F max. = force de vissage statique max. transmissible.



Recommandations



DIN 6330B,
page 95

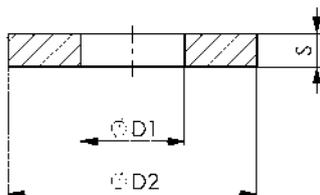


DIN 6319C,
page 100

DIN 6340

Rondelles plates pour outils de serrage

Acier, traité (350 + 80 HV30)

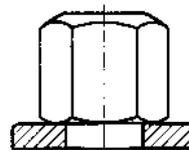


CAD



| Code | Modèle | Modèle pouce | D1 | D2 | S | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|--------|---------------|------|-----|----|-------------------|--------------|
| 82818 | M6 | 1/4 | 6,4 | 17 | 3 | 100 | 5 |
| 82826 | M8 | 5/16 | 8,4 | 23 | 4 | 100 | 10 |
| 82834 | M10 | 3/8 | 10,5 | 28 | 4 | 100 | 16 |
| 82842 | M12 | 1/2 | 13 | 35 | 5 | 100 | 35 |
| 82859 | M14 * | - | 15 | 40 | 5 | 50 | 40 |
| 82867 | M16 | 5/8 | 17 | 45 | 6 | 50 | 60 |
| 82875 | M18 * | - | 19 | 45 | 6 | 50 | 60 |
| 82883 | M20 | 3/4 | 21 | 50 | 6 | 50 | 73 |
| 82891 | M22 * | 7/8 | 23 | 50 | 8 | 25 | 92 |
| 82909 | M24 | 7/8 | 25 | 60 | 8 | 20 | 170 |
| 82917 | M27 * | 1 1/16 | 28 | 68 | 10 | - | 210 |
| 82925 | M30 | 1 1/8, 1 3/16 | 31 | 68 | 10 | - | 230 |
| 82933 | M36 * | 1 1/4, 1 3/8 | 38 | 80 | 10 | - | 350 |
| 82941 | M42 * | 1 1/2 | 44 | 100 | 15 | - | 670 |
| 82958 | M48 * | 1 3/4 | 50 | 108 | 17 | - | 920 |

* Modèle non contenu dans DIN, cotes similaires à DIN



Recommandations



DIN 6379,
page 88



DIN 787,
page 82

N° 6530

Coffret assortiment d'outils de bridage

avec mors profond n° 6490 et graisse pour vis n° 6339.
Les coffrets assortiment d'outils de serrage ont été conçus pour les machines-outils avec des tables rainurées en T et contiennent tous les éléments nécessaires pour le serrage rapide des outils, des dispositifs ou des pièces. Ils sont fabriqués en acier traité conforme à la norme DIN ou à celle de l'usine. Classe de résistance mécanique des éléments de vissage de 8 ou 10. Dans un coffret en bois stable de qualité supérieure à couvercle rabattable amovible.



| Code | Rainure | N° 6500E Nb.xMod. | N° 6314Z Nb.xMod. | DIN 787 Nb.xLg. | DIN 6379 Nb.xLg. | DIN 6330B | DIN 6319G | N° 6334 | N° 6490* Nb.xMod. | N° 6485 Nb.xMod. | N° 3113A Nb.xMod. | N° 6339 | L x B x H | Poids [Kg] |
|-------|---------|----------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|-----------|-----------|---------|----------------------|---------------------|----------------------|---------|------------|---------------|
| 83584 | M10x10 | 4x1, 4x2, 2x3 | 4x 11x80 | 2x40, 4x63, 4x100 | 4x80 | 6x | 6x | 4x | 4x12 | - | 1x 16x16 | 1x | 355x270x47 | 9,2 |
| 83592 | M12x12 | 4x2, 4x3 | 4x 14x100 | 2x50, 4x80, 4x125 | 4x100 | 6x | 6x | 4x | 4x12 | - | 1x 18x18 | 1x | 460x330x50 | 14,3 |
| 83600 | M12x14 | 4x2, 4x3 | 4x 14x100 | 2x50, 4x80, 4x125 | 4x100 | 6x | 6x | 4x | 4x14 | 1x 14-20 | 1x 18x18 | 1x | 460x330x50 | 14,6 |
| 83691 | M14x16 | 4x2, 4x3 | 2x 14x100, 4x 14x160 | 2x63,4x100,4x160 | 4x125 | 6x | 6x | 4x | 4x16 | 1x 14-20 | 1x 22x22 | 1x | 510x415x50 | 18,5 |
| 83618 | M16x16 | 4x2, 4x3 | 4x 18x125 | 2x63,4x100,4x160 | 4x125 | 6x | 6x | 4x | 4x16 | 1x 14-20 | 1x 24x24 | 1x | 510x415x50 | 21,5 |
| 83626 | M16x18 | 4x2, 4x3 | 4x 18x125 | 2x63,4x100,4x160 | 4x125 | 6x | 6x | 4x | 4x18 | 1x 14-20 | 1x 24x24 | 1x | 510x415x50 | 21,5 |

* Les crampons plaqueurs n° 6490 sont complets avec tasseaux pour rainures en T DIN 508, vis ISO 4762 et deux clés six pans ISO 2936. Toutes les pièces sont livrables séparément.

N° 6531

Coffret assortiment d'outils de bridage

avec support pour bride à ressort n° 6342 et graisse pour vis n° 6339.
Les coffrets assortiment d'outils de serrage ont été conçus pour les machines-outils avec des tables rainurées en T et contiennent tous les éléments nécessaires pour le serrage rapide des outils, des dispositifs ou des pièces. Ils sont fabriqués en acier traité conforme à la norme DIN ou à celle de l'usine. Classe de résistance mécanique des éléments de vissage de 8 ou 10. Dans un coffret en bois stable de qualité supérieure à couvercle rabattable amovible.



| Code | Rainure | N° 6500E Nb.xMod. | N° 6314Z Nb.xMod. | DIN 787 Nb.xLg. | DIN 6379 Nb.xLg. | DIN 508 | DIN 6330B | DIN 6319G | N° 6485 Nb.xMod. | N° 3113A Nb.xMod. | DIN 6342 Nb.xMod. | N° 6334 | N° 6339 | L x B x H | Poids [Kg] |
|-------|---------|----------------------|----------------------|-----------------|---------------------|---------|-----------|-----------|---------------------|----------------------|----------------------|---------|---------|------------|---------------|
| 83808 | M10x10 | 4x1, 4x2, 2x3 | 4x 11x80 | 4x63, 4x100 | 4x80 | - | 6x | 6x | - | 1x 16x16 | 4x1 | 4x | 1x | 350x225x47 | 6,5 |
| 83816 | M12x12 | 4x2, 4x3 | 4x 14x100 | 4x80, 4x125 | 4x100 | - | 4x | 6x | - | 1x 18x18 | 4x2 | 4x | 1x | 359x333x57 | 11,0 |
| 83824 | M12x14 | 4x2, 4x3 | 4x 14x100 | 4x80, 4x125 | 4x100 | - | 4x | 6x | 1x 14-20 | 1x 18x18 | 4x2 | 4x | 1x | 359x333x57 | 11,0 |
| 83832 | M16x16 | 4x2, 4x3 | 4x 18x125 | 4x100, 4x160 | 4x125 | - | 4x | 6x | 1x 14-20 | 1x 24x24 | 4x3 | 4x | 1x | 390x415x55 | 16,5 |
| 83840 | M16x18 | 4x2, 4x3 | 4x 18x125 | 4x100, 4x160 | 4x125 | - | 4x | 6x | 1x 14-20 | 1x 24x24 | 4x3 | 4x | 1x | 390x415x55 | 16,5 |
| 83634 | M20x20 | 4x2, 4x3 | 4x 22x160 | 4x125, 4x200 | 4x125 | - | 6x | 6x | 1x 14-20 | 1x 30x30 | 4x4 | 4x | 1x | 480x528x60 | 24,5 |
| 83642 | M20x22 | 4x2, 4x3 | 4x 22x160 | 4x125, 4x200 | 4x125 | - | 6x | 6x | 1x 22-32 | 1x 30x30 | 4x4 | 4x | 1x | 480x528x60 | 24,5 |
| 83659 | M20x24 | 4x2, 4x3 | 4x 22x160 | - | 4x200, 8x125 | 8x | 6x | 6x | 1x 22-32 | 1x 30x30 | 4x4 | 4x | 1x | 480x528x60 | 24,8 |

Toutes les pièces sont aussi livrables séparément.

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6520

Coffret assortiment de boulonnerie

Dans un coffret en bois stable de qualité supérieure à couvercle rabattable amovible. Toutes les pièces ont subi un traitement thermique, classe de résistance mécanique 8 ou 10.



| Code | Rainure | DIN 787 Nb.xLg. | DIN 6379 Nb.xLg. | DIN 508 | DIN 6330B | N° 6334 | DIN 6319C+G | DIN 6340 | L x B x H | Poids [Kg] |
|-------|---------|--------------------|----------------------------|---------|-----------|---------|-------------|----------|------------|------------|
| 82982 | M10x10 | 2x40, 4x63, 4x100 | 4x50, 4x80, 4x200 | 1) | 4x | 4x | 4x | 4x | 254x188x32 | 2,0 |
| 82990 | M12x12 | 2x50, 4x80, 4x125 | 4x63, 4x100, 4x200 | 1) | 4x | 4x | 4x | 4x | 278x234x36 | 3,2 |
| 83006 | M12x14 | 2x50, 4x80 | 4x63, 4x100, 4x125, 4x200 | 4x | 4x | 4x | 4x | 4x | 278x234x36 | 3,5 |
| 83014 | M14x16 | 2x63, 4x100 | 4x63, 4x100, 4x160, 4x250 | 4x | 4x | 4x | 4x | 4x | 317x239x44 | 5,4 |
| 83022 | M16x16 | 2x63, 4x100, 4x160 | 4x80, 4x125, 4x250 | 1) | 4x | 4x | 4x | 4x | 339x294x48 | 7,4 |
| 83030 | M16x18 | 2x63, 4x100 | 4x80, 4x125, 4x160, 4x250 | 4x | 4x | 4x | 4x | 4x | 339x294x48 | 7,4 |
| 83048 | M18x20 | 2) | 6x80, 8x125, 4x200, 4x315 | 10x | 4x | 4x | - | 10x | 359x342x56 | 11,0 |
| 83055 | M20x22 | 2x80, 4x125 | 4x80, 4x125, 4x200, 4x315 | 4x | 4x | 4x | 4x | 4x | 358x342x56 | 13,5 |
| 83063 | M24x28 | 2x100, 4x160 | 4x100, 4x160, 4x250, 4x400 | 4x | 4x | 4x | 4x | 4x | 444x409x72 | 23,6 |

1) = Pour cette dimension les tasseaux DIN 508 ne sont pas fournis.

2) = M18x20 les boulons DIN 787 sont remplacés par 4 goujons DIN 6379 longueur en 125 mm et 2 de 80 mm équipés de tasseaux DIN 508 et rondelles DIN 6340. Chaque pièce est livrable séparément.

N° 6532

Assortiment de base

Toutes les pièces sont fabriquées en acier traité conforme à la norme DIN ou à celle de l'usine, les éléments des vis ont subi un traitement thermique, classe de résistance mécanique 8 ou 10. L'idéal pour la construction d'outils, la fabrication et les dispositifs de formation.



| Code | Modèle | Force de serrage [kN] | Hauteur de serrage avec 2 points de bridage [mm] | Hauteur de serrage avec 4 points de bridage [mm] | N° 6314Z Nb.xMod. | N° 6500E Nb.xMod. | DIN 787 Nb.xLg. | DIN 6379 Nb.xLg. | DIN 6330B | DIN 6340 | N° 6334 | Poids [Kg] |
|-------|--------|-----------------------|--|--|--------------------|-------------------|--------------------|------------------|-----------|----------|---------|------------|
| 83899 | M12x14 | 20 | 165 | 70 | 2x14x100, 2x14x160 | 4x2, 4x3 | 2x50, 4x80, 4x125 | 2x100 | 6x | 6x | 2x | 10,0 |
| 83915 | M14x16 | 28 | 195 | 100 | 2x14x100, 2x14x160 | 4x2, 4x3 | 2x63, 4x100, 4x160 | 2x100, 2x160 | 6x | 6x | 2x | 11,1 |
| 83907 | M16x18 | 40 | 205 | 130 | 2x18x125, 2x18x200 | 4x2, 4x3 | 2x63, 4x80, 4x160 | 2x200, 4x125 | 6x | 6x | 4x | 15,2 |

N° 6470

Servante de bridage

nue et sans support adaptable.
Corps en acier robuste, compartiments de rangement avec tapis caoutchouc. 2 roulettes fixes + 2 roulettes de direction avec frein.



| Code | Charge [Kg] | Hauteur [cm] | Largeur [cm] | Prof. [cm] | Poids [Kg] |
|-------|----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|
| 74252 | 400 | 126 | 123 | 80 | 100 |

Avantages:

- Mobilité = mise à disposition rapide au poste de travail
- Ordre= visibilité des éléments, peu encombrante et à portée de main
- Adaptabilité grâce au positionnement variable des supports

Remarque:

Les supports pour brides (n°6470H-2) et pour boulons (n° 6470H-1) peuvent être commandés suivant les besoins.

N° 6470-Mxx

Servante de bridage avec équipement

Chariot pour système de bridage n° 6470 inclus.

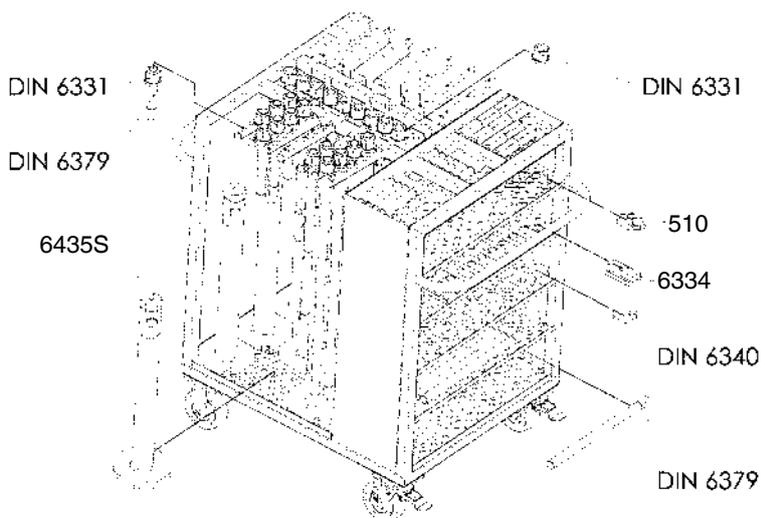
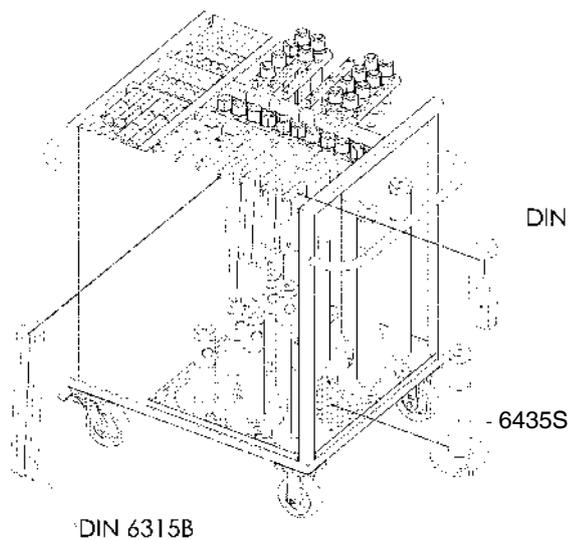


| Code | Modèle | Support N° 6470H-01 [St.] | Support N° 6470H-02 [St.] | Poids [Kg] |
|-------|--------|------------------------------|------------------------------|---------------|
| 72520 | M16 | 5 | 4 | 257,0 |
| 73270 | M20 | 5 | 4 | 277,0 |
| 74674 | M24 | 5 | 4 | 304,0 |
| 74880 | M30 | 7 | 4 | 512,5 |

Exécution:

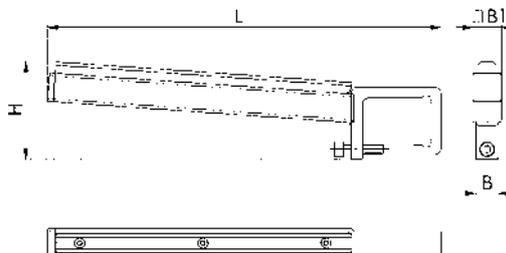
| Produit | Code 72520 (Modèle M16) | | | Code 73270 (Modèle M20) | | | Code 74674 (Modèle M24) | | | Code 74880 (Modèle M30) | | |
|-----------|----------------------------|---------|-----|----------------------------|---------|-----|----------------------------|---------|-----|----------------------------|----------|-----|
| | Code | Modèle | St. | Code | Modèle | St. | Code | Modèle | St. | Code | Modèle | St. |
| DIN 6379 | 81422 | M16x125 | 6 | 84988 | M20x125 | 6 | 85563 | M24x125 | 6 | 85068 | M30x125 | 6 |
| | 85498 | M16x200 | 6 | 81513 | M20x200 | 6 | 85514 | M24x200 | 6 | 81612 | M30x200 | 6 |
| | 85548 | M16x315 | 6 | 84996 | M20x315 | 6 | 86009 | M24x315 | 6 | 81620 | M30x315 | 6 |
| | 85472 | M16x500 | 6 | 85001 | M20x500 | 6 | 86025 | M24x500 | 6 | 81638 | M30x500 | 6 |
| | | | | | | | | | | 81646 | M30x700 | 6 |
| | | | | | | | | | | 81661 | M30x1000 | 6 |
| DIN 6331 | 82578 | M16 | 30 | 82594 | M20 | 30 | 82610 | M24 | 30 | 82636 | M30 | 30 |
| DIN 6340 | 82867 | M16 | 30 | 82883 | M20 | 30 | 82909 | M24 | 30 | 82925 | M30 | 30 |
| DIN 6314 | 70060 | 18x160 | 4 | 70086 | 22x200 | 4 | 70102 | 26x250 | 4 | 70128 | 33x315 | 4 |
| DIN 6315B | 70524 | 18x160 | 4 | 70557 | 22x200 | 4 | 70581 | 26x250 | 4 | 70623 | 33x315 | 4 |
| | 70532 | 18x200 | 4 | 70573 | 22x315 | 4 | 70607 | 26x315 | 4 | 70631 | 33x400 | 4 |
| | 70540 | 18x250 | 4 | 70425 | 22x500 | 4 | 70433 | 26x500 | 4 | 70441 | 33x600 | 4 |
| N° 6334 | 82701 | M16 | 10 | 82727 | M20 | 10 | 82743 | M24 | 10 | 82768 | M30 | 10 |
| N° 6400 | 72413 | 100 | 4 | | | | | | | | | |
| | 72439 | 210 | 4 | | | | | | | | | |
| N° 6435S | 72637 | 300 | 4 | 72637 | 300 | 4 | 72637 | 300 | 4 | 72645 | 460 | 4 |
| | 72645 | 460 | 4 | 72645 | 460 | 4 | 72645 | 460 | 4 | 72652 | 750 | 4 |
| | | | | | | | | | | 72660 | 1250 | 4 |
| N° 508L | 84707 | M16x18 | 10 | 84723 | M20x22 | 10 | 84749 | M24x28 | 10 | 84764 | M30x36 | 10 |
| N° 510 | 80283 | M16x18 | 10 | 88153 | M20x24 | 10 | 80317 | M24x28 | 10 | 80325 | M30x36 | 10 |

Sous réserve de modifications techniques.



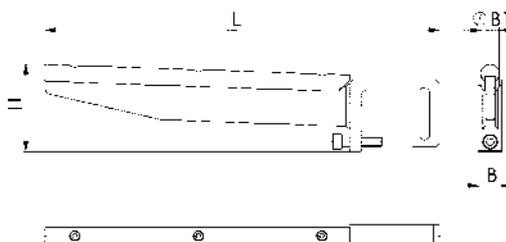
N° 6470H-1 Support pour boulons

| Code | L [mm] | B [mm] | B1 [mm] | H [mm] | Poids [g] |
|-------|-----------|-----------|------------|-----------|--------------|
| 74187 | 342 | 20 | 25 | 85 | 866 |



N° 6470H-2 Support pour brides

| Code | L [mm] | B [mm] | B1 [mm] | H [mm] | Poids [g] |
|-------|-----------|-----------|------------|-----------|--------------|
| 74203 | 342 | 20 | 16 | 76 | 870 |



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6535

Jeu de bridage en matière plastique

composé selon modèle de :

4 x cales de serrage avec dents étagées

2 x brides de serrage avec dents étagées

2 x brides de serrage doubles

10 x écrous à créneaux à six pans

Matière plastique haute résistance PBT, rouge.

Goujons : aluminium anodisé.



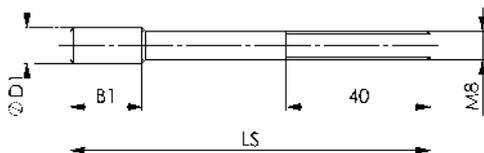
| Code | Modèle | D1 x M | B1 | Pce x LS | L x B x H | Poids [g] |
|-------|--------|----------|----|-----------------------------------|------------|--------------|
| 83071 | 06 | M6 x M8 | 10 | 4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200 | 440x370x50 | 1700 |
| 83105 | 08 | M8 x M8 | 40 | 4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200 | 440x370x50 | 1740 |
| 83089 | 10 | M10 x M8 | 20 | 4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200 | 440x370x50 | 1770 |
| 83097 | 12 | M12 x M8 | 25 | 4x100, 4x125, 4x150, 4x175, 4x200 | 440x370x50 | 1800 |

Utilisation:

Plus avantageux pour les machines de contrôle tridimensionnelles, la gravure, les machines électroérosion et tous les bridages légers. La force de serrage possible (environ 500 N), dépendante du rapport de levier réel, peut être obtenue par le serrage manuel de l'écrou moleté, sa section exagonale permet de la desserrer en utilisant une clé à fourche.

Avantages:

- Les poids sont seulement de 1/10 de l'acier et 1/4 de l'aluminium et facilite la manipulation
- pas de risque d'oxydation
- maniement facile
- jamais de dommages des pièces usinées ou des tables de machine-outil
- peut être combiné de facons multiples.



Recommandations



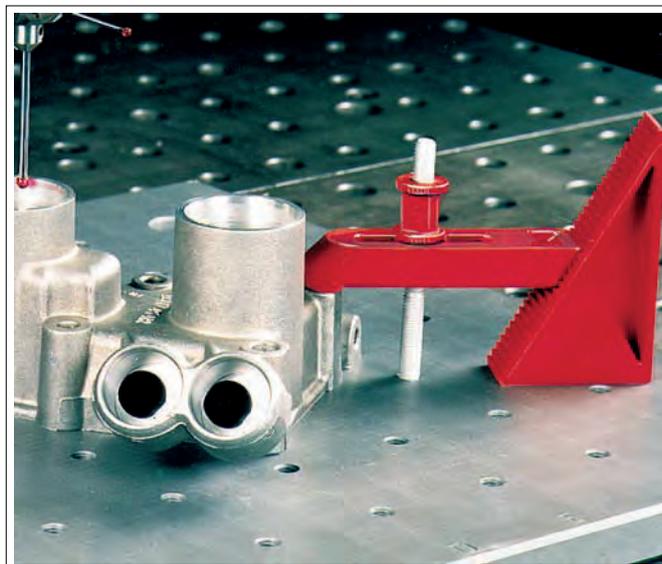
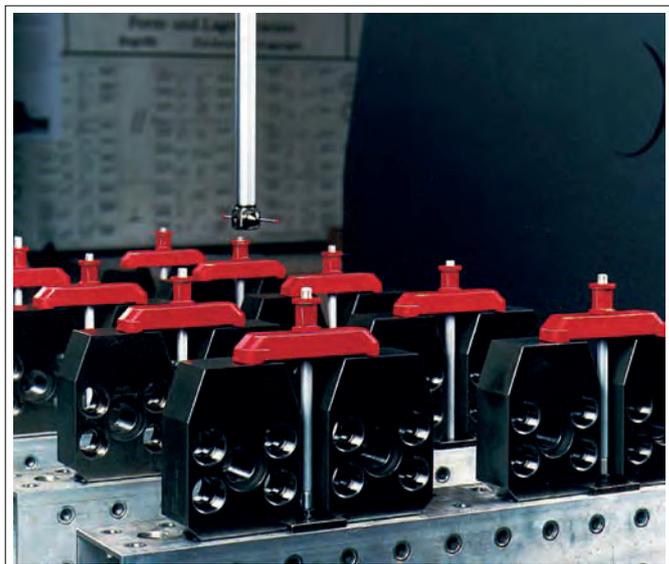
N° 6530,
page 102



N° 6531,
page 102



N° 6520,
page 103



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6339

Graisse pour vis



| Code | Température utilisation | Contenu | Poids |
|-------|-------------------------|---------|-------|
| | | [ml] | [g] |
| 86686 | -25 - + 125°C | 75 | 75 |

Utilisation:

Pour le graissage de raccords par vis dans des dispositifs de serrage. En particulier pour l'utilisation de lubrifiants de refroidissement agressifs. En cas de serrage fort et fréquent, les raccords par vis non graissés (secs) sont soumis à d'importantes forces de frottement (diminution de la force de serrage) et à une usure rapide. Grâce à un glissement optimal, la graisse pour vis AMF augmente la force de serrage visée et protège le matériau (augmentation de la longévité).

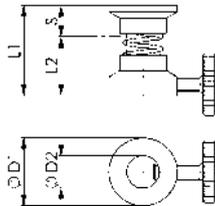
Caractéristiques:

La graisse d'origine minérale possède une combinaison des lubrifiants blancs très efficaces avec un effet synergique. La graisse est résistante à la chaleur et au liquide d'arrosage (test de lavage à l'eau selon la norme DIN 51807, partie 2; perte de graisse après 1 heure/37,8°C = 1,4%).

N° 6342

Support à ressort pour bride

avec vis d'arrêt en laiton



| Code | Modèle | D1 | D2 | L1 | L2 | Course S | pour vis de serrage | Poids [g] |
|-------|--------|----|------|----|----|----------|---------------------|-----------|
| 75952 | 1 | 22 | 10,5 | 30 | 22 | 8 | M8-M10 | 41 |
| 75960 | 2 | 26 | 14,5 | 32 | 22 | 10 | M12-M14 | 55 |
| 75978 | 3 | 32 | 18,5 | 38 | 26 | 12 | M16-M18 | 89 |
| 75986 | 4 | 38 | 22,5 | 40 | 28 | 12 | M20-M22 | 133 |
| 75994 | 5 | 45 | 27,5 | 44 | 32 | 12 | M24-M27 | 177 |

Le support à ressort pour bride soutient la bride pendant le montage et le démontage de la pièce à usiner d'ou changement de pièce rapide et sûr.

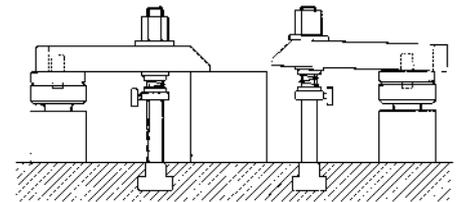
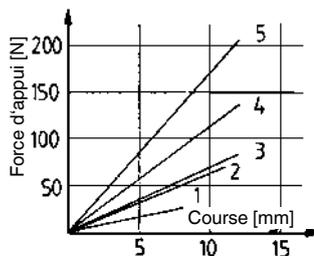
Recommandations



DIN 6379, page 88



DIN 787, page 82



N° 6485

Vide-rainures en T

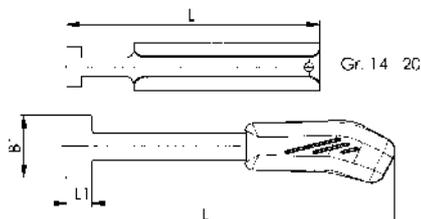
Acier, zingué.



| Code | Modèle | Rainure | B1 | L1 | L | Unité d'emballage | Poids [g] |
|-------|--------|---------|------|------|-----|-------------------|-----------|
| 72892 | 14-20 | 14-20 | 22,5 | 8,5 | 142 | 100 | 105 |
| 72900 | 22-32 | 22-32 | 35,0 | 14,5 | 184 | 50 | 170 |
| 72918 | 36-54 | 35-54 | 54,0 | 23,0 | 260 | - | 525 |

Remarque:

Modèles 14-20 sans poignée bicomposant.

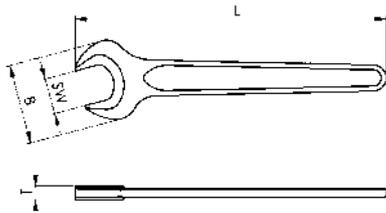


Sous réserve de modifications techniques.

DIN 894

Clé plate simple

Acier spécial, forgé en matrice, fourche fraisée, orientation de la tête 15°, trempée et phosphatée.



| Code | SW | Filetage métrique | B | L | T | U E | Poids [g] |
|-------|----|-------------------|----|-----|----|-----|-----------|
| 53579 | 8 | 5 | 19 | 100 | 4 | 10 | 15 |
| 53595 | 10 | 6 | 22 | 105 | 5 | 10 | 22 |
| 53611 | 12 | - | 26 | 125 | 5 | 10 | 31 |
| 53629 | 13 | 8 | 29 | 130 | 5 | 10 | 37 |
| 53645 | 17 | 10* | 36 | 160 | 6 | 10 | 81 |
| 53520 | 18 | 12 | 39 | 160 | 7 | 10 | 89 |
| 53652 | 19 | 12* | 40 | 175 | 7 | 10 | 98 |
| 53660 | 22 | 14* | 46 | 195 | 8 | 10 | 139 |
| 53678 | 24 | 16 | 50 | 215 | 9 | 10 | 165 |
| 53686 | 27 | 18 | 56 | 235 | 10 | 10 | 210 |
| 53694 | 30 | 20 | 62 | 260 | 11 | 10 | 290 |
| 53702 | 32 | 22* | 67 | 275 | 12 | 10 | 333 |
| 53710 | 36 | 24 | 74 | 300 | 13 | 10 | 500 |

* Taille hors norme DIN ISO 272.

N° 6486

Cache-rainures

en aluminium.

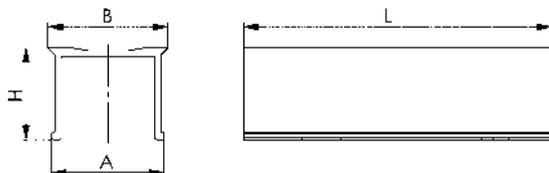
La mise à la longueur voulue s'effectue à l'aide d'une scie à métaux.



| Code | Modèle | Rainure | A | B | H | L | Poids [g] |
|--------|---------|---------|------|------|------|------|-----------|
| 71449 | 12x1000 | 12 | 12,0 | 13,0 | 10,5 | 1000 | 88 |
| 71456 | 14x1000 | 14 | 14,0 | 15,5 | 11,5 | 1000 | 100 |
| 71464 | 16x1000 | 16 | 16,0 | 17,5 | 14,0 | 1000 | 120 |
| 71472 | 18x1000 | 18 | 18,0 | 19,5 | 15,0 | 1000 | 135 |
| 71928 | 20x1000 | 20 | 20,5 | 21,5 | 16,5 | 1000 | 150 |
| 71936 | 22x1000 | 22 | 22,5 | 23,5 | 18,0 | 1000 | 165 |
| 71787 | 24x1000 | 24 | 24,5 | 25,5 | 20,0 | 1000 | 170 |
| 71944 | 28x1000 | 28 | 28,5 | 29,5 | 22,0 | 1000 | 200 |
| 71951 | 36x1000 | 36 | 36,5 | 38,0 | 22,0 | 1000 | 220 |
| 564437 | 42x1000 | 42 | 42,7 | 43,4 | 30,0 | 1000 | 367 |

Avantages:

Plus de perte de temps pour le nettoyage des rainures de table. Mettre en place les cache-rainures AMF avant l'usinage. Pour le grand nettoyage ou les changements de montages, les cache-rainures s'enlèvent facilement.



Sous réserve de modifications techniques.

CAD



N° 6486AO

Revêtement latéral pour rainure en T

Plastique TPE recyclable, RAL2008 orange.
Unité de conditionnement : 10 pièces/taille

NOUVEAU!



| Code | Rainure | A | E | H | K | L | L1 | L2 | UE | Poids [g] |
|--------|---------|----|------|------|------|----|----|----|----|-----------|
| 565405 | 14 | 14 | 23,0 | 14,5 | 15,5 | 23 | 30 | 8 | 10 | 5 |
| 565401 | 16 | 16 | 26,5 | 16,5 | 18,5 | 26 | 33 | 9 | 10 | 7 |
| 565402 | 18 | 18 | 30,0 | 18,5 | 20,0 | 30 | 37 | 10 | 10 | 9 |
| 565403 | 22 | 22 | 37,0 | 22,5 | 24,5 | 35 | 42 | 12 | 10 | 14 |
| 565404 | 28 | 28 | 46,0 | 28,5 | 29,5 | 44 | 54 | 15 | 10 | 28 |

Utilisation:

En plus de nos cache-rainures en T 6486, ces **nouveaux revêtements latéraux pour rainure en T** protègent encore davantage la rainure de la machine contre les copeaux et l'encrassement. Un avantage particulièrement utile pour les tables rainurées en T de machine d'usinage à 5 axes.

Avantages:

- Entièrement en plastique recyclable
- Les alésages et chanfreins permettent un débit sans obstacle du fluide réfrigérant
- Possibilité de saisie pour retrait hors de la rainure en T
- Le revêtement souple compense toutes les tolérances de rainure conformément à DIN650
- Utilisation dans toutes les rainures en T de tables de machine
- Inscription de la taille pour une affectation rapide

N° 6486AS

Revêtement latéral pour rainure en T

Plastique TPE recyclable, RAL9017 noir.
Unité de conditionnement : 10 pièces/taille

NOUVEAU!



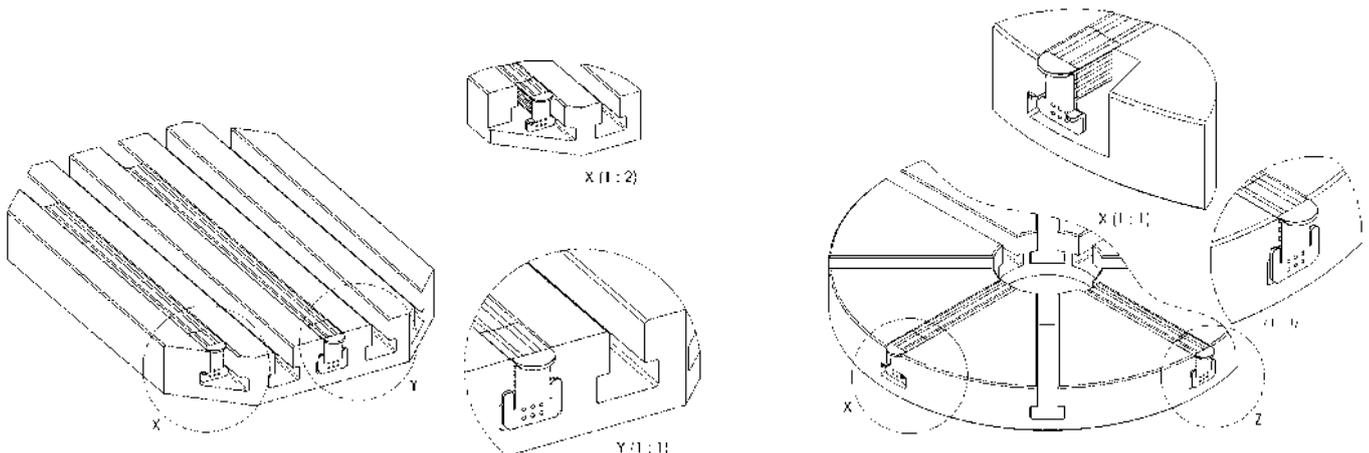
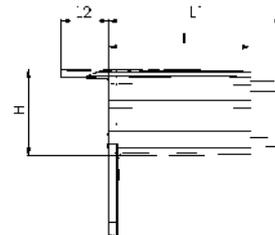
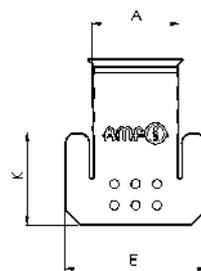
| Code | Rainure | A | E | H | K | L | L1 | L2 | UE | Poids [g] |
|--------|---------|----|------|------|------|----|----|----|----|-----------|
| 565165 | 14 | 14 | 23,0 | 14,5 | 15,5 | 23 | 30 | 8 | 10 | 5 |
| 565320 | 16 | 16 | 26,5 | 16,5 | 18,5 | 26 | 33 | 9 | 10 | 7 |
| 565321 | 18 | 18 | 30,0 | 18,5 | 20,0 | 30 | 37 | 10 | 10 | 9 |
| 565322 | 22 | 22 | 37,0 | 22,5 | 24,5 | 35 | 42 | 12 | 10 | 14 |
| 565323 | 28 | 28 | 46,0 | 28,5 | 29,5 | 44 | 54 | 15 | 10 | 28 |

Utilisation:

En plus de nos cache-rainures en T 6486, ces **nouveaux revêtements latéraux pour rainure en T** protègent encore davantage la rainure de la machine contre les copeaux et l'encrassement. Un avantage particulièrement utile pour les tables rainurées en T de machine d'usinage à 5 axes.

Avantages:

- Entièrement en plastique recyclable
- Les alésages et chanfreins permettent un débit sans obstacle du fluide réfrigérant
- Possibilité de saisie pour retrait hors de la rainure en T
- Le revêtement souple compense toutes les tolérances de rainure conformément à DIN650
- Utilisation dans toutes les rainures en T de tables de machine
- Inscription de la taille pour une affectation rapide



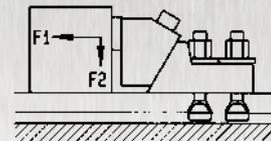
Sous réserve de modifications techniques.



Sous réserve de modifications techniques.

La caractéristique de ces éléments auto plaqueurs est l'effet de coin. Ils permettent un serrage horizontal de la pièce sur sa butée ainsi qu'un placage sur la table de machine. Du fait de l'absence de dépassement de la face supérieure de la pièce, ils permettent des opérations de surfacage.

Les forces figurant dans les tableaux sont obtenues par l'utilisation optimale des éléments et un serrage des vis au couple maximum. La force F1 applique la pièce sur sa butée. La force de placage F2 s'obtient avec une face de pièce lisse.



N° 6490

Crampon plaqueur «Bulle»

traité et à teinte brunie par revenu. Complet avec vis de fixation ISO 4762 (10.9), écrous pour rainures en T DIN 508 et tournevis à tête hexagonale ISO 2936.

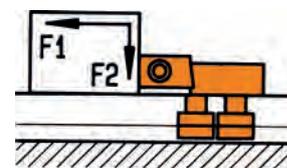
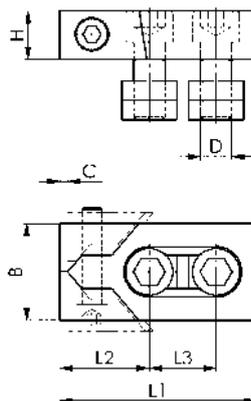
Emballage par paire dans un carton.



| Code | Rainure | B | C | D | H | L1 | L2 | L3 | F1 [kN] | F2 [kN] | Poids [g] |
|-------|---------|----|---|-----|----|-----|----|----|------------|------------|--------------|
| 72959 | 12 | 40 | 3 | M10 | 20 | 80 | 39 | 26 | 16 | 0,6 | 1150 |
| 72967 | 14 | 40 | 3 | M12 | 20 | 80 | 39 | 26 | 22 | 0,9 | 1250 |
| 72975 | 16 | 40 | 3 | M12 | 20 | 80 | 39 | 26 | 22 | 0,9 | 1330 |
| 72983 | 16 | 50 | 4 | M14 | 25 | 100 | 46 | 34 | 32 | 1,2 | 2340 |
| 72991 | 18 | 50 | 4 | M16 | 25 | 100 | 46 | 34 | 36 | 1,4 | 2540 |
| 73007 | 20 | 50 | 4 | M16 | 25 | 100 | 46 | 34 | 36 | 1,4 | 2660 |
| 73015 | 22 | 78 | 5 | M20 | 30 | 140 | 65 | 50 | 36 | 1,4 | 5980 |
| 73023 | 24 | 78 | 5 | M20 | 30 | 140 | 65 | 50 | 36 | 1,4 | 6330 |
| 73031 | 28 | 78 | 5 | M24 | 30 | 140 | 65 | 50 | 40 | 1,6 | 7060 |
| 73049 | 30 | 78 | 5 | M24 | 30 | 140 | 65 | 50 | 40 | 1,6 | 7580 |

Remarque:

Les forces de serrage F1 et F2 sont obtenues par la conception et l'exploitation optimales du couple de serrage max. des vis de fixation.



N° 6491

Butées pour rainures

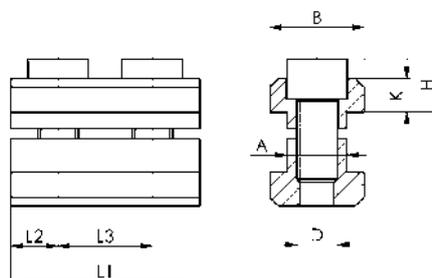
traitées et revenues.



| Code | Rainure | A | B | D | H | K | L1 | L2 | L3 | Poids [g] |
|-------|---------|------|----|-----|----|----|----|------|----|--------------|
| 73817 | 12 | 11,7 | 18 | M8 | 12 | 7 | 36 | 9,0 | 18 | 100 |
| 73825 | 14 | 13,7 | 22 | M8 | 12 | 8 | 44 | 11,0 | 22 | 140 |
| 73833 | 16 | 15,7 | 25 | M12 | 15 | 9 | 50 | 12,5 | 25 | 240 |
| 73841 | 18 | 17,7 | 28 | M12 | 16 | 10 | 56 | 14,0 | 28 | 340 |
| 73858 | 20 | 19,7 | 32 | M16 | 19 | 12 | 64 | 16,0 | 32 | 520 |
| 73866 | 22 | 21,7 | 35 | M16 | 21 | 14 | 70 | 17,5 | 35 | 720 |
| 73874 | 24 | 23,7 | 40 | M20 | 23 | 16 | 80 | 20,0 | 40 | 880 |
| 73882 | 28 | 27,7 | 44 | M20 | 24 | 18 | 88 | 22,0 | 44 | 1460 |

Utilisation:

Peut servir de butée longitudinale ou transversale. Pour le serrage de pièce basses sur la table.



Recommandations



N° 911LG-H100F



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6492

Crampon plaqueur «Mini-Bulle»

traité et à teinte brunie par revenu. Complet avec vis de fixation ISO 4762 (8.8), tournevis à tête hexagonale ISO 2936. Emballage par paire dans un carton.



| Code | Rainure | H min. | H max. | B | C | H1 | L | X | F1 [kN] | F2 [kN] | Poids [g] |
|-------|---------|--------|--------|----|-----|----|----|---|------------|------------|--------------|
| 73098 | 12 | 2,5 | 13,5 | 18 | 1,8 | 11 | 52 | 5 | 5,0 | 0,6 | 300 |
| 73106 | 14 | 1,5 | 13,5 | 22 | 1,8 | 11 | 55 | 5 | 5,5 | 0,7 | 380 |
| 73114 | 16 | 2,5 | 17,0 | 25 | 2,5 | 15 | 68 | 6 | 8,0 | 0,9 | 700 |
| 73122 | 18 | 1,5 | 16,0 | 28 | 2,5 | 15 | 71 | 6 | 9,0 | 1,0 | 830 |
| 73080 | 22 | 4,5 | 21,5 | 35 | 3,0 | 20 | 89 | 9 | 16 | 1,9 | 1740 |

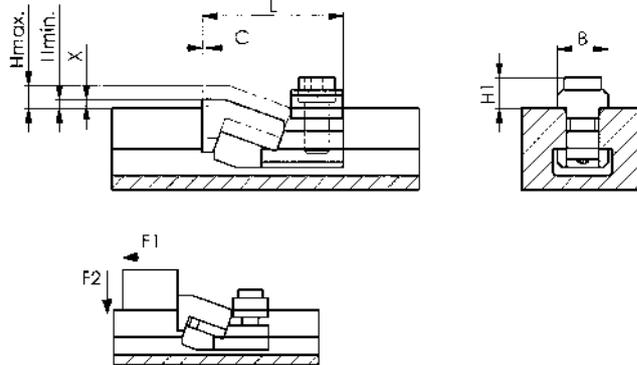
Utilisation:

La meilleure puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Pour le serrage de pièces basses sur la table. Les forces horizontales sont supportées par une vis correspondant à la largeur de rainure, elle permet d'immobiliser le crampon sur la table sans pour cela d'endommager.

Remarque:

Hmin./Hmax. : en fonction de la profondeur de la rainure selon DIN650.

La pièce de serrage peut être meulée de X mm, ce qui permet d'atteindre des hauteurs de serrage réduites. Les forces de serrage F1 et F2 sont obtenues par la conception et l'exploitation optimales du couple de serrage max. des vis de fixation.



N° 6365

Crampon plaqueur

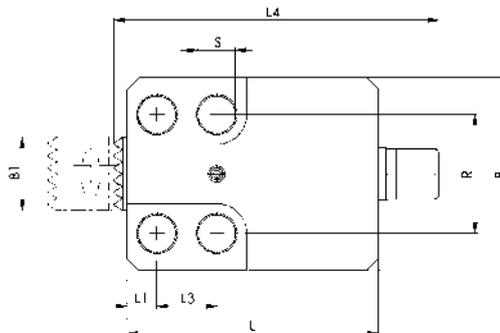
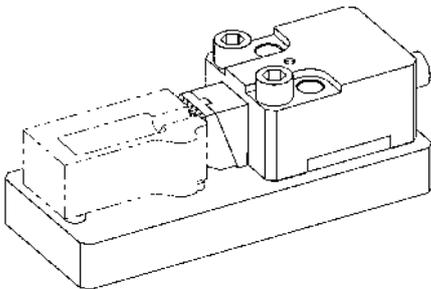
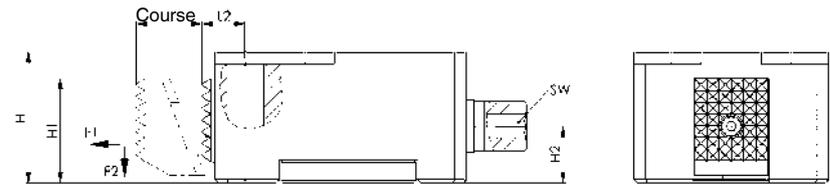
Trempé



| Code | Modèle | B | B1 | H | H1 | H2 | Course | F1 [kN] | F2 [kN] | Poids [g] |
|-------|--------|----|----|----|----|----|--------|------------|------------|--------------|
| 88492 | 12 | 65 | 25 | 44 | 36 | 19 | 22 | 20 | 2 | 1515 |
| 79392 | 16 | 80 | 30 | 50 | 41 | 21 | 27 | 40 | 4 | 2604 |

Utilisation:

Le mors de serrage doit être appliqué sur la pièce.



Recommandations



N° 6365G,
page 113



N° 6365N,
page 113

Dimensions:

| Code | L | L1 | L2 | L3 | L4 | R | ØS | SW | Md [Nm] |
|-------|-----|----|----|----|-------|----|------|----|------------|
| 88492 | 84 | 10 | 14 | 20 | 108,5 | 40 | 12,5 | 8 | 50 |
| 79392 | 102 | 15 | 18 | 25 | 123,0 | 50 | 16,5 | 10 | 100 |

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6365G

Mors de serrage, strié

Trempé

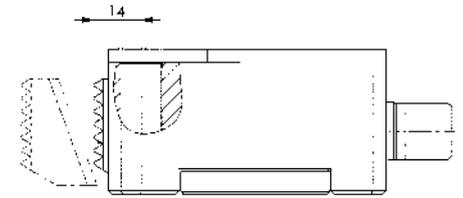
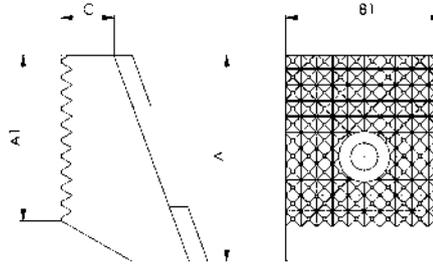


| Code | Modèle | A | A1 | B1 | C | Poids [g] |
|--------|--------|------|----|------|-----|-----------|
| 88500 | 12 | 32,5 | 26 | 24,6 | 8,5 | 69 |
| 120360 | 16 | 37,5 | 31 | 29,8 | 7,5 | 99 |



Remarque:

Ce mors trempé est adaptable aux crampons N° 6365-**-001 pour le serrage de pièces brutes.



N° 6365N

Mors de serrage, avec nez de serrage

Trempé

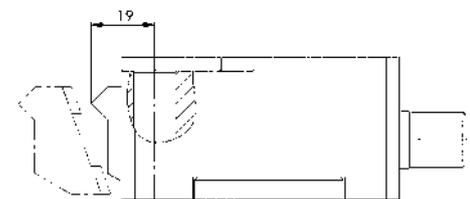
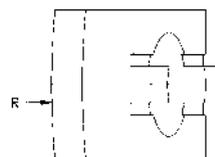
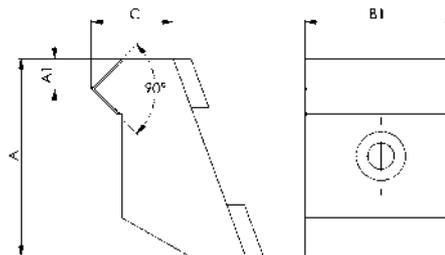


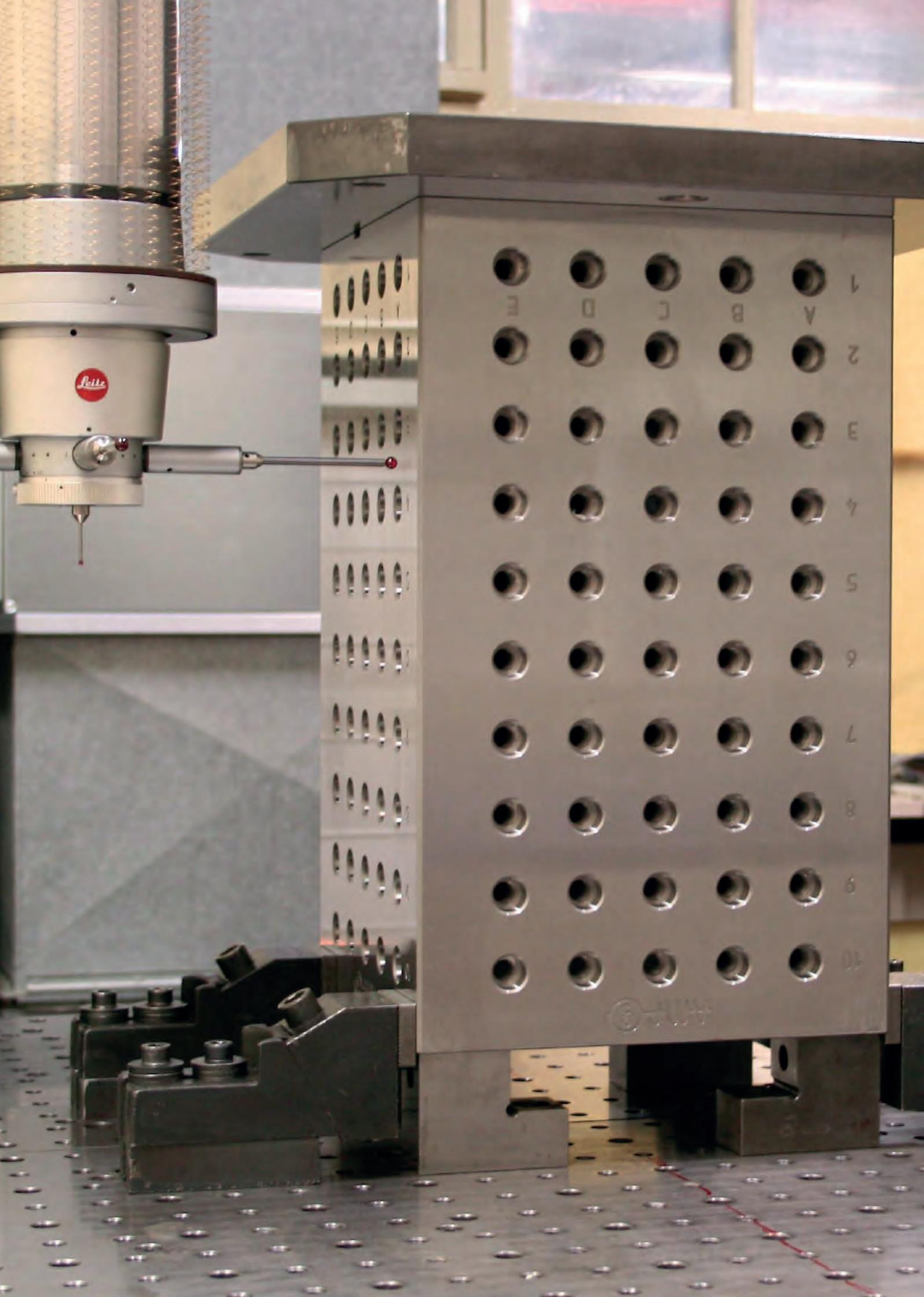
| Code | Modèle | A | A1 | B1 | C | R | Poids [g] |
|-------|--------|------|----|------|------|-----|-----------|
| 88526 | 12 | 32,5 | 5 | 24,6 | 13 | 200 | 74 |
| 88542 | 16 | 37,5 | 5 | 29,8 | 12,5 | 250 | 110 |



Utilisation:

Adapté au crampon plaqueur n° 6365. Particulièrement adapté au serrage de pièces de surface inégale (fonte).





N° 6494

Crampon plaqueur «Maxi-Bulle»

corps de base: fonte sphéroïdale. Crampons: traités et revenus.
Emballage par carton: 2 pièces complètes avec clé six pans mâle
ISO 2936, sans vis de fixation. Livrables seulement par paires!



CAD

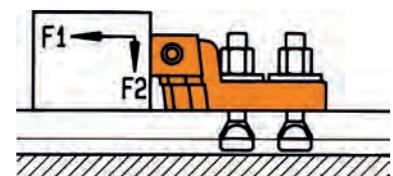
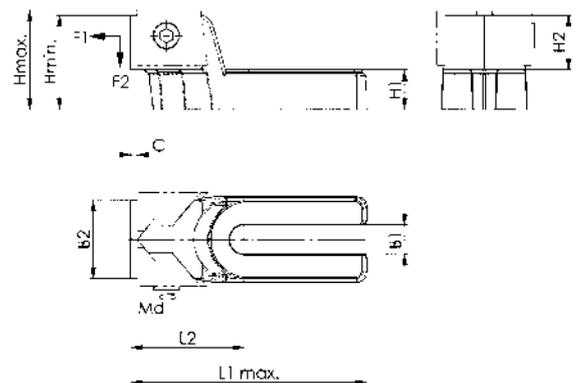


| Code | Rainure | B1 | B2 | C | H min. | H max. | H1 | H2 | L1 max. | L2 | F1* [kN] | F2* [kN] | Poids/ paire [g] |
|-------|---------|----|----|---|--------|--------|----|----|---------|-----|-------------|-------------|------------------------|
| 73130 | 10 | 13 | 40 | 3 | 50 | 52 | 20 | 30 | 115 | 60 | 6 | 0,2 | 1590 |
| | 12 | | | | | | | | | | 10 | 0,4 | |
| | 14 | | | | | | | | | | 15 | 0,6 | |
| 73148 | 16 | 19 | 50 | 4 | 60 | 63 | 25 | 35 | 150 | 72 | 20 | 0,8 | 2940 |
| | 18 | | | | | | | | | | 28 | 1,1 | |
| | 20 | | | | | | | | | | 36 | 1,4 | |
| 73155 | 22 | 31 | 80 | 5 | 75 | 79 | 30 | 45 | 205 | 102 | 38 | 1,5 | 7900 |
| | 24 | | | | | | | | | | 38 | 1,5 | |
| | 28 | | | | | | | | | | 40 | 1,6 | |
| | 30 | | | | | | | | | | 40 | 1,6 | |
| | 32 | | | | | | | | | | 44 | 1,7 | |
| | 36 | | | | | | | | | | 44 | 1,7 | |

* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure.

Utilisation:

La meilleure puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Les crampons sont conçus de telle façon qu'à partir d'une très légère force de manipulation on arrive à obtenir une force de serrage importante. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément. Lorsque les vis de montage ne doivent pas dépasser la partie supérieure du mors, nous recommandons l'utilisation de vis à 6 pans intérieur ISO 4762, associées aux rondelles DIN 6340, et tasseaux pour rainures en Té DIN 508.



Recommandations



N° 911LG-H100F

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6497F



Mors de serrage stable, construction plate

avec guidage prismatique précis.

Corps de base : acier traité.

Mors de serrage : acier cémenté, trempé.

Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces à usiner et 1 face striée pour pièces brutes.

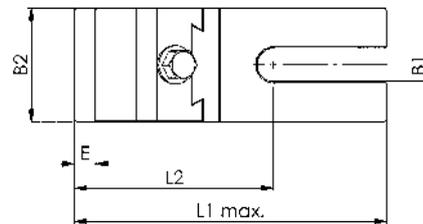
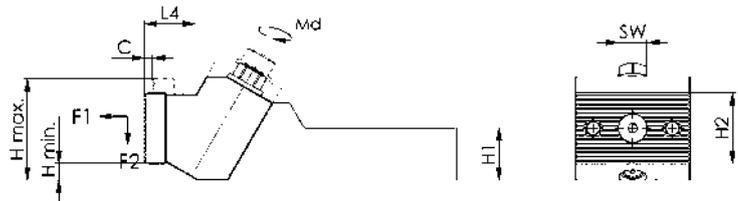


| Code | Rainure | B1 | B2 | C | E | H min. | H max. | H1 | H2 | L1 max. | L2 | L4 | SW | F1* [kN] | F2* [kN] | Md [Nm] | Poids [g] |
|--------|----------------------------|----|----|-----|----|--------|--------|----|------|---------|-----|----|----|----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|--------------|
| 564074 | 12 14 | 13 | 40 | 3 | 8 | 3 | 33,5 | 20 | 25,4 | 128 | 82 | 19 | 13 | 8 15 | 1,2 2,2 | 20 40 | 840 |
| 562016 | 12 14 16 18 | 19 | 65 | 6 | 12 | 20 | 60 | 30 | 40 | 177 | 113 | 29 | 16 | 8 15 20 28 | 1,2 2,2 3,0 4,2 | 20 40 45 60 | 3020 |
| 562017 | 20 22 24 28 30 | 26 | 75 | 7,5 | 12 | 33 | 73 | 36 | 40 | 224 | 135 | 29 | 18 | 25 25 32 32 36 | 4,5 4,5 4,8 4,8 5,4 | 85 85 95 95 110 | 4880 |
| 562018 | 32 36 42 | 38 | 90 | 10 | 12 | 51 | 91,5 | 46 | 40 | 256 | 152 | 34 | 21 | 50 | 7,5 | 160 | 7715 |

* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure

Utilisation:

Du fait de leur grande surface de serrage, les mors stables peuvent serrer latéralement des pièces. Pour la fixation des mors de serrage rapide sur la table de machine, l'emploi de deux vis de serrage est recommandé ! Comme vis de fixation, des vis pour rainures en T DIN 787 doivent être commandées séparément suivant la largeur de rainure - deux par mors.



N° 6497

Crampon plaqueur «stabil»

Construction haute avec guidage prismatique précis.
Corps de base : fonte malléable.

Mors de serrage : acier cémenté. Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces usinées et 1 face striée pour pièces brutes.



CAD

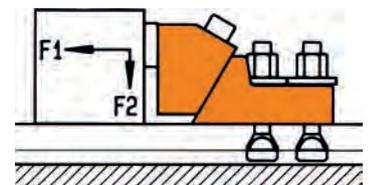
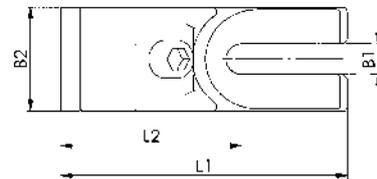
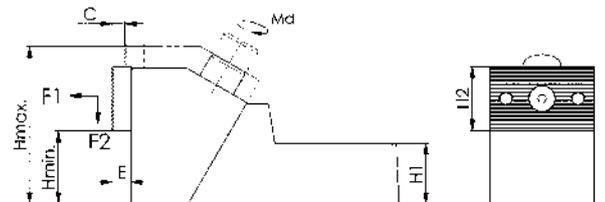


| Code | Rainure | B1 | B2 | C | E | H min. | H max. | H1 | H2 | L1 | L2 | F1* | F2* | Md | Poids |
|-------|---------|----|----|----|----|--------|--------|----|----|-----|-------|------|------|------|-------|
| | | | | | | | | | | | | [kN] | [kN] | [Nm] | [g] |
| 73213 | 12 | 19 | 65 | 8 | 12 | 46 | 99 | 38 | 40 | 179 | 112,5 | 8 | 1,2 | 20 | 4037 |
| | 14 | | | | | | | | | | | 2,2 | 40 | | |
| | 16 | | | | | | | | | | | 3,0 | 45 | | |
| | 18 | | | | | | | | | | | 4,2 | 60 | | |
| 73221 | 20 | 26 | 75 | 11 | 12 | 61 | 118 | 45 | 40 | 230 | 138,5 | 25 | 4,5 | 85 | 6688 |
| | 22 | | | | | | | | | | | 4,5 | 85 | | |
| | 24 | | | | | | | | | | | 4,8 | 95 | | |
| | 28 | | | | | | | | | | | 4,8 | 95 | | |
| | 30 | | | | | | | | | | | 5,4 | 110 | | |
| 73239 | 32 | 38 | 90 | 15 | 12 | 89 | 145 | 56 | 40 | 265 | 158 | 50 | 7,5 | 160 | 11031 |
| | 36 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 42 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

* Les forces de bridage F1 et F2 sont fonction de la largeur de la rainure.

Utilisation:

La meilleure puissance de serrage est atteinte grâce à un contact crampon, table de machine parfait et un dimensionnement correct des vis de fixation. La force d'application F2 est obtenue à l'aide de mors lisse sur une pièce usinée. Du fait de leur grande hauteur d'appui, les crampons stabil peuvent serrer des pièces hautes. Pour la fixation de ces crampons sur les tables de machine l'emploi de deux boulons DIN 787 est recommandé. Ces éléments sont à commander séparément.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6497A

Butée, fixe

Construction haute.

Corps de base : fonte d'acier.

Mors de serrage : acier cémenté. Mors réversible avec 1 face lisse pour pièces usinées et 1 face striée pour pièces brutes.



CAD



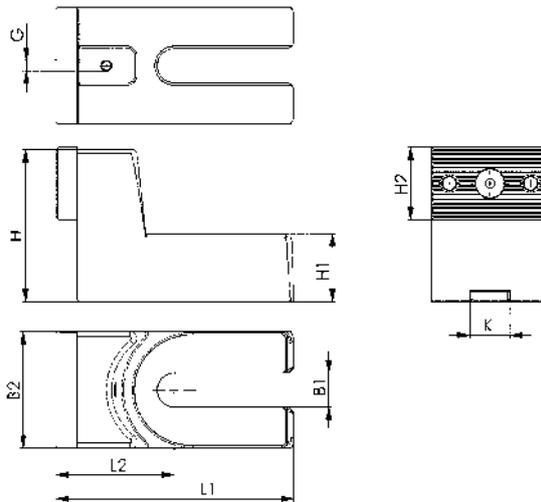
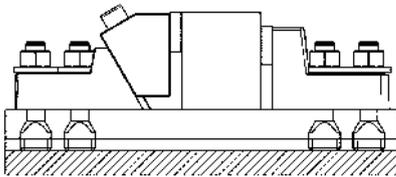
| Code | Rainure | B1 | B2 | E | G | H | H1 | H2 | K | L1 | L2 | Poids [g] |
|--------|---------|----|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|-----------|
| 550509 | 12 | 19 | 65 | 12 | M6 | 85 | 38 | 40 | 20 | 132 | 66,0 | 2857 |
| | 14 | | | | | | | | | | | |
| | 16 | | | | | | | | | | | |
| | 18 | | | | | | | | | | | |
| 550510 | 20 | 26 | 75 | 12 | M6 | 100 | 45 | 40 | 20 | 177 | 85,5 | 4673 |
| | 22 | | | | | | | | | | | |
| | 24 | | | | | | | | | | | |
| | 28 | | | | | | | | | | | |
| | 30 | | | | | | | | | | | |
| 550511 | 32 | 38 | 90 | 12 | M6 | 120 | 56 | 40 | 20 | 211 | 95,0 | 7900 |
| | 36 | | | | | | | | | | | |
| | 42 | | | | | | | | | | | |

Utilisation:

Élément de butée pour les pièces ou les dispositifs, qui sont bridés ou fixés avec un mors de serrage robuste sur la table de la machine. Le mors de serrage robuste peut être tourné selon les besoins, de sorte qu'une surface de bridage lisse ou rainurée soit disponible.

Remarque:

L'utilisation d'un lardon d'alignement plat n° 6322A ou 6322B, la butée peut être positionnée avec précision dans la rainure de la table de machine.



Recommandations



N° 6497B,
page 119

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6497B

Mors de serrage

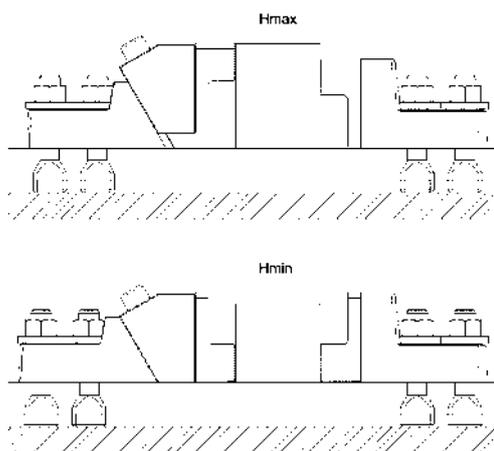
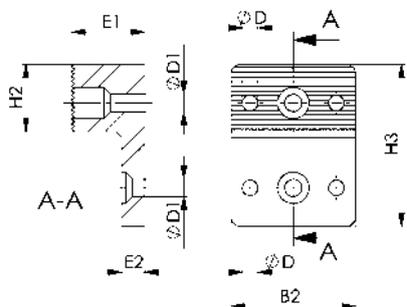
Acier cémenté, nitruré, avec vis de fixation M8



| Code | Modèle | B2 | D | D1 | E1 | E2 | H2 | H3 | Poids [g] |
|--------|--------|----|-----|----|----|----|----|-----|-----------|
| 550512 | 19 | 65 | 8,1 | 9 | 38 | 12 | 35 | 85 | 889 |
| 550513 | 26 | 75 | 8,1 | 9 | 38 | 12 | 45 | 100 | 1306 |
| 550514 | 38 | 90 | 8,1 | 9 | 38 | 12 | 50 | 120 | 1829 |

Utilisation:

Mors de serrage avec surface rainurée pour l'usinage des pièces brutes. Il peut être monté sur les mors de serrage robustes ou l'élément de butée.





COMMANDEZ EN TOUTE SIMPLICITÉ – SUR NOTRE BOUTIQUE EN LIGNE

- + Plus de 6 000 produits disponibles en ligne
- + Suivi de commande en ligne
- + Téléchargement facile de données CAO
- + Demande de disponibilité en ligne
- + Traitement de divers paniers d'achat

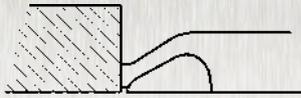
**INSCRIVEZ-VOUS DÈS À
PRÉSENT À L'ADRESSE
SHOP.AMF.DE**



LE MINI CRAMPON PLAQUEUR EFFECTUE LE SERRAGE AVEC UN EFFET DE PLACAGE:

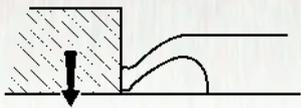
La seule action de la vis de serrage du crampon assure le placage et le bridage de la pièce à usiner.
L'extrémité du crampon est formée de 3 parties, deux parties flexibles plaquent et une partie rigide serre.

Le serrage d'une pièce se fait en 3 étapes:



Contact:

Les parties flexibles du crampon prennent appui sur la pièce.



Placage:

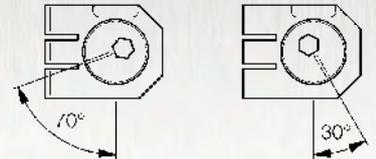
Les parties flexibles s'arc-boutent en plaquant la pièce jusqu'au contact de la partie rigide.



Bridage et positionnement:

La partie rigide du crampon assure le serrage de la pièce.

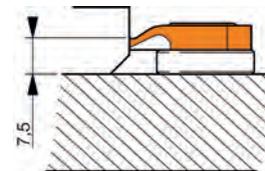
Utilisation de l'excentrique:
Serrage rapide, rotation 1/4 de tour



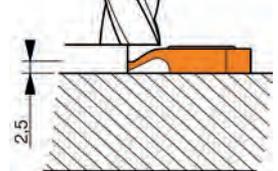
0,56 mm

0,3 mm

Serrage sur table



Serrage surélevé



Force de serrage: 4,000 N
Couple de serrage: 9 Nm
Course de l'excentrique: 1.2 mm

N° 6493SP

Mini crampon de serrage

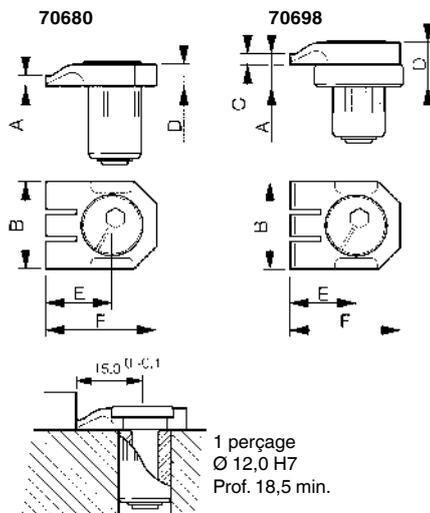
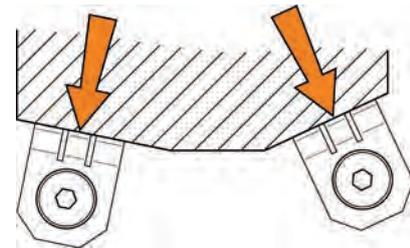
| Code | Force de serrage [N] | Hauteur de serrage A [mm] | Course Excentrique [mm] | Md Excentrique [Nm] | B | C | D | E | F | Poids [g] |
|-------|----------------------|---------------------------|-------------------------|---------------------|----|-----|----|----|----|-----------|
| 70680 | 4000 | 2,5 | 0,86 | 9 | 20 | - | 5 | 15 | 25 | 29 |
| 70698 | 4000 | 7,5 | 0,86 | 9 | 20 | 2,5 | 10 | 15 | 25 | 29 |

Excentrique de 4 mm

Utilisation:

Ces mini crampons pivotent autour d'un axe excentrique qui effectue le serrage. Ils peuvent brider dans toutes les directions.

Exemple d'utilisation: Le mini crampon (1 butée rigide) permet de bien appliquer la pièce sur les butées.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6493S

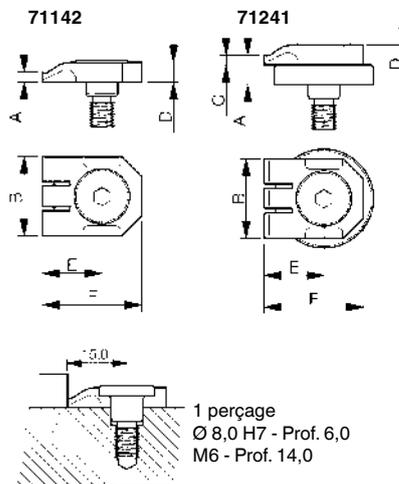
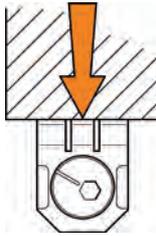
Butée, orientable

Les butées orientables rectifiées sont fixées avec des vis spéciales assurant un montage de grande précision.

| Code | Hauteur de serrage A [mm] | B | C | D | E | F | Poids [g] |
|-------|------------------------------|----|-----|----|----|----|--------------|
| 71142 | 2,5 | 20 | - | 5 | 15 | 25 | 19 |
| 71241 | 7,5 | 20 | 2,5 | 10 | 15 | 25 | 19 |

Utilisation:

Avec une butée simple, (1 seul appui rigide) 2 butées sont nécessaires pour positionner une pièce suivant un axe.



CAD



N° 6493F

Butée, fixe

Les butées fixes rectifiées sont fixées avec des vis spéciales assurant un montage de grande précision.

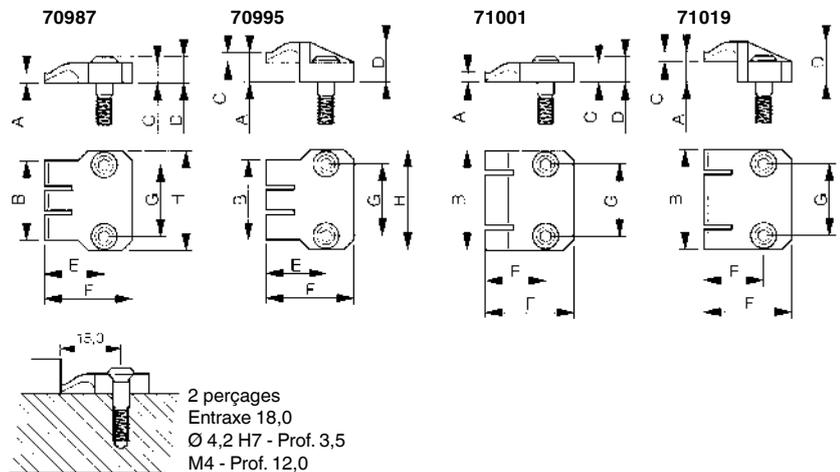
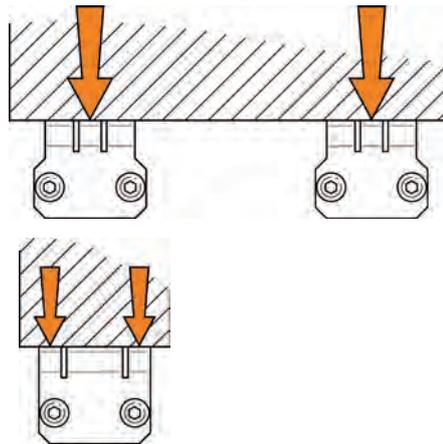
- Modèle 1 - Butée simple
- Modèle 2 - Butée double

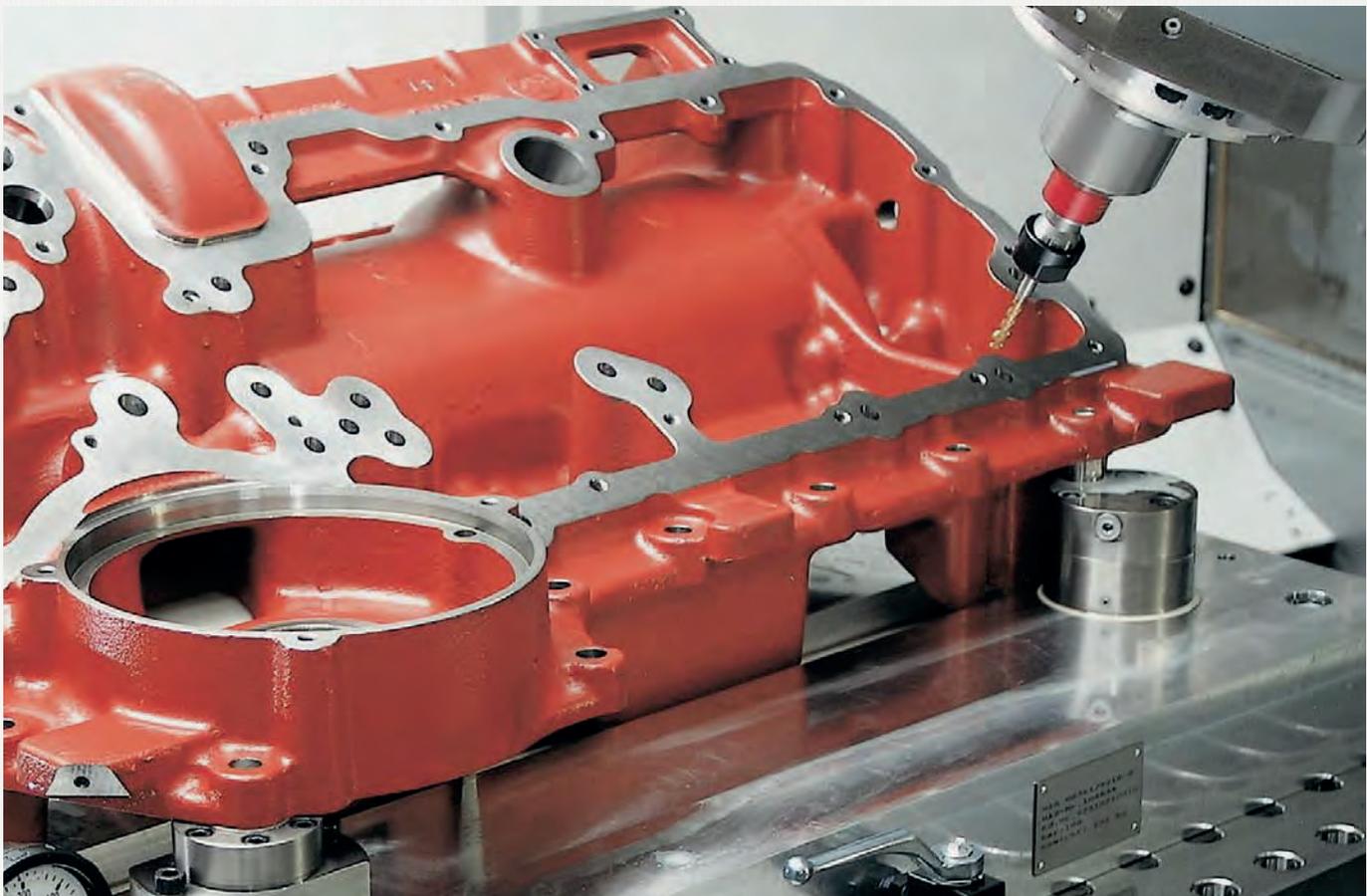
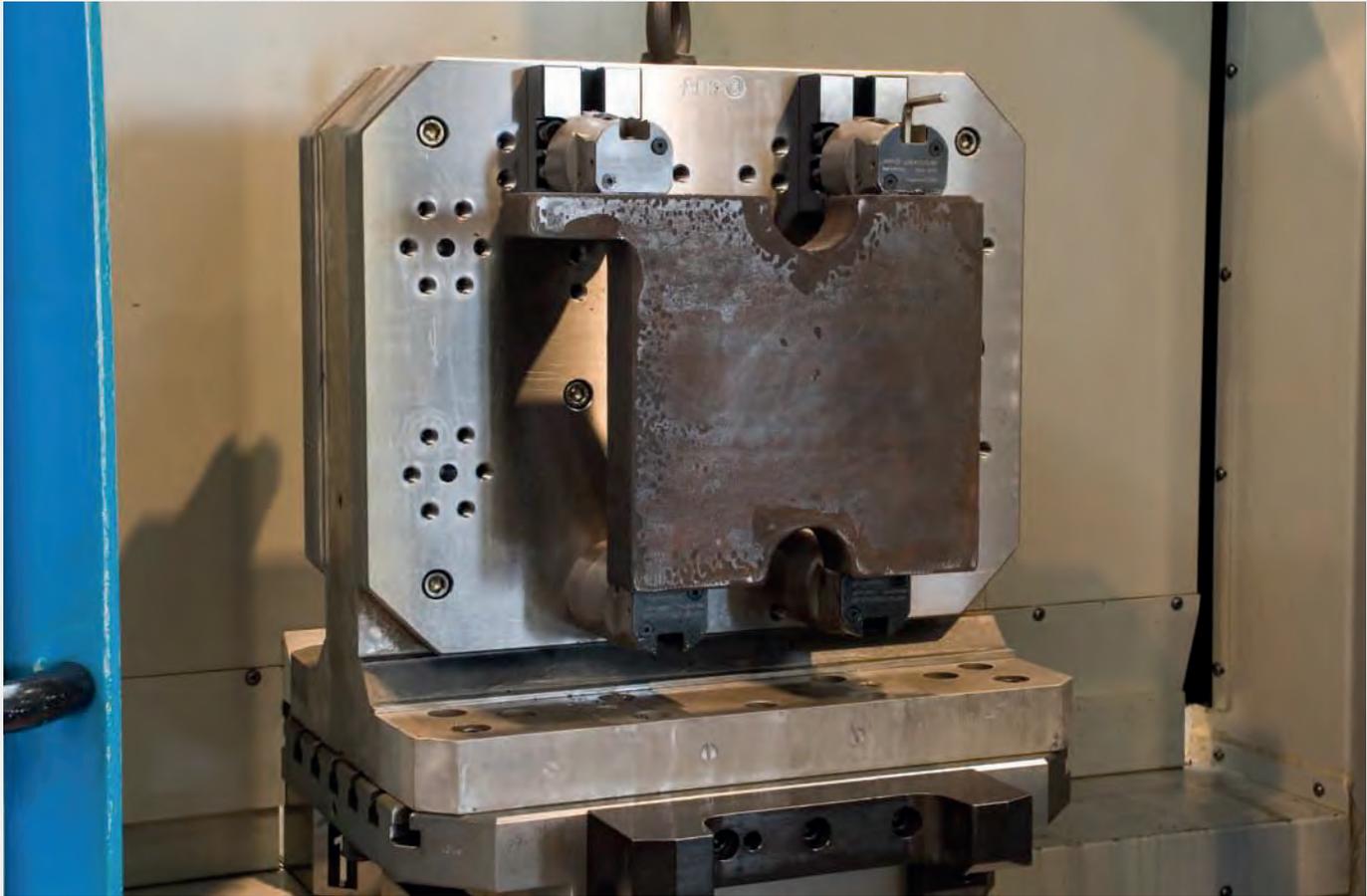
| Code | Modèle | Hauteur de serrage A [mm] | B | C | D | E | F | G | H | Poids [g] |
|-------|--------|------------------------------|----|-----|------|----|----|----|----|--------------|
| 70987 | 1 | 2,5 | 20 | 5,0 | 6,5 | 15 | 22 | 18 | 25 | 23 |
| 70995 | 1 | 7,5 | 20 | 2,5 | 10,0 | 15 | 22 | 18 | 25 | 23 |
| 71001 | 2 | 2,5 | 25 | 5,0 | 6,5 | 15 | 22 | 18 | - | 23 |
| 71019 | 2 | 7,5 | 25 | 2,5 | 10,0 | 15 | 22 | 18 | - | 23 |

Utilisation:

Modèle 1 - Butée simple (1 appui rigide) 2 butées sont nécessaires pour positionner une pièce suivant un axe.

Modèle 2 - Double butée (2 appuis rigides) 1 butée suffit pour positionner une petite pièce suivant un axe.





Sous réserve de modifications techniques.

N° 6472

Brise latérale avec embout de serrage

(sans placage)

Complet avec vis de fixation ISO4014 (10.9) et écrous pour rainures en T DIN508.

NOUVEAU!



| Code | Modèle | G | Rainure | F1 [kN] | B | H | H1 | L | Course | Poids [g] |
|--------|--------|-----|---------|------------|------|------|------|-----|--------|--------------|
| 565651 | 14 | M10 | 12 | 14 | 40,0 | 50,0 | 25,5 | 85 | 4 | 1395 |
| 565580 | 20 | M12 | 14 | 20 | 47,5 | 56,0 | 27,5 | 98 | 6 | 2105 |
| 565652 | 30 | M16 | 18 | 30 | 67,0 | 71,5 | 34,0 | 134 | 10 | 5200 |

Utilisation:

La brise latérale mécanique sans effet de placage est utilisable en tant qu'élément de bridage et de butée.

En combinaison avec la plaque de base à rainure 6498FT, la brise latérale est utilisable aussi transversalement par rapport à la rainure de la table.

Avantages:

- Construction compacte
- Possibilité d'utilisation horizontale et verticale
- Vis de pression interchangeable

Remarque:

La force de serrage est obtenue par l'exploitation optimale du couple de serrage max. des vis de fixation.

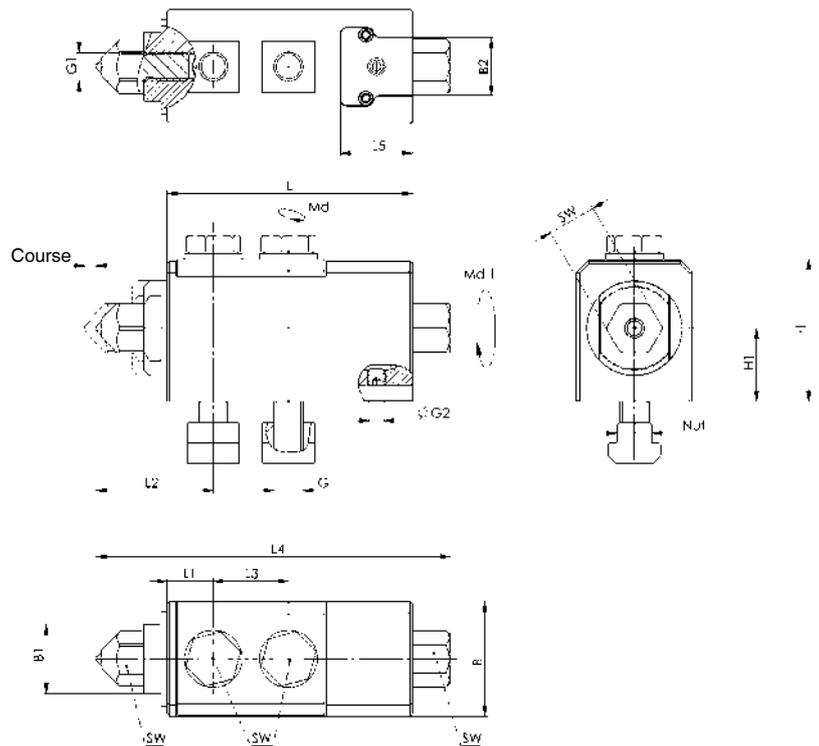
En cas d'utilisation de lardons d'alignement plus grands, veiller à la longueur de vis ! En cas d'utilisation d'un lardon d'alignement plat no 6322A, la brise latérale peut être positionnée avec précision dans la rainure de la table de machine.

La fixation est réalisée au moyen d'une vis à tête cylindrique ISO 4762 M6 x 10.

Vis de pression adaptées :

7110DKX-12xM12 Vis de pression à bille, lisse

7110DFX-12xM12 Vis de pression à bille, rainurée



Recommandations



N° 7110DKX-**xM**,
page 39

N° 7110DFX-**xM**,
page 39

Dimensions:

| Code | Modèle | B1 | B2 | G1 | G2 | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | SW | Couple de serrage Md [Nm] | Couple de serrage Md1 [Nm] |
|--------|--------|----|----|-----|----|------|-------------|----|---------------|----|----|------------------------------|-------------------------------|
| 565651 | 14 | 24 | 20 | M10 | M6 | 16,0 | 40,5 - 44,5 | 26 | 122,5 - 126,5 | 25 | 17 | 67 | 45 |
| 565580 | 20 | 27 | 20 | M12 | M6 | 18,2 | 43,7 - 50,4 | 30 | 139,0 - 146,0 | 25 | 19 | 83 | 60 |
| 565652 | 30 | 36 | 20 | M16 | M6 | 26,5 | 60,5 - 70,5 | 36 | 189,5 - 199,5 | 32 | 24 | 205 | 125 |

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6498

Bride latérale

complète avec jeu de fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



| Code | Modèle | Rainure | Couple de serrage Md [Nm] | H ±0,1 | F1 [kN] | F2 [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|---------|------------------------------|--------|------------|------------|--------------|
| 73890 | M12x14 | 14 | 75 | 65 | 12 | 7 | 1530 |
| 375501 | M16x18 | 18 | 80 | 75 | 20 | 10 | 2627 |
| 374355 | M20x22 | 22 | 160 | 100 | 25 | 17 | 5996 |

Utilisation:

La bride latérale mécanique à effet de placage peut être utilisée comme élément de bridage ou comme butée fixe. La vis de serrage pousse le doigt de préhension. Celui-ci pivote sur son axe effectuant un effet de placage de la pièce. Le montage sur plusieurs brides latérales permet d'assurer des serrages répétitifs et de précision des pièces. La plaque d'adaptation n° 6498FT permet un montage transversal par rapport aux rainures de table.

Avantages:

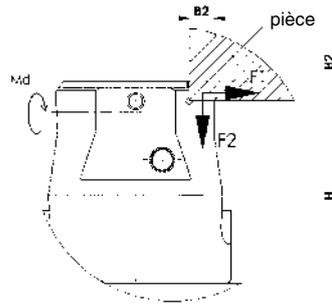
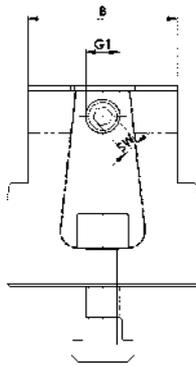
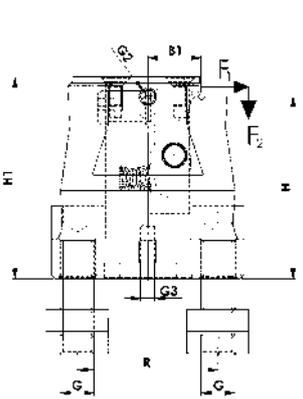
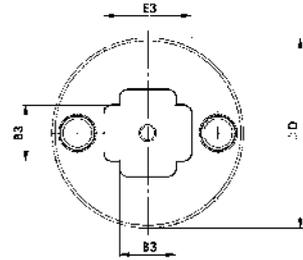
- Construction compacte
- Fixation solide et fiable de la pièce grâce à l'effet de placage
- Elévation de la pièce permettant des perçages débouchant et des alésages
- Serrage bas latéral permettant des usinages sur 5 faces
- Un taraudage latéral de la bride permet la fixation d'une butée
- Utilisation horizontale ou verticale
- Mise en œuvre polyvalente et variée.

Remarque:

Avec un lardon d'alignement plat n° 6322A ou n° 6322B, la bride latérale peut être positionnée avec précision dans la rainure de la table de machine.

Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.



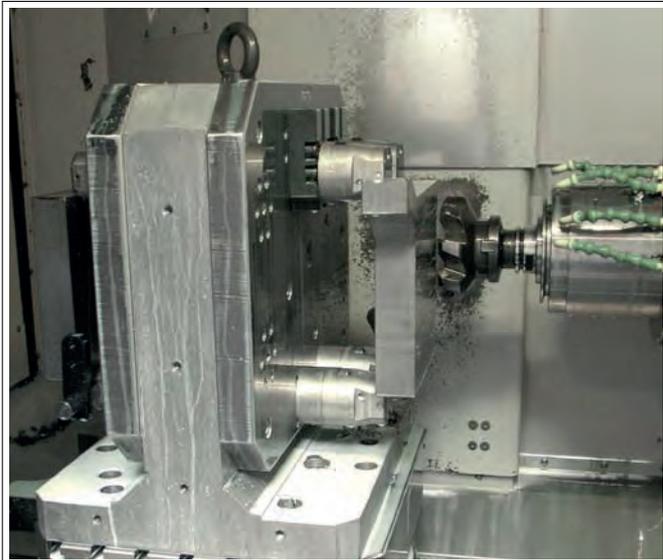
Recommandations



N° 911LG-H100F

Dimensions:

| Code | Modèle | B | B1 | B2 | B3 | D +2 | E3 | G | G1 | G2 | G3 | H1 | H2 | R | SW |
|--------|--------|----|------|------|----|------|------|-----|-----|----|----|-----|----|----|----|
| 73890 | M12x14 | 53 | 19,0 | 9,0 | 20 | 68 | 31,0 | M12 | M12 | M6 | M6 | 72 | 7 | 50 | 6 |
| 375501 | M16x18 | 60 | 20,5 | 13,5 | 20 | 78 | 25,5 | M16 | M16 | M6 | M6 | 95 | 20 | 50 | 8 |
| 374355 | M20x22 | 88 | 28,5 | 18,0 | 20 | 108 | 38,0 | M20 | M16 | M6 | M6 | 118 | 18 | 75 | 10 |



Sous réserve de modifications techniques.

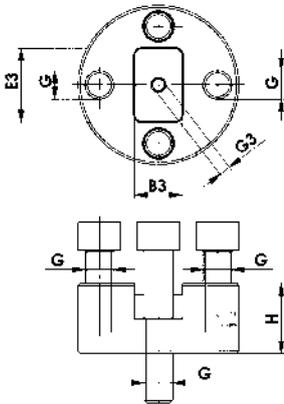
N° 6498FR

Plaque de base, ronde

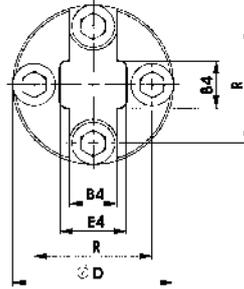
complète avec vis de fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



Vue du dessous



Vue du dessus



| Code | Modèle | Rainure | H ±0,1 | B3 | B4 | D +2 | E3 | E4 | G | G3 | R | Poids [g] |
|--------|--------|---------|--------|----|----|------|------|------|-----|----|----|-----------|
| 73916 | M12x14 | 14 | 30 | 20 | 20 | 68 | 31,0 | 28,0 | M12 | M6 | 50 | 930 |
| 375527 | M16x18 | 18 | 50 | 20 | 20 | 78 | 25,5 | 25,5 | M16 | M6 | 50 | 1780 |
| 374371 | M20x22 | 22 | 60 | 20 | 22 | 108 | 38,5 | 38,5 | M20 | M6 | 75 | 4680 |

Utilisation:

Mise en œuvre en combinaison avec la brise latérale n° 6498 pour serrer de façon transversale et longitudinale par rapport à la rainure de la table. La dimension M16x18 est adaptée à l'utilisation sur la plaque modulaire M16.

Avantages:

- Augmentation de la surface d'appui de la pièce.

Remarque:

Grâce à l'utilisation du lardon d'alignement plat N° 6322B ou 6322B, la brise latérale peut être reliée avec précision à la plaque de base. Les lardons d'alignement plats 6322A ou 6322B permettent de positionner exactement la plaque de base sur la table de machine.

Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.

Recommandations

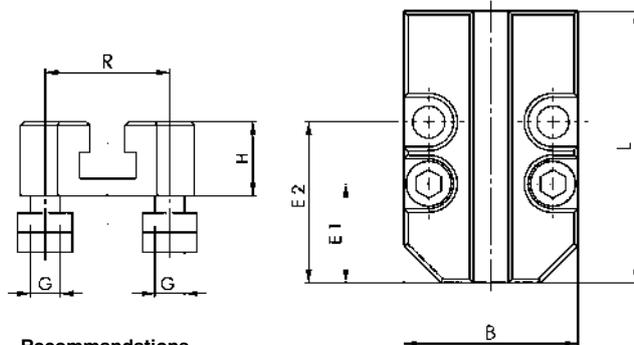
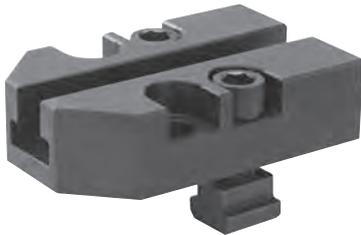


N° 911LG-H100F

N° 6498FT

Plaque de base à rainure

complète avec jeu de fixation. Fixation par vis de la classe de résistance mécanique 10.9.



Recommandations



N° 911LG-H100F

| Code | Modèle | Rainure | H ±0,1 | B | E1 | E2 | G | L | R | Poids [g] |
|--------|--------|---------|--------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 73908 | M12x14 | 14 | 30 | 70 | 40 | 65 | M12 | 110 | 50 | 1330 |
| 375543 | M16x18 | 18 | 50 | 125 | 40 | 90 | M16 | 130 | 100 | 4864 |
| 374397 | M20x22 | 22 | 60 | 120 | 75 | 150 | M20 | 200 | 85 | 7614 |

Utilisation:

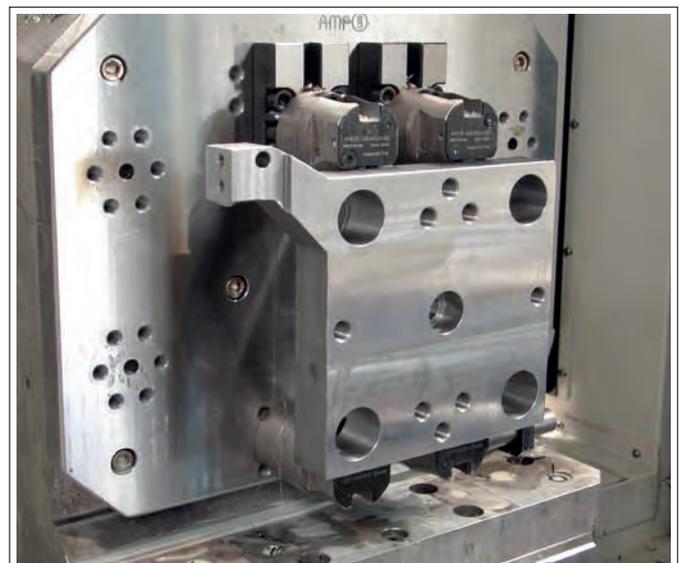
En combinaison avec la brise latérale 6498 pour serrer transversalement par rapport à la rainure de table.

Avantages:

- Pour une utilisation simple de la brise latérale pendant le serrage transversal par rapport à la rainure.
- Augmentation de la surface d'appui de la pièce.

Sur demande:

Exécutions spéciales (cote H ± 0,01) livrables.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6495

Crampon de rainure

complet avec fixation.
Acier, traité et revenu.



| Code | Modèle | Rainure | F1 [kN] | F2 [kN] | H2 | SW [mm] | Poids [g] |
|--------|--------|---------|------------|------------|----|------------|--------------|
| 374140 | 12 | 14 | 7 | 3,5 | 10 | 5 | 91 |
| 374132 | 16 | 18 | 10 | 5,0 | 12 | 6 | 188 |
| 374124 | 20 | 22 | 16 | 8,0 | 15 | 8 | 363 |

Utilisation:

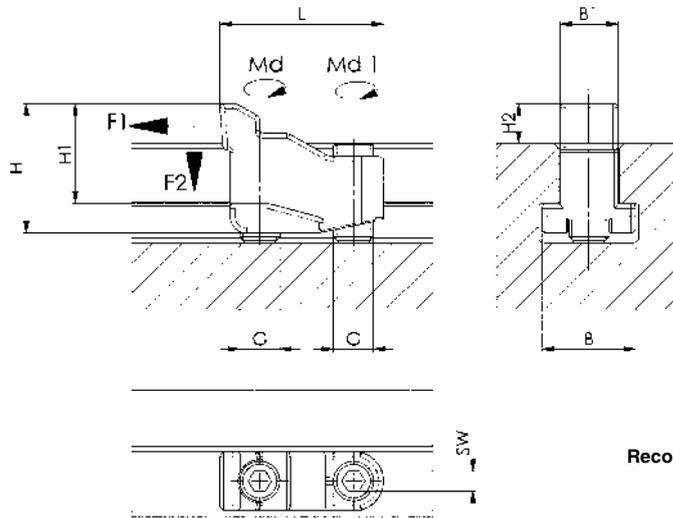
1. Positionner la pièce.
2. Placer le crampon de rainure au contact de la pièce.
3. Serrer la vis de fixation du crampon.
4. Le serrage de la pièce s'effectue par la vis arrière du crampon.

Avantages:

- Pour serrer les pièces très plates
- Bridage latéral de pièces pour procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique
- Possibilité d'utilisation à l'horizontale et à la verticale.

Remarque:

- Pour réduire l'usure de la vis de fixation, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF n° 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- Utilisez la vis de fixation AMF 6495S correspondante.



Recommandations



N° 911LG-H100F

Dimensions:

| Code | Modèle | B | B1 | G | H | H1 | L | Md [Nm] | Md 1 [Nm] |
|--------|--------|----|------|-----|----|----|----|------------|--------------|
| 374140 | 12 | 22 | 13,6 | M10 | 31 | 24 | 40 | 18 | 9 |
| 374132 | 16 | 28 | 17,4 | M12 | 39 | 30 | 49 | 32 | 15 |
| 374124 | 20 | 35 | 21,5 | M16 | 50 | 37 | 63 | 75 | 35 |

| Code | Modèle | G | L | SW [mm] | Poids [g] |
|-------|--------|-----|----|------------|--------------|
| 79186 | 12 | M10 | 25 | 5 | 14 |
| 78907 | 16 | M12 | 30 | 6 | 24 |
| 77834 | 20 | M16 | 40 | 8 | 59 |

N° 6495S

Vis de fixation pour crampon de rainure

Résistance 10.9



CAD

N° 6496

Crampons plaqueurs

complet avec fixation.
Acier, traité et revenu.



| Code | Modèle | Rainure | G | F1 [kN] | F2 [kN] | H min. | H max. | Poids [g] |
|--------|--------|---------|-----|------------|------------|--------|--------|--------------|
| 374157 | M12x14 | 14 | M12 | 15 | 7,5 | 16 | 25 | 579 |
| 374165 | M12x16 | 16 | M12 | 15 | 7,5 | 16 | 25 | 600 |
| 374173 | M16x18 | 18 | M16 | 25 | 12,5 | 19 | 30 | 1011 |
| 374181 | M16x20 | 20 | M16 | 25 | 12,5 | 19 | 30 | 1055 |
| 374199 | M20x22 | 22 | M20 | 36 | 18,0 | 22 | 36 | 1670 |
| 374207 | M20x24 | 24 | M20 | 36 | 18,0 | 22 | 36 | 1705 |
| 374215 | M20x28 | 28 | M20 | 36 | 18,0 | 22 | 36 | 1807 |

Utilisation:

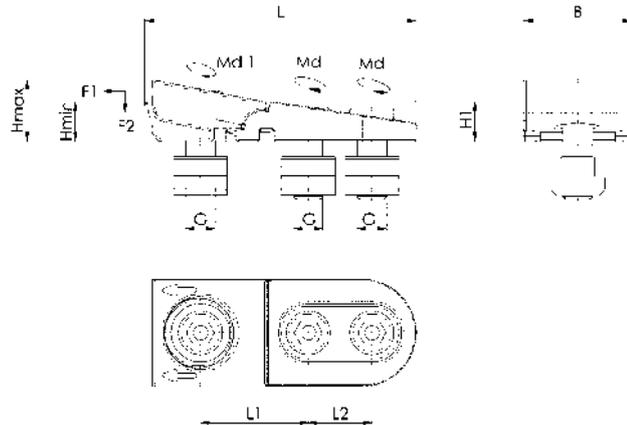
1. Positionner la pièce.
2. Placer le crampon au contact de la pièce.
3. Serrer les vis de fixation du crampon.
4. Le serrage de la pièce s'effectue par la vis avant du crampon.

Avantages:

- Pour serrer les pièces très plates
- Bridage latéral de pièces pour procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique
- Possibilité d'utilisation à l'horizontale et à la verticale.

Remarque:

- Pour réduire l'usure des vis de fixation, nous recommandons l'utilisation de la graisse pour vis AMF 6339. Elle présente une association synergétique de lubrifiants solides particulièrement efficaces, résiste à la chaleur et est lavable.
- N'utilisez que le kit de fixation AMF correspondant 6496BF.



Dimensions:

| Code | Modèle | B | H1 | L | L1 min. | L1 max. | L2 | Md [Nm] | Md 1 [Nm] |
|--------|--------|----|----|-----|---------|---------|----|------------|--------------|
| 374157 | M12x14 | 44 | 16 | 110 | 45 | 48 | 26 | 65 | 52 |
| 374165 | M12x16 | 44 | 16 | 110 | 45 | 48 | 26 | 65 | 52 |
| 374173 | M16x18 | 56 | 19 | 130 | 50 | 54 | 33 | 150 | 120 |
| 374181 | M16x20 | 56 | 19 | 130 | 50 | 54 | 33 | 150 | 120 |
| 374199 | M20x22 | 62 | 22 | 152 | 58 | 63 | 41 | 300 | 240 |
| 374207 | M20x24 | 62 | 22 | 152 | 58 | 63 | 41 | 300 | 240 |
| 374215 | M20x28 | 62 | 22 | 152 | 58 | 63 | 41 | 300 | 240 |



N° 6496BF

Jeu de fixation pour crampons plaqueurs

composé de 3 vis cylindriques DIN 6912, de 3 brides en T DIN 508 et d'une portée sphérique DIN 6319C.



| Code | Modèle | Rainure | G | L | SW [mm] | Poids [g] |
|--------|--------|---------|-----|----|------------|--------------|
| 313379 | M12x14 | 14 | M12 | 30 | 10 | 49 |
| 313395 | M12x16 | 16 | M12 | 35 | 10 | 56 |
| 313411 | M16x18 | 18 | M16 | 35 | 14 | 90 |
| 313437 | M16x20 | 20 | M16 | 40 | 14 | 104 |
| 313452 | M20x22 | 22 | M20 | 45 | 17 | 177 |
| 313478 | M20x24 | 24 | M20 | 45 | 17 | 189 |
| 313494 | M20x28 | 28 | M20 | 55 | 17 | 228 |

Recommandations



N° 911LG-H100F

Sous réserve de modifications techniques.

À PROPOS DES CALES PARALLÈLES ET DES ÉLÉMENTS DE POSITIONNEMENT

- > **Exécution:** Grâce à leur progression de dimensions elles permettent de multiples combinaisons.
- > **Qualité:** Grâce à leur grande résistance à l'usure, les cales AMF garantissent une longue durée de vie.
- > **La qualité à chaque utilisation:** Nos cales parallèles sont disponibles en trois niveaux de qualité:

| | |
|----------------|-----|
| Standard | ★ |
| Précision | ★★ |
| Superprécision | ★★★ |

Les cales appariées d'AMF sont utilisées comme cales, butées ou intermédiaires sur des machines-outils. Pour les étaux des machines ou les plaques de traçage, elles sont indispensables pour obtenir un appui parallèle des pièces.

- > Cales parallèles AMF, butées et bride surpuissante utilisées lors du perçage d'une plaque de base.



DIN 6346
Jeu de cales parallèles

Caractéristiques: en coffret de bois à couvercle amovible.
Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.
Trempees.

Tolérance de paire en hauteur tp2 et en largeur tp1 selon IT 5.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.

L'échelonnement géométrique permet l'établissement progressif des différentes hauteurs:
2,5 - 25 mm à 40 hauteurs différentes 2,5 - 45 mm
4 - 32 mm à 40 hauteurs différentes 4 - 57 mm
4 - 40 mm à 40 hauteurs différentes 4 - 72 mm
8 - 50 mm à 30 hauteurs différentes 8 - 90 mm
8 - 63 mm à 40 hauteurs différentes 8 - 113 mm
20 - 100 mm à 14 hauteurs différentes 20 - 180 mm.



| Code | Modèle | Paire | Largeur L x B x H | Poids [Kg] |
|-------|--------|-------|-------------------|------------|
| 72322 | 2,5-25 | 9 | 200x100x 36 | 1,3 |
| 72330 | 4-40 | 7 | 305x115x 50 | 3,8 |
| 72348 | 8-63 | 5 | 305x115x 70 | 7,4 |
| 72355 | 20-100 | 3 | 280x215x125 | 27,1 |
| 72165 | 4-32 | 5 | 132x145x 50 | 1,5 |
| 72173 | 8-50 | 4 | 192x158x 75 | 4,9 |

Remarque:
Jeux d'ateliers

Taille 2,5-25, contenu du jeu (B x H x L):

2,5x8x63 / 3,2x10x63 / 4,0x12x63 / 5,0x16x63 / 6,3x20x63 / 4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 mm

Taille 4,0-40, contenu du jeu (B x H x L):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 mm

Taille 8,0-63, contenu du jeu (B x H x L):

8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x100 / 16,0x50x160 / 20,0x63x160 mm

Taille 20-100, contenu du jeu (B x H x L):

20,0x63x250 / 25,0x80x250 / 32,0x100x250 mm

Jeux pour étaux

Taille 4,0-32, contenu du jeu (B x H x L):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 10,0x32x100 mm

Taille 8,0-50, contenu du jeu (B x H x L):

8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 / 16,0x50x160 mm

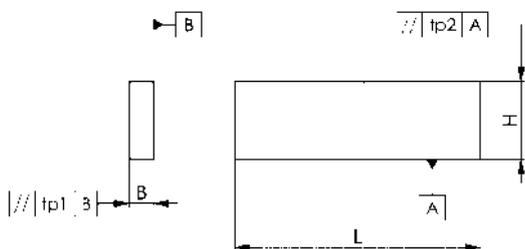
DIN 6346P
Paire de cales

Caractéristiques: Rectifiées finement par paires.
Indication de la taille sur le produit.
Trempees.

Tolérance de paire en hauteur tp2 et en largeur tp1 selon IT 5.
Tolérance de dimension nominale en hauteur et largeur selon DIN ISO 2768m.
Autres dimensions selon DIN ISO 2768m.



| Code | H | B | L | Tolérance d'appariement (tp1 // tp2) | Poids [g] |
|-------|-----|------|-----|--------------------------------------|-----------|
| 75309 | 8 | 2,5 | 63 | IT5 | 20 |
| 75317 | 10 | 3,2 | 63 | IT5 | 30 |
| 75325 | 12 | 4,0 | 63 | IT5 | 45 |
| 75333 | 16 | 5,0 | 63 | IT5 | 80 |
| 75341 | 20 | 6,3 | 63 | IT5 | 125 |
| 72181 | 12 | 4,0 | 100 | IT5 | 75 |
| 72199 | 16 | 5,0 | 100 | IT5 | 125 |
| 72207 | 20 | 6,3 | 100 | IT5 | 200 |
| 72215 | 25 | 8,0 | 100 | IT5 | 315 |
| 72223 | 32 | 10,0 | 100 | IT5 | 500 |
| 72231 | 40 | 12,0 | 100 | IT5 | 750 |
| 72249 | 25 | 8,0 | 160 | IT5 | 500 |
| 72256 | 32 | 10,0 | 160 | IT5 | 800 |
| 72264 | 40 | 12,0 | 160 | IT5 | 1200 |
| 72272 | 50 | 16,0 | 160 | IT5 | 2000 |
| 72280 | 63 | 20,0 | 160 | IT5 | 3170 |
| 72298 | 63 | 20,0 | 250 | IT5 | 4950 |
| 72306 | 80 | 25,0 | 250 | IT5 | 7900 |
| 72314 | 100 | 32,0 | 250 | IT5 | 12680 |
| 72363 | 100 | 40,0 | 400 | IT5 | 25300 |



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6347
**Jeu de cales parallèles dans
caisse en bois**

 avec 14 paires de cales parallèles.
 Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
 Trempées.


| Code | Classe de qualité | H | H Tolérances de cote nominale | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Largeur [mm] | Poids [Kg] |
|--------|-------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|----|-----|----------------|------------|
| 558279 | SP | 14, 16, 18, 20, 22, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50 | ±0,004 | 0,004 | 10 | 150 | 435 x 200 x 64 | 10,9 |
| 558280 | P | 14, 16, 18, 20, 22, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50 | ±0,01 | 0,01 | 10 | 150 | 435 x 200 x 64 | 10,9 |
| 558281 | S | 14, 16, 18, 20, 22, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40, 45, 50 | 2768 - m | 0,01 | 10 | 150 | 435 x 200 x 64 | 10,9 |

Description:

 Contenu par paire (lxH) :
 10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x22 / 10x24 / 10x26 / 10x28 / 10x30 / 10x32 / 10x35 / 10x40 / 10x45 / 10x50 mm.

Classe de qualité :

SP = Superprécision, P = Précision, S = Standard

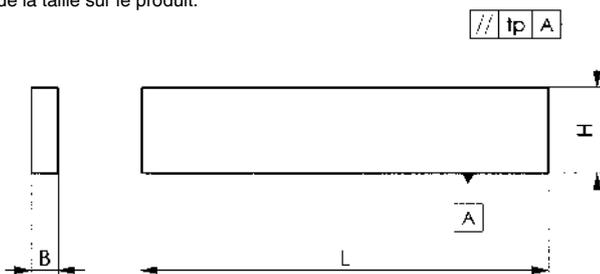
Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Avantages:

- résistance à la friction élevée et longue durée de vie
- caisse en bois avec couvercle amovible pour une manutention parfaite au poste de travail et un rangement sécurisé
- Différentes classes de qualité pour chaque cas d'application

Remarque:

 Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
 indication de la taille sur le produit.


**Coffret en bois optimisé pour
une manipulation parfaite !**

N° 6347PSP
Paire de cales, exécution de grande précision

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Superprécision ***



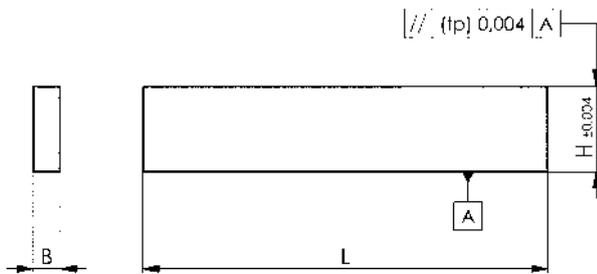
| Code | H Tolérances de cote nominale $\pm 0,004$ | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|-------|---|--------------------------------------|----|-----|--------------|
| 75473 | 14 | 0,004 | 10 | 150 | 330 |
| 75481 | 16 | 0,004 | 10 | 150 | 380 |
| 75499 | 18 | 0,004 | 10 | 150 | 420 |
| 75507 | 20 | 0,004 | 10 | 150 | 470 |
| 75515 | 22 | 0,004 | 10 | 150 | 520 |
| 75523 | 24 | 0,004 | 10 | 150 | 570 |
| 75531 | 26 | 0,004 | 10 | 150 | 610 |
| 75549 | 28 | 0,004 | 10 | 150 | 660 |
| 75556 | 30 | 0,004 | 10 | 150 | 710 |
| 75564 | 32 | 0,004 | 10 | 150 | 750 |
| 75572 | 35 | 0,004 | 10 | 150 | 830 |
| 75580 | 40 | 0,004 | 10 | 150 | 940 |
| 75291 | 45 | 0,004 | 10 | 150 | 1060 |
| 75283 | 50 | 0,004 | 10 | 150 | 1180 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.



CAD


N° 6347PP
Paire de cales, exécution de précision

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Précision **



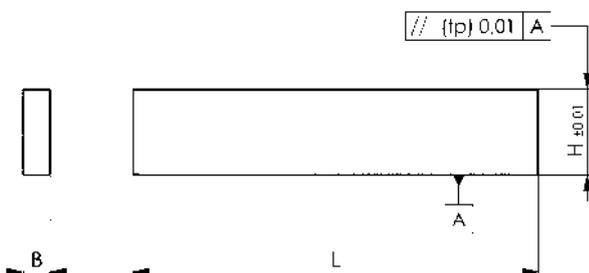
| Code | H Tolérances de cote nominale $\pm 0,01$ | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|--|--------------------------------------|----|-----|--------------|
| 370684 | 14 | 0,01 | 10 | 150 | 330 |
| 370692 | 16 | 0,01 | 10 | 150 | 380 |
| 370700 | 18 | 0,01 | 10 | 150 | 420 |
| 370718 | 20 | 0,01 | 10 | 150 | 470 |
| 370726 | 22 | 0,01 | 10 | 150 | 520 |
| 370734 | 24 | 0,01 | 10 | 150 | 570 |
| 370742 | 26 | 0,01 | 10 | 150 | 610 |
| 370759 | 28 | 0,01 | 10 | 150 | 660 |
| 370767 | 30 | 0,01 | 10 | 150 | 710 |
| 370775 | 32 | 0,01 | 10 | 150 | 750 |
| 370783 | 35 | 0,01 | 10 | 150 | 830 |
| 370791 | 40 | 0,01 | 10 | 150 | 940 |
| 370809 | 45 | 0,01 | 10 | 150 | 1060 |
| 370817 | 50 | 0,01 | 10 | 150 | 1180 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6347PS
Paire de cales, exécution standard

 Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
 Trempées.

Classe de qualité : Standard *

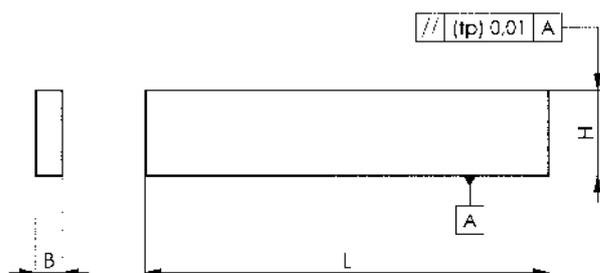


| Code | H Tolérances de cote nominale DIN ISO 2768 - m | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|--|--------------------------------------|----|-----|--------------|
| 370825 | 14 | 0,01 | 10 | 150 | 330 |
| 370833 | 16 | 0,01 | 10 | 150 | 380 |
| 370841 | 18 | 0,01 | 10 | 150 | 420 |
| 370858 | 20 | 0,01 | 10 | 150 | 470 |
| 370866 | 22 | 0,01 | 10 | 150 | 520 |
| 370874 | 24 | 0,01 | 10 | 150 | 570 |
| 370882 | 26 | 0,01 | 10 | 150 | 610 |
| 370890 | 28 | 0,01 | 10 | 150 | 660 |
| 370908 | 30 | 0,01 | 10 | 150 | 710 |
| 370916 | 32 | 0,01 | 10 | 150 | 750 |
| 370924 | 35 | 0,01 | 10 | 150 | 830 |
| 370932 | 40 | 0,01 | 10 | 150 | 940 |
| 370940 | 45 | 0,01 | 10 | 150 | 1060 |
| 370957 | 50 | 0,01 | 10 | 150 | 1180 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

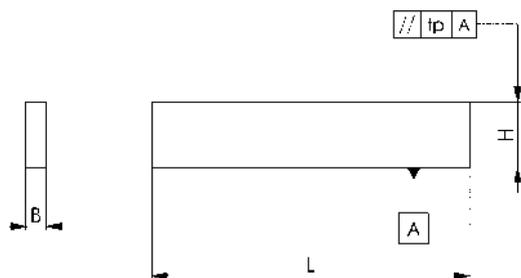
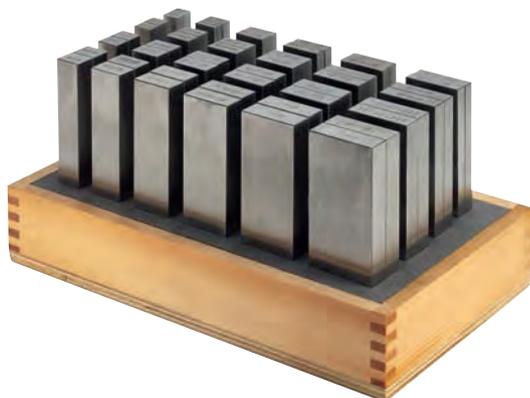
 Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
 indication de la taille sur le produit.


Sous réserve de modifications techniques.

CAD



N° 6348
Jeu de cales parallèles dans support en bois

 Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
 Trempées.


| Code | Classe de qualité | Modèle | Paire | H Tolérances de cote nominale | H Tolérance d'appariement (tp) | B Tolérances de cote nominale | L | Poids [Kg] |
|--------|-------------------|--------|-------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----|---------------|
| 75606 | SP | 100 | 20 | ±0,01 | IT5 | ±0,01 | 100 | 2,2 |
| 75614 | SP | 125 | 24 | ±0,01 | IT5 | ±0,01 | 125 | 14 |
| 75648 | SP | 150 | 24 | ±0,01 | IT5 | ±0,01 | 150 | 17 |
| 371062 | P | 100 | 20 | ±0,01 | IT5 | 2768 - m | 100 | 2,2 |
| 371070 | P | 125 | 24 | ±0,01 | IT5 | 2768 - m | 125 | 14 |
| 371088 | P | 150 | 24 | ±0,01 | IT5 | 2768 - m | 150 | 17 |
| 371096 | S | 100 | 20 | 2768 - m | IT5 | 2768 - m | 100 | 2,2 |
| 371104 | S | 125 | 24 | 2768 - m | IT5 | 2768 - m | 125 | 14 |
| 371112 | S | 150 | 24 | 2768 - m | IT5 | 2768 - m | 150 | 17 |

Description:

Taille 100, contenu par paire (lxH) :

2x5 / 2x10 / 2x15 / 2x20 / 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18 / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 mm

Tailles 125 et 150, contenu par paire (lxH):

8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm

Classe de qualité :

SP = Superprécision, P = Précision, S = Standard

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Avantages:

- résistance à la friction élevée et longue durée de vie
- caisse en bois avec couvercle amovible pour une manutention parfaite au poste de travail et un rangement sécurisé
- Différentes classes de qualité pour chaque cas d'application

Remarque:

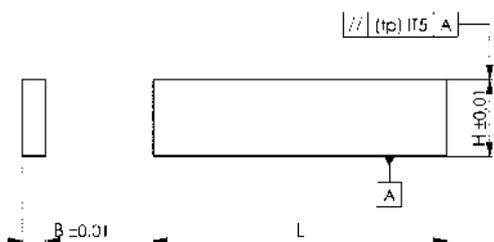
 Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
 indication de la taille côté frontal sur le produit.

N° 6348PSP
Paire de cales, exécution de grande précision, 100 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.

Trempées.

Classe de qualité : Superprécision ***



| Code | H Tolérances de cote nominale $\pm 0,01$ | H Tolérance d'appariement (tp) | B Tolérances de cote nominale $\pm 0,01$ | L | Poids [g] |
|--------|--|--------------------------------------|--|-----|--------------|
| 370007 | 5 | IT5 | 2 | 100 | 16 |
| 370015 | 10 | IT5 | 2 | 100 | 31 |
| 370023 | 15 | IT5 | 2 | 100 | 47 |
| 370031 | 20 | IT5 | 2 | 100 | 62 |
| 370049 | 6 | IT5 | 3 | 100 | 28 |
| 370056 | 11 | IT5 | 3 | 100 | 51 |
| 370064 | 16 | IT5 | 3 | 100 | 75 |
| 370072 | 21 | IT5 | 3 | 100 | 98 |
| 370080 | 7 | IT5 | 4 | 100 | 44 |
| 370098 | 12 | IT5 | 4 | 100 | 75 |
| 370106 | 17 | IT5 | 4 | 100 | 106 |
| 370114 | 22 | IT5 | 4 | 100 | 137 |
| 370122 | 8 | IT5 | 5 | 100 | 62 |
| 370130 | 13 | IT5 | 5 | 100 | 101 |
| 370148 | 18 | IT5 | 5 | 100 | 140 |
| 370155 | 23 | IT5 | 5 | 100 | 179 |
| 370163 | 9 | IT5 | 6 | 100 | 84 |
| 370171 | 14 | IT5 | 6 | 100 | 131 |
| 370189 | 19 | IT5 | 6 | 100 | 178 |
| 370197 | 24 | IT5 | 6 | 100 | 224 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

Remarque:

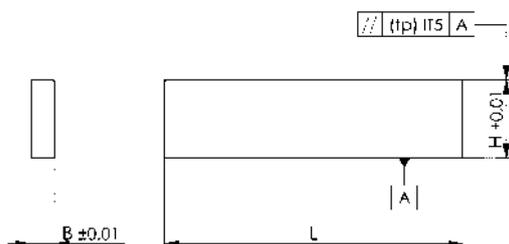
 Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.

N° 6348PSP
Paire de cales, exécution de grande précision, 125 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.

Trempées.

Classe de qualité : Superprécision ***



| Code | H Tolérances de cote nominale $\pm 0,01$ | H Tolérance d'appariement (tp) | B Tolérances de cote nominale $\pm 0,01$ | L | Poids [g] |
|--------|--|--------------------------------------|--|-----|--------------|
| 370205 | 11 | IT5 | 8 | 125 | 171 |
| 370213 | 16 | IT5 | 8 | 125 | 249 |
| 370221 | 21 | IT5 | 8 | 125 | 326 |
| 370239 | 26 | IT5 | 8 | 125 | 404 |
| 370247 | 31 | IT5 | 8 | 125 | 482 |
| 370254 | 36 | IT5 | 8 | 125 | 561 |
| 370262 | 13 | IT5 | 10 | 125 | 253 |
| 370270 | 18 | IT5 | 10 | 125 | 351 |
| 370288 | 23 | IT5 | 10 | 125 | 448 |
| 370296 | 28 | IT5 | 10 | 125 | 545 |
| 370304 | 33 | IT5 | 10 | 125 | 642 |
| 370312 | 38 | IT5 | 10 | 125 | 741 |
| 370320 | 15 | IT5 | 12 | 125 | 350 |
| 370338 | 20 | IT5 | 12 | 125 | 466 |
| 370346 | 25 | IT5 | 12 | 125 | 583 |
| 370353 | 30 | IT5 | 12 | 125 | 700 |
| 370361 | 35 | IT5 | 12 | 125 | 817 |
| 370379 | 40 | IT5 | 12 | 125 | 933 |
| 370387 | 17 | IT5 | 14 | 125 | 462 |
| 370395 | 22 | IT5 | 14 | 125 | 599 |
| 370403 | 27 | IT5 | 14 | 125 | 734 |
| 370411 | 32 | IT5 | 14 | 125 | 871 |
| 370429 | 37 | IT5 | 14 | 125 | 1009 |
| 370437 | 42 | IT5 | 14 | 125 | 1144 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

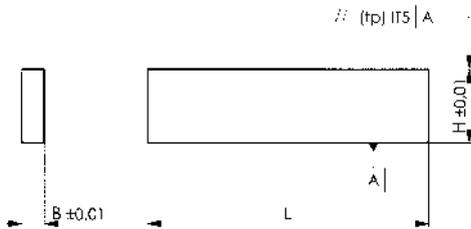
Remarque:

 Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.


Sous réserve de modifications techniques.

N° 6348PSP
Paire de cales, exécution de grande précision, 150 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempeées.
Classe de qualité : Superprécision ***



| Code | H Tolérances de cote nominale ±0,01 | H Tolérance d'appariement (tp) | B Tolérances de cote nominale ±0,01 | L | Poids [g] |
|--------|---|--------------------------------------|---|-----|--------------|
| 370445 | 11 | IT5 | 8 | 150 | 203 |
| 370452 | 16 | IT5 | 8 | 150 | 295 |
| 370460 | 21 | IT5 | 8 | 150 | 389 |
| 370478 | 26 | IT5 | 8 | 150 | 482 |
| 370486 | 31 | IT5 | 8 | 150 | 574 |
| 370494 | 36 | IT5 | 8 | 150 | 668 |
| 370502 | 13 | IT5 | 10 | 150 | 300 |
| 370510 | 18 | IT5 | 10 | 150 | 417 |
| 370528 | 23 | IT5 | 10 | 150 | 533 |
| 370536 | 28 | IT5 | 10 | 150 | 649 |
| 370544 | 33 | IT5 | 10 | 150 | 768 |
| 370551 | 38 | IT5 | 10 | 150 | 884 |
| 370569 | 15 | IT5 | 12 | 150 | 416 |
| 370577 | 20 | IT5 | 12 | 150 | 556 |
| 370585 | 25 | IT5 | 12 | 150 | 694 |
| 370593 | 30 | IT5 | 12 | 150 | 835 |
| 370601 | 35 | IT5 | 12 | 150 | 974 |
| 370619 | 40 | IT5 | 12 | 150 | 1113 |
| 370627 | 17 | IT5 | 14 | 150 | 550 |
| 370635 | 22 | IT5 | 14 | 150 | 714 |
| 370643 | 27 | IT5 | 14 | 150 | 879 |
| 370650 | 32 | IT5 | 14 | 150 | 1040 |
| 370668 | 37 | IT5 | 14 | 150 | 1203 |
| 370676 | 42 | IT5 | 14 | 150 | 1369 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses. La haute précision des cales garantit le bridage parallèle de pièces.

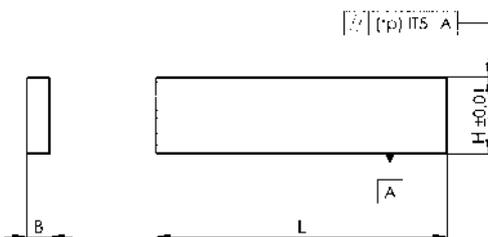
Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille sur le produit.

CAD


N° 6348PP
Paire de cales, exécution de précision, 100 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempeées.
Classe de qualité : Précision **



| Code | H Tolérances de cote nominale ±0,01 | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|---|--------------------------------------|---|-----|--------------|
| 371120 | 5 | IT5 | 2 | 100 | 16 |
| 371138 | 10 | IT5 | 2 | 100 | 31 |
| 371146 | 15 | IT5 | 2 | 100 | 47 |
| 371153 | 20 | IT5 | 2 | 100 | 62 |
| 371161 | 6 | IT5 | 3 | 100 | 28 |
| 371179 | 11 | IT5 | 3 | 100 | 51 |
| 371187 | 16 | IT5 | 3 | 100 | 75 |
| 371195 | 21 | IT5 | 3 | 100 | 98 |
| 371203 | 7 | IT5 | 4 | 100 | 44 |
| 371211 | 12 | IT5 | 4 | 100 | 75 |
| 371229 | 17 | IT5 | 4 | 100 | 106 |
| 371237 | 22 | IT5 | 4 | 100 | 137 |
| 371245 | 8 | IT5 | 5 | 100 | 62 |
| 371252 | 13 | IT5 | 5 | 100 | 101 |
| 371260 | 18 | IT5 | 5 | 100 | 140 |
| 371278 | 23 | IT5 | 5 | 100 | 179 |
| 371286 | 9 | IT5 | 6 | 100 | 84 |
| 371294 | 14 | IT5 | 6 | 100 | 131 |
| 371302 | 19 | IT5 | 6 | 100 | 178 |
| 371310 | 24 | IT5 | 6 | 100 | 224 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

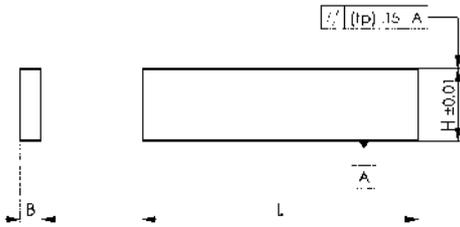
Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

CAD



N° 6348PP
Paire de cales, exécution de précision, 125 mm de long

 Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
 Trempées.
 Classe de qualité : Précision **


| Code | H Tolérances de cote nominale ±0,01 | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|---|--------------------------------------|----|-----|--------------|
| 371328 | 11 | IT5 | 8 | 125 | 171 |
| 371336 | 16 | IT5 | 8 | 125 | 249 |
| 371344 | 21 | IT5 | 8 | 125 | 326 |
| 371351 | 26 | IT5 | 8 | 125 | 404 |
| 371369 | 31 | IT5 | 8 | 125 | 482 |
| 371377 | 36 | IT5 | 8 | 125 | 561 |
| 371385 | 13 | IT5 | 10 | 125 | 253 |
| 371393 | 18 | IT5 | 10 | 125 | 351 |
| 371401 | 23 | IT5 | 10 | 125 | 448 |
| 371419 | 28 | IT5 | 10 | 125 | 545 |
| 371427 | 33 | IT5 | 10 | 125 | 642 |
| 371435 | 38 | IT5 | 10 | 125 | 741 |
| 371443 | 15 | IT5 | 12 | 125 | 350 |
| 371450 | 20 | IT5 | 12 | 125 | 466 |
| 371468 | 25 | IT5 | 12 | 125 | 583 |
| 371476 | 30 | IT5 | 12 | 125 | 700 |
| 371484 | 35 | IT5 | 12 | 125 | 817 |
| 371492 | 40 | IT5 | 12 | 125 | 933 |
| 371500 | 17 | IT5 | 14 | 125 | 462 |
| 371518 | 22 | IT5 | 14 | 125 | 599 |
| 371526 | 27 | IT5 | 14 | 125 | 734 |
| 371534 | 32 | IT5 | 14 | 125 | 871 |
| 371542 | 37 | IT5 | 14 | 125 | 1009 |
| 371559 | 42 | IT5 | 14 | 125 | 1144 |

Utilisation:

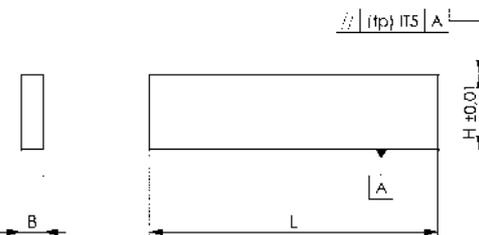
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

 Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
 indication de la taille côté frontal sur le produit.

CAD


N° 6348PP
Paire de cales, exécution de précision, 150 mm de long

 Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
 Trempées.
 Classe de qualité : Précision **


| Code | H Tolérances de cote nominale ±0,01 | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|---|--------------------------------------|----|-----|--------------|
| 372243 | 11 | IT5 | 8 | 150 | 203 |
| 372250 | 16 | IT5 | 8 | 150 | 295 |
| 372268 | 21 | IT5 | 8 | 150 | 389 |
| 372276 | 26 | IT5 | 8 | 150 | 482 |
| 372284 | 31 | IT5 | 8 | 150 | 574 |
| 372292 | 36 | IT5 | 8 | 150 | 668 |
| 372300 | 13 | IT5 | 10 | 150 | 300 |
| 372318 | 18 | IT5 | 10 | 150 | 417 |
| 372326 | 23 | IT5 | 10 | 150 | 533 |
| 372334 | 28 | IT5 | 10 | 150 | 649 |
| 372342 | 33 | IT5 | 10 | 150 | 768 |
| 372359 | 38 | IT5 | 10 | 150 | 884 |
| 372367 | 15 | IT5 | 12 | 150 | 416 |
| 372375 | 20 | IT5 | 12 | 150 | 556 |
| 372383 | 25 | IT5 | 12 | 150 | 694 |
| 372391 | 30 | IT5 | 12 | 150 | 835 |
| 372409 | 35 | IT5 | 12 | 150 | 974 |
| 372417 | 40 | IT5 | 12 | 150 | 1113 |
| 372425 | 17 | IT5 | 14 | 150 | 550 |
| 372433 | 22 | IT5 | 14 | 150 | 714 |
| 372441 | 27 | IT5 | 14 | 150 | 879 |
| 372458 | 32 | IT5 | 14 | 150 | 1040 |
| 372466 | 37 | IT5 | 14 | 150 | 1203 |
| 372474 | 42 | IT5 | 14 | 150 | 1369 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

 Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
 indication de la taille côté frontal sur le produit.

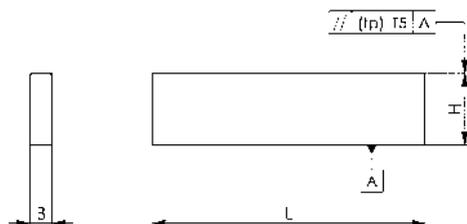
CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6348PS
Paire de cales, exécution standard, 100 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Standard *



| Code | H Tolérances de cote nominale DIN ISO 2768 - m | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|--|--------------------------------------|---|-----|--------------|
| 371807 | 5 | IT5 | 2 | 100 | 16 |
| 371815 | 10 | IT5 | 2 | 100 | 31 |
| 371823 | 15 | IT5 | 2 | 100 | 47 |
| 371831 | 20 | IT5 | 2 | 100 | 62 |
| 371849 | 6 | IT5 | 3 | 100 | 28 |
| 371856 | 11 | IT5 | 3 | 100 | 51 |
| 371864 | 16 | IT5 | 3 | 100 | 75 |
| 371872 | 21 | IT5 | 3 | 100 | 98 |
| 371880 | 7 | IT5 | 4 | 100 | 44 |
| 371898 | 12 | IT5 | 4 | 100 | 75 |
| 371906 | 17 | IT5 | 4 | 100 | 106 |
| 371914 | 22 | IT5 | 4 | 100 | 137 |
| 371922 | 8 | IT5 | 5 | 100 | 62 |
| 371930 | 13 | IT5 | 5 | 100 | 101 |
| 371948 | 18 | IT5 | 5 | 100 | 140 |
| 371955 | 23 | IT5 | 5 | 100 | 179 |
| 371963 | 9 | IT5 | 6 | 100 | 84 |
| 371971 | 14 | IT5 | 6 | 100 | 131 |
| 371989 | 19 | IT5 | 6 | 100 | 178 |
| 371997 | 24 | IT5 | 6 | 100 | 224 |

Utilisation:

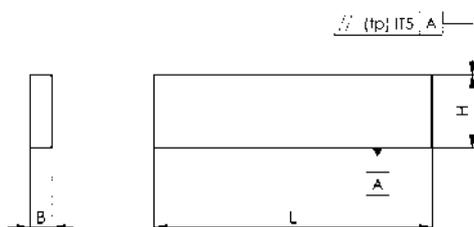
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.


N° 6348PS
Paire de cales, exécution standard, 125 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Standard *



| Code | H Tolérances de cote nominale DIN ISO 2768 - m | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|--|--------------------------------------|----|-----|--------------|
| 372003 | 11 | IT5 | 8 | 125 | 171 |
| 372011 | 16 | IT5 | 8 | 125 | 249 |
| 372029 | 21 | IT5 | 8 | 125 | 326 |
| 372037 | 26 | IT5 | 8 | 125 | 404 |
| 372045 | 31 | IT5 | 8 | 125 | 482 |
| 372052 | 36 | IT5 | 8 | 125 | 561 |
| 372060 | 13 | IT5 | 10 | 125 | 253 |
| 372078 | 18 | IT5 | 10 | 125 | 351 |
| 372086 | 23 | IT5 | 10 | 125 | 448 |
| 372094 | 28 | IT5 | 10 | 125 | 545 |
| 372102 | 33 | IT5 | 10 | 125 | 642 |
| 372110 | 38 | IT5 | 10 | 125 | 741 |
| 372128 | 15 | IT5 | 12 | 125 | 350 |
| 372136 | 20 | IT5 | 12 | 125 | 466 |
| 372144 | 25 | IT5 | 12 | 125 | 583 |
| 372151 | 30 | IT5 | 12 | 125 | 700 |
| 372169 | 35 | IT5 | 12 | 125 | 817 |
| 372177 | 40 | IT5 | 12 | 125 | 933 |
| 372185 | 17 | IT5 | 14 | 125 | 462 |
| 372193 | 22 | IT5 | 14 | 125 | 599 |
| 372201 | 27 | IT5 | 14 | 125 | 734 |
| 372219 | 32 | IT5 | 14 | 125 | 871 |
| 372227 | 37 | IT5 | 14 | 125 | 1009 |
| 372235 | 42 | IT5 | 14 | 125 | 1144 |

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.



N° 6348PS
Paire de cales, exécution standard, 150 mm de long

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempées.
Classe de qualité : Standard *



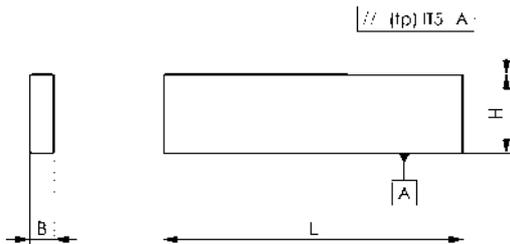
| Code | H Tolérances de cote nominale DIN ISO 2768 - m | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|--|--------------------------------------|----|-----|--------------|
| 371567 | 11 | IT5 | 8 | 150 | 203 |
| 371575 | 16 | IT5 | 8 | 150 | 295 |
| 371583 | 21 | IT5 | 8 | 150 | 389 |
| 371591 | 26 | IT5 | 8 | 150 | 482 |
| 371609 | 31 | IT5 | 8 | 150 | 574 |
| 371617 | 36 | IT5 | 8 | 150 | 668 |
| 371625 | 13 | IT5 | 10 | 150 | 300 |
| 371633 | 18 | IT5 | 10 | 150 | 417 |
| 371641 | 23 | IT5 | 10 | 150 | 533 |
| 371658 | 28 | IT5 | 10 | 150 | 649 |
| 371666 | 33 | IT5 | 10 | 150 | 768 |
| 371674 | 38 | IT5 | 10 | 150 | 884 |
| 371682 | 15 | IT5 | 12 | 150 | 416 |
| 371690 | 20 | IT5 | 12 | 150 | 556 |
| 371708 | 25 | IT5 | 12 | 150 | 694 |
| 371716 | 30 | IT5 | 12 | 150 | 835 |
| 371724 | 35 | IT5 | 12 | 150 | 974 |
| 371732 | 40 | IT5 | 12 | 150 | 1113 |
| 371740 | 17 | IT5 | 14 | 150 | 550 |
| 371757 | 22 | IT5 | 14 | 150 | 714 |
| 371765 | 27 | IT5 | 14 | 150 | 879 |
| 371773 | 32 | IT5 | 14 | 150 | 1040 |
| 371781 | 37 | IT5 | 14 | 150 | 1203 |
| 371799 | 42 | IT5 | 14 | 150 | 1369 |

Utilisation:

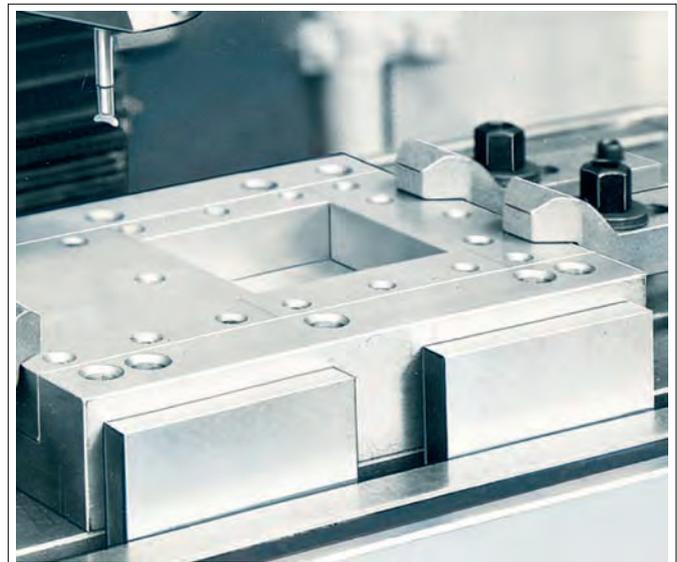
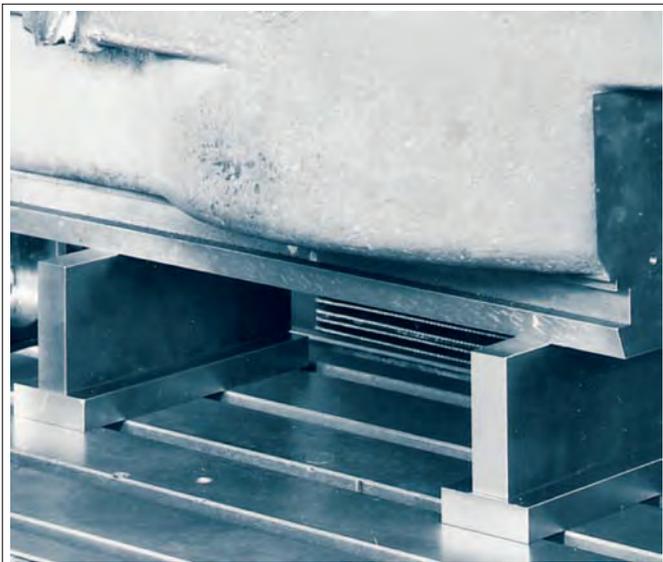
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.



CAD



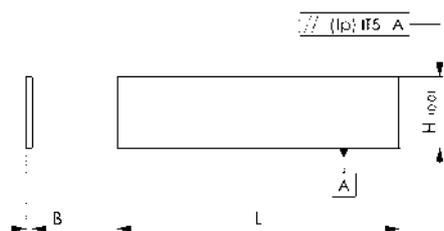
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6349PP
Paire de cales, minces, exécution de précision

Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.

Trempées.

Classe de qualité : Précision **



| Code | H Tolérances de cote nominale $\pm 0,01$ | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|--|--------------------------------------|---|-----|--------------|
| 372508 | 11 | IT5 | 3 | 125 | 64 |
| 372516 | 12 | IT5 | 3 | 125 | 70 |
| 372524 | 13 | IT5 | 3 | 125 | 76 |
| 372532 | 14 | IT5 | 3 | 125 | 82 |
| 372540 | 15 | IT5 | 3 | 125 | 88 |
| 372557 | 16 | IT5 | 3 | 125 | 94 |
| 372565 | 17 | IT5 | 3 | 125 | 100 |
| 372573 | 18 | IT5 | 3 | 125 | 106 |
| 372581 | 19 | IT5 | 3 | 125 | 112 |
| 372599 | 20 | IT5 | 3 | 125 | 118 |
| 372607 | 21 | IT5 | 3 | 125 | 124 |
| 372615 | 22 | IT5 | 3 | 125 | 130 |
| 372623 | 23 | IT5 | 3 | 125 | 136 |
| 372631 | 24 | IT5 | 3 | 125 | 142 |
| 372649 | 25 | IT5 | 3 | 125 | 148 |
| 372656 | 26 | IT5 | 3 | 125 | 154 |
| 372664 | 27 | IT5 | 3 | 125 | 160 |
| 372672 | 28 | IT5 | 3 | 125 | 164 |
| 372680 | 29 | IT5 | 3 | 125 | 170 |
| 372698 | 30 | IT5 | 3 | 125 | 176 |
| 372706 | 31 | IT5 | 3 | 125 | 182 |
| 372714 | 32 | IT5 | 3 | 125 | 188 |
| 372722 | 33 | IT5 | 3 | 125 | 194 |
| 372730 | 34 | IT5 | 3 | 125 | 200 |
| 372748 | 35 | IT5 | 3 | 125 | 206 |
| 372755 | 36 | IT5 | 3 | 125 | 212 |
| 372763 | 37 | IT5 | 3 | 125 | 218 |
| 372771 | 38 | IT5 | 3 | 125 | 224 |
| 372789 | 39 | IT5 | 3 | 125 | 230 |
| 372797 | 40 | IT5 | 3 | 125 | 236 |
| 372805 | 41 | IT5 | 3 | 125 | 242 |
| 372813 | 42 | IT5 | 3 | 125 | 248 |

Utilisation:

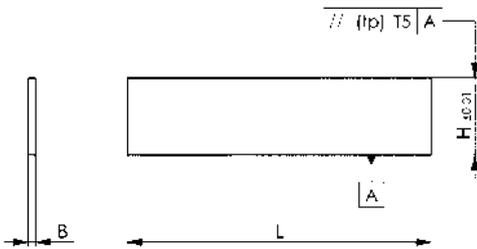
Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Remarque:

 Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
 indication de la taille côté frontal sur le produit.


N° 6349P
Jeu de cales parallèles, minces, exécution de précision

Dans support en bois.
Rectifiées finement parallèlement au plan par paires.
Trempeées.
Classe de qualité : Précision **



| Code | Modèle | Paire | H Tolérances de cote nominale $\pm 0,01$ | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [Kg] |
|--------|--------|-------|--|--------------------------------------|---|-----|---------------|
| 372482 | 24 | 24 | 11, 13, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 25, 26, 27, 28, 30, 31, 32, 33, 35, 36, 37, 38, 40, 42 | IT5 | 3 | 125 | 4,5 |
| 372490 | 32 | 32 | 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 42 | IT5 | 3 | 125 | 5,5 |

Description:

taille 24, contenu pour 1 paire (l x H):
3x11 / 3x13 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x40 / 3x42 mm.

Taille 32 contenu pour 1 paire (l x H):
3x11 / 3x12 / 3x13 / 3x14 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x19 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x24 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x29 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x34 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x39 / 3x40 / 3x41 / 3x42 mm.

Support en bois : 276 x 162 x 55 mm

Utilisation:

Ces cales sont utilisées comme cales d'épaisseur pour des pièces dans les opérations d'usinage les plus diverses.

Avantages:

- Résistance à la friction élevée et longue durée de vie
- Support en bois pour une manutention parfaite au poste de travail.

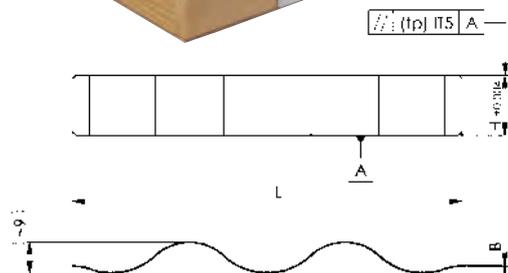
Remarque:

Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.
indication de la taille côté frontal sur le produit.

N° 6344SP
Jeu de cales parallèles, ondulées

Dans caisse en bois avec couvercle rabattant amovible.
Acier à ressort trempé et revenu.
Rectifiées avec précision.
Niveau de hauteur 2 mm.
Classe de qualité : Superprécision ***.

Tolérances d'appariement tp en hauteur IT 5.
Tolérances de cote nominale en hauteur $\pm 0,004$ mm.
Cote résiduelle selon DIN ISO 2768 - m.



| Code | Modèle | Paire | H $\pm 0,004$ | H Tolérance d'appariement (tp) | B | L | Poids [g] |
|--------|--------|-------|--------------------------------|--------------------------------------|-----|-----|--------------|
| 372821 | 9-23 | 8 | 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23 | IT5 | 0,3 | 110 | 450 |
| 372839 | 25-39 | 8 | 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39 | IT5 | 0,3 | 110 | 490 |

Description:

Taille 9-23, contenu d'1 jeu (B x H):
0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 / 0,3x21 / 0,3x23 mm.

Taille 25-39, contenu d'1 jeu (B x H):
0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 / 0,3x37 / 0,3x39 mm.

Utilisation:

Ces cales ondulées permettent une économie de temps lors du bridage de pièces pour la rectification, le fraisage, le perçage, etc.

Avantages:

- Aucun copeau ne reste sur la surface d'appui
- Le parallélisme de la pièce serrée n'est pas perturbé
- Plusieurs pièces plates et individuelles peuvent être serrées.

N° 6350

Butées appariées

Caractéristiques: pour rainures de table.
Utilisable comme butées.
Rectifiée finement.
Trempée.



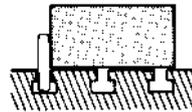
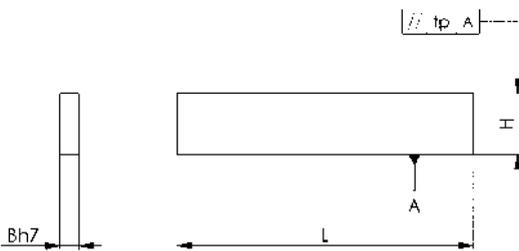
| Code | B | H | H Tolérance d'appariement (tp) | L | Poids [g] |
|-------|----|-----|--------------------------------------|-----|--------------|
| 74260 | 8 | 25 | IT5 | 100 | 315 |
| 74278 | 10 | 32 | IT5 | 100 | 500 |
| 74286 | 12 | 40 | IT5 | 100 | 750 |
| 74294 | 14 | 50 | IT5 | 100 | 1100 |
| 74302 | 16 | 50 | IT5 | 160 | 2000 |
| 74310 | 18 | 63 | IT5 | 160 | 2850 |
| 74328 | 20 | 63 | IT5 | 160 | 3170 |
| 74336 | 22 | 80 | IT5 | 160 | 4400 |
| 74344 | 24 | 80 | IT5 | 160 | 4800 |
| 74351 | 28 | 100 | IT5 | 160 | 7000 |

Utilisation:

Les butées parallèles sont prévues pour des machines de petite et moyenne importance. Leurs épaisseurs ont été définies d'après les rainures de table en tolérance H8. Une paire de ces butées est engagée dans une rainure de la machine et les pièces seront appliquées rapidement et parallèlement à la table.

Remarque:

Tolérances de dimension nominale en hauteur selon DIN ISO 2768 - m.
tolérances de cote nominale en largeur suivant DIN ISO 2768: h7.
Cotes résiduelles suivant DIN ISO 2768 - m.



N° 6328

Butée

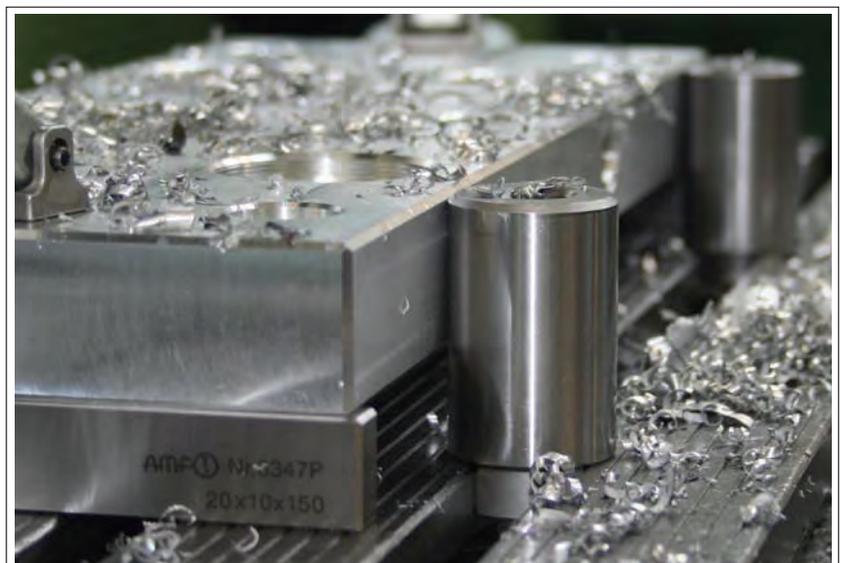
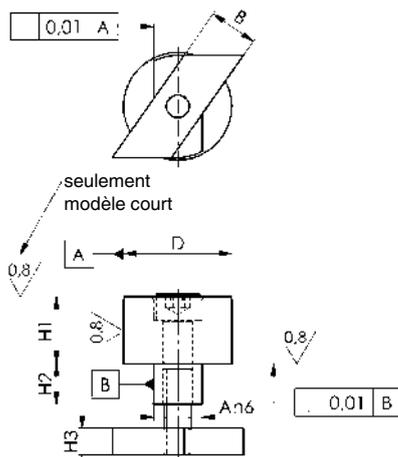
cémentée et rectifiée. Le modèle court, rectifié avec une tolérance de hauteur de $\pm 0,01$ mm, peut aussi être utilisé comme appui.



| Code | Rainure | A h6 | B -0,6 | D $\pm 0,01$ | H1 $\pm 0,01$ courte | H1 $\pm 0,01$ longue | H2 | H3 | Vis ISO 4762 | Poids [g] |
|-------|---------|---------|--------|--------------|-------------------------|-------------------------|----|----|-----------------|--------------|
| 75150 | 12 | 0-0,011 | 12 | 20 | 15 | - | 8 | 6 | M6x25 | 55 |
| 75192 | 12 | 0-0,011 | 12 | 20 | - | 25 | 8 | 6 | M6x35 | 80 |
| 75200 | 14 | 0-0,011 | 14 | 32 | 25 | - | 9 | 8 | M8x35 | 200 |
| 75218 | 14 | 0-0,011 | 14 | 32 | - | 50 | 9 | 8 | M8x60 | 355 |
| 75168 | 16 | 0-0,011 | 16 | 32 | 25 | - | 10 | 8 | M8x45 | 220 |
| 75176 | 16 | 0-0,011 | 16 | 32 | - | 50 | 10 | 8 | M8x70 | 375 |
| 75226 | 18 | 0-0,011 | 18 | 40 | 25 | - | 15 | 10 | M10x50 | 360 |
| 75234 | 18 | 0-0,011 | 18 | 40 | - | 50 | 15 | 10 | M10x75 | 600 |
| 75242 | 22 | 0-0,013 | 20 | 40 | 25 | - | 15 | 14 | M10x55 | 410 |
| 75259 | 22 | 0-0,013 | 20 | 40 | - | 50 | 15 | 14 | M10x80 | 650 |
| 75267 | 28 | 0-0,013 | 22 | 46 | 25 | - | 20 | 16 | M12x60 | 630 |
| 75275 | 28 | 0-0,013 | 22 | 46 | - | 50 | 20 | 16 | M12x90 | 950 |

Sur demande:

Autres dimensions sur demande.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6351

Butées parallèles fixes, la pièce

cementées et rectifiées. Parallélisme 0,02 mm. Tolérance d'appariement 0,02 mm. Tolérance de cote nominal selon DIN 7168 moyenne.



| Code | Rainure | B | C | H | L | Visserie nécessaire DIN508, ISO4762, DIN6340 ou DIN787 compl. | Poids [Kg] |
|-------|---------|-----|----|-----|-----|---|---------------|
| 74369 | 10-24 | 60 | 40 | 30 | 125 | M10x10-M20x24 | 1,6 |
| 74377 | 12-36 | 80 | 55 | 60 | 160 | M12x12-M24x36 | 5,7 |
| 74385 | 12-36 | 100 | 75 | 100 | 160 | M12x12-M24x36 | 12,1 |



N° 6351

Butées parallèles fixes, la paire

cementées et rectifiées. Parallélisme 0,02 mm. Tolérance d'appariement 0,02 mm. Tolérance de cote nominal selon DIN 7168 moyenne.



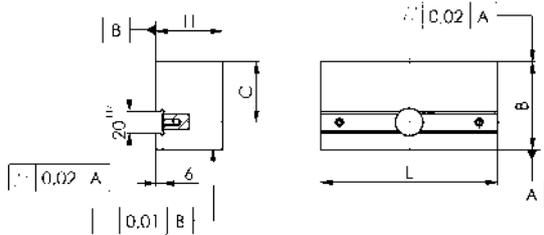
| Code | Rainure | B | C | H | L | Visserie nécessaire DIN508, ISO4762, DIN6340 ou DIN787 compl. | Poids [Kg] |
|-------|---------|-----|----|-----|-----|---|---------------|
| 75358 | 10-24 | 60 | 40 | 30 | 125 | M10x10-M20x24 | 3,2 |
| 75366 | 12-36 | 80 | 55 | 60 | 160 | M12x12-M24x36 | 11,4 |
| 75374 | 12-36 | 100 | 75 | 100 | 160 | M12x12-M24x36 | 24,2 |

Utilisation:

Les butées parallèles sont des éléments de positionnement idéaux pour les moyennes et grandes machines. Les lardons percés n° 6322A et les lardons libres DIN 6323 s'adaptent dans les rainures 20H7 des butées parallèles. Combinées avec divers lardons d'alignement de précision, elles sont positionnées sur des tables avec différentes largeurs de rainures.

Elles peuvent être installées de différentes façons sur la table machine:

- 1) par des boulons forgés en T DIN 787 compl. (se composant de boulons forgés en T DIN 787, d'écrous hexagonaux DIN 6330B et de rondelles DIN 6340) ou
- 2) par des vis à 6 pans creux ISO 4762 avec des tasseaux DIN 508 et des rondelles DIN 6340.



N° 6353

Butée angulaire de précision

cementées et rectifiées.

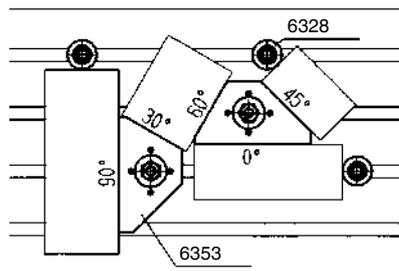
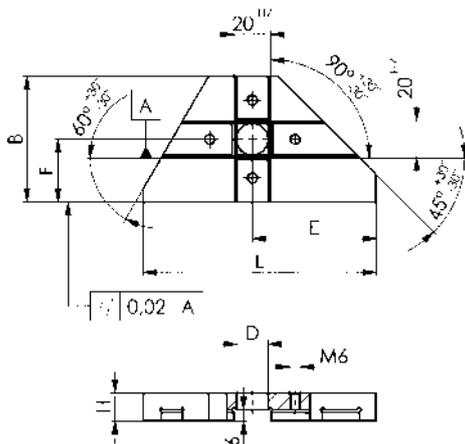
Butée: Parallèle et angulaire à 30, 45, 60 et 90° par rapport aux rainures de table. Précision angulaire garantie + ou - 30°.



| Code | Modèle | Rainure | B | D | E | F | H | L | Poids [g] |
|-------|--------|---------|----|----|-------|----|----|-----|--------------|
| 74450 | 125 | 10-20 | 68 | 17 | 66,5 | 34 | 15 | 125 | 550 |
| 74468 | 200 | 12-36 | 98 | 25 | 100,0 | 49 | 20 | 200 | 1900 |

Utilisation:

Utiliser les lardons DIN 6323 ou 6322A pour le positionnement sur les rainures de tables. La fixation peut être effectuée à l'aide de boulons DIN 787 compl. ou par des vis 6 pans creux ISO 4762 et rondelles DIN 6340 et des tasseaux DIN 508 pour rainure. La grande précision des butées angulaires permet des montages rapides et sûrs. Elles évitent le contrôle du positionnement des pièces à usiner.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6355V

Support prismatique, la pièce

cémentés et rectifiés.

| Code | Modèle | B | D | E ±0,01 | F | G1 | G2 | H1 ±0,014 | H2 | L1 | L2 | L3 | Poids [Kg] |
|-------|--------|-----|--------|---------|----|------|------|-----------|-----|-----|----|----|------------|
| 75085 | 12-65 | 80 | 12-65 | 30,0 | 15 | M 12 | M 8 | 35 | 60 | 100 | 56 | 27 | 3,2 |
| 75093 | 20-110 | 125 | 20-110 | 52,5 | 25 | M 16 | M 10 | 55 | 100 | 100 | 53 | 32 | 8,1 |



N° 6355V

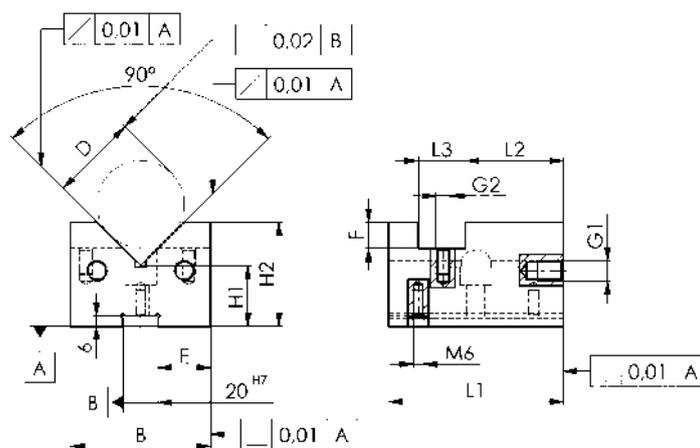
Support prismatique, la paire

cémentés et rectifiés.

| Code | Modèle | B | D | E ±0,01 | F | G1 | G2 | H1 ±0,014 | H2 | L1 | L2 | L3 | Poids [Kg] |
|-------|--------|-----|--------|---------|----|------|------|-----------|-----|-----|----|----|------------|
| 75143 | 12-65 | 80 | 12-65 | 30,0 | 15 | M 12 | M 8 | 35 | 60 | 100 | 56 | 27 | 6,4 |
| 75184 | 20-110 | 125 | 20-110 | 52,5 | 25 | M 16 | M 10 | 55 | 100 | 100 | 53 | 32 | 16,2 |

Utilisation:

Pour l'alignement et le serrage d'arbres ronds et de pièces parallèlement ou perpendiculaire à l'axe de la rainure de la table de la machine. Egalement utilisables comme butées ou comme embases.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6357

Butée, ajustable

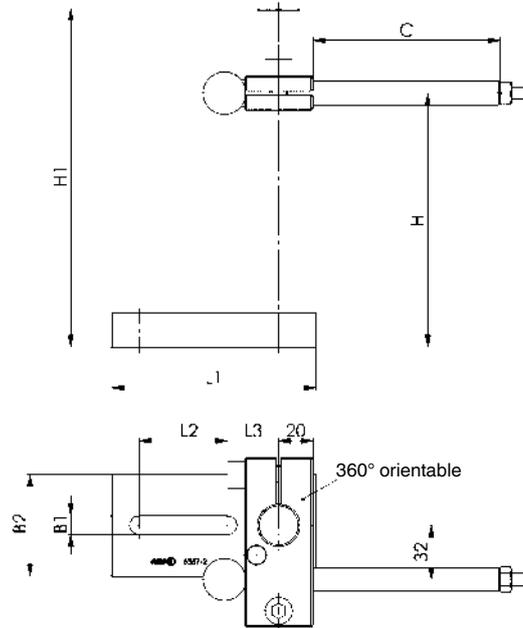
réglable, avec clé six pans mâles.
Acier traité.



| Code | Modèle | Rainure | B1 | B2 | C | H | H1 | L1 | L2 | L3 | Poids [g] |
|-------|--------|------------------------|----|----|-------|--------|-----|-----|----|----|-----------|
| 75655 | 2 | 10, 12, 14, 16, 18 | 11 | 60 | 0-110 | 30-190 | 200 | 120 | 52 | 30 | 2450 |
| 75663 | 3 | 16, 18, 20, 22, 24, 28 | 17 | 80 | 0-110 | 30-190 | 200 | 160 | 73 | 40 | 3250 |

Utilisation:

A l'aide de cette butée à réglage rapide, on peut positionner des pièces sur toutes sortes de machines ou outillages. La butée a une grande capacité de réglage en hauteur et en longueur. Blocage réalisé par une clé six pans à poignée en T fournie avec la butée.



N° 6358

Bloc de pression

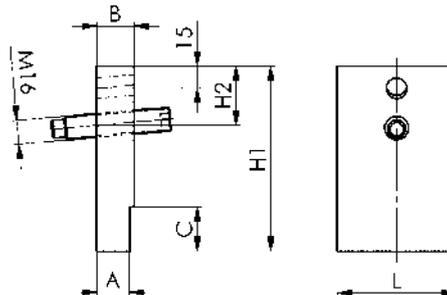
acier traité, bruni, avec 2 trous filetés M16 pour 2 hauteurs, différentes, vis de serrage DIN 915 M16x80.



| Code | Rainure | B | C | H1 | H2 | L | Poids [g] |
|-------|---------|----|----|-----|----|-----|-----------|
| 75879 | 18 | 20 | 20 | 100 | 40 | 50 | 805 |
| 75887 | 20 | 25 | 30 | 125 | 40 | 80 | 1880 |
| 75895 | 22 | 25 | 30 | 125 | 40 | 80 | 1920 |
| 75903 | 24 | 32 | 40 | 150 | 65 | 100 | 3515 |
| 75911 | 28 | 32 | 40 | 150 | 65 | 100 | 3645 |
| 75929 | 36 | 40 | 50 | 160 | 65 | 120 | 4870 |

Utilisation:

Le bloc de pression sert à positionner des pièces longues et lourdes sur les tables de machines. La partie basse du bloc est introduit dans la rainure et se place en biais du fait de la tolérance. Au moyen de la vis la pièce est plaquée sur sa butée (par exemple n° 6351).



Sous réserve de modifications techniques.

DIN 6323

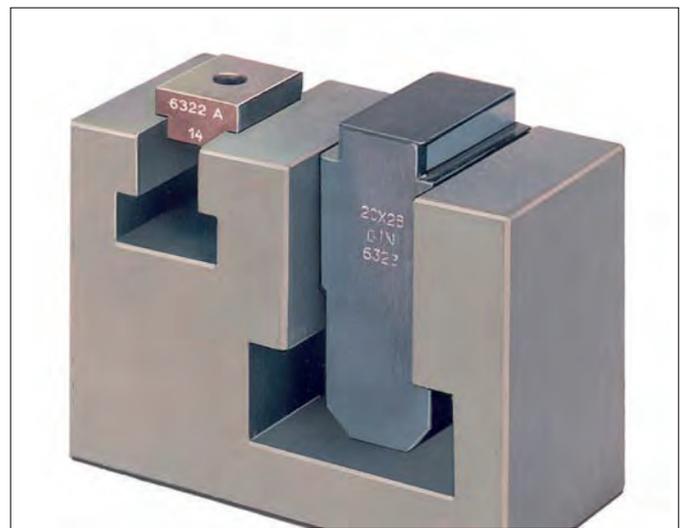
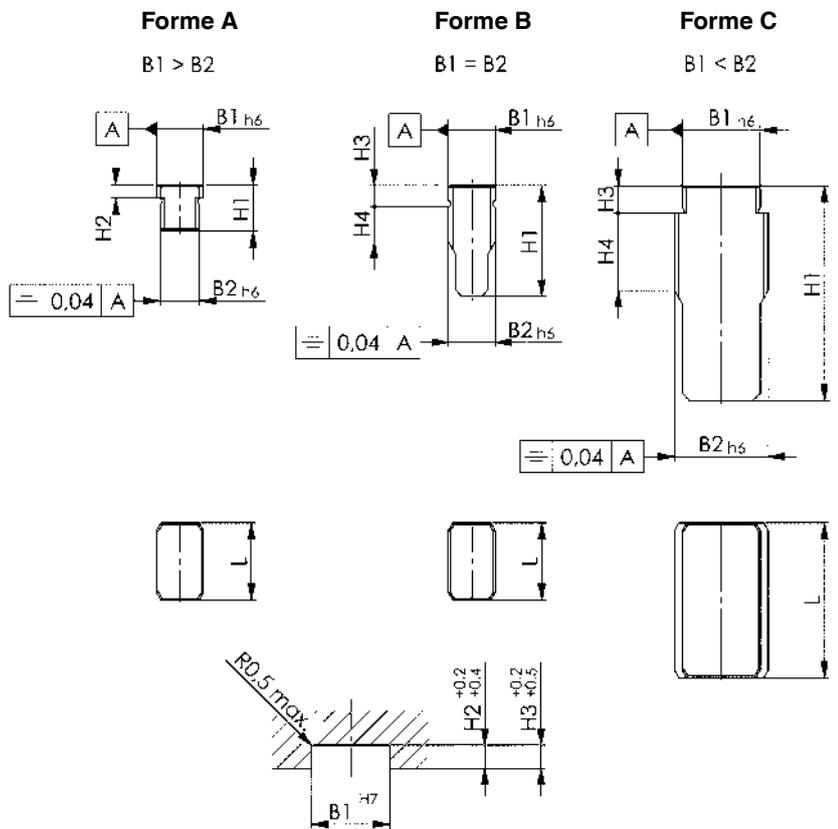
Lardons libres

C15, cémentés et rectifiés.

| Code | Largeur rainure dispositif B1 | Largeur rainure machine B2 | Forme | H1 | H2 | H3 | H4 | L | Poids [g] |
|-------|-------------------------------|----------------------------|-------|------|-----|-----|----|----|-----------|
| 71811 | 12 | 10 | A | 12,0 | 3,6 | - | - | 20 | 20 |
| 71829 | 12 | 12 | B | 28,6 | - | 5,5 | 9 | 20 | 45 |
| 71837 | 20 | 12 | A | 14,0 | 5,5 | - | - | 32 | 50 |
| 71845 | 20 | 14 | A | 14,0 | 5,5 | - | - | 32 | 55 |
| 71852 | 20 | 16 | A | 14,0 | 5,5 | - | - | 32 | 60 |
| 71860 | 20 | 18 | A | 14,0 | 5,5 | - | - | 32 | 65 |
| 71878 | 20 | 20 | B | 45,5 | - | 7 | 16 | 32 | 200 |
| 71886 | 20 | 22 | C | 50,5 | - | 7 | 18 | 40 | 290 |
| 71894 | 20 | 24 | C | 55,5 | - | 7 | 20 | 40 | 350 |
| 71902 | 20 | 28 | C | 61,5 | - | 7 | 24 | 40 | 460 |
| 71910 | 20 | 36 | C | 76,5 | - | 7 | 30 | 50 | 940 |

Utilisation:

Les lardons libres sont glissés latéralement dans la rainure après positionnement de montage. Lors de déplacement des outillages rien ne dépasse de leur base ce qui évite la détérioration des tables de machine.



CAD

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6322A

Lardons percés, étagés

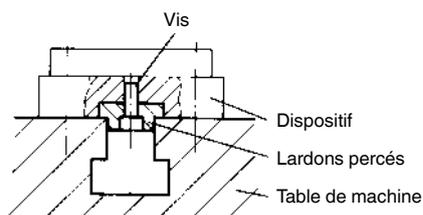
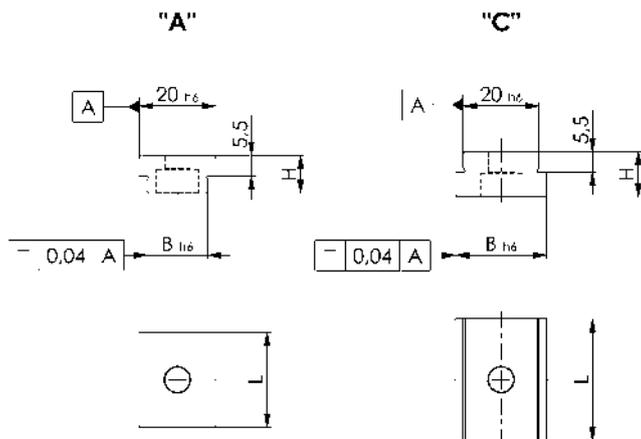
C15, cémentés et finement rectifiés.



| Code | Largeur rainure machine B | Largeur rainure dispositif | Forme | H | L | Vis DIN84 ou ISO4762 | Poids [g] |
|-------|---------------------------|----------------------------|-------|----|----|----------------------|-----------|
| 71555 | 10 | 20 | A | 10 | 22 | M6x10 | 20 |
| 71563 | 12 | 20 | A | 10 | 22 | M6x10 | 25 |
| 71571 | 14 | 20 | A | 10 | 25 | M6x16 | 28 |
| 71589 | 16 | 20 | A | 10 | 25 | M6x16 | 30 |
| 71597 | 18 | 20 | A | 10 | 25 | M6x16 | 30 |
| 71613 | 22 | 20 | C | 12 | 32 | M6x16 | 50 |
| 71621 | 24 | 20 | C | 12 | 32 | M6x16 | 55 |
| 71639 | 28 | 20 | C | 12 | 32 | M6x16 | 60 |
| 71647 | 36 | 20 | C | 12 | 32 | M6x16 | 75 |

Utilisation:

Ces lardons d'un emploi assez courant, sont vissés par paire dans les montages et les étaux de machines. Il est nécessaire de les changer pour utilisation sur table de largeur de rainure différente. Pour les outillages particulièrement lourds, les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.



N° 6322B

Lardons percés, parallèles

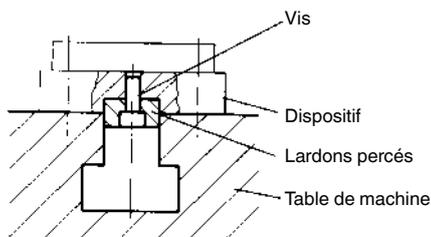
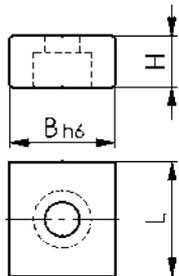
C15, cémentés et finement rectifiés.

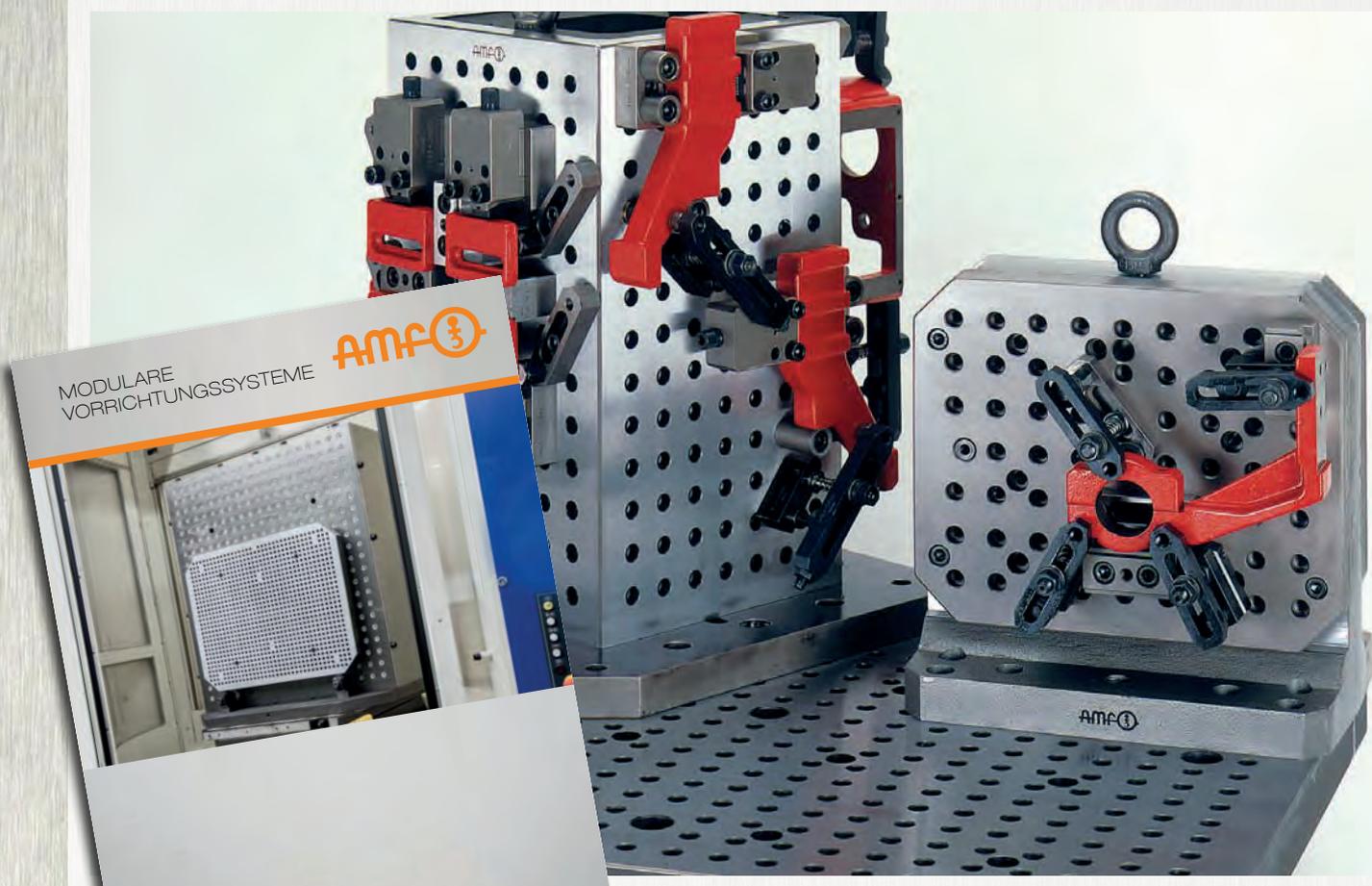
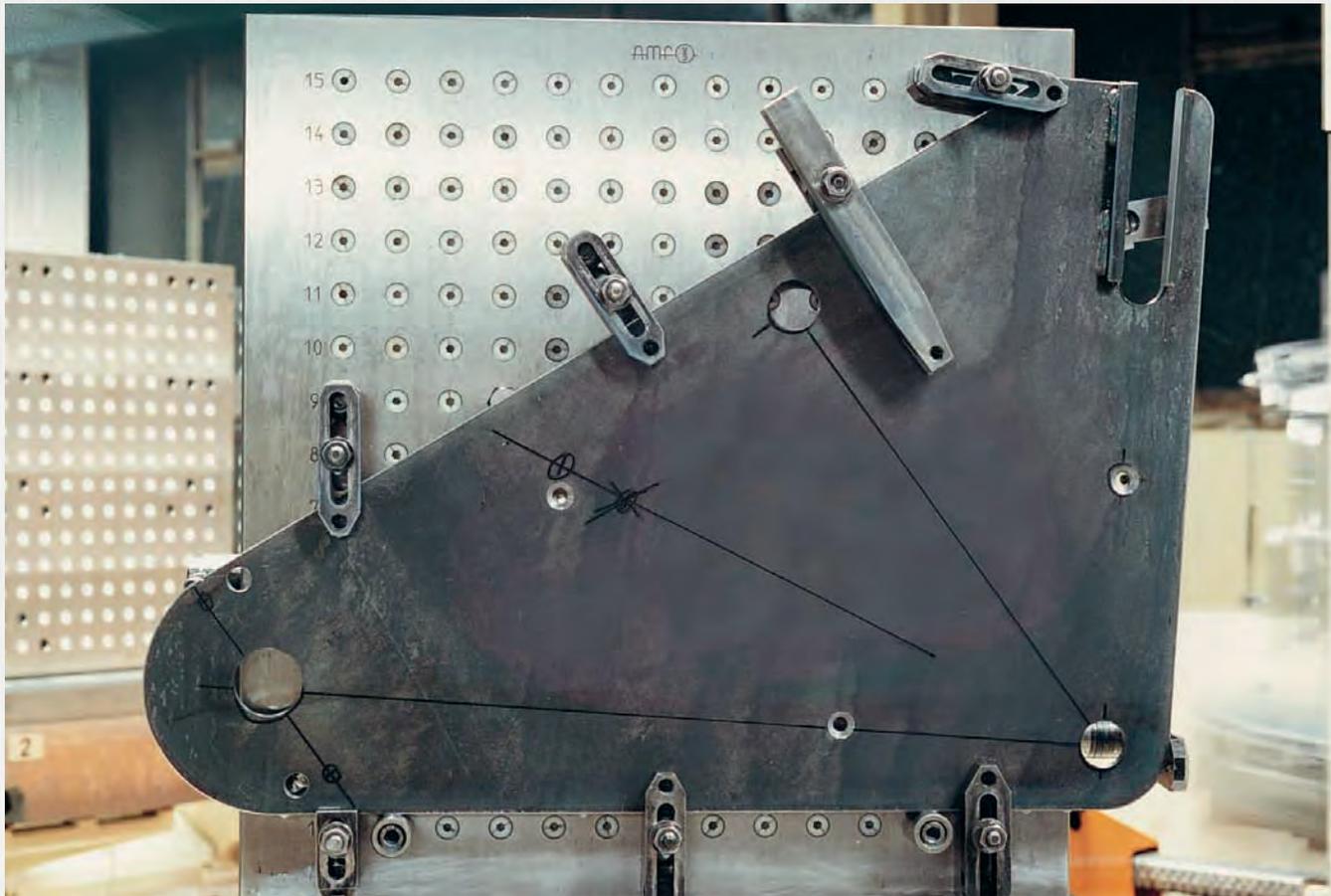


| Code | B | H | L | Vis DIN84 ou ISO4762 | Poids [g] |
|-------|----|----|----|----------------------|-----------|
| 71696 | 10 | 8 | 20 | M4x10 | 15 |
| 71704 | 12 | 8 | 20 | M5x12 | 19 |
| 71712 | 14 | 10 | 22 | M6x16 | 21 |
| 71720 | 16 | 10 | 22 | M6x16 | 26 |
| 71738 | 18 | 10 | 22 | M6x16 | 30 |
| 71746 | 20 | 10 | 22 | M6x16 | 34 |
| 71753 | 22 | 12 | 32 | M6x16 | 55 |
| 71761 | 24 | 12 | 32 | M6x16 | 62 |

Utilisation:

Ces lardons d'un prix très avantageux, sont surtout d'une grande rentabilité dans les cas où un même dispositif est utilisé constamment sur la même machine. Pour les outillages particulièrement lourds, les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.





Sous réserve de modifications techniques.

N° 6600

Brides à excentrique arrière

trempées et revenues.

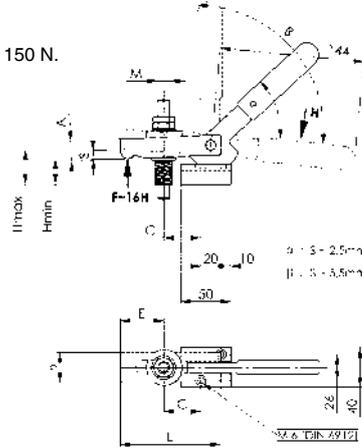


| Code | Modèle | H min. | H max. | A | B | C | E | L | M | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|----|----|----|-------|-----|-----|-----------|
| 73502 | 1 | 26 | 35 | 20 | 30 | 37 | 21-43 | 100 | M12 | 1000 |
| 73510 | 2 | 26 | 35 | 20 | 40 | 45 | 34-66 | 125 | M16 | 1400 |

Particulièrement adaptée aux montages de série.

Remarque:

Commande manuelle - Force ~ 150 N.



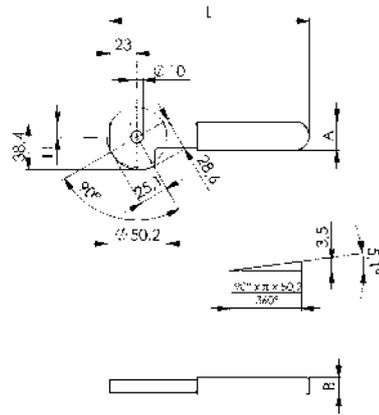
N° 6601

Levier à excentrique, seul

pour bridage à l'arrière
(pièce détachée de la réf. 6600)



| Code | A | B | L | Poids [g] |
|-------|----|----|-----|-----------|
| 73569 | 24 | 14 | 167 | 300 |



N° 6610

Brides à excentrique milieu

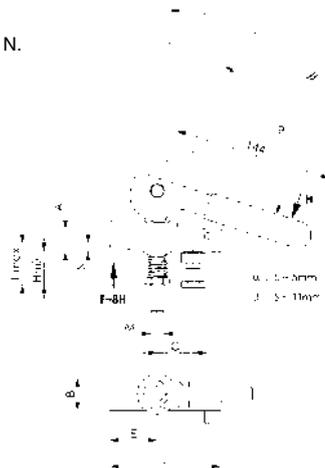
trempées et revenues, levier enrobé de plastique.



| Code | Modèle | H min. | H max. | A | B | C | E | L | M | Poids [g] |
|-------|--------|--------|--------|----|----|----|-------|-----|-----|-----------|
| 73619 | 1 | 30 | 45 | 20 | 30 | 32 | 21-43 | 100 | M12 | 1000 |
| 73627 | 2 | 35 | 50 | 20 | 40 | 40 | 34-66 | 125 | M16 | 1450 |

Remarque:

Commande manuelle - Force ~ 150 N.



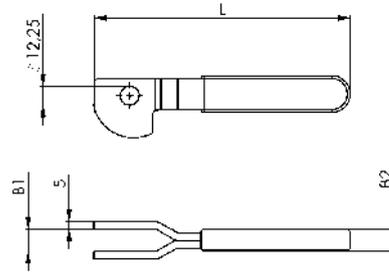
Sous réserve de modifications techniques.

N° 6611

Levier à excentrique, seul

pour bridage au milieu
(pièce détachée de la réf. 6610)

| Code | B1 | B2 | L | Poids [g] |
|-------|----|----|-----|--------------|
| 73676 | 14 | 14 | 167 | 310 |



CAD

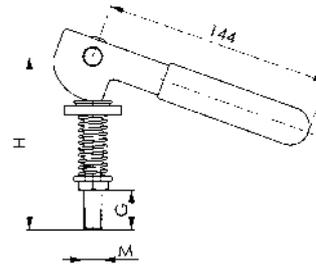


N° 6612

Levier à excentrique avec boulon

(pièce détachée de la réf. 6610)

| Code | Modèle | G | H | M | Poids [g] |
|-------|--------|----|-----|-----|--------------|
| 74500 | 1 | 25 | 110 | M12 | 500 |
| 74518 | 2 | 30 | 120 | M16 | 610 |



CAD

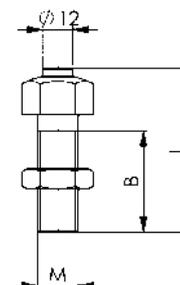


N° 6616

Boulon de calage

(pièce détachée de la réf. 6610)

| Code | Modèle | B | L | M | Poids [g] |
|-------|--------|----|------|-----|--------------|
| 74542 | 1 | 40 | 58,5 | M12 | 70 |
| 74559 | 2 | 40 | 65,0 | M16 | 135 |



CAD



Sous réserve de modifications techniques.

N° 6383ZEK

Bride de centrage à bille

Actionnable par le haut.
Répétabilité à 0,025 mm près
Précision de circularité 0,050 mm près



| Code | D min. | D max. | A min. | A max. | H | P [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|--------|--------|--------|------|-----------|--------------|
| 373357 | 11,7 | 14,2 | 3,2 | 3,9 | 10,0 | 0,5 | 8,2 |
| 373365 | 14,5 | 18,5 | 8,6 | 9,8 | 14,2 | 3,5 | 19 |
| 373373 | 18,5 | 22,5 | 10,4 | 11,6 | 16,5 | 4,5 | 40 |
| 373381 | 22,5 | 26,5 | 12,9 | 14,1 | 19,6 | 5,0 | 73 |
| 373399 | 26,5 | 30,5 | 13,0 | 14,1 | 19,8 | 5,0 | 93 |
| 373407 | 30,5 | 38,5 | 11,8 | 14,1 | 23,2 | 5,0 | 118 |
| 373415 | 38,5 | 46,5 | 15,7 | 18,0 | 27,2 | 6,5 | 249 |
| 373423 | 46,5 | 54,5 | 15,7 | 18,0 | 27,1 | 6,5 | 342 |
| 373431 | 54,5 | 70,5 | 19,1 | 23,7 | 40,6 | 8,0 | 652 |
| 373449 | 70,5 | 86,5 | 23,7 | 28,3 | 46,1 | 10,0 | 1303 |
| 373456 | 86,5 | 102,5 | 25,6 | 30,3 | 51,2 | 10,0 | 1765 |

Utilisation:

Pour le centrage ou le bridage via les alésages, autorisant de légères empreintes de billes.

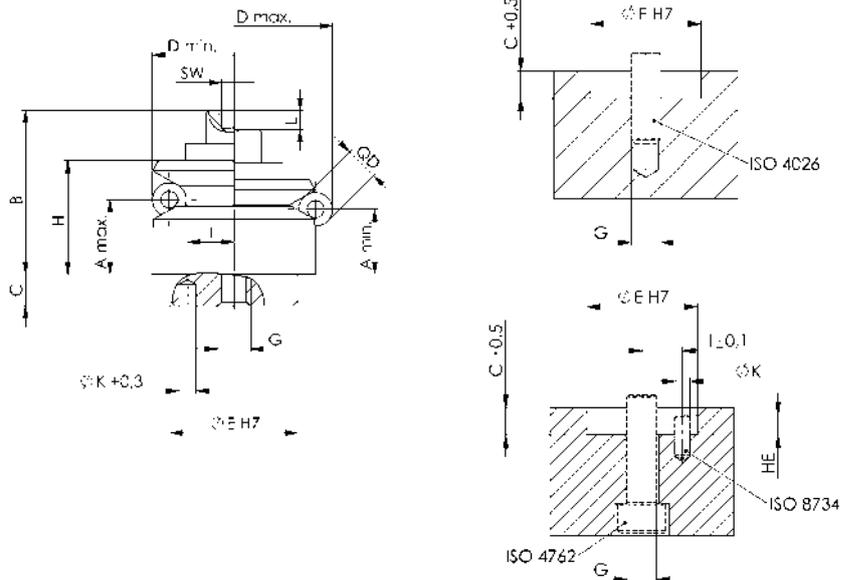
Avantages:

- hauteur de montage faible
- serrage au point zéro
- effet de placage
- serrage sans délai

Remarque:

Pour un montage en profondeur, D max. doit être prévu comme dégagement.

Aide au montage : goupille de blocage permettant un positionnement précis des billes. (Livraison sans aide au montage)



Dimensions:

| Code | B | C | E f7 | G | HE | L±0,1 | K | L | Q | QD | SW |
|--------|------|------|------|-----|-----|-------|-----|-----|---|------|----|
| 373357 | 14,7 | 3,5 | 10 | M4 | 2,0 | 3,5 | 1,5 | 1,3 | 3 | 2,5 | 3 |
| 373365 | 19,2 | 5,5 | 12 | M4 | 2,5 | 4,5 | 2,0 | 2,3 | 3 | 4,0 | 3 |
| 373373 | 22,7 | 7,5 | 15 | M5 | 3,5 | 5,5 | 2,5 | 2,3 | 3 | 4,0 | 4 |
| 373381 | 28,6 | 6,0 | 20 | M6 | 3,5 | 7,0 | 3,0 | 2,3 | 3 | 4,0 | 5 |
| 373399 | 28,8 | 6,0 | 20 | M6 | 3,5 | 7,0 | 3,0 | 2,3 | 3 | 4,0 | 5 |
| 373407 | 32,2 | 7,0 | 25 | M6 | 3,5 | 9,0 | 4,0 | 4,6 | 3 | 8,0 | 5 |
| 373415 | 39,2 | 7,5 | 30 | M8 | 4,5 | 11,0 | 4,0 | 4,6 | 6 | 8,0 | 6 |
| 373423 | 39,2 | 7,5 | 30 | M8 | 6,5 | 11,0 | 4,0 | 4,6 | 6 | 8,0 | 6 |
| 373431 | 54,6 | 9,0 | 45 | M10 | 6,5 | 15,0 | 5,0 | 9,2 | 6 | 16,0 | 8 |
| 373449 | 63,1 | 10,0 | 60 | M12 | 6,5 | 17,0 | 5,0 | 9,2 | 6 | 16,0 | 10 |
| 373456 | 72,2 | 10,0 | 60 | M16 | 6,5 | 25,0 | 5,0 | 9,2 | 6 | 16,0 | 14 |

Q = nombre de billes

N° 6383ZES

Bride de centrage avec segments de protection

Actionnable par le haut.
 Répétabilité à 0,025 mm près
 Précision de circularité 0,050 mm près



| Code | D min. | D max. | A min. | A max. | H | P [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|--------|--------|--------|------|-----------|--------------|
| 373464 | 14,5 | 18,5 | 8,6 | 9,8 | 14,3 | 3,5 | 26 |
| 373472 | 18,5 | 22,5 | 10,4 | 11,5 | 16,6 | 4,5 | 45 |
| 373480 | 22,5 | 26,5 | 13,0 | 14,1 | 19,7 | 5,0 | 73 |
| 373498 | 26,5 | 30,5 | 13,0 | 14,2 | 19,9 | 5,0 | 95 |
| 373506 | 30,5 | 38,5 | 11,7 | 14,0 | 23,2 | 5,0 | 131 |
| 373514 | 38,5 | 46,5 | 15,5 | 18,0 | 27,2 | 6,5 | 259 |
| 373522 | 46,5 | 54,5 | 15,7 | 18,0 | 27,2 | 6,5 | 343 |
| 373530 | 54,5 | 70,5 | 19,1 | 23,7 | 40,7 | 8,0 | 675 |
| 373548 | 70,5 | 86,5 | 23,6 | 28,3 | 46,0 | 10,0 | 1347 |
| 373555 | 86,5 | 102,5 | 25,6 | 30,3 | 51,1 | 10,0 | 2099 |

Utilisation:

Pour un centrage et un bridage via les alésages respectueux de la surface.

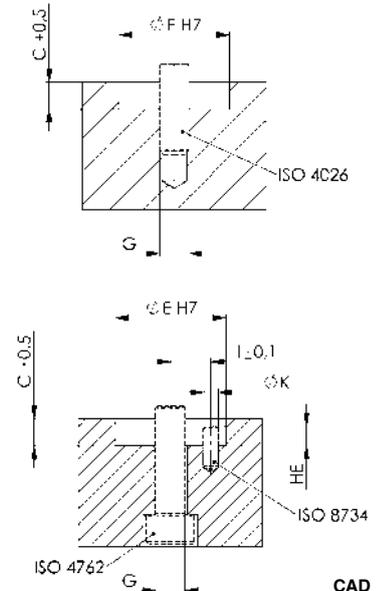
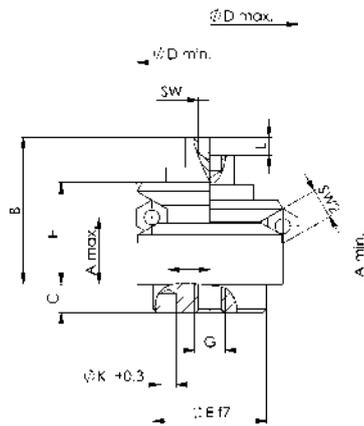
Avantages:

- hauteur de montage faible
- serrage au point zéro
- effet de placage
- serrage sans délai

Remarque:

Pour un montage en profondeur, D max. doit être prévu comme dégagement.

Aide au montage : goupille de blocage permettant un positionnement précis des segments. (Livraison sans aide au montage)



CAD



Dimensions:

| Code | B | C | E f7 | G | HE | I ± 0,1 | K | L | Q | QD | SW | SW2 |
|--------|------|------|------|-----|-----|---------|-----|-----|---|----|----|-----|
| 373464 | 19,3 | 5,5 | 12 | M4 | 2,0 | 4,5 | 2,0 | 2,3 | 3 | 4 | 3 | 4 |
| 373472 | 22,8 | 7,5 | 15 | M5 | 2,5 | 5,5 | 2,5 | 2,3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| 373480 | 28,7 | 6,0 | 20 | M6 | 3,0 | 7,0 | 3,0 | 2,3 | 3 | 4 | 5 | 4 |
| 373498 | 28,9 | 6,0 | 20 | M6 | 3,0 | 7,0 | 3,0 | 2,3 | 3 | 4 | 5 | 4 |
| 373506 | 32,2 | 7,0 | 25 | M6 | 4,0 | 9,0 | 4,0 | 4,6 | 3 | 8 | 5 | 8 |
| 373514 | 39,2 | 7,5 | 30 | M8 | 4,0 | 11,0 | 4,0 | 4,6 | 6 | 8 | 6 | 8 |
| 373522 | 39,2 | 7,5 | 30 | M8 | 4,0 | 11,0 | 4,0 | 4,6 | 6 | 8 | 6 | 8 |
| 373530 | 54,7 | 9,0 | 45 | M10 | 5,0 | 15,0 | 5,0 | 9,2 | 6 | 16 | 8 | 16 |
| 373548 | 63,0 | 10,0 | 60 | M12 | 5,0 | 17,0 | 5,0 | 9,2 | 6 | 16 | 10 | 16 |
| 373555 | 72,1 | 10,0 | 60 | M16 | 5,0 | 25,0 | 5,0 | 9,2 | 6 | 16 | 14 | 16 |

Q = nombre de segments

N° 6383ZUK

Bride de centrage à bille

Actionnable par le bas.
Répétabilité à 0,025 mm près
Précision de circularité 0,050 mm près



| Code | D min. | D max. | A min. | A max. | H | P [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|--------|--------|--------|------|-----------|--------------|
| 373563 | 11,7 | 14,2 | 3,2 | 3,9 | 9,9 | 0,5 | 12 |
| 373571 | 14,5 | 18,5 | 8,6 | 9,8 | 14,2 | 3,5 | 21 |
| 373589 | 18,5 | 22,5 | 10,4 | 11,6 | 16,5 | 4,0 | 52 |
| 373597 | 22,5 | 26,5 | 12,9 | 14,1 | 19,6 | 4,5 | 77 |
| 373605 | 26,5 | 30,5 | 13,0 | 14,1 | 19,8 | 4,5 | 103 |
| 373613 | 30,5 | 38,5 | 11,8 | 14,1 | 23,2 | 4,5 | 155 |
| 373621 | 38,5 | 46,5 | 15,5 | 18,0 | 27,1 | 6,5 | 268 |
| 373639 | 46,5 | 54,5 | 15,7 | 18,0 | 27,2 | 6,5 | 355 |
| 373647 | 54,5 | 70,5 | 19,1 | 23,7 | 40,6 | 8,0 | 702 |
| 373654 | 70,5 | 86,5 | 23,7 | 28,3 | 46,1 | 10,0 | 1332 |
| 373662 | 86,5 | 102,5 | 25,7 | 30,3 | 51,2 | 12,5 | 1880 |

Utilisation:

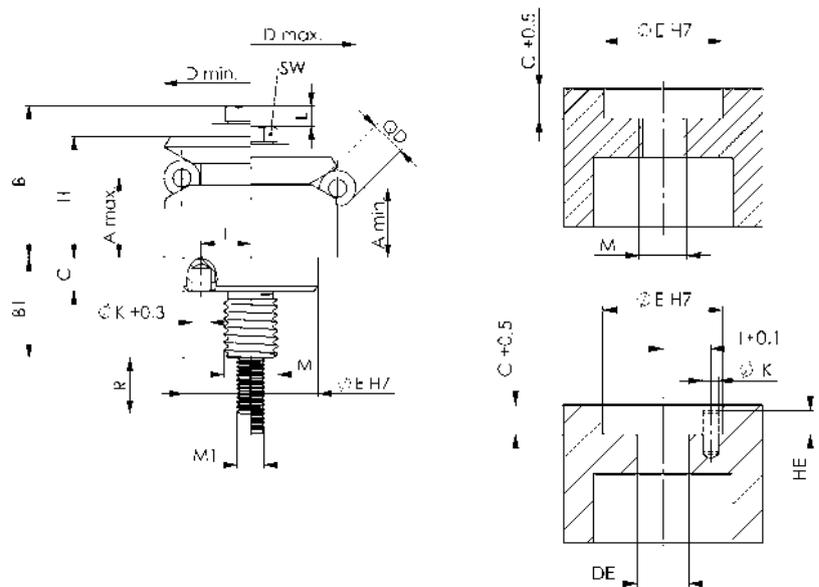
Pour le centrage ou le bridage via les alésages borgnes, autorisant de légères marques. Serrage par le dessous manuel ou automatique.

Avantages:

- hauteur de montage faible
- serrage au point zéro
- effet de placage
- serrage sans délai

Remarque:

Pour un montage en profondeur, D max. doit être prévu comme dégagement.
Aide au montage : trou K pour goupille de blocage permettant un positionnement précis des billes.
(Livraison sans aide au montage)



Dimensions:

| Code | B | B1 | C | FR | E f7 | HE | I ±0,1 | K | L | M | M1 | Q | QD | R | SW |
|--------|------|------|------|----|------|-----|--------|-----|-----|-----------|-----|---|------|----|------|
| 373563 | 12,7 | 11,0 | 3,5 | 5 | 10 | 2,0 | 3,5 | 1,5 | 1,3 | M5 | M3 | 3 | 2,5 | 10 | 5,5 |
| 373571 | 17,0 | 14,1 | 5,5 | 6 | 12 | 2,5 | 4,5 | 2,0 | 1,3 | M6 | M3 | 3 | 4,0 | 12 | 5,5 |
| 373589 | 20,4 | 18,2 | 7,5 | 8 | 15 | 3,5 | 5,5 | 2,5 | 2,3 | M8 | M4 | 3 | 4,0 | 14 | 7,0 |
| 373597 | 24,3 | 17,4 | 6,0 | 10 | 20 | 3,5 | 7,0 | 3,0 | 2,3 | M10 | M5 | 3 | 4,0 | 15 | 8,0 |
| 373605 | 24,5 | 17,4 | 6,0 | 10 | 20 | 3,5 | 7,0 | 3,0 | 2,3 | M10 | M5 | 3 | 4,0 | 15 | 8,0 |
| 373613 | 28,8 | 21,9 | 7,0 | 12 | 25 | 3,5 | 9,0 | 4,0 | 4,6 | M12 | M6 | 3 | 8,0 | 20 | 10,0 |
| 373621 | 33,0 | 22,5 | 7,5 | 12 | 30 | 4,5 | 11,0 | 4,0 | 4,6 | M12 | M6 | 6 | 8,0 | 20 | 10,0 |
| 373639 | 33,1 | 22,5 | 7,5 | 12 | 30 | 6,5 | 11,0 | 4,0 | 4,6 | M12 | M6 | 6 | 8,0 | 20 | 10,0 |
| 373647 | 49,9 | 24,5 | 9,0 | 14 | 45 | 6,5 | 15,0 | 5,0 | 9,2 | M14 x 1,5 | M8 | 6 | 16,0 | 32 | 13,0 |
| 373654 | 55,4 | 29,4 | 10,0 | 16 | 60 | 6,5 | 17,0 | 5,0 | 9,2 | M16 x 1,5 | M8 | 6 | 16,0 | 20 | 13,0 |
| 373662 | 61,6 | 29,4 | 10,0 | 16 | 60 | 6,5 | 25,0 | 5,0 | 9,2 | M16 x 1,5 | M10 | 6 | 16,0 | 25 | 16,0 |

Q = nombre de billes

Sous réserve de modifications techniques.

N° 6383ZUS

Bride de centrage avec segments de protection

Actionnable par le bas.
 Répétabilité à 0,025 mm près
 Précision de circularité 0,025 mm près



| Code | D min. | D max. | A min. | A max. | H | P [kN] | Poids [g] |
|--------|--------|--------|--------|--------|------|-----------|--------------|
| 373670 | 14,5 | 18,5 | 8,6 | 9,8 | 14,2 | 3,5 | 21 |
| 373688 | 18,5 | 22,5 | 10,4 | 11,5 | 16,6 | 4,0 | 51 |
| 373696 | 22,5 | 26,5 | 13,0 | 14,1 | 19,7 | 4,5 | 83 |
| 373704 | 26,5 | 30,5 | 13,0 | 14,2 | 19,9 | 4,5 | 102 |
| 373712 | 30,5 | 38,5 | 11,7 | 14,0 | 23,2 | 4,5 | 139 |
| 373720 | 38,5 | 46,5 | 15,5 | 18,0 | 27,2 | 6,5 | 274 |
| 373738 | 46,5 | 54,5 | 15,7 | 18,0 | 27,2 | 6,5 | 339 |
| 373746 | 54,5 | 70,5 | 19,1 | 23,7 | 40,7 | 8,0 | 690 |
| 373753 | 70,5 | 86,5 | 23,5 | 28,1 | 46,0 | 10,0 | 1349 |
| 373761 | 86,5 | 102,5 | 25,5 | 30,1 | 51,1 | 12,5 | 2028 |

Utilisation:

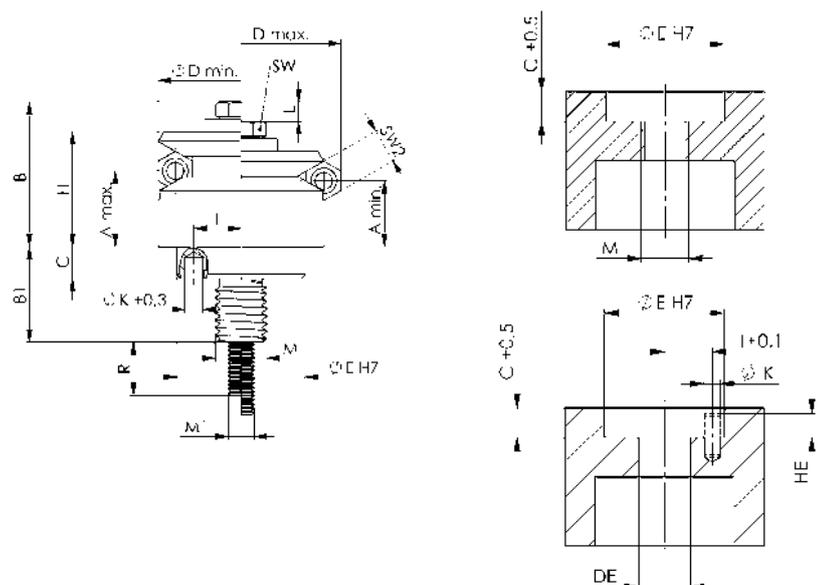
Pour un centrage et un bridage via les alésages borgnes respectueux de la surface. Serrage par le dessous manuel ou automatique.

Avantages:

- hauteur de montage faible
- serrage au point zéro
- effet de placage
- serrage sans délai

Remarque:

Pour un montage en profondeur, D max. doit être prévu comme dégagement.
 Aide au montage : trou K pour goupille de blocage permettant un positionnement précis des segments. (Livraison sans aide au montage)



Dimensions:

| Code | B | B1 | C | FR | E f7 | HE | I ±0,1 | K | L | M | M1 | Q | R | SW | SW2 |
|--------|------|------|------|----|------|-----|--------|-----|-----|-----------|-----|---|----|------|-----|
| 373670 | 17,0 | 14,1 | 5,5 | 6 | 12 | 2,5 | 4,5 | 2,0 | 2,3 | M6 | M3 | 3 | 12 | 5,5 | 4 |
| 373688 | 20,5 | 18,2 | 7,5 | 8 | 15 | 3,5 | 5,5 | 2,5 | 2,3 | M8 | M4 | 3 | 14 | 7,0 | 4 |
| 373696 | 24,4 | 17,4 | 6,0 | 10 | 20 | 3,5 | 7,0 | 3,0 | 2,3 | M10 | M5 | 3 | 15 | 8,0 | 4 |
| 373704 | 24,6 | 17,4 | 6,0 | 10 | 20 | 3,5 | 7,0 | 3,0 | 2,3 | M10 | M5 | 3 | 15 | 8,0 | 4 |
| 373712 | 28,8 | 21,9 | 7,0 | 12 | 25 | 3,5 | 9,0 | 4,0 | 4,6 | M12 | M6 | 3 | 20 | 10,0 | 8 |
| 373720 | 33,1 | 22,5 | 7,5 | 12 | 30 | 4,5 | 11,0 | 4,0 | 4,6 | M12 | M6 | 6 | 20 | 10,0 | 8 |
| 373738 | 33,1 | 22,5 | 7,5 | 12 | 30 | 6,5 | 11,0 | 4,0 | 4,6 | M12 | M6 | 6 | 20 | 10,0 | 8 |
| 373746 | 50,0 | 24,5 | 9,0 | 14 | 45 | 6,5 | 15,0 | 5,0 | 9,2 | M14 x 1,5 | M8 | 6 | 32 | 13,0 | 16 |
| 373753 | 55,3 | 29,4 | 10,0 | 16 | 60 | 6,5 | 17,0 | 5,0 | 9,2 | M16 x 1,5 | M8 | 6 | 20 | 13,0 | 16 |
| 373761 | 61,5 | 29,4 | 10,0 | 16 | 60 | 6,5 | 25,0 | 5,0 | 9,2 | M16 x 1,5 | M10 | 6 | 25 | 16,0 | 16 |

Q = nombre de segments

LA PREMIÈRE ÉTAPE EN CAS D'APPLICATION ET D'UTILISATION DE POUSOIRS LATÉRAUX:

- > Qu'est-ce qui doit être positionné ou bridé?
- > Quelles poussoirs doivent être utilisés?
- > Quelle taille correspond à quelle pièce?
- > Quelles sont les tolérances de la pièce?
- > Quelle est la mesure Y? (hauteur de la pièce)
- > Quelle est la mesure X? (cf. tableau)
- > La course F doit-elle être totalement utilisée?
- > Comment définit-on les coordonnées?

PAR EXEMPLE : POSITIONNEMENT OU BRIDAGE D'UNE PLAQUE 100 X 50 X 8 MM

Le diamètre de la tige doit-il être de 5, 6 ou 8 mm ?

- > si rien ne doit dépasser de la plaque 5 mm
- > lorsqu'un dépassement ne gêne pas 6 or 8 mm
- > si un bridage supplémentaire est effectué 6 mm
- > si aucun bridage supplémentaire n'est prévu 8 mm

Longueur / Largeur de la pièce ?

- > Longueur = 100 +0/-0,4 = dimension moyenne 99,8 mm
- > Largeur = 50 +0,2/-0,2 = dimension moyenne 50,0 mm

Hauteur de la pièce Y ?

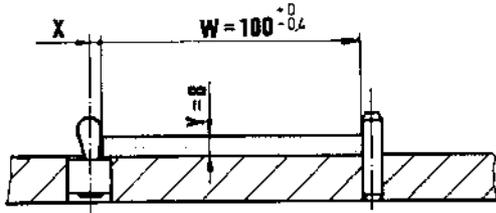
La tolérance peut être ignorée

Quelle force doit être choisie ?

- > Pour des positionnements 30 - 60 N
- > Pour des bridages 90 - 150 N

Valeur X en cas de pièces d'appui latérales avec des ressorts en acier ?

> voir tableau ou les formules ci-dessous

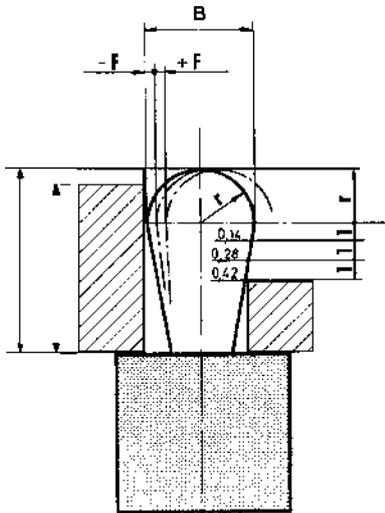


W = Pièce (tolérance +/-)
- F = Précontrainte
F = (-F) + (+F)

Y = Hauteur de la pièce
+ F = Bridage (course pour la tolérance)
T = Tolérance

Pour les pièces plus hautes que C moins r, les valeurs du tableau pour la dimension X ou la formule $X = B/2 - (-F)$ sont applicables.

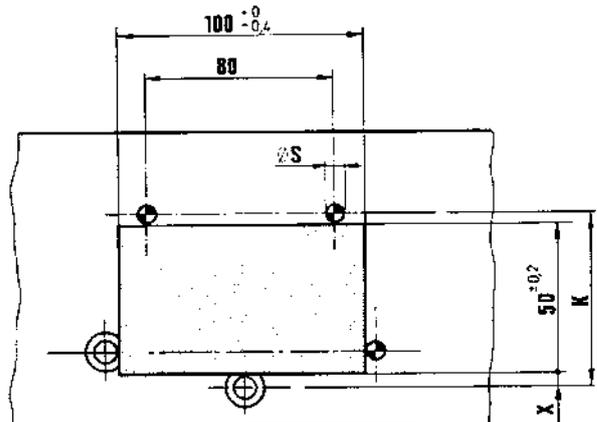
Pour les pièces plus petites que C moins r, les valeurs du tableau pour la dimension X ou la formule $X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) \times 0,123]$ sont applicables.



Formule pour les coordonnées :

$$K = W - T/2 + x + S/2$$

Les valeurs du tableaux sont des valeurs indicatives, qui se vérifient, au mieux, par un bridage d'échantillon.



N° 6380D

Pièce d'appui latérale, avec joint

contre copeaux et saleté.

Goupille en acier pour le serrage : trempée et zinguée

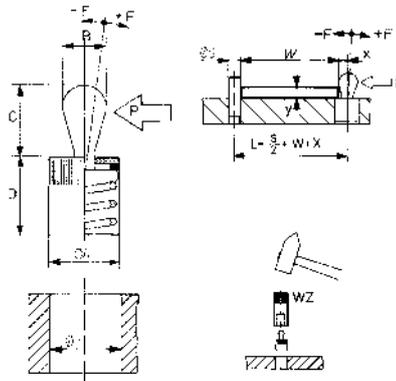
Douille : aluminium



| Code | ØA | B | ~P Force de ressort [N] | C | D-1 | ØH H8 | F | X | Outil 6380WZ | Poids [g] |
|--------|----|----|-------------------------------|----|-----|-------|------|-----|-----------------|--------------|
| 373159 | 6 | 3 | 10 | 4 | 7 | 6 | ±0,5 | 0,9 | 03 | 0,6 |
| 373167 | 6 | 3 | 20 | 4 | 7 | 6 | ±0,5 | 0,9 | 03 | 0,6 |
| 373175 | 6 | 3 | 40 | 4 | 7 | 6 | ±0,5 | 0,9 | 03 | 0,7 |
| 373183 | 10 | 5 | 20 | 6 | 12 | 10 | ±0,8 | 1,6 | 05 | 2,7 |
| 373191 | 10 | 5 | 50 | 6 | 12 | 10 | ±0,8 | 1,6 | 05 | 2,9 |
| 373209 | 10 | 5 | 100 | 6 | 12 | 10 | ±0,8 | 1,6 | 05 | 2,9 |
| 373217 | 10 | 6 | 40 | 10 | 12 | 10 | ±1,0 | 1,8 | 06 | 3,1 |
| 373225 | 10 | 6 | 75 | 10 | 12 | 10 | ±1,0 | 1,8 | 06 | 3,6 |
| 373233 | 10 | 6 | 150 | 10 | 12 | 10 | ±1,0 | 1,8 | 06 | 3,7 |
| 373241 | 12 | 8 | 50 | 13 | 14 | 12 | ±1,3 | 2,6 | 08 | 3,9 |
| 373258 | 12 | 8 | 100 | 13 | 14 | 12 | ±1,3 | 2,6 | 08 | 7,1 |
| 373266 | 12 | 8 | 200 | 13 | 14 | 12 | ±1,3 | 2,6 | 08 | 7,3 |
| 373274 | 16 | 10 | 100 | 16 | 18 | 16 | ±1,6 | 3,2 | 10 | 7,6 |
| 373282 | 16 | 10 | 200 | 16 | 18 | 16 | ±1,6 | 3,2 | 10 | 15 |
| 373290 | 16 | 10 | 300 | 16 | 18 | 16 | ±1,6 | 3,2 | 10 | 15,4 |

Remarque:

Avec protection contre la pénétration de copeaux, résiste à des températures allant jusqu'à 150° C.
Etanchéité: CR, noir, 60 shore. Montage par emmanchement.



Recommandations



N° 6380WZ,
page 158



CAD

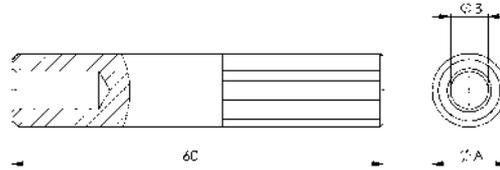
N° 6380WZ

Outil de montage

pour le montage de poussoir latéral.



| Code | Modèle | ØA | B | Poids [g] |
|--------|--------|----|------|--------------|
| 373308 | 03 | 8 | 3,1 | 16 |
| 373316 | 05/06 | 12 | 6,1 | 19 |
| 373332 | 08 | 14 | 8,1 | 64 |
| 373340 | 10 | 18 | 10,2 | 105 |



N° 6387

Vis de serrage excentrique

double effet, serrage et placage.
Acier trempé 56±1 HRC.



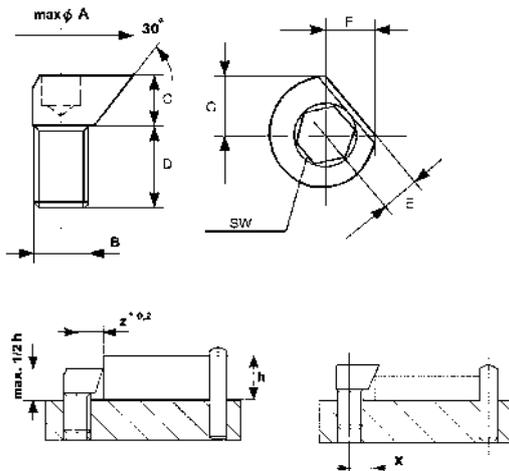
| Code | ØA | B | C | D | E | F | G | SW | X | Z | Force de retenue max. [kN] | Md [Nm] | Poids [g] |
|--------|------|-----|---|----|-----|------|------|-----|------|------|-------------------------------|------------|--------------|
| 373779 | 9,2 | M4 | 3 | 8 | 3,0 | 4,6 | 4,0 | 2,5 | 3,5 | 4,2 | 0,09 | 1,5 | 2 |
| 373787 | 14,2 | M6 | 5 | 12 | 4,5 | 7,1 | 6,1 | 4,0 | 5,4 | 6,4 | 0,3 | 5,0 | 6 |
| 373795 | 18,0 | M8 | 6 | 16 | 5,5 | 8,9 | 7,7 | 5,0 | 6,6 | 8,0 | 2,7 | 22,0 | 9 |
| 373803 | 22,2 | M10 | 7 | 20 | 6,5 | 11,1 | 9,4 | 6,0 | 8,3 | 9,8 | 4,0 | 35,0 | 16 |
| 373811 | 27,0 | M12 | 9 | 24 | 8,0 | 13,5 | 11,6 | 8,0 | 10,1 | 12,0 | 5,4 | 45,0 | 31 |

Utilisation:

- Serrage au-dessus de la surface d'usinage
- Serrage en dessous de la surface d'usinage
- Serrage dans des alésages.

Avantages:

- Réglage en continu grâce à l'excentrique
- Haute résistance à l'usure.



Serrage au-dessus de la surface d'usinage



Serrage en dessous de la surface d'usinage



Sous réserve de modifications techniques.



NOUS METTONS AU POINT LA SOLUTION ADAPTÉE – ÉCONOMIES POTENTIELLES GRÂCE À LA RÉDUCTION DU TEMPS D'ÉQUIPEMENT

En tant que fournisseur système et fabricant, nous ne nous contentons pas d'offrir le produit adapté à chaque besoin. Avec de longues années d'expérience dans tous les domaines de la technique de bridage, nous savons mettre au point la solution optimale pour chaque secteur, pour les projets spéciaux et pour les exigences particulières.

Un concentré de compétences AMF met à votre disposition une équipe complète entièrement consacrée à votre projet, qui réunit toutes les compétences pour un résultat impeccable.

Nos experts en ventes, en élaboration de devis et en achats collaborent étroitement et directement avec nos ingénieurs et concepteurs dans les domaines du développement et de la production.

Nous pouvons ainsi toujours garantir que tous les critères nécessaires pour un processus de production rentable soient remplis – nos spécialistes aiment relever de nouveaux défis.
CONTACTEZ-NOUS !



**Nous nous ferons un plaisir de vous
conseiller sur votre projet actuel.
+49 711 5766-2531**



... PAR NUMÉRO D'ARTICLE

| N° d'article | Page | N° d'article | Page | N° d'article | Page | N° d'article | Page | N° d'article | Page |
|--------------|--------|----------------|----------|----------------|------|--------------|------|-------------------|------------|
| DIN 508 | 92 | N° 6318B | 42 | N° 6383ZES | 153 | N° 6425WW | 56 | N° 6498FR | 127 |
| DIN 6314 | 22 | N° 6319D | 100 | N° 6383ZUK | 154 | N° 6425Z | 51 | N° 6498FT | 125 |
| DIN 6315B | 23 | N° 6321 | 33 | N° 6383ZUS | 155 | N° 6425-706 | 50 | N° 6500E | 43 |
| DIN 6315C | 25 | N° 6322A | 148 | N° 6387 | 158 | N° 6430S | 66 | N° 6500H | 43 |
| DIN 6316 | 25 | N° 6322B | 148 | N° 6400 | 59 | N° 6435S | 66 | N° 6501 | 44 |
| DIN 6318 | 42 | N° 6325 | 27 | N° 6400G | 60 | N° 6438S | 67 | N° 6501M | 44 |
| DIN 6319C | 100 | N° 6325G | 27 | N° 6400M | 60 | N° 6440 | 68 | N° 6510 | 45 |
| DIN 6319D | 100 | N° 6328 | 143 | N° 6401 | 61 | N° 6441 | 68 | N° 6520 | 103 |
| DIN 6319G | 101 | N° 6332S | 97 | N° 6401M | 62 | N° 6442 | 68 | N° 6530 | 102 |
| DIN 6323 | 147 | N° 6333 | 99 | N° 6405 | 61 | N° 6442G | 70 | N° 6531 | 102 |
| DIN 6326 | 45 | N° 6333S | 98 | N° 6406 | 62 | N° 6443 | 69 | N° 6532 | 103 |
| DIN 6330B | 95 | N° 6333SB | 99 | N° 6406A | 62 | N° 6443G | 70 | N° 6535 | 106 |
| DIN 6331 | 96 | N° 6334 | 95 | N° 6406AF | 62 | N° 6444 | 69 | N° 6600 | 150 |
| DIN 6340 | 101 | N° 6339 | 107 | N° 6406-125 | 63 | N° 6445 | 69 | N° 6601 | 150 |
| DIN 6346 | 131 | N° 6342 | 107 | N° 6415 | 58 | N° 6460 | 64 | N° 6610 | 150 |
| DIN 6346P | 131 | N° 6344SP | 142 | N° 6416 | 58 | N° 6465 | 64 | N° 6611 | 151 |
| DIN 6379 | 88, 89 | N° 6347 | 132 | N° 6417 | 71 | N° 6470 | 104 | N° 6612 | 151 |
| DIN 787 | 82, 83 | N° 6347PP | 133 | N° 6417SP | 72 | N° 6470H-1 | 105 | N° 6616 | 151 |
| DIN 894 | 108 | N° 6347PS | 134 | N° 6417Z | 72 | N° 6470H-2 | 105 | N° 6621 | 34 |
| N° 508F | 93 | N° 6347PSP | 133 | N° 6418 | 73 | N° 6470-Mxx | 104 | N° 7000 | 35 |
| N° 508L | 93 | N° 6348 | 135 | N° 6419 | 74 | N° 6472 | 125 | N° 7110DFX-**xM** | 39 |
| N° 508R | 94 | N° 6348PP | 137, 138 | N° 6419B-12-01 | 75 | N° 6485 | 107 | N° 7110DIX-**xM** | 39 |
| N° 510 | 94 | N° 6348PS | 139, 140 | N° 6419B-12-02 | 75 | N° 6486 | 108 | N° 7110DKX-**xM** | 39 |
| N° 6310 | 20 | N° 6348PSP | 136, 137 | N° 6419B-12-03 | 75 | N° 6486AO | 109 | N° 7110DMX-**xM** | 37 |
| N° 6311 | 21 | N° 6349P | 142 | N° 6419B-12-04 | 76 | N° 6486AS | 109 | N° 7110DX-**xM** | 37 |
| N° 6312S | 18 | N° 6349PP | 141 | N° 6419B-12-05 | 76 | N° 6490 | 111 | N° 7110GD-**-1 | 38 |
| N° 6312V | 14 | N° 6350 | 143 | N° 6419B-16-01 | 76 | N° 6491 | 111 | N° 7110GD-**-2 | 38 |
| N° 6312VI | 17 | N° 6351 | 144 | N° 6419B-16-02 | 77 | N° 6492 | 112 | N° 7110GLX-**-1 | 37 |
| N° 6312VS | 16 | N° 6353 | 144 | N° 6419B-16-03 | 77 | N° 6493F | 123 | N° 7110GX-**-1 | 37 |
| N° 6312VT | 15 | N° 6355V | 145 | N° 6419B-16-04 | 77 | N° 6493S | 122 | N° 7600 | 7 |
| N° 6313K | 32 | N° 6357 | 146 | N° 6420 | 59 | N° 6493SP | 121 | N° 7600BFS | 8 |
| N° 6314AT | 36 | N° 6358 | 146 | N° 6425AB | 55 | N° 6494 | 115 | N° 7600D | 9 |
| N° 6314AV | 30 | N° 6365 | 112 | N° 6425AG | 55 | N° 6495 | 128 | N° 7600DGK | 9 |
| N° 6314S | 34 | N° 6365G | 113 | N° 6425AP | 55 | N° 6495S | 128 | N° 7600S | 9 |
| N° 6314V | 28 | N° 6365N | 113 | N° 6425A-230 | 54 | N° 6496 | 129 | N° 7600Z | 8 |
| N° 6314Z | 23 | N° 6365-**-009 | 38 | N° 6425FB | 52 | N° 6496BF | 129 | N° 7630 | 10 |
| N° 6315GN | 24 | N° 6379 | 90 | N° 6425FG | 53 | N° 6497 | 117 | N° 7630BFS | 11 |
| N° 6315GNG | 24 | N° 6379I | 90 | N° 6425FY | 53 | N° 6497A | 118 | N° 7630T | 11 |
| N° 6315V | 31 | N° 6380D | 157 | N° 6425GA | 52 | N° 6497B | 119 | N° 787 | 84, 85, 86 |
| N° 6316V | 29 | N° 6380WZ | 158 | N° 6425MW | 56 | N° 6497F | 116 | N° 797 | 87 |
| N° 6317 | 26 | N° 6383ZEK | 152 | N° 6425S-406 | 51 | N° 6498 | 126 | | |

... PAR RÉFÉRENCE

| Code | Page |
|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------|
| 120360 | 157 | 370056 | 157 | 370338 | 157 | 370619 | 157 | 370890 | 157 |
| 140301 | 157 | 370064 | 157 | 370346 | 157 | 370627 | 157 | 370908 | 157 |
| 140327 | 157 | 370072 | 157 | 370353 | 157 | 370635 | 157 | 370916 | 157 |
| 153460 | 157 | 370080 | 157 | 370361 | 157 | 370643 | 157 | 370924 | 157 |
| 153478 | 157 | 370098 | 157 | 370379 | 157 | 370650 | 157 | 370932 | 157 |
| 155630 | 157 | 370106 | 157 | 370387 | 157 | 370668 | 157 | 370940 | 157 |
| 158220 | 157 | 370114 | 157 | 370395 | 157 | 370676 | 157 | 370957 | 157 |
| 158238 | 157 | 370122 | 157 | 370403 | 157 | 370684 | 157 | 371062 | 157 |
| 158246 | 157 | 370130 | 157 | 370411 | 157 | 370692 | 157 | 371070 | 157 |
| 158253 | 157 | 370148 | 157 | 370429 | 157 | 370700 | 157 | 371088 | 157 |
| 158899 | 157 | 370155 | 157 | 370437 | 157 | 370718 | 157 | 371096 | 157 |
| 158907 | 157 | 370163 | 157 | 370445 | 157 | 370726 | 157 | 371104 | 157 |
| 159418 | 157 | 370171 | 157 | 370452 | 157 | 370734 | 157 | 371112 | 157 |
| 159426 | 157 | 370189 | 157 | 370460 | 157 | 370742 | 157 | 371120 | 157 |
| 30064 | 23 | 370197 | 157 | 370478 | 157 | 370759 | 157 | 371138 | 157 |
| 3079 | 23 | 370205 | 157 | 370486 | 157 | 370767 | 157 | 371146 | 157 |
| 313379 | 157 | 370213 | 157 | 370494 | 157 | 370775 | 157 | 371153 | 157 |
| 313395 | 157 | 370221 | 157 | 370502 | 157 | 370783 | 157 | 371161 | 157 |
| 313411 | 157 | 370239 | 157 | 370510 | 157 | 370791 | 157 | 371179 | 157 |
| 313437 | 157 | 370247 | 157 | 370528 | 157 | 370809 | 157 | 371187 | 157 |
| 313452 | 157 | 370254 | 157 | 370536 | 157 | 370817 | 157 | 371195 | 157 |
| 313478 | 157 | 370262 | 157 | 370544 | 157 | 370825 | 157 | 371203 | 157 |
| 313494 | 157 | 370270 | 157 | 370551 | 157 | 370833 | 157 | 371211 | 157 |
| 370007 | 157 | 370288 | 157 | 370569 | 157 | 370841 | 157 | 371229 | 157 |
| 370015 | 157 | 370296 | 157 | 370577 | 157 | 370858 | 157 | 371237 | 157 |
| 370023 | 157 | 370304 | 157 | 370585 | 157 | 370866 | 157 | 371245 | 157 |
| 370031 | 157 | 370312 | 157 | 370593 | 157 | 370874 | 157 | 371252 | 157 |
| 370049 | 157 | 370320 | 157 | 370601 | 157 | 370882 | 157 | 371260 | 157 |

... PAR RÉFÉRENCE

| Code | Page | Code | Page | Code | Page | Code | Page | Code | Page |
|--------|------|---------------|------|---------------|------|---------------|------|---------------|------|
| 371278 | 157 | 372003 | 157 | 372730 | 157 | 373787 | 157 | 376145 | 24 |
| 371286 | 157 | 372011 | 157 | 372748 | 157 | 373795 | 157 | 376160 | 24 |
| 371294 | 157 | 372029 | 157 | 372755 | 157 | 373803 | 157 | 376186 | 24 |
| 371302 | 157 | 372037 | 157 | 372763 | 157 | 373811 | 157 | 376194 | 157 |
| 371310 | 157 | 372045 | 157 | 372771 | 157 | 373878 | 27 | 376202 | 24 |
| 371328 | 157 | 372052 | 157 | 372789 | 157 | 373886 | 27 | 376210 | 157 |
| 371336 | 157 | 372060 | 157 | 372797 | 157 | 37390 | 23 | 376228 | 24 |
| 371344 | 157 | 372078 | 157 | 372805 | 157 | 373928 | 28 | 376236 | 157 |
| 371351 | 157 | 372086 | 157 | 372813 | 157 | 373936 | 28 | 376244 | 24 |
| 371369 | 157 | 372094 | 157 | 372821 | 157 | 373944 | 157 | 376269 | 24 |
| 371377 | 157 | 372102 | 157 | 372839 | 157 | 373951 | 157 | 376285 | 24 |
| 371385 | 157 | 372110 | 157 | 373159 | 157 | 373969 | 157 | 376301 | 24 |
| 371393 | 157 | 372128 | 157 | 373167 | 157 | 374124 | 157 | 376327 | 24 |
| 371401 | 157 | 372136 | 157 | 373175 | 157 | 374132 | 157 | 376335 | 157 |
| 371419 | 157 | 372144 | 157 | 373183 | 157 | 374140 | 157 | 376343 | 24 |
| 371427 | 157 | 372151 | 157 | 373191 | 157 | 374157 | 157 | 376350 | 157 |
| 371435 | 157 | 372169 | 157 | 373209 | 157 | 374165 | 157 | 376475 | 14 |
| 371443 | 157 | 372177 | 157 | 373217 | 157 | 374173 | 157 | 376555 | 20 |
| 371450 | 157 | 372185 | 157 | 373225 | 157 | 374181 | 157 | 376731 | 21 |
| 371468 | 157 | 372193 | 157 | 373233 | 157 | 374199 | 157 | 376756 | 21 |
| 371476 | 157 | 372201 | 157 | 373241 | 157 | 374207 | 157 | 376772 | 21 |
| 371484 | 157 | 372219 | 157 | 373258 | 157 | 374215 | 157 | 376798 | 21 |
| 371492 | 157 | 372227 | 157 | 373266 | 157 | 374355 | 157 | 376814 | 21 |
| 371500 | 157 | 372235 | 157 | 373274 | 157 | 374371 | 157 | 376830 | 21 |
| 371518 | 157 | 372243 | 157 | 373282 | 157 | 374397 | 157 | 376863 | 20 |
| 371526 | 157 | 372250 | 157 | 373290 | 157 | 374405 | 28 | 376871 | 20 |
| 371534 | 157 | 372268 | 157 | 373308 | 157 | 374413 | 157 | 376889 | 20 |
| 371542 | 157 | 372276 | 157 | 373316 | 157 | 374439 | 28 | 376897 | 20 |
| 371559 | 157 | 372284 | 157 | 373332 | 157 | 374447 | 157 | 376905 | 20 |
| 371567 | 157 | 372292 | 157 | 373340 | 157 | 374454 | 157 | 376913 | 20 |
| 371575 | 157 | 372300 | 157 | 373357 | 157 | 374462 | 157 | 376921 | 20 |
| 371583 | 157 | 372318 | 157 | 373365 | 157 | 374926 | 15 | 376939 | 20 |
| 371591 | 157 | 372326 | 157 | 373373 | 157 | 374942 | 15 | 376947 | 20 |
| 371609 | 157 | 372334 | 157 | 373381 | 157 | 374967 | 15 | 376962 | 21 |
| 371617 | 157 | 372342 | 157 | 373399 | 157 | 374983 | 15 | 377002 | 21 |
| 371625 | 157 | 372359 | 157 | 373407 | 157 | 375006 | 15 | 377044 | 21 |
| 371633 | 157 | 372367 | 157 | 373415 | 157 | 375501 | 157 | 377069 | 21 |
| 371641 | 157 | 372375 | 157 | 373423 | 157 | 375527 | 157 | 381772 | 157 |
| 371658 | 157 | 372383 | 157 | 373431 | 157 | 375543 | 157 | 381780 | 157 |
| 371666 | 157 | 372391 | 157 | 373449 | 157 | 375592 | 157 | 381798 | 157 |
| 371674 | 157 | 372409 | 157 | 373456 | 157 | 375618 | 157 | 381806 | 157 |
| 371682 | 157 | 372417 | 157 | 373464 | 157 | 375766 | 16 | 381814 | 157 |
| 371690 | 157 | 372425 | 157 | 373472 | 157 | 375782 | 16 | 381822 | 157 |
| 371708 | 157 | 372433 | 157 | 373480 | 157 | 375808 | 16 | 381830 | 157 |
| 371716 | 157 | 372441 | 157 | 373498 | 157 | 375816 | 16 | 381848 | 157 |
| 371724 | 157 | 372458 | 157 | 373506 | 157 | 375824 | 16 | 381855 | 157 |
| 371732 | 157 | 372466 | 157 | 373514 | 157 | 375832 | 16 | 381863 | 157 |
| 371740 | 157 | 372474 | 157 | 373522 | 157 | 375840 | 16 | 381871 | 157 |
| 371757 | 157 | 372482 | 157 | 373530 | 157 | 375857 | 16 | 381889 | 157 |
| 371765 | 157 | 372490 | 157 | 373548 | 157 | 375865 | 16 | 381897 | 157 |
| 371773 | 157 | 372508 | 157 | 373555 | 157 | 375873 | 16 | 381905 | 157 |
| 371781 | 157 | 372516 | 157 | 373563 | 157 | 375881 | 16 | 381913 | 157 |
| 371799 | 157 | 372524 | 157 | 373571 | 157 | 375899 | 16 | 381921 | 157 |
| 371807 | 157 | 372532 | 157 | 373589 | 157 | 375907 | 16 | 381939 | 157 |
| 371815 | 157 | 372540 | 157 | 373597 | 157 | 375915 | 16 | 381954 | 157 |
| 371823 | 157 | 372557 | 157 | 373605 | 157 | 375923 | 16 | 381970 | 157 |
| 371831 | 157 | 372565 | 157 | 373613 | 157 | 375949 | 16 | 381988 | 157 |
| 371849 | 157 | 372573 | 157 | 373621 | 157 | 375956 | 17 | 381996 | 157 |
| 371856 | 157 | 372581 | 157 | 373639 | 157 | 375964 | 16 | 382002 | 157 |
| 371864 | 157 | 372599 | 157 | 373647 | 157 | 375972 | 17 | 382010 | 157 |
| 371872 | 157 | 372607 | 157 | 373654 | 157 | 375980 | 16 | 382028 | 157 |
| 371880 | 157 | 372615 | 157 | 373662 | 157 | 375998 | 17 | 382036 | 157 |
| 371898 | 157 | 372623 | 157 | 373670 | 157 | 376004 | 17 | 382044 | 157 |
| 371906 | 157 | 372631 | 157 | 373688 | 157 | 376012 | 17 | 382051 | 157 |
| 371914 | 157 | 372649 | 157 | 373696 | 157 | 376020 | 17 | 382069 | 157 |
| 371922 | 157 | 372656 | 157 | 373704 | 157 | 376038 | 17 | 53520 | 157 |
| 371930 | 157 | 372664 | 157 | 373712 | 157 | 376046 | 17 | 53579 | 157 |
| 371948 | 157 | 372672 | 157 | 373720 | 157 | 376053 | 17 | 53595 | 157 |
| 371955 | 157 | 372680 | 157 | 373738 | 157 | 376061 | 17 | 53611 | 157 |
| 371963 | 157 | 372698 | 157 | 373746 | 157 | 376079 | 17 | 53629 | 157 |
| 371971 | 157 | 372706 | 157 | 373753 | 157 | 376087 | 17 | 53645 | 157 |
| 371989 | 157 | 372714 | 157 | 373761 | 157 | 376095 | 17 | 53652 | 157 |
| 371997 | 157 | 372722 | 157 | 373779 | 157 | 376103 | 17 | 53660 | 157 |

... PAR RÉFÉRENCE

| Code | Page | Code | Page | Code | Page | Code | Page | Code | Page |
|---------------|------|---------------|------|--------------|------|--------------|------|--------------|------|
| 53678 | 157 | 562003 | 157 | 70284 | 157 | 71035 | 25 | 71860 | 157 |
| 53686 | 157 | 562004 | 157 | 70292 | 157 | 71043 | 25 | 71878 | 157 |
| 53694 | 157 | 562005 | 157 | 70300 | 157 | 71050 | 25 | 71886 | 157 |
| 53702 | 157 | 562006 | 157 | 70318 | 157 | 71068 | 25 | 71894 | 157 |
| 53710 | 157 | 562007 | 157 | 70326 | 157 | 71076 | 25 | 71902 | 157 |
| 550509 | 157 | 562008 | 157 | 70334 | 23 | 71084 | 25 | 71910 | 157 |
| 550510 | 157 | 562009 | 157 | 70359 | 23 | 71092 | 25 | 71928 | 157 |
| 550511 | 157 | 562010 | 157 | 70367 | 23 | 71100 | 25 | 71936 | 157 |
| 550512 | 157 | 562011 | 157 | 70375 | 23 | 71118 | 25 | 71944 | 157 |
| 550513 | 157 | 562012 | 157 | 70383 | 23 | 71126 | 25 | 71951 | 157 |
| 550514 | 157 | 562013 | 157 | 70391 | 23 | 71134 | 25 | 71969 | 157 |
| 553351 | 9 | 562014 | 157 | 70409 | 23 | 71142 | 157 | 71977 | 157 |
| 553352 | 9 | 562015 | 157 | 70417 | 23 | 71159 | 25 | 71985 | 157 |
| 553353 | 9 | 562016 | 157 | 70425 | 23 | 71167 | 157 | 71993 | 157 |
| 553441 | 9 | 562017 | 157 | 70433 | 23 | 71175 | 157 | 72009 | 157 |
| 553442 | 9 | 562018 | 157 | 70441 | 23 | 71183 | 157 | 72017 | 157 |
| 553443 | 9 | 562125 | 157 | 70458 | 23 | 71191 | 157 | 72025 | 157 |
| 554198 | 7 | 562155 | 157 | 70466 | 23 | 71209 | 157 | 72033 | 157 |
| 554214 | 9 | 562184 | 7 | 70474 | 23 | 71217 | 157 | 72041 | 157 |
| 554215 | 9 | 562185 | 8 | 70482 | 23 | 71225 | 157 | 72090 | 157 |
| 554216 | 9 | 562186 | 8 | 70490 | 23 | 71233 | 157 | 72108 | 157 |
| 554298 | 8 | 563656 | 7 | 70508 | 23 | 71241 | 157 | 72116 | 157 |
| 554299 | 8 | 563658 | 8 | 70516 | 23 | 71258 | 157 | 72124 | 157 |
| 554300 | 8 | 563695 | 9 | 70524 | 23 | 71266 | 157 | 72132 | 157 |
| 554301 | 9 | 563697 | 9 | 70532 | 23 | 71274 | 157 | 72165 | 157 |
| 554302 | 9 | 563698 | 9 | 70540 | 23 | 71282 | 157 | 72173 | 157 |
| 554821 | 8 | 563699 | 9 | 70557 | 23 | 71290 | 157 | 72181 | 157 |
| 554822 | 8 | 564074 | 157 | 70565 | 23 | 71308 | 157 | 72199 | 157 |
| 554823 | 8 | 564437 | 157 | 70573 | 23 | 71316 | 157 | 72207 | 157 |
| 554824 | 8 | 564654 | 7 | 70581 | 23 | 71324 | 157 | 72215 | 157 |
| 554825 | 8 | 564665 | 8 | 70599 | 23 | 71332 | 157 | 72223 | 157 |
| 556152 | 8 | 564667 | 9 | 70607 | 23 | 71340 | 26 | 72231 | 157 |
| 556153 | 8 | 564668 | 9 | 70615 | 23 | 71357 | 26 | 72249 | 157 |
| 556154 | 8 | 564669 | 9 | 70623 | 23 | 71365 | 157 | 72256 | 157 |
| 556155 | 8 | 564681 | 8 | 70631 | 23 | 71373 | 157 | 72264 | 157 |
| 556156 | 8 | 565165 | 109 | 70649 | 23 | 71381 | 157 | 72272 | 157 |
| 556157 | 8 | 565320 | 109 | 70656 | 23 | 71399 | 157 | 72280 | 157 |
| 556158 | 8 | 565321 | 109 | 70672 | 23 | 71407 | 157 | 72298 | 157 |
| 556159 | 8 | 565322 | 109 | 70680 | 157 | 71415 | 157 | 72306 | 157 |
| 556160 | 8 | 565323 | 109 | 70698 | 157 | 71423 | 157 | 72314 | 157 |
| 556161 | 8 | 565401 | 109 | 70706 | 25 | 71449 | 157 | 72322 | 157 |
| 556162 | 8 | 565402 | 109 | 70714 | 25 | 71456 | 157 | 72330 | 157 |
| 556186 | 7 | 565403 | 109 | 70722 | 25 | 71464 | 157 | 72348 | 157 |
| 556187 | 7 | 565404 | 109 | 70730 | 25 | 71472 | 157 | 72355 | 157 |
| 556188 | 7 | 565405 | 109 | 70748 | 25 | 71480 | 157 | 72363 | 157 |
| 556189 | 7 | 565580 | 157 | 70755 | 25 | 71498 | 157 | 72371 | 157 |
| 556190 | 7 | 565651 | 157 | 70763 | 25 | 71506 | 157 | 72389 | 157 |
| 556406 | 7 | 565652 | 157 | 70771 | 25 | 71522 | 157 | 72397 | 157 |
| 556407 | 8 | 70003 | 22 | 70789 | 25 | 71530 | 157 | 72405 | 157 |
| 556408 | 9 | 70011 | 22 | 70797 | 25 | 71555 | 157 | 72413 | 157 |
| 556409 | 9 | 70029 | 22 | 70805 | 25 | 71563 | 157 | 72421 | 157 |
| 556410 | 9 | 70037 | 22 | 70813 | 25 | 71571 | 157 | 72439 | 157 |
| 556576 | 8 | 70045 | 22 | 70821 | 28 | 71589 | 157 | 72447 | 157 |
| 557186 | 157 | 70052 | 22 | 70839 | 28 | 71597 | 157 | 72454 | 157 |
| 558279 | 157 | 70060 | 22 | 70847 | 28 | 71605 | 157 | 72496 | 157 |
| 558280 | 157 | 70078 | 22 | 70854 | 28 | 71613 | 157 | 72504 | 157 |
| 558281 | 157 | 70086 | 22 | 70862 | 24 | 71621 | 157 | 72520 | 157 |
| 558436 | 157 | 70094 | 22 | 70870 | 24 | 71639 | 157 | 72546 | 157 |
| 559877 | 10 | 70102 | 22 | 70888 | 24 | 71647 | 157 | 72553 | 157 |
| 559879 | 10 | 70110 | 22 | 70896 | 24 | 71696 | 157 | 72561 | 157 |
| 559881 | 10 | 70128 | 22 | 70904 | 24 | 71704 | 157 | 72579 | 157 |
| 559882 | 10 | 70136 | 22 | 70912 | 24 | 71712 | 157 | 72587 | 157 |
| 559909 | 11 | 70151 | 28 | 70920 | 24 | 71720 | 157 | 72637 | 157 |
| 559912 | 11 | 70177 | 28 | 70938 | 24 | 71738 | 157 | 72645 | 157 |
| 559914 | 11 | 70193 | 28 | 70946 | 24 | 71746 | 157 | 72652 | 157 |
| 559915 | 11 | 70201 | 28 | 70953 | 24 | 71753 | 157 | 72660 | 157 |
| 559925 | 11 | 70219 | 28 | 70961 | 24 | 71761 | 157 | 72710 | 157 |
| 559926 | 11 | 70227 | 23 | 70979 | 24 | 71787 | 157 | 72728 | 157 |
| 559930 | 11 | 70235 | 23 | 70987 | 157 | 71811 | 157 | 72736 | 157 |
| 559931 | 11 | 70243 | 23 | 70995 | 157 | 71829 | 157 | 72744 | 157 |
| 562000 | 157 | 70250 | 23 | 71001 | 157 | 71837 | 157 | 72751 | 157 |
| 562001 | 157 | 70268 | 157 | 71019 | 157 | 71845 | 157 | 72769 | 157 |
| 562002 | 157 | 70276 | 157 | 71027 | 25 | 71852 | 157 | 72777 | 157 |

... PAR RÉFÉRENCE

| Code | Page |
|--------------|------|--------------|------|--------------|------|--------------|------|--------------|------|
| 72785 | 157 | 73619 | 157 | 74625 | 157 | 75515 | 157 | 80002 | 157 |
| 72793 | 157 | 73627 | 157 | 74633 | 157 | 75523 | 157 | 80010 | 157 |
| 72801 | 157 | 73635 | 157 | 74641 | 157 | 75531 | 157 | 80028 | 157 |
| 72819 | 157 | 73643 | 157 | 74658 | 157 | 75549 | 157 | 80036 | 157 |
| 72827 | 157 | 73650 | 157 | 74666 | 157 | 75556 | 157 | 80044 | 157 |
| 72850 | 157 | 73668 | 157 | 74674 | 157 | 75564 | 157 | 80051 | 157 |
| 72868 | 157 | 73676 | 157 | 74682 | 27 | 75572 | 157 | 80069 | 157 |
| 72876 | 157 | 73684 | 157 | 74690 | 27 | 75580 | 157 | 80077 | 157 |
| 72884 | 157 | 73692 | 157 | 74708 | 157 | 75606 | 157 | 80085 | 157 |
| 72892 | 157 | 73718 | 157 | 74716 | 157 | 75614 | 157 | 80093 | 157 |
| 72900 | 157 | 73726 | 157 | 74724 | 157 | 75622 | 157 | 80101 | 157 |
| 72918 | 157 | 73734 | 157 | 74732 | 157 | 75630 | 157 | 80119 | 157 |
| 72926 | 157 | 73742 | 157 | 74740 | 157 | 75648 | 157 | 80127 | 157 |
| 72942 | 157 | 73759 | 157 | 74757 | 157 | 75655 | 157 | 80135 | 157 |
| 72959 | 157 | 73767 | 157 | 74765 | 157 | 75663 | 157 | 80143 | 157 |
| 72967 | 157 | 73775 | 157 | 74773 | 157 | 75705 | 157 | 80150 | 157 |
| 72975 | 157 | 73783 | 157 | 74781 | 157 | 75713 | 157 | 80168 | 157 |
| 72983 | 157 | 73817 | 157 | 74799 | 157 | 75721 | 157 | 80176 | 157 |
| 72991 | 157 | 73825 | 157 | 74807 | 157 | 75754 | 157 | 80184 | 157 |
| 73007 | 157 | 73833 | 157 | 74815 | 157 | 75770 | 157 | 80192 | 157 |
| 73015 | 157 | 73841 | 157 | 74823 | 157 | 75788 | 157 | 80200 | 157 |
| 73023 | 157 | 73858 | 157 | 74831 | 157 | 75796 | 157 | 80218 | 157 |
| 73031 | 157 | 73866 | 157 | 74849 | 157 | 75804 | 157 | 80226 | 157 |
| 73049 | 157 | 73874 | 157 | 74856 | 157 | 75812 | 157 | 80234 | 157 |
| 73056 | 157 | 73882 | 157 | 74864 | 157 | 75820 | 157 | 80242 | 157 |
| 73064 | 157 | 73890 | 157 | 74880 | 157 | 75879 | 157 | 80259 | 157 |
| 73072 | 157 | 73908 | 157 | 74906 | 157 | 75887 | 157 | 80267 | 157 |
| 73080 | 157 | 73916 | 157 | 74914 | 157 | 75895 | 157 | 80275 | 157 |
| 73098 | 157 | 73932 | 157 | 74922 | 157 | 75903 | 157 | 80283 | 157 |
| 73106 | 157 | 73940 | 157 | 74930 | 157 | 75911 | 157 | 80291 | 157 |
| 73114 | 157 | 73957 | 157 | 74963 | 157 | 75929 | 157 | 80309 | 157 |
| 73122 | 157 | 73965 | 157 | 74971 | 157 | 75952 | 157 | 80317 | 157 |
| 73130 | 157 | 73973 | 157 | 74989 | 157 | 75960 | 157 | 80325 | 157 |
| 73148 | 157 | 73981 | 157 | 74997 | 157 | 75978 | 157 | 80333 | 157 |
| 73155 | 157 | 73999 | 157 | 75002 | 157 | 75986 | 157 | 80341 | 157 |
| 73189 | 157 | 74039 | 157 | 75010 | 157 | 75994 | 157 | 80358 | 157 |
| 73197 | 157 | 74047 | 157 | 75028 | 157 | 77149 | 157 | 80366 | 157 |
| 73205 | 157 | 74054 | 157 | 75051 | 157 | 77156 | 157 | 80374 | 157 |
| 73213 | 157 | 74062 | 157 | 75085 | 157 | 77180 | 157 | 80382 | 157 |
| 73221 | 157 | 74179 | 157 | 75093 | 157 | 77198 | 157 | 80390 | 157 |
| 73239 | 157 | 74187 | 157 | 75143 | 157 | 77206 | 157 | 80408 | 157 |
| 73247 | 157 | 74195 | 157 | 75150 | 157 | 77834 | 157 | 80416 | 157 |
| 73254 | 157 | 74203 | 157 | 75168 | 157 | 78626 | 157 | 80424 | 157 |
| 73262 | 157 | 74211 | 157 | 75176 | 157 | 78667 | 157 | 80432 | 157 |
| 73270 | 157 | 74229 | 157 | 75184 | 157 | 78907 | 157 | 80440 | 157 |
| 73288 | 157 | 74237 | 157 | 75192 | 157 | 78956 | 157 | 80457 | 157 |
| 73296 | 157 | 74245 | 157 | 75200 | 157 | 78964 | 157 | 80465 | 157 |
| 73304 | 157 | 74252 | 157 | 75218 | 157 | 78972 | 157 | 80473 | 157 |
| 73312 | 157 | 74260 | 157 | 75226 | 157 | 78980 | 157 | 80481 | 157 |
| 73320 | 157 | 74278 | 157 | 75234 | 157 | 79186 | 157 | 80499 | 157 |
| 73346 | 157 | 74286 | 157 | 75242 | 157 | 79194 | 157 | 80507 | 157 |
| 73353 | 157 | 74294 | 157 | 75259 | 157 | 79210 | 15 | 80515 | 157 |
| 73361 | 157 | 74302 | 157 | 75267 | 157 | 79228 | 15 | 80523 | 157 |
| 73379 | 157 | 74310 | 157 | 75275 | 157 | 79392 | 157 | 80531 | 157 |
| 73387 | 157 | 74328 | 157 | 75283 | 157 | 79749 | 18 | 80549 | 157 |
| 73395 | 157 | 74336 | 157 | 75291 | 157 | 79756 | 14 | 80556 | 157 |
| 73403 | 157 | 74344 | 157 | 75309 | 157 | 79764 | 18 | 80564 | 157 |
| 73437 | 157 | 74351 | 157 | 75317 | 157 | 79772 | 18 | 80572 | 157 |
| 73445 | 157 | 74369 | 157 | 75325 | 157 | 79780 | 15 | 80580 | 157 |
| 73452 | 157 | 74377 | 157 | 75333 | 157 | 79798 | 14 | 80598 | 157 |
| 73460 | 157 | 74385 | 157 | 75341 | 157 | 79806 | 15 | 80606 | 157 |
| 73478 | 157 | 74450 | 157 | 75358 | 157 | 79814 | 18 | 80614 | 157 |
| 73502 | 157 | 74468 | 157 | 75366 | 157 | 79822 | 15 | 80622 | 157 |
| 73510 | 157 | 74500 | 157 | 75374 | 157 | 79830 | 18 | 80630 | 157 |
| 73528 | 157 | 74518 | 157 | 75382 | 157 | 79848 | 15 | 80648 | 157 |
| 73536 | 157 | 74542 | 157 | 75416 | 157 | 79855 | 14 | 80655 | 157 |
| 73544 | 157 | 74559 | 157 | 75424 | 157 | 79863 | 15 | 80663 | 157 |
| 73551 | 157 | 74567 | 157 | 75432 | 157 | 79871 | 18 | 80671 | 157 |
| 73569 | 157 | 74575 | 157 | 75440 | 157 | 79889 | 15 | 80689 | 157 |
| 73577 | 157 | 74583 | 157 | 75473 | 157 | 79897 | 18 | 80697 | 157 |
| 73585 | 157 | 74591 | 157 | 75481 | 157 | 79905 | 15 | 80705 | 157 |
| 73593 | 157 | 74609 | 157 | 75499 | 157 | 79913 | 14 | 80713 | 157 |
| 73601 | 157 | 74617 | 157 | 75507 | 157 | 79921 | 15 | 80721 | 157 |

... PAR RÉFÉRENCE

| Code | Page |
|--------------|------|--------------|------|--------------|------|--------------|------|--------------|------|
| 80739 | 157 | 81513 | 157 | 82248 | 157 | 82974 | 157 | 84517 | 157 |
| 80747 | 157 | 81521 | 157 | 82255 | 157 | 82982 | 157 | 84525 | 157 |
| 80754 | 157 | 81539 | 157 | 82263 | 157 | 82990 | 157 | 84533 | 157 |
| 80770 | 157 | 81547 | 157 | 82271 | 157 | 83006 | 157 | 84541 | 157 |
| 80788 | 157 | 81554 | 157 | 82289 | 157 | 83014 | 157 | 84558 | 157 |
| 80796 | 157 | 81562 | 157 | 82297 | 157 | 83022 | 157 | 84566 | 157 |
| 80804 | 157 | 81570 | 157 | 82305 | 157 | 83030 | 157 | 84574 | 157 |
| 80812 | 157 | 81588 | 157 | 82313 | 157 | 83048 | 157 | 84582 | 157 |
| 80820 | 157 | 81596 | 157 | 82321 | 157 | 83055 | 157 | 84590 | 157 |
| 80838 | 157 | 81604 | 157 | 82339 | 157 | 83063 | 157 | 84608 | 157 |
| 80846 | 157 | 81612 | 157 | 82347 | 157 | 83071 | 157 | 84616 | 157 |
| 80853 | 157 | 81620 | 157 | 82354 | 157 | 83089 | 157 | 84624 | 157 |
| 80861 | 157 | 81638 | 157 | 82362 | 157 | 83097 | 157 | 84632 | 157 |
| 80879 | 157 | 81646 | 157 | 82370 | 157 | 83105 | 157 | 84640 | 157 |
| 80887 | 157 | 81653 | 157 | 82388 | 157 | 83584 | 157 | 84657 | 157 |
| 80895 | 157 | 81661 | 157 | 82396 | 157 | 83592 | 157 | 84665 | 157 |
| 80903 | 157 | 81679 | 157 | 82404 | 157 | 83600 | 157 | 84673 | 157 |
| 80911 | 157 | 81687 | 157 | 82412 | 157 | 83618 | 157 | 84681 | 157 |
| 80929 | 157 | 81695 | 157 | 82420 | 157 | 83626 | 157 | 84699 | 157 |
| 80937 | 157 | 81703 | 157 | 82438 | 157 | 83634 | 157 | 84707 | 157 |
| 80945 | 157 | 81711 | 157 | 82446 | 157 | 83642 | 157 | 84715 | 157 |
| 80952 | 157 | 81729 | 157 | 82453 | 157 | 83659 | 157 | 84723 | 157 |
| 80960 | 157 | 81737 | 157 | 82461 | 157 | 83691 | 157 | 84731 | 157 |
| 80978 | 157 | 81745 | 157 | 82479 | 157 | 83808 | 157 | 84749 | 157 |
| 80986 | 157 | 81752 | 157 | 82487 | 157 | 83816 | 157 | 84756 | 157 |
| 80994 | 157 | 81760 | 157 | 82495 | 157 | 83824 | 157 | 84764 | 157 |
| 81000 | 157 | 81778 | 157 | 82503 | 157 | 83832 | 157 | 84772 | 157 |
| 81018 | 157 | 81786 | 157 | 82511 | 157 | 83840 | 157 | 84780 | 157 |
| 81026 | 157 | 81794 | 157 | 82529 | 157 | 83899 | 157 | 84798 | 157 |
| 81034 | 157 | 81802 | 157 | 82537 | 157 | 83907 | 157 | 84806 | 157 |
| 81042 | 157 | 81810 | 157 | 82545 | 157 | 83915 | 157 | 84814 | 157 |
| 81059 | 157 | 81828 | 157 | 82552 | 157 | 83923 | 157 | 84822 | 157 |
| 81067 | 157 | 81836 | 157 | 82560 | 157 | 83956 | 157 | 84830 | 157 |
| 81075 | 157 | 81844 | 157 | 82578 | 157 | 83972 | 157 | 84848 | 157 |
| 81083 | 157 | 81851 | 157 | 82586 | 157 | 83998 | 157 | 84855 | 157 |
| 81091 | 157 | 81869 | 157 | 82594 | 157 | 84004 | 157 | 84863 | 157 |
| 81109 | 157 | 81877 | 157 | 82602 | 157 | 84012 | 157 | 84871 | 157 |
| 81117 | 157 | 81885 | 157 | 82610 | 157 | 84038 | 157 | 84889 | 157 |
| 81125 | 157 | 81893 | 157 | 82628 | 157 | 84046 | 157 | 84897 | 157 |
| 81133 | 157 | 81901 | 157 | 82636 | 157 | 84053 | 157 | 84905 | 157 |
| 81141 | 157 | 81919 | 157 | 82644 | 157 | 84061 | 157 | 84913 | 157 |
| 81158 | 157 | 81927 | 157 | 82651 | 157 | 84079 | 157 | 84921 | 157 |
| 81166 | 157 | 81935 | 157 | 82669 | 157 | 84087 | 157 | 84939 | 157 |
| 81174 | 157 | 81943 | 157 | 82677 | 157 | 84103 | 157 | 84947 | 157 |
| 81182 | 157 | 81950 | 157 | 82685 | 157 | 84111 | 157 | 84954 | 157 |
| 81190 | 157 | 81968 | 157 | 82693 | 157 | 84129 | 157 | 84962 | 157 |
| 81216 | 157 | 81976 | 157 | 82701 | 157 | 84137 | 157 | 84970 | 157 |
| 81224 | 157 | 81984 | 157 | 82719 | 157 | 84152 | 157 | 84988 | 157 |
| 81232 | 157 | 81992 | 157 | 82727 | 157 | 84160 | 157 | 84996 | 157 |
| 81240 | 157 | 82008 | 157 | 82735 | 157 | 84186 | 157 | 85001 | 157 |
| 81257 | 157 | 82016 | 157 | 82743 | 157 | 84194 | 157 | 85019 | 157 |
| 81265 | 157 | 82024 | 157 | 82750 | 157 | 84202 | 157 | 85027 | 157 |
| 81273 | 157 | 82032 | 157 | 82768 | 157 | 84210 | 157 | 85035 | 157 |
| 81281 | 157 | 82040 | 157 | 82776 | 157 | 84236 | 157 | 85043 | 157 |
| 81299 | 157 | 82057 | 157 | 82784 | 157 | 84244 | 157 | 85050 | 157 |
| 81315 | 157 | 82065 | 157 | 82792 | 157 | 84301 | 157 | 85068 | 157 |
| 81323 | 157 | 82073 | 157 | 82800 | 157 | 84319 | 157 | 85076 | 157 |
| 81331 | 157 | 82081 | 157 | 82818 | 157 | 84327 | 157 | 85084 | 157 |
| 81349 | 157 | 82099 | 157 | 82826 | 157 | 84335 | 157 | 85092 | 157 |
| 81356 | 157 | 82107 | 157 | 82834 | 157 | 84376 | 157 | 85472 | 157 |
| 81364 | 157 | 82115 | 157 | 82842 | 157 | 84384 | 157 | 85480 | 157 |
| 81372 | 157 | 82123 | 157 | 82859 | 157 | 84392 | 157 | 85498 | 157 |
| 81380 | 157 | 82131 | 157 | 82867 | 157 | 84400 | 157 | 85506 | 157 |
| 81398 | 157 | 82149 | 157 | 82875 | 157 | 84418 | 157 | 85514 | 157 |
| 81406 | 157 | 82156 | 157 | 82883 | 157 | 84426 | 157 | 85522 | 157 |
| 81414 | 157 | 82164 | 157 | 82891 | 157 | 84434 | 157 | 85530 | 157 |
| 81422 | 157 | 82172 | 157 | 82909 | 157 | 84442 | 157 | 85548 | 157 |
| 81448 | 157 | 82180 | 157 | 82917 | 157 | 84459 | 157 | 85555 | 157 |
| 81463 | 157 | 82198 | 157 | 82925 | 157 | 84467 | 157 | 85563 | 157 |
| 81471 | 157 | 82206 | 157 | 82933 | 157 | 84475 | 157 | 85571 | 157 |
| 81489 | 157 | 82214 | 157 | 82941 | 157 | 84483 | 157 | 85589 | 157 |
| 81497 | 157 | 82222 | 157 | 82958 | 157 | 84491 | 157 | 85597 | 157 |
| 81505 | 157 | 82230 | 157 | 82966 | 157 | 84509 | 157 | 85605 | 157 |

... PAR RÉFÉRENCE

| Code | Page |
|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|
| 85613 | 157 | 85977 | 157 | 86439 | 157 | 87304 | 157 | 88286 | 157 |
| 85621 | 157 | 85993 | 157 | 86447 | 157 | 87312 | 157 | 88492 | 157 |
| 85639 | 157 | 86009 | 157 | 86454 | 157 | 87320 | 157 | 88500 | 157 |
| 85647 | 157 | 86025 | 157 | 86462 | 157 | 87338 | 157 | 88526 | 157 |
| 85654 | 157 | 86041 | 157 | 86470 | 157 | 87346 | 157 | 88534 | 157 |
| 85662 | 157 | 86140 | 157 | 86488 | 157 | 87353 | 157 | 88542 | 157 |
| 85670 | 157 | 86157 | 157 | 86496 | 157 | 87361 | 157 | 88559 | 157 |
| 85688 | 157 | 86165 | 157 | 86504 | 157 | 87379 | 157 | 88567 | 157 |
| 85696 | 157 | 86173 | 157 | 86512 | 157 | 87387 | 157 | 88575 | 157 |
| 85704 | 157 | 86181 | 157 | 86520 | 157 | 87395 | 157 | 88583 | 157 |
| 85712 | 157 | 86199 | 157 | 86538 | 157 | 87403 | 157 | 88930 | 157 |
| 85720 | 157 | 86207 | 157 | 86546 | 157 | 87411 | 157 | 89094 | 157 |
| 85738 | 157 | 86215 | 157 | 86553 | 157 | 87429 | 157 | 89136 | 157 |
| 85746 | 157 | 86231 | 157 | 86561 | 157 | 87437 | 157 | 89151 | 157 |
| 85753 | 157 | 86256 | 157 | 86579 | 157 | 87445 | 157 | 89177 | 157 |
| 85761 | 157 | 86264 | 157 | 86587 | 157 | 87510 | 157 | 89193 | 157 |
| 85779 | 157 | 86272 | 157 | 86595 | 157 | 87577 | 157 | 89250 | 157 |
| 85787 | 157 | 86280 | 157 | 86611 | 157 | 87585 | 157 | 89276 | 157 |
| 85795 | 157 | 86298 | 157 | 86629 | 157 | 87643 | 157 | 89730 | 157 |
| 85803 | 157 | 86306 | 157 | 86645 | 157 | 87668 | 157 | 89748 | 157 |
| 85811 | 157 | 86314 | 157 | 86678 | 157 | 87684 | 157 | 89755 | 157 |
| 85829 | 157 | 86322 | 157 | 86686 | 157 | 87692 | 157 | 89763 | 157 |
| 85837 | 157 | 86330 | 157 | 86793 | 157 | 87700 | 157 | 89771 | 157 |
| 85845 | 157 | 86348 | 157 | 86801 | 157 | 87734 | 157 | 89789 | 157 |
| 85852 | 157 | 86355 | 157 | 86819 | 157 | 87742 | 157 | 89797 | 157 |
| 85860 | 157 | 86363 | 157 | 86959 | 157 | 87759 | 157 | 89813 | 157 |
| 85878 | 157 | 86371 | 157 | 87114 | 157 | 87783 | 157 | 89839 | 157 |
| 85886 | 157 | 86389 | 157 | 87171 | 157 | 87791 | 157 | 89904 | 157 |
| 85894 | 157 | 86397 | 157 | 87197 | 157 | 87809 | 157 | | |
| 85902 | 157 | 86405 | 157 | 87239 | 157 | 87833 | 157 | | |
| 85910 | 157 | 86413 | 157 | 87254 | 157 | 88146 | 157 | | |
| 85928 | 157 | 86421 | 157 | 87296 | 157 | 88153 | 157 | | |

... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

| Désignation | Page | Désignation | Page |
|--|--------|--|----------|
| A | | Bride « crocodile », complète avec DIN 6379 | 16 |
| Adaptateur fileté | 52 | Bride « crocodile », complète avec DIN 787 | 15 |
| Allonge de soutien | 18 | Bride « crocodile », complète avec N° 6379I | 17 |
| AMF-TWINNUT Écrou - sans embase | 98 | Bride de centrage à bille | 152, 154 |
| AMF-TWINNUT Écrou à embase | 99 | Bride de centrage avec segments de protection | 153, 155 |
| Appui anti-vibratoire mécanique | 73 | Bride, double | 38 |
| Appui, bombé | 55 | Bride, double (courte) | 38 |
| Appui, ponctuel | 55 | Bride, double (longue) | 38 |
| Assortiment de base | 103 | Bride, droite | 37 |
| B | | Bride droite avec vis de réglage ajustable | 28 |
| Base alu pour vérins | 62 | Bride droite avec vis de réglage ajustable, complète | 28 |
| Base magnétique pour vérins | 62 | Bride, droite (longue) | 37 |
| Bloc de pression | 146 | Bride flottante | 74 |
| Boîte de cales universelles crénelées | 43 | Bride latérale | 126 |
| Boulon de calage | 151 | Bride latérale avec embout de serrage | 125 |
| Boulons forgés en T | 82, 83 | Bride, plate | 22 |
| Bride à fourche avec nez | 24 | Bride surpuissante | 7 |
| Bride à fourche avec tourillon | 25 | Bride surpuissante 3 niveaux | 10 |
| Bride à fourche avec vis de réglage ajustable | 30, 31 | Brides à excentrique arrière | 150 |
| Bride à fourche avec vis de réglage ajustable, complète | 30, 31 | Brides à excentrique milieu | 150 |
| Bride à fourche simple | 23 | Brides crénelées | 23 |
| Bride ajustable en continu | 33 | Brides d'étau | 27 |
| Bride ajustable en continu, complètes | 33 | Brides universelles crénelées spirales | 35 |
| Bride allégée avec protecteur plastique | 20 | Broche, longue | 72 |
| Bride allégée avec protecteur plastique, complète | 20 | Butée | 143 |
| Bride avec nez, fermée | 24 | Butée, ajustable | 146 |
| Bride « construction légère » | 21 | Butée angulaire de précision | 144 |
| Bride « construction légère », avec vis de réglage ajustable, complète | 21 | Butée, fixe | 118, 123 |
| Bride, contre-coudée | 25 | Butée, orientable | 122 |
| Bride contre-coudée avec vis de réglage ajustable | 29 | Butées appariées | 143 |
| Bride contre-coudée avec vis de réglage ajustable, complète | 29 | Butées parallèles fixes, la paire | 144 |
| Bride contre-coudée, double | 26 | Butées parallèles fixes, la pièce | 144 |
| Bride, courte avec assise de serrage | 32 | Butées pour rainures | 111 |
| Bride, courte avec assise de serrage, complète | 32 | C | |
| Bride «crocodile» | 14 | Cache-rainures | 108 |
| | | Cale, lisse | 55 |

... PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE

| Désignation | Page |
|---|------------|
| Cale réglable avec aimant | 44 |
| Cales étagées | 42 |
| Cales étagées, large | 42 |
| Cales fixes ajustables | 45 |
| Cales réglables, combinaison | 45 |
| Cales réglables crénelées | 43, 44 |
| Cales réglables, éléments séparés | 45 |
| Chariot d'atelier | 56 |
| Clé de montage | 99 |
| Clé plate simple | 108 |
| Coffret assortiment de boulonnerie | 103 |
| Coffret assortiment d'outils de bridage | 102 |
| Crampon de rainure | 128 |
| Crampon plaqueur | 112 |
| Crampon plaqueur «Bulle» | 111 |
| Crampon plaqueur «Maxi-Bulle» | 115 |
| Crampon plaqueur «Mini-Bulle» | 112 |
| Crampon plaqueur «stabil» | 117 |
| Crampons plaqueurs | 129 |
| É | |
| Écrou à levier débrayable | 34 |
| Écrou à serrage rapide | 97 |
| Écrous allongés (hauteur 3,0 d) | 95 |
| Écrous hexagonaux à embase (hauteur 1,5 d) | 96 |
| Écrous hexagonaux (hauteur 1,5 d) | 95 |
| Élément de base de bridage | 52, 53 |
| Élément de vérin avec filetage trapézoïdal et élément de base de bridage 6425FB | 51 |
| Élément intermédiaire | 8, 51, 72 |
| Élément support 3 niveaux | 11 |
| E | |
| Eléments intermédiaires en alu | 62 |
| G | |
| Goujons avec vis à six pans creux, classe de résistance mécanique 12.9 | 90 |
| Goujons pour tasseaux de rainures en T | 88, 89 |
| Goujons pour tasseaux de rainures en T, classe de résistance mécanique 12.9 | 90 |
| Graisse pour vis | 107 |
| J | |
| Jeu de bridage en matière plastique | 106 |
| Jeu de cales parallèles | 131 |
| Jeu de cales parallèles dans caisse en bois | 132 |
| Jeu de cales parallèles dans support en bois | 135 |
| Jeu de cales parallèles, minces, exécution de précision | 142 |
| Jeu de cales parallèles, ondulées | 142 |
| Jeu de fixation | 8 |
| Jeu de fixation pour crampons plaqueurs | 129 |
| Jeu d'éléments de fixation pour élément support 3 niveaux | 11 |
| L | |
| Lardons libres | 147 |
| Lardons percés, étagés | 148 |
| Lardons percés, parallèles | 148 |
| Levier à excentrique avec boulon | 151 |
| Levier à excentrique, seul | 150, 151 |
| M | |
| Mini crampon de serrage | 121 |
| Mors | 75, 76, 77 |
| Mors de serrage | 119 |
| Mors de serrage, avec nez de serrage | 113 |
| Mors de serrage stable, construction plate | 116 |
| Mors de serrage, strié | 113 |
| O | |
| Outil de montage | 56, 158 |
| P | |
| Paire de cales | 131 |
| Paire de cales, exécution de grande précision | 133 |
| Paire de cales, exécution de grande précision, 100 mm de long | 136 |
| Paire de cales, exécution de grande précision, 125 mm de long | 136 |
| Paire de cales, exécution de grande précision, 150 mm de long | 137 |
| Paire de cales, exécution de précision | 133 |
| Paire de cales, exécution de précision, 100 mm de long | 137 |
| Paire de cales, exécution de précision, 125 mm de long | 138 |
| Paire de cales, exécution de précision, 150 mm de long | 138 |

| Désignation | Page |
|---|----------|
| Paire de cales, exécution standard | 134 |
| Paire de cales, exécution standard, 100 mm de long | 139 |
| Paire de cales, exécution standard, 125 mm de long | 139 |
| Paire de cales, exécution standard, 150 mm de long | 140 |
| Paire de cales, minces, exécution de précision | 141 |
| Patin d'appui | 9 |
| Patin d'appui en plastique (lisse) | 9 |
| Pièce d'appui latérale, avec joint | 157 |
| Plaque de base à rainure | 127 |
| Plaque de base, ronde | 127 |
| R | |
| Revêtement latéral pour rainure en T | 109 |
| Rondelles à portée conique | 100, 101 |
| Rondelles à portée conique, traitées | 100 |
| Rondelles à portée sphérique | 100 |
| Rondelles plates pour outils de serrage | 101 |
| S | |
| Servante de bridage | 104 |
| Servante de bridage avec équipement | 104 |
| Support à ressort pour bride | 107 |
| Support pour boulons | 105 |
| Support pour brides | 105 |
| Support prismatique, la paire | 145 |
| Support prismatique, la pièce | 145 |
| Système de serrage | 71 |
| T | |
| Tasseaux ébauchés pour rainures en T | 94 |
| Tasseaux pour rainures en T | 92, 93 |
| Tasseaux pour rainures en T „Rhombus“ (losange) | 94 |
| Tasseaux pour rainures en T, version longue | 93 |
| Tête à bille | 69 |
| Tête bombée | 68 |
| Tête de centrage | 68, 69 |
| Tête de centrage avec filetage | 70 |
| Tête de fixation avec filetage | 70 |
| Tête en vé | 68 |
| U | |
| Unité de serrage pour débordement de table | 36 |
| V | |
| Vérin à réglage rapide | 67 |
| Vérin à tête plate | 59 |
| Vérin à tête plate et base magnétique | 60 |
| Vérin à tête plate et filetage | 60 |
| Vérin Atlas avec contre-écrou | 66 |
| Vérin avec base alu | 61 |
| Vérin d'alignement | 58 |
| Vérin d'alignement à base magnétique | 58 |
| Vérin d'alignement à bille | 59 |
| Vérin d'alignement de précision | 64 |
| Vérin d'alignement en hauteur avec filetage au pas fin et élément de base de bridage 6425FB | 54 |
| Vérin en aluminium à base magnétique | 61 |
| Vérin «Herkules» (d'alignement) | 64 |
| Vérin lourd | 66 |
| Vérin, modulaire | 50 |
| Vérins à base alu avec pare-copeaux | 62, 63 |
| Vide-rainures en T | 107 |
| Vis à tête losange pour rainures en T | 87 |
| Vis de fixation pour crampon de rainure | 128 |
| Vis de pression | 37 |
| Vis de pression à bille | 9, 39 |
| Vis de pression à bille, lisse | 39 |
| Vis de pression à bille striée | 39 |
| Vis de pression, laiton | 37 |
| Vis de réglage | 34 |
| Vis de serrage excentrique | 158 |
| Vis pour rainures en T, complètes | 84, 85 |
| Vis pour rainures en T, classe de résistance mécanique 12.9 | 86 |

Ces conditions de vente sont valables vis-à-vis d'entreprises, de personnes juridiques de droit public et de fonds d'investissement publics. Nos livraisons et nos prestations sont effectuées exclusivement selon les conditions suivantes. Toute condition d'achat autre du commanditaire que nous ne reconnaissons pas explicitement ne sont pas non plus intégrées au contrat par l'acceptation de la commande. En passant la commande et en confirmant les marchandises que nous lui avons livrées, le commanditaire confirme accepter nos conditions.

1. Offre et conclusion du contrat

Nos offres sont toujours faites sans engagement dans la mesure où aucun autre accord explicitement différent n'a pas été conclu. Notre catalogue dans sa version la plus récente constitue la base de nos contrats de livraison. Nous fournissons les indications de dimensions et de poids ainsi que les illustrations, les dessins et les données sans engagement de notre part et nous pouvons les modifier à tout moment. C'est pourquoi il ne nous est pas possible d'exclure toute variante et cela ne constitue donc pas un droit à nous réclamer des dommages et intérêts. Les commandes sont considérées comme acceptées lorsque nous les avons confirmées par écrit. Si, pour des raisons organisationnelles, le commanditaire ne reçoit pas de confirmation séparée en cas de livraison de réassort, la facture est en même temps la confirmation de la commande.

2. Prix

Les prix sont indiqués en euros au départ d'usine exempts de la taxe sur le chiffre d'affaires, des frais d'emballage, de transport et de port et de l'assurance. Sauf accord autre, nos prix de catalogue sont valables au jour de la livraison. Dans le cas des commandes d'une valeur de marchandises nette inférieure à 50,00 euros, un supplément de quantité minimum de 10,00 euros sera facturé.

3. Frais d'outillage

Sauf accord autre, les outils utilisés pour l'exécution du contrat restent dans tous les cas notre propriété même si nous avons facturé séparément une participation à leurs coûts.

4. Paiement

Sauf indication autre sur la facture, le prix d'achat est à régler net dans les 30 jours à compter de la date de la facture (sans déduction d'acompte). Les factures d'un montant inférieur à 50,00 euros sont à payer immédiatement. En cas de retard de paiement, nous sommes autorisés à facturer des intérêts de retard. Leur montant correspond à notre taux d'intérêt pour les crédits en compte courant auprès de notre banque attitrée, il s'élève à 8 pourcents au-dessus du taux d'intérêt de base en vigueur de la Banque centrale européenne. Par ailleurs, nous pouvons, en cas de retard de paiement, stopper toute exécution de nos obligations jusqu'à réception du paiement après information écrite du commanditaire.

5. Interdiction de compenser

Le commanditaire ne peut opposer que des contre-prétentions constatées juridiquement ou incontestées.

6. Droit de désistement en cas de réception ou de paiement en retard ou de faillite

Si le commanditaire ne prend pas la marchandise en charge dans les temps, nous sommes alors en droit de lui fixer un délai supplémentaire après l'écoulement duquel nous pourrions en disposer autrement et fournir le commanditaire avec un délai prolongé convenable. Nos droits de nous désister du contrat conformément aux conditions stipulées dans le § 326 BGB et de réclamer des dommages et intérêts pour non-exécution n'en sont cependant pas touchés. Si le commanditaire ne règle pas la marchandise après l'échéance de paiement, nous sommes alors en droit une fois un délai convenable que nous avons fixé écoulé en vain à nous désister du contrat et à réclamer la restitution des marchandises déjà remises. Le reste du texte du § 323 BGB n'en est pas touché. Si le commanditaire dépose une demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité, nous sommes alors en droit de nous désister du contrat avant l'ordonnance de mesures conservatoires par le tribunal de la faillite et de réclamer la restitution des marchandises déjà remises.

7. Fabrications spécifiques au client / Réalisation de projet (fabrication spéciale)

Les fabrications spécifiques au client nécessitent des indications définitives sur le modèle, la quantité etc. sous forme écrite lors de la commande. Pour des raisons de technique de fabrication, nous nous réservons de droit de livrer une quantité supérieure ou inférieure de jusqu'à 10% à celle commandée. Les modifications techniques ou les annulations ne sont possibles que contre facturation des coûts ainsi entraînés. La restitution des fabrications spécifiques au client est exclue.

8. Livraison et emballage, transfert du risque

Les renseignements sur le moment de la livraison sont fournis sans engagement ; nous nous efforçons cependant de les respecter. Ils sont soumis à la condition que nous recevions nous-mêmes notre livraison correcte, intacte, complète et dans les temps. Les délais de livraison indiqués se rapportent à la fabrication en usine en commençant par le jour de l'acceptation de la commande. La livraison est effectuée EXW (au départ d'usine) conformément aux Incoterms 2010. Le commanditaire assume ainsi les coûts. Lors de la remise des marchandises à la personne, la société ou l'institution désignée pour exécuter l'envoi, le risque est transféré au commanditaire. C'est également valable pour les livraisons partielles ou quand nous avons pris en charge la livraison et l'installation. Le risque est également transféré au commanditaire quand il est en retard pour la prise en charge. À défaut d'instructions précises pour l'expédition, nous l'effectuons nous-même comme nous l'estimons correcte sans nous engager cependant à choisir le transport le moins cher ni le plus pratique. Le commanditaire accepte que la commande puisse lui être envoyée par livraisons partielles dans les limites du raisonnable. Dans le cas de l'expédition à un tiers que nous livrons sur ordre du commanditaire, nous facturons un forfait de gestion de 5,00 euros. L'emballage est conforme à l'ordonnance sur les emballages. Nous facturons les emballages jetables au coût de revient. L'emballage ne peut pas être récupéré.

9. Difficultés et/ou impossibilité de fournir la prestation

Si l'apparition d'événements imprévisibles que nous ne pouvons pas éviter malgré nos efforts dans les limites du raisonnable (panne des installations, retards de livraison de matières premières essentielles, problèmes de livraison sortante par exemple) nous empêche de remplir nos obligations, le délai de livraison se prolonge alors dans une mesure convenable tant que la livraison ou les prestations ne sont pas rendues trop difficiles ou même impossibles. Dans la mesure où il nous faut partir du principe que ces événements ne sont pas ponctuels, nous sommes en droit de nous désister

entièrement ou partiellement du contrat. Si la livraison ou la prestation devient impossible, le commanditaire n'est alors pas tenu de remplir pour sa part ses obligations contractuelles. Le § 275 BGB s'applique donc par conséquent. Si le commanditaire par contre est responsable seul ou majoritairement de ces événements conduisant à l'impossibilité d'exécuter la prestation, il reste alors tenu de fournir sa contre-prestation. Il en est de même dans le cas où ces événements se produisent au moment où le commanditaire est en retard dans sa prise en charge.

10. Envois d'échantillons/Retours

Les échantillons ne sont mis à disposition que sur facture. Dans le cas d'envoi d'échantillons et de modèles, un avoir est ensuite crédité à la commande suivante si la valeur de celle-ci est de 125,00 euros minimum. Les retours de marchandises ne sont possibles qu'après accord, les fabrications spéciales cependant en sont exclues. Pour les retours pour des raisons dont nous ne sommes pas responsables (erreurs de commande par exemple), nous facturons un pourcentage de gestion de 10%, mais cependant de 7,50 euros minimum.

11. Réserve de propriété

La marchandise livrée reste notre propriété jusqu'au paiement intégral de l'ensemble des créances ou jusqu'à l'encaissement des chèques remis à cet effet. Le règlement des différentes créances dans une facture en cours ainsi que le retrait de solde et leur reconnaissance ne porte pas atteinte à la réserve de propriété. Le commanditaire est autorisé à revendre les marchandises sous réserves dans le cadre du commerce normal. Il n'est cependant pas autorisé à les engager ni à les remettre à titre de garantie. Il nous cède d'ores et déjà ses créances sur la vente des marchandises sous réserve. Le commanditaire est en droit de percevoir le montant de ces créances tant qu'il remplit lui-même ses obligations vis-à-vis de nous. Il est tenu de nous nommer à notre demande le débiteur tiers et nous sommes en droit de porter plainte dans ce cadre et celui de la cession.

12. Droits de propriété industrielle

Nous nous réservons la propriété et les droits sur la propriété intellectuelle de l'ensemble des documents du contrat ainsi que des ébauches, des schémas, des calculs et des devis. Ils ne doivent être ni copiés ni transmis à des tiers sans notre autorisation. Tous les droits sur les brevets, les modèles d'utilité etc. nous reviennent exclusivement même dans la mesure où ils n'ont pas encore été déclarés. La fabrication de copies de nos produits n'est permise qu'avec notre autorisation écrite. Si des objets sont fabriqués d'après les schémas ou les échantillons, le commanditaire assume alors la garantie qu'aucun droit éventuel de propriété industrielle de tiers n'a lors été enfreint lors de la production. Si, pour des raisons de droits de propriété industrielle, un tiers interdit la fabrication et la livraison, nous sommes alors en droit de les stopper immédiatement. Le commanditaire est alors tenu de nous dédommager des frais investis et de nous dégager de toute prétention de droits aux dommages et intérêts de tiers. Les droits d'indemnisation du commanditaire sont alors exclus.

13. Garantie

Si le commanditaire convient avec nous des propriétés de la marchandise, nous basons nos réglementations de livraison techniques sur cet accord. Si nous devons effectuer la livraison conformément aux schémas, aux spécifications, aux échantillons etc. du commanditaire, celui-ci assume alors le risque quant à son aptitude pour l'usage prévu. Si l'ampleur de la livraison ou de la prestation est modifiée après la conclusion du contrat à la demande du commanditaire et qu'ainsi les propriétés et l'aptitude de la marchandise en est altérée, alors les droits de réclamation des défauts du commanditaires s'annulent dans la mesure où les altérations sont dues aux désirs de modification du client. C'est le moment du transfert du risque qui est décisif pour l'état conforme au contrat de la marchandise. La détérioration des pièces d'usure dans le cadre d'une utilisation normale consacrée ne constitue pas un défaut. Les droits de réclamation des défauts s'annulent en particulier dans les cas suivants : utilisation inadéquate ou non-conforme, montage ou mise en service incorrect par le commanditaire ou un tiers, usure naturelle, traitement mauvais ou négligent – en particulier une sollicitation extrême, consommables inadaptes, matériaux de remplacement, influences chimiques, électrochimiques ou électriques dans la mesure où nous n'en sommes pas responsables. En présence d'un défaut sur la marchandise, nous décidons si nous livrons un produit de remplacement ou si nous le corrigeons dans un délai convenable fixé par le commanditaire. Si la mesure choisie n'apporte pas l'amélioration escomptée, le commanditaire est alors en droit de diminuer le prix d'achat ou de se désister du contrat. Tout autre cas de réclamation de garantie est exclu. Il n'y a pas de droits de réclamation des défauts en cas de différences négligeables par rapport aux propriétés convenues. Les défauts visibles constatés doivent nous être communiqués par écrit immédiatement dès qu'ils ont été décelés et au plus tard dans les 10 jours après la réception, dans le cas des défauts qui ne sont pas visibles immédiatement après leur découverte. La garantie a une durée de 12 mois et commence au moment du départ de l'usine de la marchandise pour la livraison.

14. Responsabilité

Exception faite de l'atteinte à la vie, au corps ou à la santé par un manquement à nos obligations, nous n'assurons de responsabilité qu'en cas de manquement intentionnel ou par négligence grave.

15. Lieu de réalisation, for et choix de la loi

C'est D-70734 Fellbach qui est le lieu de réalisation pour toutes les obligations découlant de la relation contractuelle. Le for pour tous les autres litiges découlant de cette relation contractuelle est le tribunal du siège social de la société Andreas Maier GmbH & Co. KG. Tous les litiges qui découlent du présent contrat ou de sa validité sont décidés de manière irrévocable par un tribunal d'arbitrage conforme à l'ordonnance sur les tribunaux d'arbitrage du comité allemand des tribunaux d'arbitrage ou à l'ordonnance de conciliation et d'arbitrage de la chambre internationale du commerce en excluant la voie juridique allemande ordinaire. La procédure de relance juridique reste cependant autorisée. C'est le droit allemand qui est appliqué (BGB et HGB). La validité de la Convention des Nations Unies sur les contrats de vente (CISG) est exclue.

16. Clause salvatrice

Si certaines conditions devaient ne pas être valides légalement, les conditions restantes n'en sont pas touchées. Des réglementations sont alors appliquées à la place des conditions invalides qui se rapprochent le plus de l'objectif économique du contrat tout en conservant de manière juste les intérêts des deux parties. La publication de ces conditions de vente, de livraison et de paiement rend toutes les versions précédentes caduques. Ce n'est pas valable pour les contrats conclus avant son annonce.

ELÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES CATALOGUE 2022

Vous pouvez demander d'autres catalogues sous www.amf.de



LE SYSTÈME DE BRIDAGE «ZERO-POINT»



SYSTÈMES DE BRIDAGE HYDRAULIQUES



SYSTÈME DE BRIDAGE SOUS VIDE



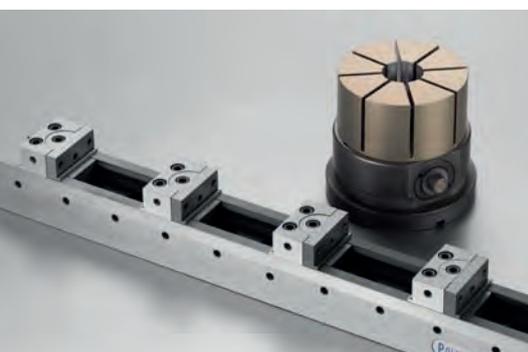
SYSTÈMES DE BRIDAGE MAGNÉTIQUES



CAPTEURS RADIO



SAUTERELLES



SYSTÈMES DE BRIDAGE SIMPLES ET MULTIPLES



ELÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES



INSTRUMENTS DE MARQUAGE ET DE NETTOYAGE



ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG

Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach

Phone: +49 711 5766-0

Fax: +49 711 575725

E-mail: amf@amf.de

Web: www.amf.de

Code de cat. 455766 · € 3,60

Tout achat est soumis à nos conditions générales de vente, de livraison et de paiement. Tous les droits relatifs à la présentation, aux photographies et aux textes sont la propriété exclusive de la société AMF. Leur reproduction par quelque moyen photomécanique que ce soit est interdite, sauf autorisation expresse. 2022/7-8FR > MG 1.5//05/2022 > Imprimé en Allemagne