

# Série Standard

*Tarauts incontournables*



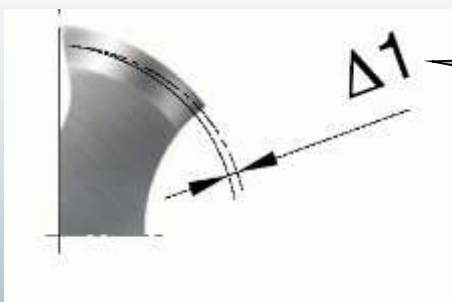
- A... Tarauds pour emplois génériques (e.g. **A1**)
- P... Tarauds à haut rendement (e.g. **P70**)
- S... Tarauds pour taraudage synchrone (e.g. **S15**)
- H... Tarauds en carbure (e.g. **H130**)
- ...**FC** Tarauds pour trous borgnes (e.g. **A21FC**)
- ...**FP** Tarauds pour trous débouchants (e.g. **A21FP**)
- ...**K** Tarauds en acier HSSK (e.g. **A70K**)
- ...**S** Tarauds avec dépouille augmentée (e.g. **A70S**)
- ...**L** Tarauds avec queue rallongée (e.g. **A15L**)
- ...**N** Tarauds à refouler avec rainures de lubrification (e.g. **A80N**)
- B...** Tarauds avec trou de lubrification (e.g. **BP43**)
- B..R** Tarauds avec lubrification par le centre et sortie radiale (e.g. **BP80NR**)
- ...**E** Tarauds avec entrée courte forme E (e.g. **P70E**)
- ...**LH** Tarauds avec filet à gauche (e.g. **A21FC LH**)
- ...**AZ** Tarauds avec filet interrompu (denture alternée) (e.g. **A15AZ**)
- ...**EG** Tarauds pour filets rapportés (**A190**)



Acier HSSP pour  
haute productivité  
(résistance à l'usure)

Revêtement V-MAXX,  
optimisé sur fontes grises  
et AlSi avec plus que 10%  
Si, aussi en conditions de  
faible lubrification

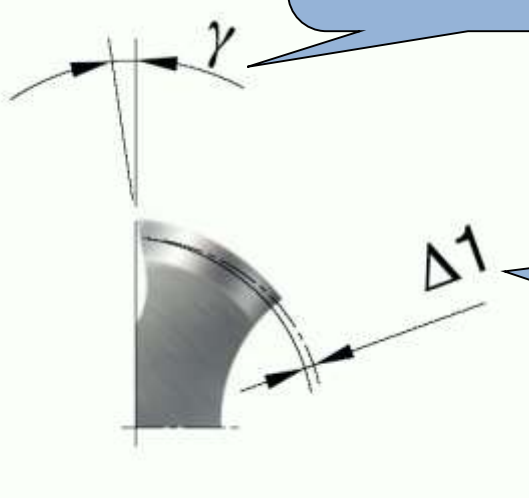
Lubrification axiale pour améliorer  
ultérieurement évacuation copeaux  
et vie outil (BP43)



Géométrie  
spécifique pour  
haut rendement



Acier HSSP pour haut rendement



Angle de coupe bas pour pouvoir couper matériaux à haute résistance

Entrée GUN optimisée pour améliorer l'évacuation des copeaux

Lubrification radiale pour améliorer ultérieurement la vie outil (BP15)

Dépouille du filet augmentée pour améliorer ultérieurement la capacité de coupe, aussi avec matériaux à haute résistance

Revêtement TiH1 en option, optimisé sur plusieurs matières à tarauder (cat. ISO P et M)

## Série P70 – BP70

Hélice goujures 45°, pour taraudage sur trous borgnes très profonds

Entrée forme E disponible (P70E)



Acier HSSZ pour haut rendement

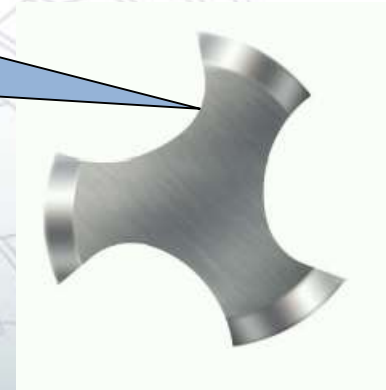
Conicité arrière pour augmenter ultérieurement la capacité évacuation copeaux avec taraudage sur trous borgnes profonds

Revêtement TiH1 en option, optimisé sur plusieurs matières à tarauder (cat. ISO P et M)



Goujures avec volume important pour augmenter ultérieurement la capacité évacuation copeaux

Dépouille du filet augmentée pour améliorer ultérieurement la capacité de coupe, aussi avec matériaux à haute résistance



## Série P80(N) – P80(N)E – BP80N(R)

