KENNAMETAL®

GROUPE TeCHmO SaTeCH
Partenaire d'usinage

GAMME HARVI™

GUIDE DE SELECTION

TECHMO
30 rue de Montaran
45400 FLEURY LES AUBRAIS
commercial.techmo@techmo.fr
02 38 61 48 10

TECHMO TOULOUSE
18 chemin de la Violette
31240 L'UNION
magasin.toulouse@techmo.fr
05 61 61 34 35

SATECH
ACTIPARC N°6
150 route du parc
72700 SPAY
magasin@satech.fr
02 43 40 05 05

Gamme HARVI™ – Fraises carbure monobloc

Notre gamme complète de fraises carbure monobloc HARVI comprend des produits très performants et fiables pour usiner tous les matériaux, quelle que soit l'application et l'industrie. Utilisez ce guide de sélection pour équiper vos machines avec la fraise monobloc HARVI la mieux adaptée à votre projet.

	Fraises carbure monobloc HARVI						
	HARVI I	**HARVI I TE**	**HARVI II**	**HARVI II LONG**	**HARVI III**	**HARVI III AERO**	**HARVI IV**
Description	4FL Fraises carbure monobloc polyvalentes hautes performances	4FL Fraises carbure monobloc polyvalentes hautes performances	5FL Fraises carbure monobloc polyvalentes hautes performances	5FL Fraises carbure monobloc hautes performances pour finitions	6FL Fraises carbure monobloc polyvalentes hautes performances pour opérations à hauts débits copeaux	6FL Fraises carbure monobloc polyvalentes hautes performances pour opérations à hauts débits copeaux	8FL Fraises carbure monobloc polyvalentes hautes performances pour opérations à hauts débits copeaux
Diamètres	1/8 - 1" (4 - 25 mm)	1/16 - 1 1/4" (2 - 25 mm)	1/4 - 1" (4 - 25 mm)	1/4 - 1" (6 - 25 mm)	3/8 - 1 1/4" **1/8 - 1 1/4" coniques à bouts hémisphériques** (10 - 25 mm) **(4 - 25 mm coniques à bouts hémisphériques)**	1/2 - 1 1/2"	3/8 - 1" (10 - 25 mm)
Applications	Rainurage, fraisage d'épaulements, ramping, fraisage en plongée, fraisage à hauts rendements, fraisage trochoïdal, balayage 3D	Rainurage, fraisage d'épaulements, ramping jusqu'à 45°, fraisage en plongée, fraisage à hauts rendements, fraisage trochoïdal, balayage 3D	Rainurage, fraisage d'épaulements, ramping jusqu'à 3°, fraisage à hauts rendements, fraisage trochoïdal	Fraisage d'épaulements, fraisage à hauts rendements, fraisage trochoïdal	Fraisage à hauts rendements, fraisage dynamique, fraisage d'épaulements, ramping, fraisage trochoïdal, balayage 3D	Fraisage à hauts rendements, fraisage dynamique, fraisage d'épaulements, ramping, fraisage trochoïdal, balayage 3D	Fraisage à hauts rendements, fraisage dynamique, fraisage d'épaulements, trochoïdal, ramping jusqu'à 2 degrés
Longueur de coupe	1,1 - 7xD **(1,5 - 3xD hormis coniques à bouts hémisphériques)** **(1,5 - 8,4xD avec coniques à bouts hémisphériques)**	1,2 - 4xD (1,2 - 3xD)	1,8 - 3,3xD (1,8 - 2,7xD)	3xD et 5xD (3xD et 5xD)	1,3 - 4xD **1,3 - 9,5xD avec coniques à bouts hémisphériques** (1,8 - 2,2xD) **(1,8 - 7xD avec coniques à bouts hémisphériques)**	1 - 5,3xD	1,2 - 4,3xD (1,8 - 4xD) **jusqu'à 2xD avec goujure constante et au-delà avec brise-copeaux**
Affutage en bout	Angle vif, rayonné, chanfreiné, hémisphérique, conique à bout hémisphérique	Angle vif, rayonné, chanfreiné, hémisphérique	Angle vif, rayonné	Angle vif, rayonné	Angle vif, rayonné, chanfreiné, hémisphérique, conique à bout hémisphérique	Rayonné, hémisphérique	Angle vif, rayonné
Styles de queue	Queues cylindriques, queues Weldon	Queues cylindriques, queues Weldon, Safe-Lock™	Queues cylindriques, queues Weldon	Queues cylindriques	Queues cylindriques, queues Weldon, Safe-Lock	Queues cylindriques, Safe-Lock	Queues cylindriques, Safe-Lock
Industries	Toutes les industries	Toutes les industries	Toutes les industries	Toutes les industries	Toutes les industries	Aéronautique, médicale, énergie, transports	Toutes les industries
Nombre de goujures	4	4	5	5	6	6	8
Nuances	KCPM15 KC643M	KCPM15 KCSM15	KCPM15 KC643M	KCSM15A KC643M	KCSM15A KCSM15	KCSM15A KCSM15	KCSM15A
Matières	Aciers, aciers inoxydables, fonderies, titanes et autres superalliages réfractaires, matériaux trempés jusqu'à 48HRC	Aciers, aciers inoxydables, fonderies, titanes et autres superalliages réfractaires, matériaux trempés jusqu'à 55HRC	Aciers, aciers inoxydables, fonderies, titanes et autres superalliages réfractaires, matériaux trempés jusqu'à 48HRC	Aciers, aciers inoxydables, fonderies, titanes et autres superalliages réfractaires, matériaux trempés jusqu'à 48HRC	Aciers, aciers inoxydables, fonderies, titanes et autres superalliages réfractaires, matériaux trempés jusqu'à 55HRC	Aciers, aciers inoxydables, fonderies, titanes et autres superalliages réfractaires, matériaux trempés jusqu'à 55HRC	Aciers, aciers inoxydables, fonderies, titanes et autres superalliages réfractaires, matériaux trempés jusqu'à 55HRC
	P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M S H	P M S H	P M S H

KENNAMETAL®