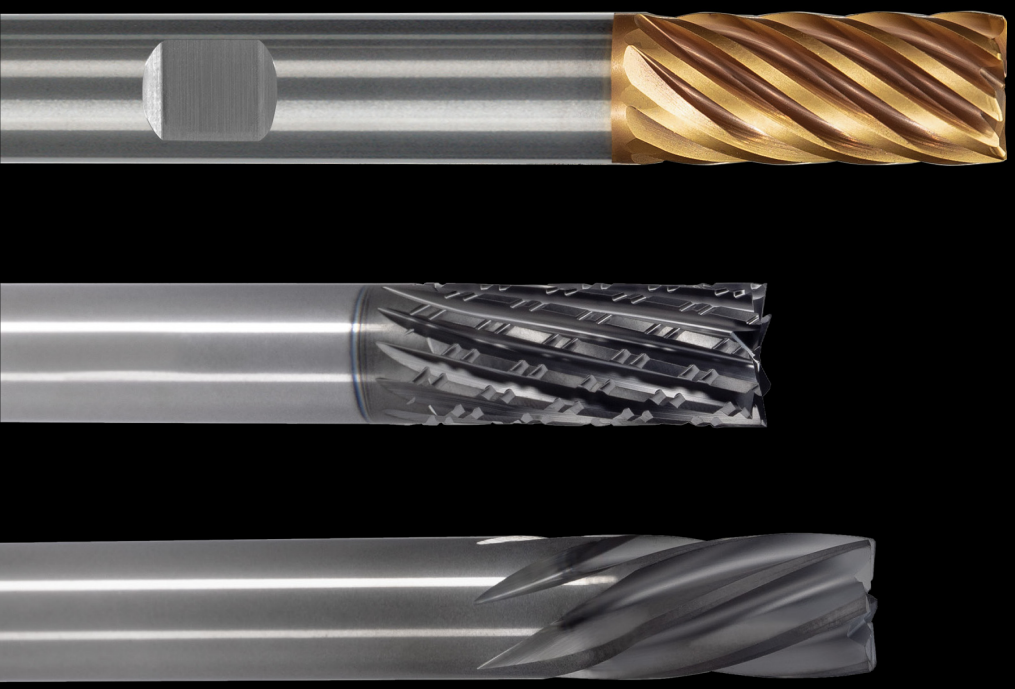
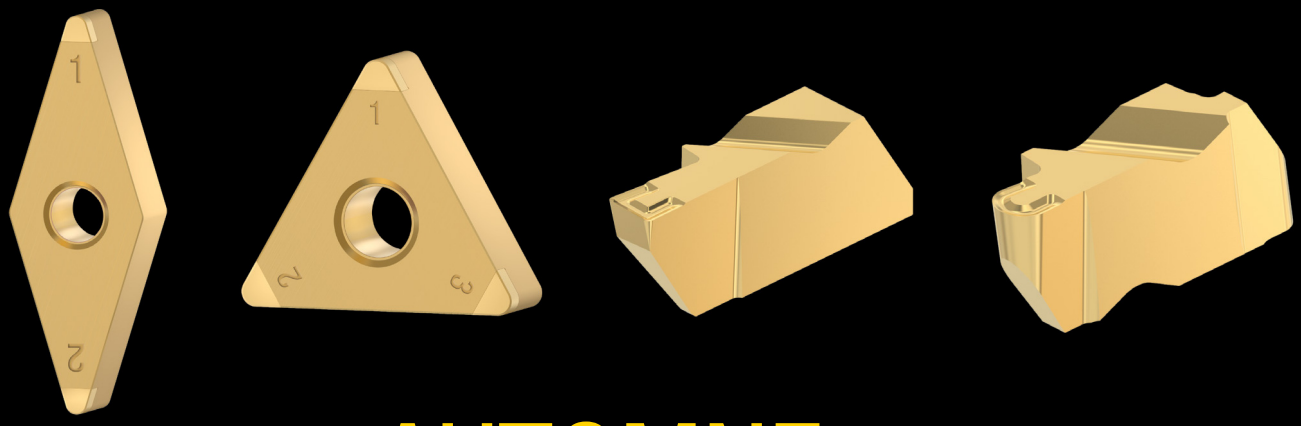
KENNAMETAL®





AUTOMNE 2025

métrique

INNOVATIONS

SÉCURITÉ POUR LES OUTILS DE COUPE

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

À lire avant d'utiliser les outils proposés dans ce catalogue !

RISQUES DE PROJECTION ET DE FRAGMENTATION :

Les opérations d'usinage modernes impliquent des vitesses de broche et de fraise élevées, ainsi que des températures et des forces de coupe importantes. Des copeaux de métal brûlants risquent d'être projetés durant l'usinage de la pièce. Bien que les outils de coupe soient conçus et fabriqués pour supporter des efforts de coupe et des températures élevés, ils peuvent parfois se fragmenter, en particulier s'ils sont soumis à des contraintes ou des chocs importants, ou encore à d'autres mauvais traitements.

- Toujours porter des équipements de protection personnel adaptés, lunettes de sécurité comprises, lorsqu'on travaille sur, ou, à proximité des machines d'usinage.
- Toujours vérifier que tous les capots de protection de la machine sont en place.

RISQUES RESPIRATOIRES ET CUTANÉES :

Le carbure ou tout autre matière d'outils de coupe avancé produit de la poussière ou un brouillard de particules métalliques. Respirer cette poussière ou ce brouillard, surtout pendant une période prolongée, peut provoquer des maladies pulmonaires temporaires ou permanentes, ou aggraver l'état de santé existant. Le contact avec cette poussière ou ce brouillard peut être irritant pour les yeux, la peau et les muqueuses ou aggraver des problèmes cutanés.

- Toujours porter une protection respiratoire et des lunettes de sécurité lors des travaux d'affûtage.
- Assurer le contrôle de la ventilation, la collecte et l'élimination dans les règles des poussières et boues d'affûtage.
- Éviter tout contact avec la peau.

Pour plus d'informations, lire la fiche de sécurité établie par Kennametal et consulter les règles d'hygiène et de sécurité professionnelles, Partie 1910, Titre 29 du Code de la réglementation fédérale.

Ces consignes de sécurité sont des indications générales. De nombreuses variables affectent les opérations d'usinage. Il est impossible de couvrir tous les cas spécifiques. Les informations techniques fournies dans ce catalogue ainsi que les conseils d'usinage peuvent ne pas s'appliquer à votre cas particulier. Pour plus d'informations, consultez le livret de sécurité Kennametal sur la coupe des métaux, disponible gratuitement auprès de Kennametal au 724 539 5747 ou par fax au 724 539 5439. Pour les questions spécifiques relatives à la sécurité ou à l'environnement, contactez notre bureau Environnement, Hygiène et Sécurité par téléphone au 724 539 5066 ou par fax au 724 539 5372.

SAFE-LOCK® est une marque déposée et Safe-Lock est une marque de Haimer GmbH.
Weldon® est une marque déposée de Weldon Tool Company.

©2025 Kennametal Inc. Tous droits réservés.

TABLE DES MATIÈRES

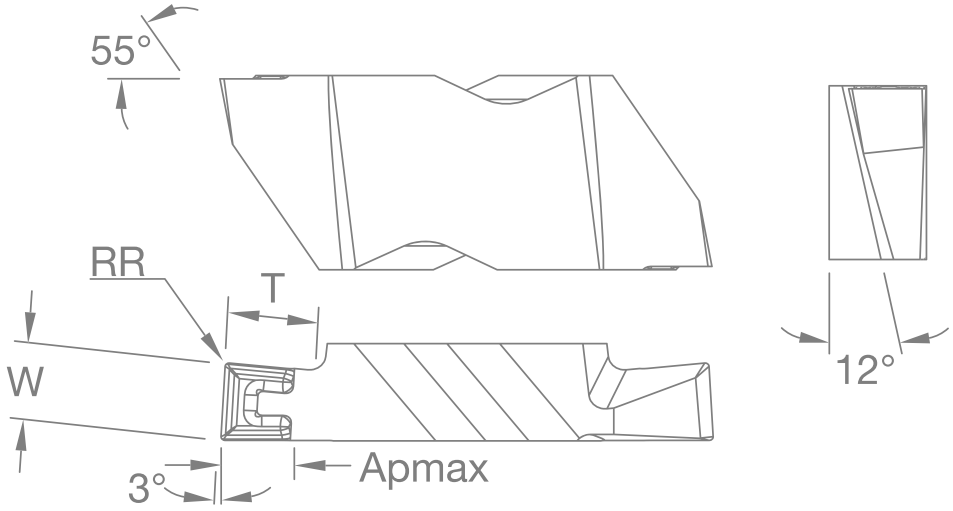
TOURNAGE 3
Plaquettes Top Notch™ KCU10B et KCU25B pour rainurage 4
Tournage FIX8™ 40
Nuances acier trempé KBH10B et KBH20B 58

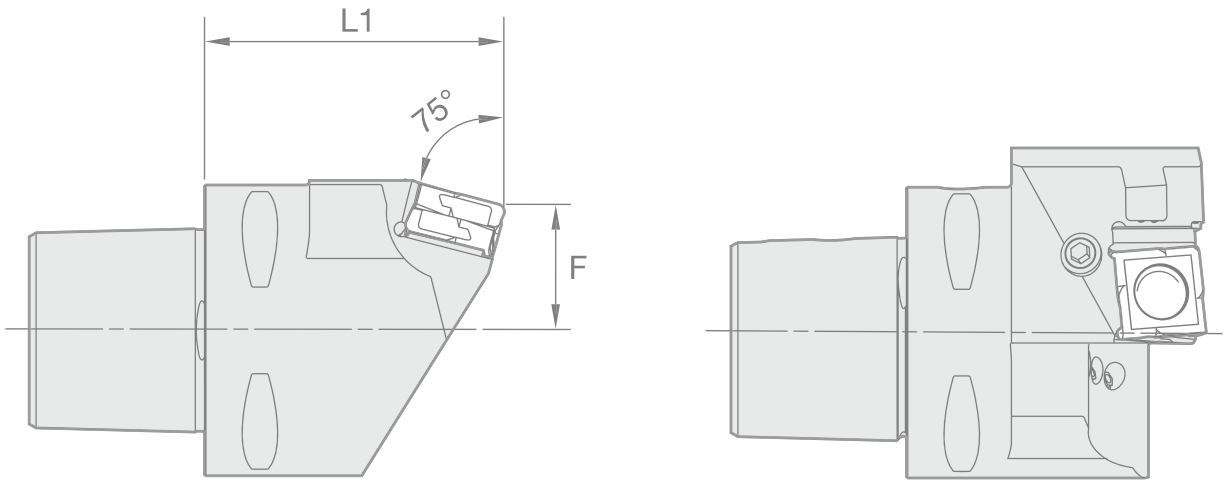
FRAISAGE 81
Fraises à hélice inversée et à détourer ROCO™ 82
Fraises monobloc à 8 goujures HARVI IV™ 88

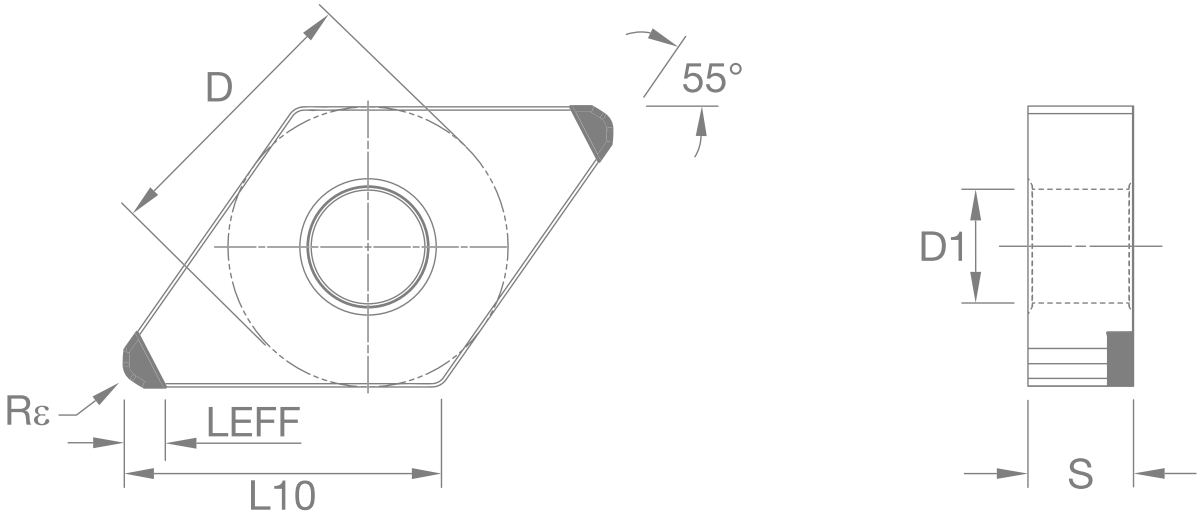
PERÇAGE 95
Pinces de réduction excentriques 96

SYSTÈMES 99
Adaptateurs pour fraise à queue avec arrosage de face 100
Adaptateurs modulaires KM™ et PSC 106
Adaptateurs CV et CVKV 40 et 50 112
Pinces ER avec arrosage interne 118

KENNAMETAL®
MADE IN BRAZIL
NEL082V
121460981 H4PA


55°
RR
T
W
3°
Apmax
12°


L1
75°
F


D
55°
Rε
LEFF
L10
D1
S

Plaquettes Top Notch™ KCU10B ET KCU25B pour rainurage

La plaquette incontestable pour le rainurage peu profond est maintenant disponible avec KENGold™

Les plaquettes KCU10B et KCU25B avec revêtement multicouche PVD KENGold offrent une détection et des performances améliorées de l'usure, ce qui les rend idéales pour une utilisation sûre et efficace dans les secteurs de la mécanique générale, de l'automobile, de l'aéronautique et d'autres industries. Bénéficiez d'une productivité d'usinage constante sur toutes les matières avec ces plaquettes rectifiées avec précision, qui offrent une indexation plus forte, plus résistante et plus précise, ce qui se traduit par une fiabilité et une répétabilité.

Applications

PRIMAIRE

- Gorge
- Copiage
- Filetage
- Opérations de tronçonnage
- Gorge frontale
- Filetage intérieur
- Gorge intérieur
- Gorge frontale diamètre intérieur
- Alésage arrière
- Alésage
- Tournage frontal

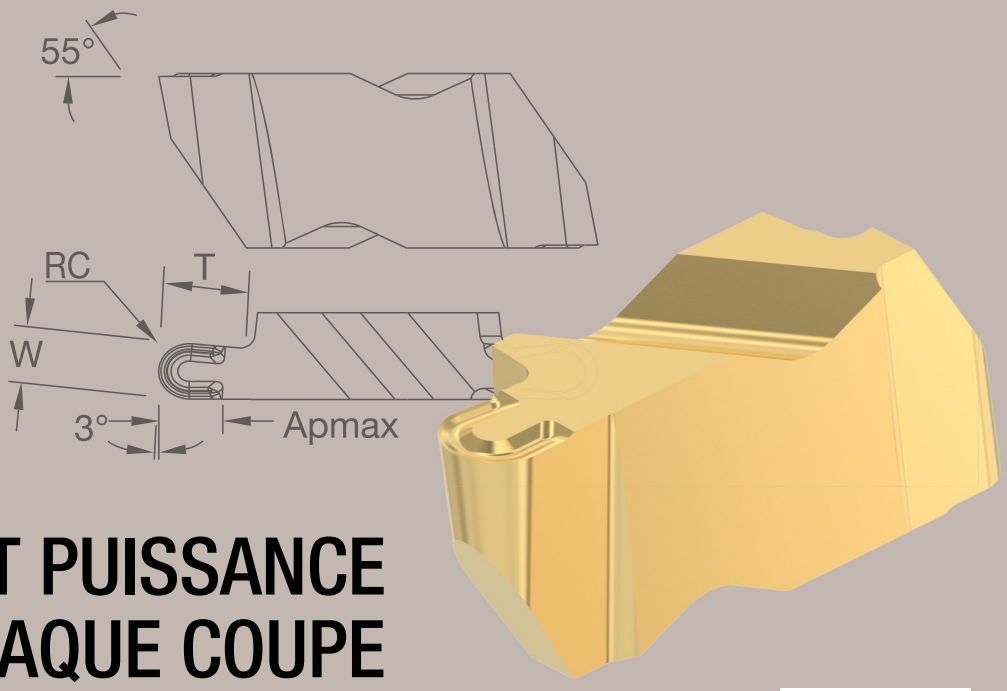
Matières

UNIVERSEL

P M K N S H

Industries

- Mécanique générale
- Automobile
- EV
- Aérospatiale
- Pétrole et gaz
- Énergies éolienne et solaire
- Médical
- Défense



PRÉCISION ET PUISSANCE À CHAQUE COUPE

DÉCOUVRIR
Top Notch

COMMENT FONCTIONNENT LES RÉFÉRENCES CATALOGUE ?

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des explications ci-dessous et des images pour décoder la référence.

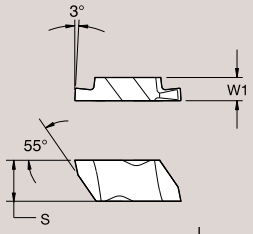
NGC2C110R035K

N	G	C	2	C	110	R	035	K	
Type de plaquette	**Type de plaquette**	**Informations complémentaires**	**Taille de plaquette**	**Identification de la dimension**	**Dimension de rainure****	**Sens de la plaquette**	**Profondeur de coupe**	**Modèle de brise-copeau**	**Définition des plaquettes**
N = Top Notch	**B** = Ébauche (pour formes spéciales) **F** = Rainurage frontal **G** = Rainurage **P** = Arrière **R** = rayon complet **U** = Rainurage (ou dégagement) **V** = Poly Vé	**D** = Rainurage profond **P** = Positive **C** = Rainure et chanfrein		**M** = Largeur de rainure métrique **C** = La largeur de la plaquette pour Circlip correspond à la dimension nominale du circlip ☐ = Un blanc correspond à une largeur de plaquette en pouces	Largeur de gorge avec plaquettes de types F, G et U ; rayon pour plaquettes de rainurage type R ; et dimension de circlip pour plaquettes de rainurage et chanfreinage. Dimensions en 0,001" ou 0,01 mm. **Exemple de pouce :** Une largeur de rainure ou de rayon de 1/32" correspond à la référence catalogue « 031 ». **Exemple de métrique :** Une largeur de rainurage ou un rayon de 3,25 mm correspond à « 325 » dans le catalogue. **Tolérance de largeur :** ±0,025 mm (±0,001") sauf indication contraire.	**L** = À gauche **R** = À droite	Représente des plaquettes de rainurage et chanfreinage avec incréments de 0,0004 po.	**E** = Arrondi uniquement **K** = Maîtrise copeau standard **S** = Chanfrein et/ou rayon moyen **ST** = Insert STD (PcBN)	Taille de rainure « J » ou « L » pour plaquettes Poly-Vee « I » indique le rainurage frontal interne

Nombre de plaquettes	W1 (pouces)	W1 (mm)
1	0,100	2,54
2	0,150	3,81
3	0,195	4,95
4	0,255	6,98
5	0,380	9,65
6	0,383	9,73

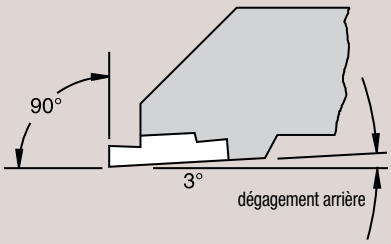
*Système d'identification breveté de Kennametal.
**Ne pas tenir compte de cette position pour les ébauches Top Notch type NB.

Dimensions des plaquettes de rainurage et de filetage Top Notch



taille de plaquette	S		W1	
	mm	pouces	mm	pouces
1	2,54	0,100	2,54	0,100
2	5,56	0,219	3,81	0,150
3	8,74	0,344	4,95	0,195
4	11,51	0,453	6,48	0,255
5	17,48	0,688	9,65	0,380
6	11,51	0,453	9,73	0,383
8	7,93	0,312	11,13	0,438

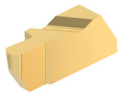
Modèle de porte-outil Top Notch



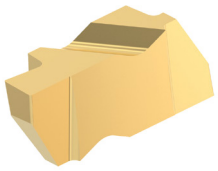
REMARQUE : Les porte-outils sont conçus pour recevoir des plaquettes inclinées à 3° afin de laisser une dépouille latérale du côté exter.

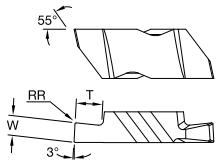
Les technologies Kennametal et Top Notch ont été associées pour vous proposer le meilleur système de rainurage et de filetage du monde.

Type de plaquette	Application	Angle de coupe	Page(s)
NG	• Rainurage universel. • Rainurage des joints toriques. • Rainurage des circlips.	Neutre	8
NG-K	• Géométrie pour la maîtrise-copeau. • Rainurage universel. • Rainurage des joints toriques. • Rainurage des circlips. • Tournage léger.	10° Positif	10
NGC-K	• La gorge et le chanfrein sont réalisés en une plongée positive avec maîtrise du copeau. • Conçu pour les rainures de circlips normalisées selon DIN 471/472.	10° Positif	18
NGD	• Rainurage profond.	Neutre	12
NGD-K	• Géométrie pour la maîtrise-copeau. • Rainurage profond. • Tournage léger.	10° Positif	12
NGP	• Rainurage universel. • Rainurage des joints toriques. • Rainurage des circlips.	5° Positif	9
NF	• Rainurage frontal. • Dépouille latérale complémentaire.	Neutre	15
NF-K	• Rainurage frontal avec maîtrise copeau. • Dépouille latérale complémentaire.	10° Positif	15
NFD-K	• Rainurage frontal profond avec maîtrise copeau. • Dépouille latérale complémentaire.	10° Positif	16

Type de plaquette	Application	Angle de coupe	Page(s)
NFD-KI	• Rainurage frontal intérieur profond avec maîtrise copeau. • Destiné aux barres d'alésage pour rainures frontales intérieures.	10° Positif	16
NP-K NPD-K	• Chariotage. • Tournage arrière positif. • Profilage avec maîtrise copeau.	10° Positif	17
NR	• Rainurage à rayon complet. • Chariotage profilage.	Neutre	13
NR-K	• Géométrie pour la maîtrise-copeau. • Rainurage à rayon complet, chariotage et profilage.	10° Positif	14
NRD 	• Rainurage profond. • Face frontale à rayon complet.	Neutre	14
NRP	• Rainurage à rayon complet. • Profilage-chariotage léger.	5° Positif	13
NU	• Gorges et dégagements.	Neutre	17
NV	• Rainurage poly-Vé.	Neutre	18

OPÉRATIONS DE RAINURAGE





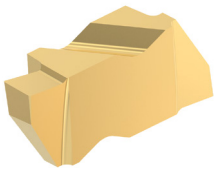
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

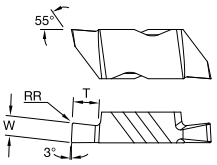
● Primaire
○ Secondaire

NG • Rainurage et tournage • Haut plat

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RR	T	KCU10B	KCU25B
À droite						
NG2031R	2	0,79	0,09	1,27	7229641	7249689
NG2041R	2	1,04	0,09	1,27	7229643	7249712
NG2047R	2	1,19	0,09	1,27	7229658	7249715
NG2058R	2	1,47	0,19	1,27	—	7249718
NG2062R	2	1,58	0,19	2,79	7229660	7249741
NG2094R	2	2,39	0,19	2,79	7229672	7249745
NG2125R	2	3,18	0,19	2,79	7229674	7249749
NG3047R	3	1,19	0,19	1,91	7229676	7249732
NG3062R	3	1,58	0,19	2,39	7229678	7249736
NG3072R	3	1,83	0,19	2,39	7229680	—
NG3078R	3	1,98	0,19	2,39	7229705	—
NG3088R	3	2,24	0,19	2,39	7229707	7249763
NG3094R	3	2,39	0,19	3,81	7229708	7249766
NG3097R	3	2,46	0,32	3,81	7229710	7249769
NG3105R	3	2,67	0,19	3,81	7229712	7249781
NG3110R	3	2,79	0,32	3,81	—	7249783
NG3122R	3	3,10	0,19	3,81	—	7249785
NG3125R	3	3,18	0,19	3,81	7229714	7249788
NG3142R	3	3,61	0,32	3,81	7229716	7249811
NG3156R	3	3,96	0,19	3,81	7229717	7249814
NG3178R	3	4,52	0,19	3,81	—	7249817
NG3185R	3	4,70	0,57	3,81	—	7249819
NG3189R	3	4,80	0,57	3,81	7229719	7249832
NG4125R	4	3,18	0,19	3,81	7229726	7250079
NG4189R	4	4,80	0,57	6,35	7229736	7250253
NG4213R	4	5,41	0,19	6,35	—	7250255
NG4250R	4	6,35	0,57	6,35	7229738	7250258
NG5312R	5	7,93	0,83	9,52	—	7255339
NG6375R	6	9,53	0,83	6,35	—	7255340
À gauche						
NG1031L	1	0,79	0,19	1,27	—	7371787
NG1047L	1	1,19	0,19	1,91	—	7371788
NG1062L	1	1,58	0,19	1,91	—	7371789
NG1094L	1	2,39	0,19	1,91	—	7371790
NG2031L	2	0,79	0,09	1,27	7229620	7249686
NG2041L	2	1,04	0,09	1,27	7229642	7249711
NG2047L	2	1,19	0,09	1,27	7229644	7249713
NG2058L	2	1,47	0,19	1,27	—	7249717
NG2062L	2	1,58	0,19	2,79	7229659	7249719
NG2094L	2	2,39	0,19	2,79	7229671	7249743
NG2125L	2	3,18	0,19	2,79	7229673	7249747
NG3047L	3	1,19	0,19	1,91	7229675	7249590
NG3062L	3	1,57	0,19	2,38	7229677	7249734
NG3072L	3	1,83	0,19	2,39	7229679	—
NG3078L	3	1,98	0,19	2,39	7229691	—
NG3088L	3	2,24	0,19	2,39	7229706	7249762
NG3094L	3	2,39	0,19	3,81	7227146	7249764
NG3097L	3	2,46	0,32	3,81	7229709	7249768
NG3105L	3	2,67	0,19	3,81	7229711	7249770
NG3110L	3	2,79	0,32	3,81	—	7249782
NG3122L	3	3,10	0,19	3,81	—	7249784
NG3125L	3	3,18	0,19	3,81	7229713	7249786
NG3142L	3	3,61	0,32	3,81	7229715	7249790
NG3156L	3	3,96	0,19	3,81	—	7249812
NG3178L	3	4,52	0,19	3,81	—	7249816
NG3185L	3	4,70	0,57	3,81	—	7249818
NG3189L	3	4,80	0,57	3,81	7229718	7249820
NG4125L	4	3,18	0,19	3,81	7229720	7250077
NG4189L	4	4,80	0,57	6,35	7229735	7250251
NG4250L	4	6,35	0,57	6,35	7229737	7250256

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques
La tolérance de largeur des plaquettes NG1 est de ±0,003" (0,075 mm).





KCU10B

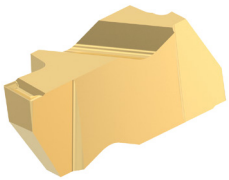
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	○

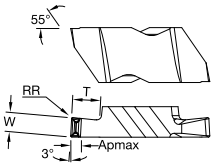
● Primaire
○ Secondaire

NGP • Rainurage et tournage • Positive

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RR	T	KCU10B
À droite					
NGP2031R	2	0,79	0,09	1,27	7227452
NGP2062R	2	1,58	0,19	2,79	7227454
NGP2125R	2	3,18	0,19	2,79	7227456
NGP3088R	3	2,24	0,19	2,39	7227458
NGP3125R	3	3,18	0,19	3,81	7227460
NGP3156R	3	3,96	0,19	3,81	7227461
NGP4189R	4	4,80	0,57	6,35	7227462
NGP4250R	4	6,35	0,57	6,35	7227467
À gauche					
NGP2031L	2	0,79	0,09	1,27	7227451
NGP2062L	2	1,57	0,19	2,79	7227453
NGP2125L	2	3,18	0,19	2,79	7227455
NGP3088L	3	2,24	0,19	2,39	7227457
NGP3125L	3	3,18	0,19	3,81	7227459
NGP4250L	4	6,35	0,57	6,35	7227464

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





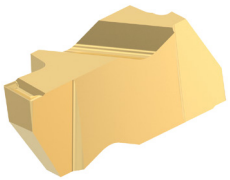
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

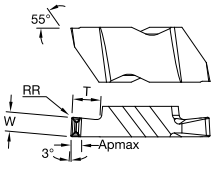
● Primaire
○ Secondaire

NG-K • Rainurage et tournage • Maîtrise copeau

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
À droite							
NG2M050RK	2	0,50	0,64	0,09	0,64	7230405	7249772
NG2031RK	2	0,79	0,76	0,09	1,27	7230325	7249690
NG2M080RK	2	0,80	0,76	0,09	1,27	7230407	7249774
NG2M100RK	2	1,00	0,76	0,09	1,28	7230409	7249776
NG2047RK	2	1,19	0,76	0,09	1,27	7230327	7249716
NG2M120RK	2	1,20	0,76	0,09	1,27	7230421	7249778
NG2M140RK	2	1,40	0,76	0,09	1,28	7230423	7249780
NG2M150RK	2	1,50	1,09	0,19	2,81	—	7249792
NG2062RK	2	1,58	1,09	0,19	2,81	7230329	—
NG2M170RK	2	1,70	1,09	0,19	2,81	7230425	7249794
NG2M175RK	2	1,75	1,09	0,19	2,81	—	7249796
NG2M195RK	2	1,95	1,09	0,19	2,81	—	7249798
NG2M200RK	2	2,00	1,09	0,19	2,81	7230430	7249800
NG2M225RK	2	2,25	1,09	0,19	2,81	7230432	7249804
NG2094RK	2	2,39	1,09	0,19	2,79	7230401	7249746
NG2M250RK	2	2,50	1,09	0,19	2,81	—	7249806
NG2M275RK	2	2,75	1,09	0,19	2,81	7230434	7249808
NG2M300RK	2	3,00	1,09	0,19	2,81	7230436	7249810
NG2125RK	2	3,18	1,09	0,19	2,79	7230403	—
NG2M325RK	2	3,25	1,09	0,19	2,79	—	7249822
NG3M100RK	3	1,00	0,76	0,20	1,91	—	7249835
NG3047RK	3	1,19	0,76	0,19	1,91	7230438	7249733
NG3M120RK	3	1,20	0,76	0,19	1,91	7230474	7249837
NG3M150RK	3	1,50	1,02	0,19	2,39	—	7249839
NG3062RK	3	1,57	1,02	0,19	2,39	7230440	7249737
NG3M175RK	3	1,75	1,02	0,19	2,39	—	7249841
NG3072RK	3	1,83	1,02	0,19	2,39	7230462	7249739
NG3078RK	3	1,98	1,02	0,19	2,39	7230464	7249761
NG3M200RK	3	2,00	1,02	0,19	2,39	—	7249843
NG3M220RK	3	2,20	1,02	0,19	2,39	—	7249845
NG3M225RK	3	2,24	1,02	0,19	2,39	7230476	7249847
NG3094RK	3	2,39	1,02	0,19	3,81	7230466	7249767
NG3M250RK	3	2,50	1,02	0,19	3,81	—	7249849
NG3M275RK	3	2,75	1,02	0,19	3,81	7230478	7249871
NG3M300RK	3	3,00	1,02	0,19	3,81	7230480	7249873
NG3125RK	3	3,18	1,02	0,20	3,81	—	7249789
NG3M320RK	3	3,20	1,02	0,19	3,81	—	7249875
NG3M325RK	3	3,25	1,02	0,19	3,81	—	7249877
NG3M350RK	3	3,50	2,92	0,32	3,81	—	7249879
NG3156RK	3	3,96	2,92	0,19	3,81	7230470	7249815
NG3M400RK	3	4,00	2,92	0,32	3,81	7230482	7249881
NG3M425RK	3	4,25	2,92	0,32	3,81	7230484	7249883
NG3M450RK	3	4,50	2,92	0,32	3,81	—	7249885
NG3189RK	3	4,80	2,92	0,57	3,81	7230472	7249833
NG4M300RK	4	3,00	1,02	0,19	3,81	—	7250261
NG4125RK	4	3,18	1,34	0,19	3,81	7230486	7250080
NG4M350RK	4	3,50	2,92	0,57	6,35	—	7250263
NG4M400RK	4	4,00	2,92	0,57	6,35	7230492	7250265
NG4M450RK	4	4,50	2,92	0,57	6,35	—	7250267
NG4189RK	4	4,80	2,92	0,57	6,35	7230488	7250254
NG4M500RK	4	5,00	2,92	0,32	6,35	7230494	7250269
NG4M600RK	4	6,00	3,81	0,58	6,35	—	7250271
NG4250RK	4	6,35	3,81	0,57	6,35	7230490	7250259

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





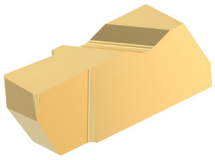
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

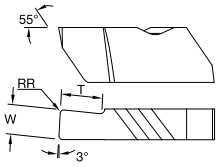
● Primaire
○ Secondaire

NG-K • Rainurage et tournage • Maîtrise copeau • Suite

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
À gauche							
NG2M050LK	2	0,50	0,64	0,09	0,64	7230404	7249771
NG2031LK	2	0,79	0,76	0,09	1,27	7230324	7249687
NG2M080LK	2	0,80	0,76	0,09	1,27	7230406	7249773
NG2M100LK	2	1,00	0,76	0,09	1,27	7230408	7249775
NG2047LK	2	1,19	0,76	0,09	1,27	7230326	7249714
NG2M120LK	2	1,20	0,76	0,09	1,27	7230410	—
NG2M140LK	2	1,40	0,76	0,09	1,27	7230422	7249779
NG2M150LK	2	1,50	1,09	0,19	2,79	—	7249791
NG2062LK	2	1,58	1,09	0,19	2,81	7230328	7249720
NG2M170LK	2	1,70	1,09	0,19	2,79	7230424	7249793
NG2M175LK	2	1,75	1,09	0,19	2,79	—	7249795
NG2M195LK	2	1,95	1,09	0,19	2,79	7230426	—
NG2M200LK	2	2,00	1,09	0,19	2,79	7230428	7249799
NG2M220LK	2	2,20	1,09	0,19	2,79	—	7249801
NG2M225LK	2	2,25	1,09	0,19	2,79	7230431	7249803
NG2094LK	2	2,39	1,09	0,19	2,79	7230330	—
NG2M250LK	2	2,50	1,09	0,19	2,79	—	7249805
NG2M275LK	2	2,75	1,09	0,19	2,80	7230433	7249807
NG2M300LK	2	3,00	1,09	0,19	2,80	—	7249809
NG2125LK	2	3,18	1,09	0,19	2,79	7230402	7249748
NG2M325LK	2	3,25	1,09	0,19	2,79	—	7249821
NG3M100LK	3	1,00	0,76	0,20	1,91	—	7249834
NG3047LK	3	1,19	0,76	0,19	1,90	7230437	7249731
NG3M120LK	3	1,20	0,76	0,19	1,91	7230473	7249836
NG3M150LK	3	1,50	1,02	0,19	2,39	—	7249838
NG3062LK	3	1,58	1,02	0,19	2,39	7230439	—
NG3M175LK	3	1,75	1,02	0,19	2,39	—	7249840
NG3072LK	3	1,83	1,02	0,19	2,39	7230461	—
NG3078LK	3	1,98	1,02	0,19	2,39	7230463	7249740
NG3M200LK	3	2,00	1,02	0,19	2,39	—	7249842
NG3M220LK	3	2,20	1,02	0,19	2,39	—	7249844
NG3M225LK	3	2,25	1,02	0,19	2,39	7230475	7249846
NG3094LK	3	2,39	1,02	0,19	3,81	7230465	7249765
NG3M250LK	3	2,50	1,02	0,19	3,81	—	7249848
NG3M275LK	3	2,75	1,02	0,19	3,81	7230477	7249850
NG3M300LK	3	3,00	1,02	0,19	3,81	7230479	7249872
NG3125LK	3	3,18	1,02	0,20	3,81	7230467	7249787
NG3M320LK	3	3,20	1,02	0,19	3,81	—	7249874
NG3M325LK	3	3,25	1,02	0,19	3,81	—	7249876
NG3M350LK	3	3,50	2,92	0,32	3,81	—	7249878
NG3M400LK	3	4,00	2,92	0,32	3,81	7230481	7249880
NG3M425LK	3	4,25	2,92	0,32	3,81	7230483	7249882
NG3M450LK	3	4,50	2,92	0,32	3,81	—	7249884
NG3189LK	3	4,80	2,92	0,57	3,81	7230471	7249831
NG4M300LK	4	3,00	1,02	0,19	3,81	—	7250260
NG4125LK	4	3,18	1,34	0,19	3,81	7230485	7250078
NG4M350LK	4	3,50	2,92	0,57	6,35	—	7250262
NG4M400LK	4	4,00	2,92	0,57	6,35	7230491	7250264
NG4M450LK	4	4,50	2,92	0,57	6,35	—	7250266
NG4189LK	4	4,80	2,92	0,57	6,35	7230487	7250252
NG4M500LK	4	5,00	2,92	0,32	6,34	7230493	7250268
NG4M600LK	4	6,00	3,81	0,57	6,34	—	7250270
NG4250LK	4	6,35	3,81	0,57	6,35	7230489	7250257

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





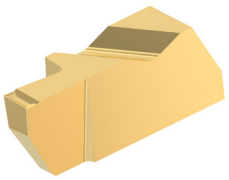
NGD • Rainurage et tournage • Rainurage profond • Haut plat

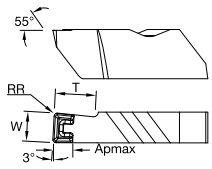
	KCU10B
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	○

● Primaire
○ Secondaire

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RR	T	KCU10B
À droite					
NGD3189R	3	4,80	0,57	6,35	7227148
NGD4250R	4	6,35	0,57	12,70	7227150
À gauche					
NGD3189L	3	4,80	0,57	6,35	7227147
NGD4250L	4	6,35	0,57	12,70	7227149

REMARQUE : Ces plaquettes ont une arête de coupe.
Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





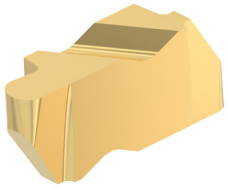
NGD-K • Rainurage et tournage • Rainurage profond • Maîtrise copeau

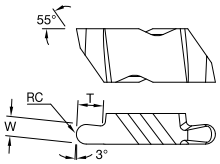
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

● Primaire
○ Secondaire

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
À droite							
NGD2M150RK	2	1,50	1,09	0,19	4,06	7227333	7250282
NGD2M200RK	2	2,00	1,09	0,19	5,08	7227335	7250284
NGD2M250RK	2	2,50	1,09	0,19	5,08	7230497	7250286
NGD3M200RK	3	2,00	1,02	0,19	4,06	7227366	7250296
NGD3094RK	3	2,39	1,02	0,19	6,35	7227361	7250290
NGD3M250RK	3	2,50	1,02	0,19	6,35	7227367	7250298
NGD3M300RK	3	3,00	1,02	0,19	6,35	7227369	7250300
NGD3125RK	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7227363	7250292
NGD3M400RK	3	4,00	2,92	0,32	6,35	7227370	7250303
NGD3189RK	3	4,80	2,92	0,58	6,35	7227365	7250294
NGD4189RK	4	4,80	2,92	0,57	9,53	7227374	7250307
NGD4M550RK	4	5,50	3,81	0,58	12,69	—	7250322
NGD4250RK	4	6,35	3,81	0,57	12,70	7227376	7250309
À gauche							
NGD2M150LK	2	1,50	1,09	0,19	4,06	7230496	7250281
NGD2M200LK	2	2,00	1,09	0,19	5,08	7227334	7250283
NGD2M250LK	2	2,50	1,09	0,19	5,08	7227336	7250285
NGD3M200LK	3	2,00	1,02	0,19	4,06	—	7250295
NGD3094LK	3	2,39	1,02	0,19	6,34	7227340	7250289
NGD3M250LK	3	2,50	1,02	0,19	6,35	—	7250297
NGD3M300LK	3	3,00	1,02	0,19	6,35	7227368	7250299
NGD3125LK	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7227362	7250291
NGD3M350LK	3	3,50	2,92	0,32	6,35	—	7250301
NGD3M400LK	3	4,00	2,92	0,32	6,35	7230498	7250302
NGD3189LK	3	4,80	2,92	0,57	6,35	7227364	7250293
NGD4M400LK	4	4,00	2,92	0,58	9,52	—	7250310
NGD4189LK	4	4,80	2,92	0,57	9,53	7227373	7250306
NGD4M500LK	4	5,00	2,92	0,58	12,70	—	7250321
NGD4250LK	4	6,35	3,80	0,57	12,70	7227375	7250308

REMARQUE : Ces plaquettes ont une arête de coupe. Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





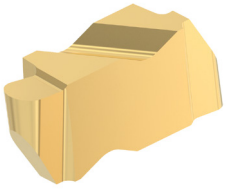
NR • Rainurage et tournage • Rayon complet • Haut plat

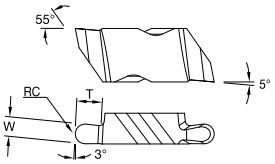
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

● Primaire
○ Secondaire

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RC	T	KCU10B	KCU25B
À droite						
NR2M050R	2	1,00	0,50	1,27	7227392	7247917
NR2M075R	2	1,50	0,75	2,79	7227393	—
NR2031R	2	1,58	0,79	2,79	7227378	7247870
NR2M100R	2	2,00	1,00	2,79	7227394	7247919
NR2047R	2	2,39	1,19	2,79	—	7247912
NR2M125R	2	2,50	1,25	2,79	—	7247920
NR2M150R	2	3,00	1,50	2,79	—	7247922
NR2062R	2	3,18	1,59	2,79	7227380	7247914
NR2M175R	2	3,50	1,75	2,79	—	7247923
NR3031R	3	1,58	0,79	2,39	7227397	7247926
NR3M100R	3	2,00	1,00	2,39	—	7247941
NR3047R	3	2,39	1,19	3,81	7227402	7247930
NR3M150R	3	3,00	1,50	3,81	—	7247943
NR3062R	3	3,18	1,59	3,81	7227406	7247934
NR3M200R	3	4,00	2,00	3,81	—	7247945
NR3094R	3	4,78	2,39	3,81	7227411	7247939
NR4125R	4	6,35	3,18	6,35	7227419	7247953
À gauche						
NR2M050L	2	1,00	0,50	1,27	7227391	7247916
NR2031L	2	1,58	0,79	2,79	7227377	7247869
NR2M100L	2	2,00	1,00	2,79	—	7247918
NR2047L	2	2,39	1,19	2,79	—	7247911
NR2M150L	2	3,00	1,50	2,79	—	7247921
NR2062L	2	3,18	1,59	2,79	7227379	7247913
NR3031L	3	1,58	0,79	2,39	7227395	7247924
NR3M100L	3	2,00	1,00	2,39	—	7247940
NR3047L	3	2,39	1,19	3,81	7227399	7247928
NR3M150L	3	3,00	1,50	3,81	7227412	7247942
NR3062L	3	3,18	1,59	3,81	7227404	7247932
NR3M200L	3	4,00	2,00	3,81	—	7247944
NR3094L	3	4,78	2,39	3,81	7227410	7247938
NR4125L	4	6,35	3,18	6,35	7227417	7247951

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





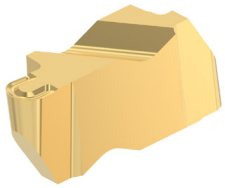
NRP • Rainurage et tournage • Rayon complet • Positive

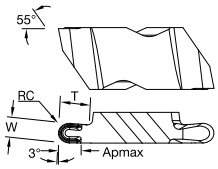
	KCU10B
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	○

● Primaire
○ Secondaire

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RC	T	KCU10B
À droite					
NRP3031R	3	1,58	0,79	2,39	7227505
NRP3047R	3	2,39	1,19	3,81	7227507
NRP3062R	3	3,18	1,59	3,81	7227521
NRP3094R	3	4,78	2,39	3,81	7227523
À gauche					
NRP3031L	3	1,58	0,79	2,39	7227504
NRP3047L	3	2,39	1,19	3,81	7227506
NRP3062L	3	3,18	1,59	3,81	7227509
NRP3094L	3	4,78	2,39	3,81	7227522

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





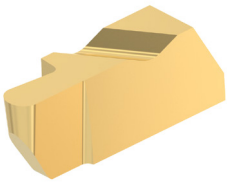
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

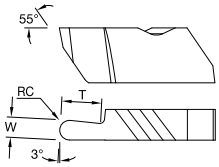
● Primaire
○ Secondaire

NR-K • Rainurage et tournage • Rayon complet • Maîtrise copeau

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RC	T	KCU10B	KCU25B
À droite							
NR3031RK	3	1,57	1,97	0,79	2,39	7227398	7247927
NR3047RK	3	2,39	1,91	1,19	3,81	7227403	7247931
NR3062RK	3	3,18	2,92	1,59	3,81	7227407	7247935
NR3078RK	3	3,97	2,54	1,98	3,81	7227409	7247937
NR4062RK	4	3,18	2,92	1,59	3,81	7227414	7247948
NR4094RK	4	4,79	3,81	2,39	6,35	7227416	7247950
NR4125RK	4	6,35	3,81	3,18	6,35	7227431	7247954
À gauche							
NR3031LK	3	1,58	1,98	0,79	2,39	7227396	7247925
NR3047LK	3	2,39	3,81	1,20	3,81	7227400	7247929
NR3062LK	3	3,18	2,92	1,59	3,81	7227405	7247933
NR3078LK	3	3,96	2,54	1,98	3,81	7227408	7247936
NR4062LK	4	3,18	2,92	1,59	3,81	7227413	7247946
NR4094LK	4	4,79	3,81	2,39	6,35	7227415	7247949
NR4125LK	4	6,36	3,81	3,18	6,35	7227418	7247952

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





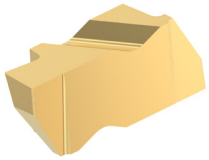
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

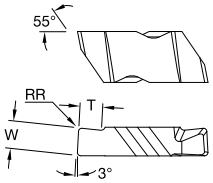
● Primaire
○ Secondaire

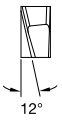
NRD • Rainurage et tournage • Rainurage profond • Rayon complet • Haut plat

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RC	T	KCU10B	KCU25B
À droite						
NRD3062R	3	3,17	1,59	6,35	7227487	7247958
NRD4094R	4	4,78	2,39	12,70	7227501	—
NRD4125R	4	6,35	3,18	12,70	7227503	7247963
À gauche						
NRD3062L	3	3,17	1,59	6,35	7227486	7247957
NRD4094L	4	4,78	2,39	12,70	7227490	7247961
NRD4125L	4	6,35	3,18	12,70	7227502	7247962

REMARQUE : Ces plaquettes ont une arête de coupe.
Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.







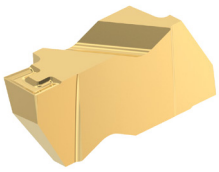
NF • Rainurage frontal • Haut plat

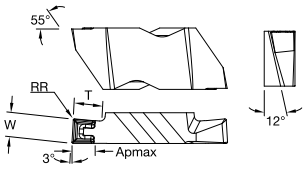
● Primaire
○ Secondaire

P	M	K	N	S	H	KCU25B
●	●	○	○	●		

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RR	T	KCU25B
À droite					
NF3188R	3	4,78	0,57	3,81	7247746
À gauche					
NF3188L	3	4,78	0,57	3,81	7247745

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





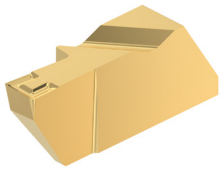
NF-K • Rainurage frontal • Maîtrise copeau

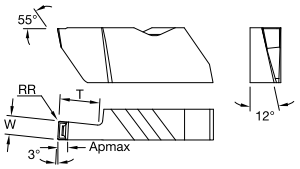
● Primaire
○ Secondaire

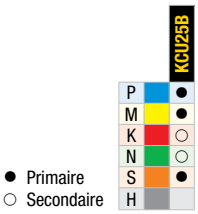
P	M	K	N	S	H	KCU25B
●	●	○	○	●		

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU25B
À droite						
NF3M200RK	3	2,00	1,02	0,19	1,78	7247748
NF3M300RK	3	3,00	1,02	0,19	3,81	7247750
NF3125RK	3	3,18	1,02	0,19	3,81	7247742
NF3156RK	3	3,96	2,92	0,19	3,81	7247744
À gauche						
NF3M200LK	3	2,00	1,02	0,19	1,78	7247747
NF3M300LK	3	3,00	1,02	0,19	3,81	7247749
NF3125LK	3	3,18	1,02	0,19	3,81	7247741
NF3156LK	3	3,96	2,92	0,19	3,81	7247743

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.



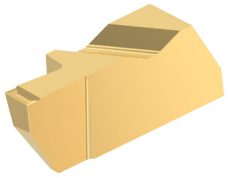


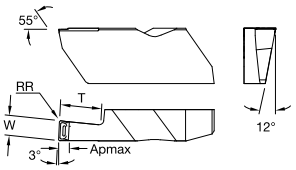


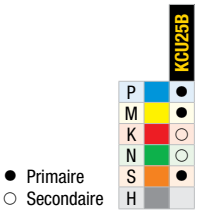
NFD-K • Rainurage frontal • Rainurage profond • Maîtrise copeau

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU25B
À droite						
NFD3M300RK	3	3,00	1,02	0,19	6,35	7247758
NFD3125RK	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7247753
NFD4189RK	4	4,80	2,92	0,57	9,53	7247760
NFD4250RK	4	6,35	3,81	0,57	12,70	7247762
À gauche						
NFD3M300LK	3	3,00	1,02	0,19	6,35	7247757
NFD3125LK	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7247751
NFD4189LK	4	4,80	2,92	0,57	9,53	7247759
NFD4250LK	4	6,35	3,81	0,57	12,70	7247761

REMARQUE : Ces plaquettes ont une arête de coupe.
Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.



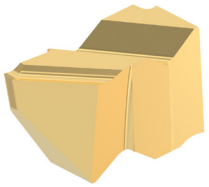


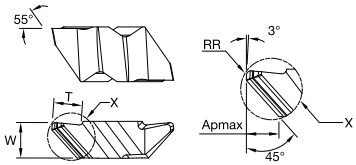


NFD-KI • Rainurage frontal interne • Rainurage profond • Maîtrise copeau

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU25B
À droite						
NFD3125RKI	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7247754
NFD3189RKI	3	4,80	2,92	0,57	6,35	7247756
À gauche						
NFD3125LKI	3	3,18	1,02	0,19	6,35	7247752
NFD3189LKI	3	4,80	2,92	0,57	6,35	7247755

REMARQUE : Ces plaquettes ont une arête de coupe.
Les plaquettes NFD-KI sont compatibles uniquement avec les barres d'alésage de type NS.
Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





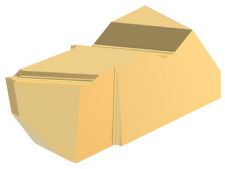
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

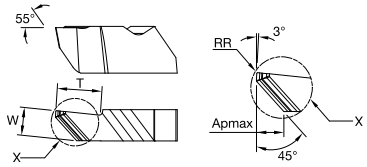
● Primaire
○ Secondaire

NP-K • Rainure et profil • Tournage arrière • Maîtrise copeau

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
À droite							
NP2012RK	2	3,81	2,78	0,25	2,81	—	7247764
NP2002RK	2	3,73	2,75	0,25	2,81	7227468	7247763
NP3002RK	3	4,88	3,84	0,25	5,08	7227470	7247765
NP3012RK	3	4,95	3,86	0,25	5,08	—	7247766

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





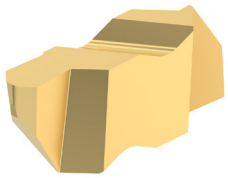
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

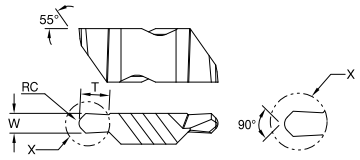
● Primaire
○ Secondaire

NPD-K • Rainure et profil • Tournage arrière • Profond • Maîtrise copeau

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
À droite							
NPD2002RK	2	3,81	2,75	0,25	5,08	7227481	7247767
NPD3002RK	3	4,95	3,84	0,25	6,35	—	7247768
NPD3012RK	3	4,90	3,86	0,25	6,35	7227482	7247769

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





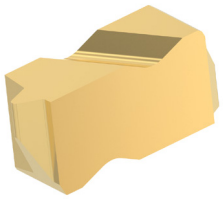
	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

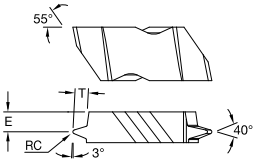
● Primaire
○ Secondaire

NU • Rainurage et tournage • 90° • Sous coupe • Haut plat

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RC	T	KCU25B
À droite					
NU3094R	3	2,39	0,51	3,18	7255332
NU3125R	3	3,18	1,19	4,78	7255334
À gauche					
NU3094L	3	2,39	0,51	3,18	7255331
NU3125L	3	3,18	1,19	4,78	7255333
NU3156L	3	3,96	1,19	4,78	7255335

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.
Tolérance sur W ± 0,13 mm (± 0,005").





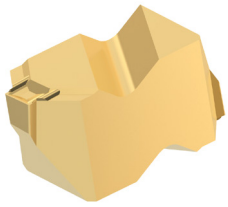
NV • Rainurage et tournage • Poly-Vee • Haut plat

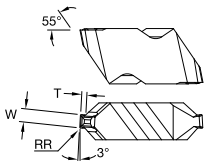
● Primaire
○ Secondaire

	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	E	RC	T	KCU25B
À droite					
NV3RJ	3	3,18	0,32	2,21	7255336
NV4RL	4	3,00	0,32	5,11	7255380
À gauche					
NV4LL	4	3,00	0,32	5,11	7255338

REMARQUE : Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





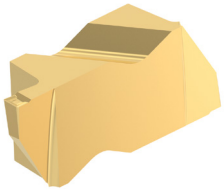
NGC-K • Rainure et chanfrein • Norme Circlip DIN 471/472 • Maîtrise copeau

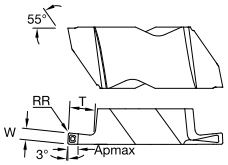
● Primaire
○ Secondaire

	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Dimension de circlip	W	RR	T	KCU25B
À droite						
NGC2C130R055K	2	1,30	1,39	0,08	0,55	7250275
NGC2C185R125K	2	1,85	1,94	0,08	1,25	7369559
NGC2C215R150K	2	2,15	2,24	0,08	1,50	7250280
À gauche						
NGC2C130L055K	2	1,30	1,39	0,08	0,55	7250272
NGC2C185L125K	2	1,85	1,94	0,08	1,25	7250278
NGC2C215L150K	2	2,15	2,24	0,08	1,50	7250279

REMARQUE : Plaquettes de rainurage et de chanfreinage pour rainures circlip à la spécification DIN 471/472.
Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





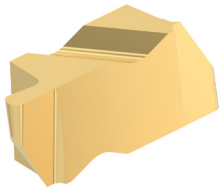
NGD-K-DBL • Rainurage et tournage • Rainurage profond • Double extrémité • Maîtrise copeau

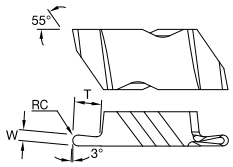
● Primaire
○ Secondaire

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	Ap max	RR	T	KCU10B	KCU25B
À droite							
NGD3062RK	3	1,58	1,02	0,19	3,18	7227338	7250288
NGD4125RK	4	3,18	1,02	0,19	6,35	7227372	7250305
À gauche							
NGD3062LK	3	1,57	1,02	0,19	3,18	7227337	7250287
NGD4125LK	4	3,18	1,02	0,19	6,35	7227371	7250304

REMARQUE : Ces plaquettes ont une arête de coupe. Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.





NRD-DBL • Rainurage et tournage • Rainurage profond • Rayon complet • Double extrémité • Haut plat

● Primaire
○ Secondaire

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	W	RC	T	KCU10B	KCU25B
À droite						
NRD3031R	3	1,58	0,79	3,18	7227485	7247956
NRD4062R	4	3,18	1,59	6,35	7227489	—
À gauche						
NRD3031L	3	1,58	0,79	3,18	7227484	7247955
NRD4062L	4	3,18	1,59	6,35	7227488	7247959

REMARQUE : Ces plaquettes ont une arête de coupe. Les plaquettes représentées sont des plaquettes à droite ; les plaquettes à gauche sont symétriques.

APPLICATIONS DE FILETAGE

COMMENT FONCTIONNENT LES RÉFÉRENCES CATALOGUE ?

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des explications ci-dessous et des images pour décoder la référence.

NDC38RDR75

N	D	C	3	8RD	R	75	
Type de plaquette	Plaquette	Informations complémentaires	Taille de plaquette	Identification des filetages de l'industrie	Sens de la plaquette	Définition des plaquettes	Informations complémentaires

N — Type de plaquette

N — Top Notch*

A — Acme

D — API ou NPT

J — Filet UNJ

T — Filet 60° V

W — 55° V Whitworth

D — Plaquette

C — Informations complémentaires

B — Buttress

F — Pas fin

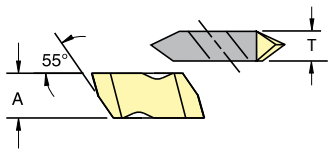
S — Extra-court Acme

C — Crête

P — Angle positif

K — Filetage fin, positif

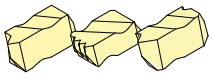
3 — Taille de plaquette



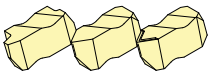
Dimensions de la plaquette Top Notch

Taille de plaquette	A pouces	A mm	T pouces	T mm
1	0,100	2,54	0,100	2,54
2	0,219	5,56	0,150	3,81
3	0,344	8,74	0,195	4,95
4	0,453	11,51	0,255	6,48
5	0,688	17,48	0,380	9,65
6	0,453	11,51	0,383	9,73
8	0,312	7,93	0,438	11,13

NJF NDC-V-M NTC



NA NT NT-K



8RD — Identification des filetages de l'industrie

Indique la désignation de la forme API ou de l'industrie du perçage (par exemple, 10RD, 8RD, 0,038)
ou
les plaquettes de filetage à rayon de racine contrôlé indiquent le rayon de racine par incréments de 0,001" (NJ, NJF, NJP, NJK)
ou
M indique le filetage ISO métrique

R — Sens de la plaquette

R — À droite

L — À gauche

75 — Définition des plaquettes

- Filets par pouce ou pas (système métrique)
- Plaquette Buttress type « A » ou « B »
- Cône par pied — filetages API

Informations complémentaires

I — Filetage intérieur

E — Filetage Extérieur (utilisé seulement si les formes de filetage intérieur et extérieur sont différentes)

M — Dents Multiples

K — Maîtrise copeau standard

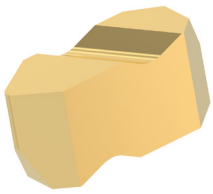
C — Grand pas

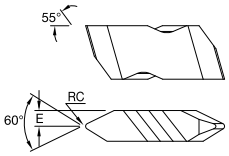
D — Joint sec

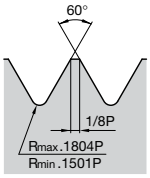
*Norme Kennametal uniquement.

Type						Profil de filetage	Norme	Classe de tolérance	Crête	Application	Page(s)
Maîtrise copeau — K		Neutre		Positif							
NT-K		NT		NTP		Profil partiel 60°	–	–	N	Convient aux filets à 60° (ISO, UN), avec des plaquettes sans crête permettant de travailler différents pas.	24, 27
NT-CK						Profil partiel 60° — gros pas	–	–	N	Profils de filet à grand pas à 60°, comme ISO et UN, où les plaquettes sans arasage sont recherchées pour réaliser une grande variété de pas.	27
		NTF		NTK		Profil partiel 60° — filetage fin	–	–	N	Profils de filet à pas fin à 60°, comme ISO et UN, où les plaquettes sans arasage sont recherchées pour réaliser une grande variété de pas — capables de fileter près des épaulements.	26, 27
		NTU				Profil partiel 60° — filetage fin	–	–	N	Plaquette à quatre arêtes pour filetage de profil partiel à 60° — nécessite un porte-outil de type NSU pour la plaquette de dimension 4U.	26
		NTC-M				Métrique ISO	ISO R262, DIN 13	6g/6H	0	Forme triangulaire à 60° pour toutes les industries.	26
		NTC				Américain unifié	ANSI B1.1:74	2A/2B	0	Forme triangulaire en pouces à 60°, très répandue, dans toutes les industries.	25
		NJ		NJP		UNJ	MIL-S-8879C	3A/3B	N	Rayon à fond de filet sur filetage exter pour les industries militaires et aérospatiales.	22
		NJF		NJK		UNJ — filetage fin	MIL-S-8879C	3A/3B	N	Rayon à fond de filet sur filets exter pour les industries militaires et aérospatiales — capable de fileter près des épaulements.	23
		NDC-V				NPT	ANSI/ACME B1.201: 1983	Norme NPT	0	Profil de filet normalisé NPT pour manchons de tubes.	29
		NDC-V-M				NPT — multident	ANSI/ACME B1.201: 1983	Norme NPT	0	Plaquettes de filetage multi-dents haute productivité pour filets NPT.	28
		NWC-E				Whitworth, BSW, BSP	BS 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259	Moyenne Classe A	0	Profil 55° largement utilisé pour les raccords gaz et eau.	29
		ND				Épaule rotative API Raccordements — profil partiel	SPEC. API 7:1990	Norme API	N	Forme V à 60° utilisée pour les manchons tournants à collet dans l'industrie du gaz et du pétrole, y compris formes V-0,038R, V-0,040 et V-0,050V.	28
		NDC				Épaule rotative API Raccordements — avec arasage	SPEC. API 7:1990	Norme API	0	Forme V à 60° utilisée pour les manchons tournants à collet dans l'industrie du gaz et du pétrole, y compris formes V-0,038R, V-0,040 et V–0,050V — arasage complet, cône compris.	28
		NDC-RD				rond API	API STD. 5B:1979	Norme API RD	0	Forme triangulaire à 60° à grand rayon pour carter, tube et canalisations dans l'industrie pétrolière et gazière, englobant les profils ronds de 8 et 10.	32
		NDC-RD-M				rond API — multident	API STD. 5B:1979	Norme API RD	0	Plaquettes de filetage multi-dents haute productivité pour filets ronds API.	30
		NA				Acme	ANSI B1.5:1988	3G	N	Profil de filet tronqué à 29° pour les liaisons et mouvements dans des industries très variées.	30
		NAS				Extra-court Acme	ANSI B1.8:1988	2G	N	Profil de filet tronqué à 29° de faible profondeur pour les liaisons et mouvements dans des industries très variées.	31
		NTB-A				Trapézoïdal Américain — dégagement de 7° flanc avant (pousser)	ANSI B1.9:1973	Classe 2	N	Profil en dent de scie pour les applications à charge axiale dans toute une variété d'industries — choisir le type « A » quand le flanc de dépouille à 7° correspond à la dépouille principale.	31
		NTB-B				Trapézoïdal Américain — dégagement de 45° flanc avant (tirage)	ANSI B1.9:1973	Classe 2	N	Profil en dent de scie pour les applications à charge axiale dans toute une variété d'industries — choisir le type « B » quand le flanc de dépouille à 45° correspond à la dépouille principale.	32

APPLICATIONS DE FILETAGE







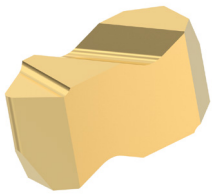
UNJ exter

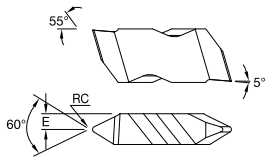
● Primaire
○ Secondaire

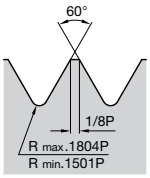
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	●	

NJ

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI externe	KCU10B	KCU25B
À droite									
NJ3010R16	3	UNJ	0,25	0,010	2,49	0,098	16	—	7247791
NJ3014R12	3	UNJ	0,33	0,013	2,49	0,098	12	7237228	7247793
NJ3020R8	3	UNJ	0,49	0,019	2,49	0,098	8	7237229	7247795
À gauche									
NJ3010L16	3	UNJ	0,25	0,010	2,49	0,098	16	—	7247770
NJ3014L12	3	UNJ	0,33	0,013	2,49	0,098	12	7237227	7247792
NJ3020L8	3	UNJ	0,49	0,019	2,49	0,098	8	—	7247794







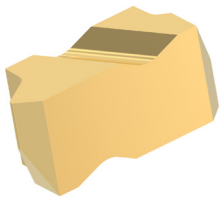
UNJ exter

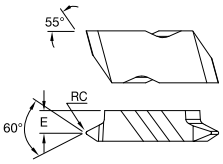
● Primaire
○ Secondaire

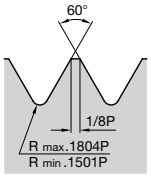
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

NJP

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI externe	KCU10B	KCU25B
À droite									
NJP3010R16	3	UNJ	0,25	0,010	2,49	0,098	16	7237261	7247812
NJP3014R12	3	UNJ	0,33	0,013	2,49	0,098	12	7237263	7247813
NJP3020R8	3	UNJ	0,49	0,019	2,49	0,098	8	7237264	7247815
À gauche									
NJP3010L16	3	UNJ	0,25	0,010	2,49	0,098	16	—	7247811
NJP3014L12	3	UNJ	0,33	0,013	2,49	0,098	12	7237262	—
NJP3020L8	3	UNJ	0,49	0,019	2,49	0,098	8	—	7247814







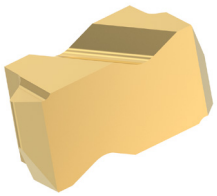
UNJ exter

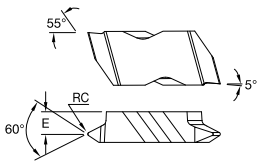
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

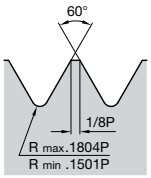
● Primaire
○ Secondaire

NJF

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI externe	KCU10B	KCU25B
À droite									
NJF3005R32	3	UNJ	0,13	0,005	3,58	0,141	32	7237230	—
NJF3006R28	3	UNJ	0,15	0,006	3,58	0,141	28	7237231	7247796
NJF3007R24	3	UNJ	0,17	0,007	3,58	0,141	24	7237233	7247797
NJF3008R20	3	UNJ	0,20	0,008	3,58	0,141	20	7237235	7247798
NJF3009R18	3	UNJ	0,22	0,009	3,58	0,141	18	7237236	7247799
NJF3010R16	3	UNJ	0,25	0,010	3,58	0,141	16	7237238	7247800
NJF3012R14	3	UNJ	0,28	0,011	3,58	0,141	14	7237239	7247801
À gauche									
NJF3007L24	3	UNJ	0,17	0,007	3,58	0,141	24	7237232	—
NJF3008L20	3	UNJ	0,20	0,008	3,58	0,141	20	7237234	—
NJF3010L16	3	UNJ	0,25	0,010	3,58	0,141	16	7237237	—







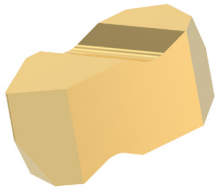
UNJ exter

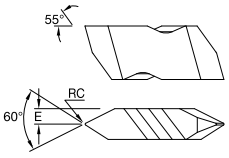
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	●	

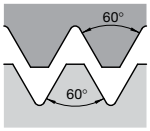
● Primaire
○ Secondaire

NJK

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI externe	KCU10B	KCU25B
À droite									
NJK3005R32	3	UNJ	0,13	0,005	3,58	0,141	32	7237241	7247803
NJK3006R28	3	UNJ	0,15	0,006	3,58	0,141	28	7237243	7247805
NJK3007R24	3	UNJ	0,17	0,007	3,58	0,141	24	7237245	7247806
NJK3008R20	3	UNJ	0,20	0,008	3,58	0,141	20	7237246	7247807
NJK3009R18	3	UNJ	0,22	0,009	3,58	0,141	18	7237248	7247808
NJK3010R16	3	UNJ	0,25	0,010	3,58	0,141	16	—	7247809
NJK3012R14	3	UNJ	0,28	0,011	3,58	0,141	14	7237250	7247810
À gauche									
NJK3005L32	3	UNJ	0,13	0,005	3,58	0,141	32	—	7247802
NJK3006L28	3	UNJ	0,15	0,006	3,58	0,141	28	—	7247804







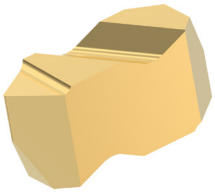
Profil partiel 60°

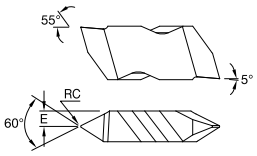
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

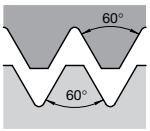
● Primaire
○ Secondaire

NT

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	RC mm	RC pouce	E mm	E pouce	Pas du filetage externe (mm)	Pas du filetage interne (pouce)	TPI externe	TPI interne	KCU10B	KCU25B
À droite												
NT2R	2	Partiels à 60°	0,10	0,004	1,90	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7236732	7247819
NT3R	3	Partiels à 60°	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7236734	7247874
NT4R	4	Partiels à 60°	0,17	0,007	3,25	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7236736	7247880
À gauche												
NT2L	2	Partiels à 60°	0,10	0,004	1,90	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7236731	7247817
NT3L	3	Partiels à 60°	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7236733	7247871
NT4L	4	Partiels à 60°	0,17	0,007	3,25	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7236735	7247877







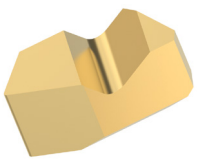
Profil partiel 60°

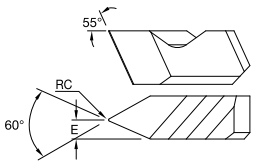
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	●	

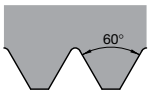
● Primaire
○ Secondaire

NTP

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	RC mm	RC pouce	E mm	E pouce	Pas du filetage externe (mm)	Pas du filetage interne (pouce)	TPI externe	TPI interne	KCU10B	KCU25B
À droite												
NTP2R	2	UN	0,10	0,004	1,91	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7236750	7247895
NTP3R	3	UN	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7236752	7247897
NTP4R	4	UN	0,17	0,007	3,25	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7236754	7247899
À gauche												
NTP2L	2	UN	0,10	0,004	1,91	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7236749	7247894
NTP3L	3	UN	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7236751	7247896
NTP4L	4	UN	0,17	0,007	3,25	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7236753	—







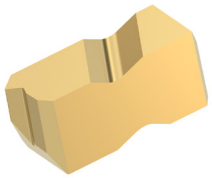
Profil partiel
60° inter

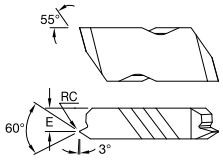
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

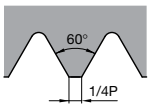
● Primaire
○ Secondaire

NT-1L

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	RC mm	RC pouce	E mm	E pouce	Pas du filetage interne (pouce)	TPI interne	KCU10B	KCU25B
À gauche										
NT1L	1	Partiels à 60°	0,08	0,003	1,09	0,043	1,0-2,0	12-24	7250010	7255315







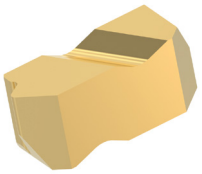
Américain
unifié inter

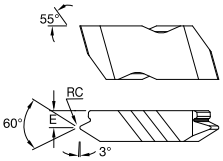
	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

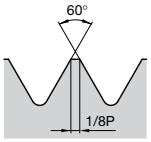
● Primaire
○ Secondaire

NTC-I

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	RC mm	RC pouce	E mm	E pouce	TPI interne	KCU25B
À droite								
NTC3R12I	3	UN	0,10	0,004	3,76	0,148	12	7255372
À gauche								
NTC3L16I	3	UN	0,08	0,003	3,76	0,148	16	7255322
NTC3L14I	3	UN	0,09	0,004	3,76	0,148	14	7255321
NTC3L12I	3	UN	0,10	0,004	3,76	0,148	12	7255320
NTC3L10I	3	UN	0,13	0,005	2,72	0,107	10	7255319
NTC3L8I	3	UN	0,18	0,007	2,72	0,107	8	7255323







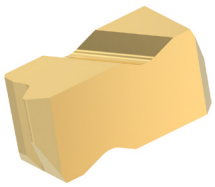
Américain
unifié exter

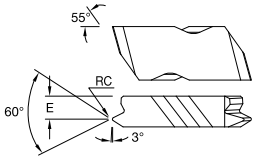
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

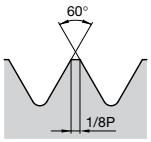
● Primaire
○ Secondaire

NTC-E

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	RC mm	RC pouce	E mm	E pouce	TPI externe	KCU10B	KCU25B
À droite									
NTC3R32E	3	UN	0,10	0,004	3,76	0,148	32	7250034	7255328
NTC3R28E	3	UN	0,12	0,005	3,76	0,148	28	—	7255327
NTC3R24E	3	UN	0,13	0,005	3,76	0,148	24	7247848	7255379
NTC3R20E	3	UN	0,16	0,006	3,76	0,148	20	7247847	7255378
NTC3R18E	3	UN	0,18	0,007	3,76	0,148	18	7247846	7255377
NTC3R16E	3	UN	0,19	0,008	3,76	0,148	16	7247845	7255376
NTC3R14E	3	UN	0,22	0,009	3,76	0,148	14	7247844	7255374
NTC3R13E	3	UN	0,24	0,010	3,76	0,148	13	7247843	7255373
NTC3R12E	3	UN	0,25	0,010	3,76	0,148	12	7247842	7255371
NTC3R11E	3	UN	0,28	0,011	2,72	0,107	11	7250042	7255326
NTC3R10E	3	UN	0,32	0,012	2,72	0,107	10	7250041	7255325
NTC3R9E	3	UN	0,36	0,014	2,72	0,107	9	7237283	—
NTC3R8E	3	UN	0,41	0,016	2,72	0,107	8	7250035	7255330
NTC3R7E	3	UN	0,47	0,019	2,72	0,107	7	—	7255329
À gauche									
NTC3L16E	3	UN	0,19	0,008	3,76	0,148	16	7237270	—
NTC3L12E	3	UN	0,25	0,010	3,76	0,148	12	7237269	—
NTC3L10E	3	UN	0,32	0,012	2,72	0,107	10	7237268	—
NTC3L8E	3	UN	0,41	0,016	2,72	0,107	8	7237281	—







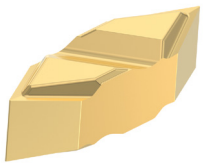
ISO métrique-exter

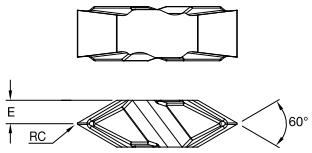
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

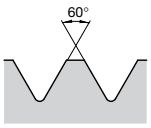
● Primaire
○ Secondaire

NTC-M-E

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	Pas du filetage externe (mm)	KCU10B	KCU25B
À droite									
NTC3MR150E	3	M-Métriques/ISO	0,20	0,008	3,68	0,145	1,50	—	7255324
NTC3MR200E	3	M-Métriques/ISO	0,27	0,011	3,68	0,145	2,00	7237282	—







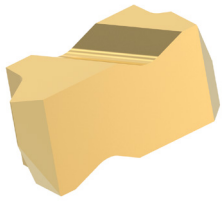
Profil partiel
60° Externe

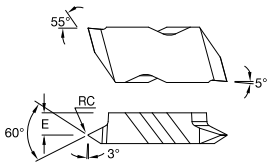
	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	

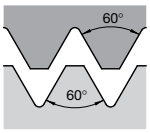
● Primaire
○ Secondaire

NTU • 4 arêtes • Réversible

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	Pas du filetage externe (mm)	TPI externe	KCU25B
À droite									
NTU4R	4U	UN	0,11	0,005	3,18	0,125	1,25-6,25	4-20	7254268







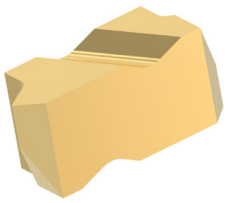
Profil partiel 60°

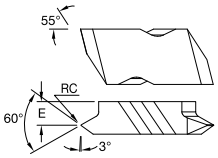
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

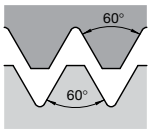
● Primaire
○ Secondaire

NTK

			RC		E							
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	Pas du filetage externe (mm)	Pas du filetage interne (pouce)	TPI externe	TPI interne	KCU10B	KCU25B
À droite												
NTK2R	2	UN	0,08	0,003	2,79	0,110	0,60-1,75	1,0-2,0	14-44	12-24	7236746	7247891
NTK3R	3	UN	0,08	0,003	3,58	0,141	0,60-2,50	1,0-2,5	10-44	9-24	7236748	7247893
À gauche												
NTK2L	2	UN	0,08	0,003	2,79	0,110	0,60-1,75	1,0-2,0	14-44	12-24	7236745	7247890
NTK3L	3	UN	0,08	0,003	3,58	0,141	0,60-2,50	1,0-2,5	10-44	9-24	7236747	7247892







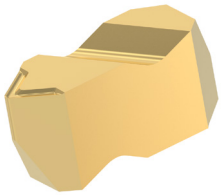
Profil partiel 60°

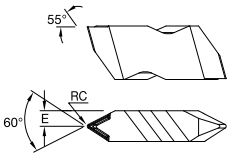
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

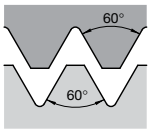
● Primaire
○ Secondaire

NTF

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	RC mm	RC pouce	E mm	E pouce	Pas du filetage externe (mm)	Pas du filetage interne (pouce)	TPI externe	TPI interne	KCU10B	KCU25B
À droite												
NTF2R	2	UN	0,08	0,003	2,79	0,110	0,60-1,75	1,0-2,0	14-44	12-24	7236742	—
NTF3R	3	UN	0,08	0,003	3,58	0,141	0,60-2,5	1,0-2,5	10-44	9-24	7236744	7247888
NTF4R	4	UN	0,08	0,003	5,11	0,201	0,60-2,5	1,0-2,5	10-44	9-24	—	7247889
À gauche												
NTF2L	2	UN	0,08	0,003	2,79	0,110	0,60-1,75	1,0-2,0	14-44	12-24	7236741	7247885
NTF3L	3	UN	0,08	0,003	3,58	0,141	0,60-2,5	1,0-2,5	10-44	9-24	7236743	7247887







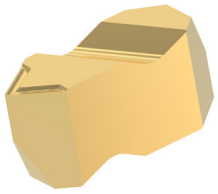
Profil partiel 60°

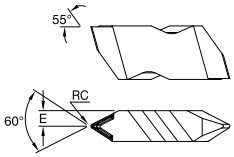
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

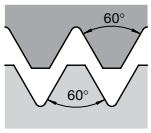
● Primaire
○ Secondaire

NT-CK

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	RC mm	RC pouce	E mm	E pouce	Pas du filetage externe (mm)	Pas du filetage interne (pouce)	TPI externe	TPI interne	KCU10B	KCU25B
À droite												
NT3RCK	3	Partiels à 60°	0,34	0,014	2,46	0,097	2,5-4,0	4,0	6-11	6	7227529	7247875
NT4RCK	4	Partiels à 60°	0,34	0,014	3,23	0,127	2,5-5,5	4,0-5,5	4,5-11	4,5-6	7227532	—
À gauche												
NT3LCK	3	Partiels à 60°	0,34	0,014	2,46	0,097	2,5-4,0	4,0	6-11	6	7227527	7247872
NT4LCK	4	Partiels à 60°	0,34	0,014	3,23	0,127	2,5-5,5	4,0-5,5	4,5-11	4,5-6	—	7247878







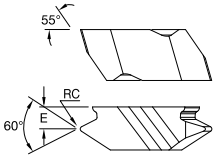
Profil partiel 60°

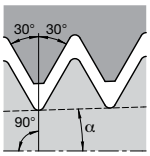
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

● Primaire
○ Secondaire

NT-K

Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	RC mm	RC pouce	E mm	E pouce	Pas du filetage externe (mm)	Pas du filetage interne (pouce)	TPI externe	TPI interne	KCU10B	KCU25B
À droite												
NT2RK	2	Partiels à 60°	0,10	0,004	1,90	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7227526	7247820
NT3RK	3	Partiels à 60°	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7227530	7247876
NT4RK	4	Partiels à 60°	0,16	0,007	3,24	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7227533	7247882
À gauche												
NT2LK	2	Partiels à 60°	0,10	0,004	1,90	0,075	0,70-3,0	1,25-3,5	8-36	7-20	7227525	7247818
NT3LK	3	Partiels à 60°	0,17	0,007	2,49	0,098	1,25-4,0	2,0-5,0	6-20	5-12	7227528	7247873
NT4LK	4	Partiels à 60°	0,16	0,007	3,24	0,128	1,25-6,25	2,0-6,25	4-20	4-12	7227531	7247879





α =1/2arctg (tpf/12)

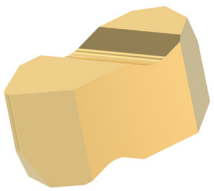
Joint tournant épaulé API

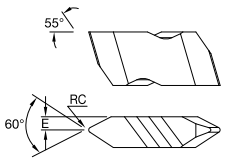
NDC (Arasage)

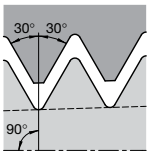
			RC		E					
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	TPF	KCU10B	KCU25B
À droite										
NDC3040R3	3	API	0,45	0,018	3,73	0,147	5	3 000	—	7255305
NDC4040R3	4	API	0,45	0,018	3,73	0,147	5	3 000	—	7255357
NDC4038R2	4	API	0,90	0,036	4,65	0,183	4	2 000	—	7255309
NDC4050R2	4	API	0,57	0,023	4,65	0,183	4	2 000	—	7255311
NDC4050R3	4	API	0,57	0,023	4,65	0,183	4	3 000	—	7255312
À gauche										
NDC3040L3	3	API	0,45	0,018	3,73	0,147	5	3 000	7237284	—
NDC4050L3	4	API	0,57	0,023	4,65	0,183	4	3 000	7237290	—
NDC4038L2	4	API	0,90	0,036	4,65	0,183	4	2 000	—	7255308
NDC4050L2	4	API	0,57	0,023	4,65	0,183	4	2 000	—	7255310

● Primaire
○ Secondaire

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	●	







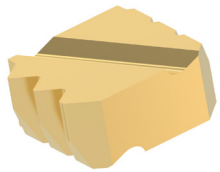
Joint tournant épaulé API

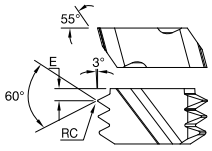
ND (Profil partiel)

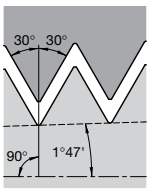
			RC		E			
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	KCU25B
À droite								
ND3040R	3	API	0,45	0,018	2,08	0,082	5	7255303
ND3038R	3	API	0,90	0,036	2,08	0,082	4	7255302
ND4050R	4	API	0,57	0,023	3,25	0,128	4	7255304
À gauche								
ND3040L	3	API	0,45	0,018	2,08	0,082	5	7255354
ND3038L	3	API	0,90	0,036	2,08	0,082	4	7255353

● Primaire
○ Secondaire

	KCU25B
P	●
M	●
K	○
N	○
S	●
H	







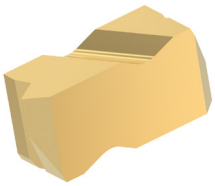
NPT

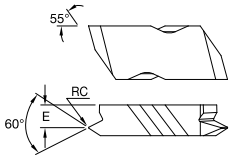
NDC-V-M (MULTIDENT)

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	TPF	KCU10B
À droite									
NDC8115VR75M	8	NPT	0,10	0,004	2,59	0,102	11,5	0,750	7237292
NDC88VR75M	8	NPT	0,13	0,005	2,41	0,095	8	0,750	7237294
À gauche									
NDC88VL75M	8	NPT	0,13	0,005	2,41	0,095	8	0,750	7237293

● Primaire
○ Secondaire

	KCU10B
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	○





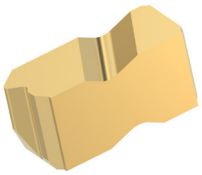
NDC-V

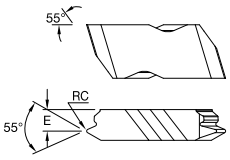
P	M	K	N	S	H
●	●	○	●	●	○

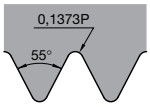
KCU10B

● Primaire
○ Secondaire

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	TPF	KCU10B
À droite									
NDC327VR75	3	NPT	0,05	0,002	3,66	0,144	27	0,750	7237226
NDC314VR75	3	NPT	0,08	0,003	3,66	0,144	14	0,750	7237287
NDC3115VR75	3	NPT	0,10	0,004	3,66	0,144	11,5	0,750	7237286
NDC38VR75	3	NPT	0,13	0,005	2,54	0,100	8	0,750	7237289
À gauche									
NDC3115VL75	3	NPT	0,10	0,004	3,66	0,144	11,5	0,750	7237285
NDC38VL75	3	NPT	0,13	0,005	2,54	0,100	8	0,750	7237288







Whitworth BSW,
BSP-Inter

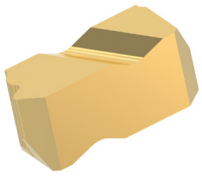
NWC-I

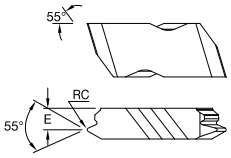
P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	●	

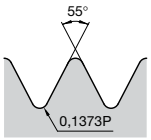
KCU25B

● Primaire
○ Secondaire

			RC		E			
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	KCU25B
À gauche								
NWC3L11I	3	Whitworth	0,30	0,012	3,43	0,135	11	7255358







Whitworth BSW,
BSP-Exter

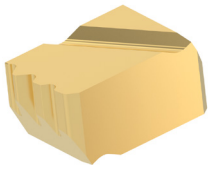
NWC-E

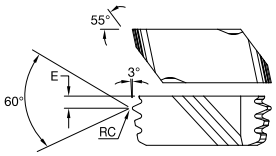
P	M	K	N	S	H
●	●	○	●	●	○

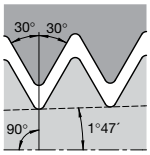
KCU10B KCU25B

● Primaire
○ Secondaire

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	KCU10B	KCU25B
À droite									
NWC3R14E	3	Whitworth	0,24	0,009	3,43	0,135	14	7250037	7255314
NWC3R11E	3	Whitworth	0,30	0,012	3,43	0,135	11	7250036	7255313







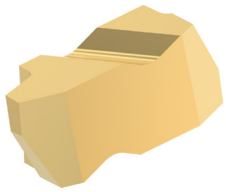
rond API

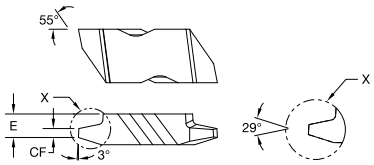
	KCU10B
P	●
M	●
K	○
N	●
S	●
H	○

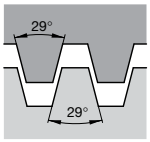
● Primaire
○ Secondaire

NDC-RD-M (MULTIDENT)

			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	TPF	KCU10B
À droite									
NDC68RDR75M	6	rond API	0,41	0,016	2,62	0,103	8	0,750	7237291







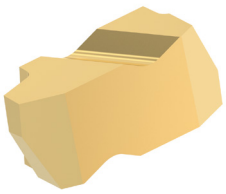
Acme

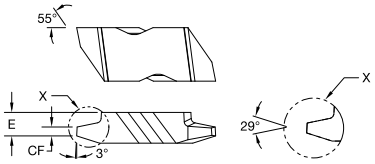
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

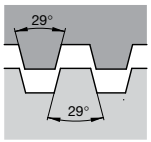
● Primaire
○ Secondaire

NA

			E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	TPI	KCU10B	KCU25B
À droite							
NA3R16	3	ACME	3,79	0,149	16	7237212	—
NA3R12	3	ACME	3,79	0,149	12	7237211	7237315
NA3R10	3	ACME	3,79	0,149	10	—	7237314
NA3R8	3	ACME	3,79	0,149	8	7237216	7237319
NA3R6	3	ACME	3,79	0,149	6	7237215	7237318
NA3R5	3	ACME	3,79	0,149	5	7237214	7237317
NA3R4	3	ACME	3,38	0,133	4	7237213	7237316
NA4R6	4	ACME	5,13	0,202	6	—	7255293
NA4R5	4	ACME	5,13	0,202	5	—	7255292
NA6R3	6	ACME	7,19	0,283	3	—	7255301
NA6R25	6	ACME	7,19	0,283	2,5	—	7255300
NA6R2	6	ACME	7,19	0,283	2	7250039	7255299
À gauche							
NA3L16	3	ACME	3,79	0,149	16	7237205	—
NA3L12	3	ACME	3,79	0,149	12	7237204	7237297
NA3L10	3	ACME	3,79	0,149	10	—	7237296
NA3L8	3	ACME	3,79	0,149	8	7237209	7237313
NA3L6	3	ACME	3,79	0,149	6	7237208	7237312
NA3L5	3	ACME	3,79	0,149	5	7237207	7237311
NA3L4	3	ACME	3,38	0,133	4	7237206	7237298
NA4L8	4	ACME	5,13	0,202	8	—	7255291
NA4L6	4	ACME	5,13	0,202	6	—	7255230
NA4L5	4	ACME	5,13	0,202	5	—	7255229
NA4L4	4	ACME	5,13	0,202	4	7250009	7255228
NA6L3	6	ACME	7,19	0,283	3	—	7255296
NA6L25	6	ACME	7,19	0,283	2,5	—	7255295
NA6L2	6	ACME	7,19	0,283	2	7250038	7255294







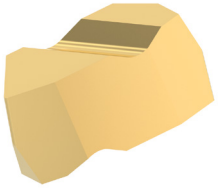
Extra-court Acme

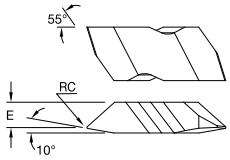
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

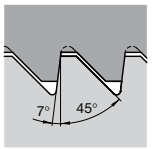
● Primaire
○ Secondaire

NAS

			E				
Numéro de catalogue	**Taille de plaquette**	**Série de filetage**	**mm**	**pouce**	**TPI**	**KCU10B**	**KCU25B**
À droite							
NAS3R16	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	16	—	7237338
NAS3R12	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	12	—	7237337
NAS3R10	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	10	—	7237336
NAS3R8	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	8	7237225	7237342
NAS3R6	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	6	—	7237341
NAS3R5	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	5	7237223	7237340
NAS3R4	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	4	—	7237339
À gauche							
NAS3L12	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	12	—	7237331
NAS3L10	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	10	7237218	7237320
NAS3L8	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	8	—	7237335
NAS3L6	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	6	7237220	7237334
NAS3L5	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	5	7237219	7237333
NAS3L4	3	EXTRA-COURT ACME	3,79	0,149	4	—	7237332







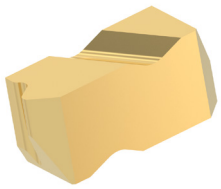
American
Buttress - « poussé »

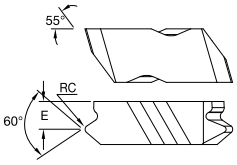
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

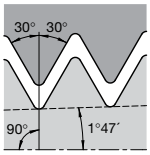
● Primaire
○ Secondaire

NTB-A

			RC		E				
Numéro de catalogue	**Taille de plaquette**	**Série de filetage**	**mm**	**pouce**	**mm**	**pouce**	**TPI**	**KCU10B**	**KCU25B**
À droite									
NTB3RA	3	Buttress	0,17	0,007	4,17	0,164	8-16	7250032	7255317
NTB4RA	4	Buttress	0,25	0,010	5,23	0,206	4-6	7236739	—
À gauche									
NTB3LA	3	Buttress	0,17	0,007	4,17	0,164	8-16	7247669	7255359







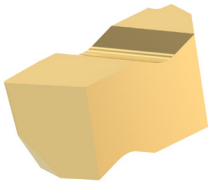
rond API

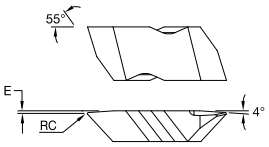
NDC-RD

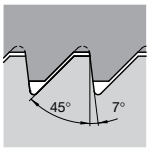
			RC		E					
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	TPF	KCU10B	KCU25B
À droite										
NDC310RDR75	3	rond API	0,36	0,014	3,18	0,125	10	0,750	—	7255307
NDC38RDR75	3	rond API	0,41	0,016	3,18	0,125	8	0,750	7247667	7255356
À gauche										
NDC310RDL75	3	rond API	0,36	0,014	3,18	0,125	10	0,750	—	7255306
NDC38RDL75	3	rond API	0,41	0,016	3,18	0,125	8	0,750	7247850	7255355

● Primaire
○ Secondaire

	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	







American
Buttress - « tiré »

NTB-B

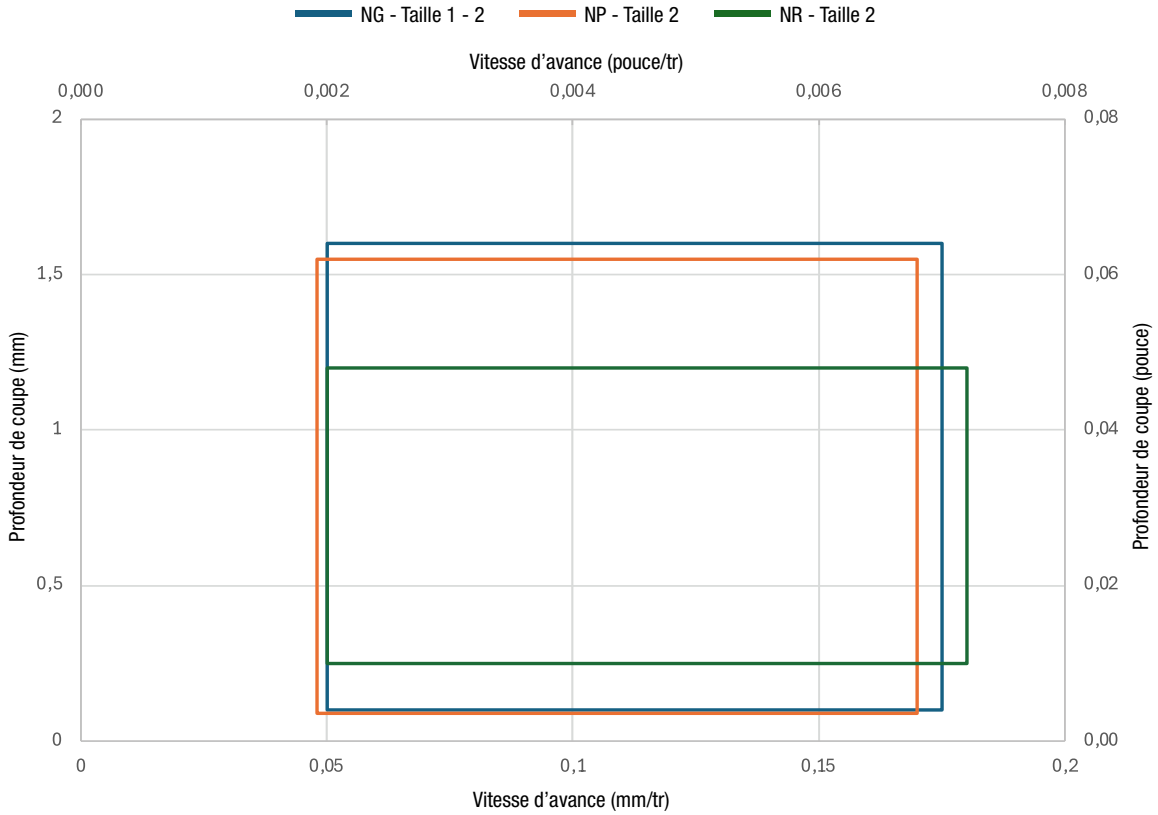
			RC		E				
Numéro de catalogue	Taille de plaquette	Série de filetage	mm	pouce	mm	pouce	TPI	KCU10B	KCU25B
À droite									
NTB2RB	2	Buttress	0,08	0,003	0,25	0,010	16-20	7237267	—
NTB3R12B	3	Buttress	0,15	0,006	2,49	0,098	12	7247841	—
NTB3RB	3	Buttress	0,17	0,007	0,31	0,012	8-16	7250033	7255318
NTB4RB	4	Buttress	0,25	0,010	0,41	0,016	4-6	7236740	7247884
À gauche									
NTB2LB	2	Buttress	0,08	0,003	0,25	0,010	16-20	7236737	—
NTB3L12B	3	Buttress	0,15	0,006	2,49	0,098	12	7247668	—
NTB3LB	3	Buttress	0,17	0,007	0,31	0,012	8-16	7250031	7255316
NTB4LB	4	Buttress	0,25	0,010	0,41	0,016	4-6	7236738	7247883

● Primaire
○ Secondaire

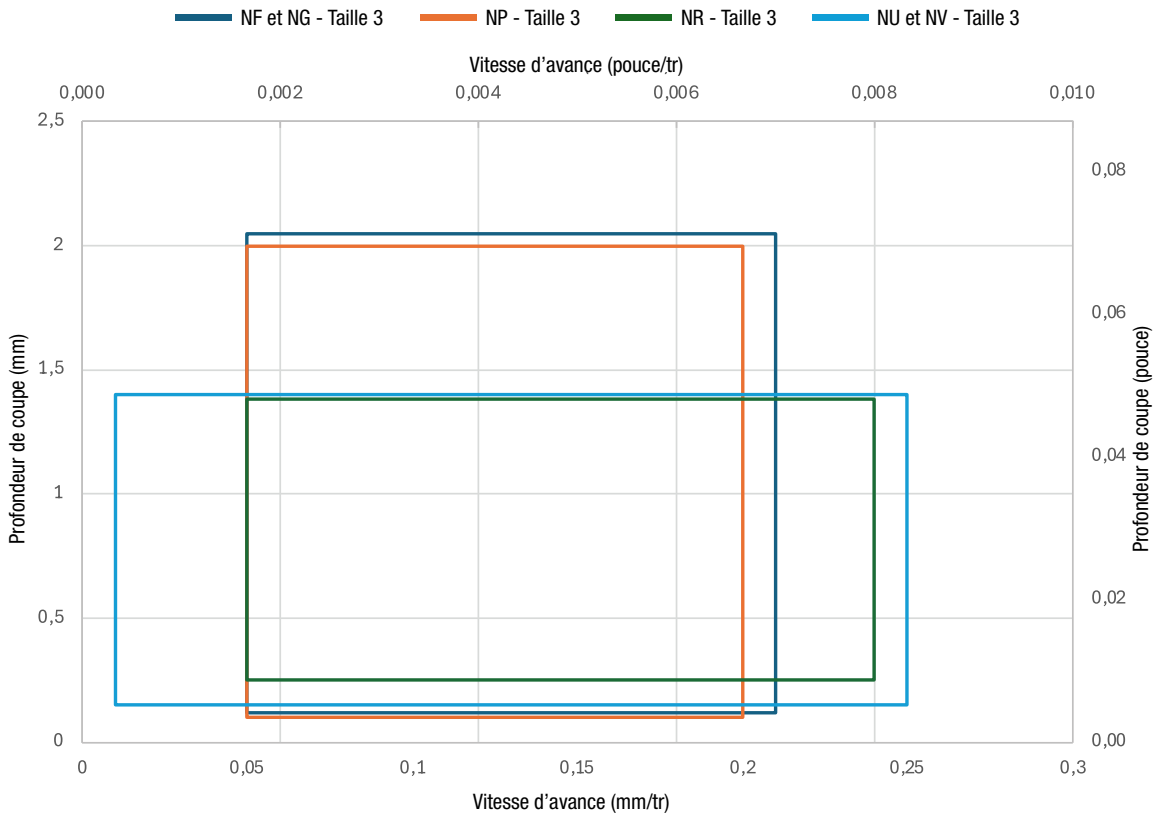
	KCU10B	KCU25B
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	●	○
S	●	●
H	○	

Top Notch
Données d'application • Avance et profondeur de coupe

Dimensions de siège 1 et 2 • NG - NP - NR • Rainurage et tournage OD

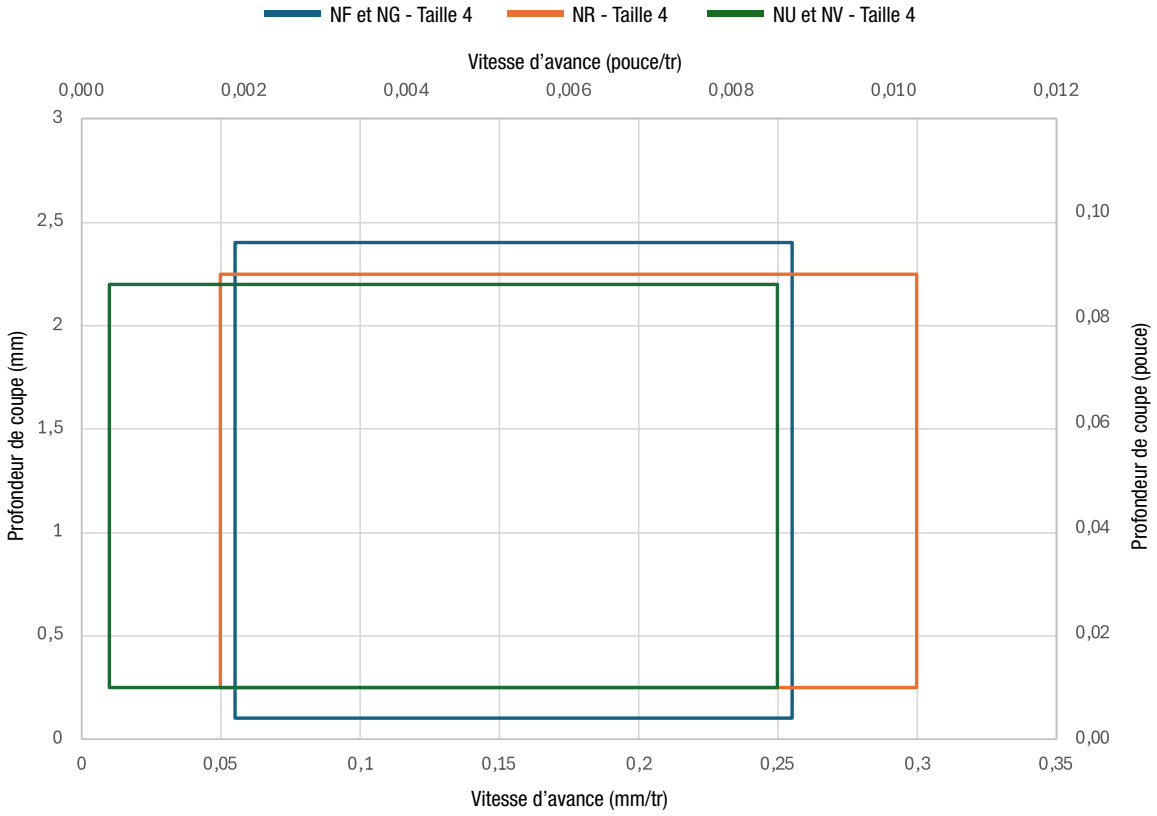


Taille du siège 3 • NG - NF - NP - NR - NU - NV • Rainurage et tournage

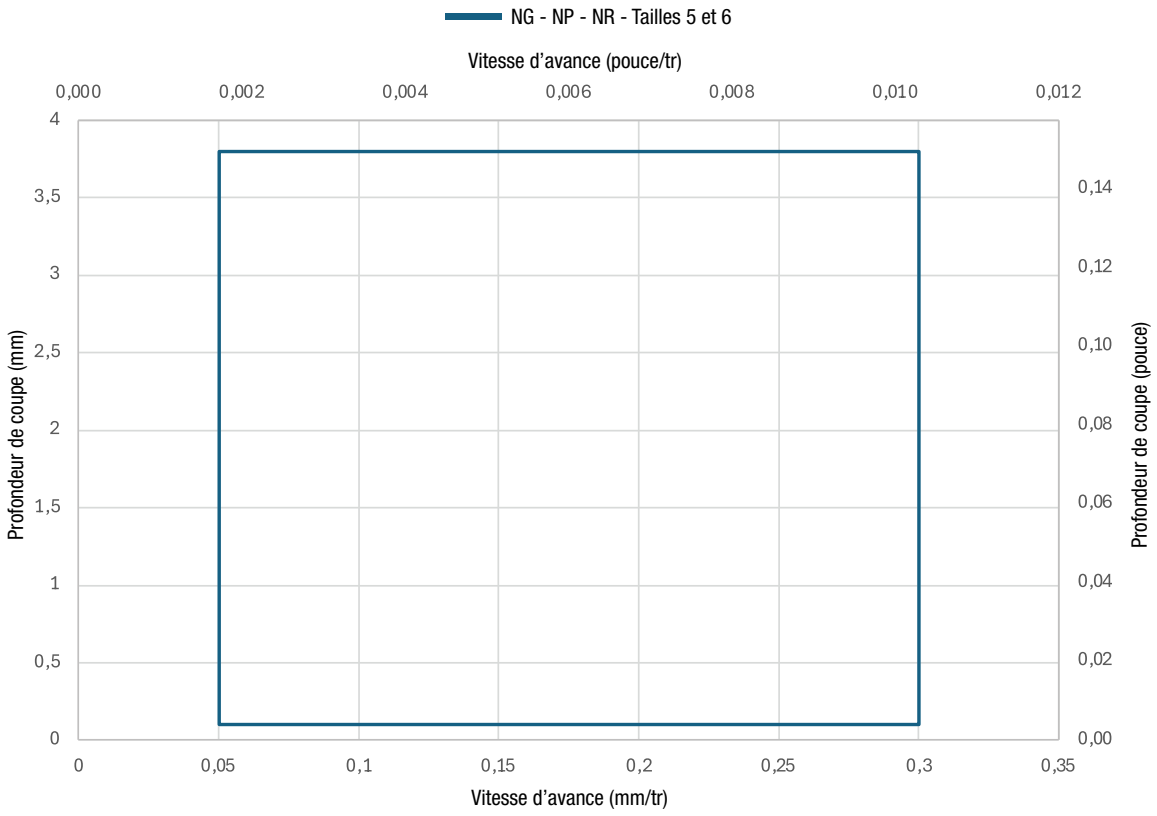


Top Notch
Données d'application • Avance et profondeur de coupe

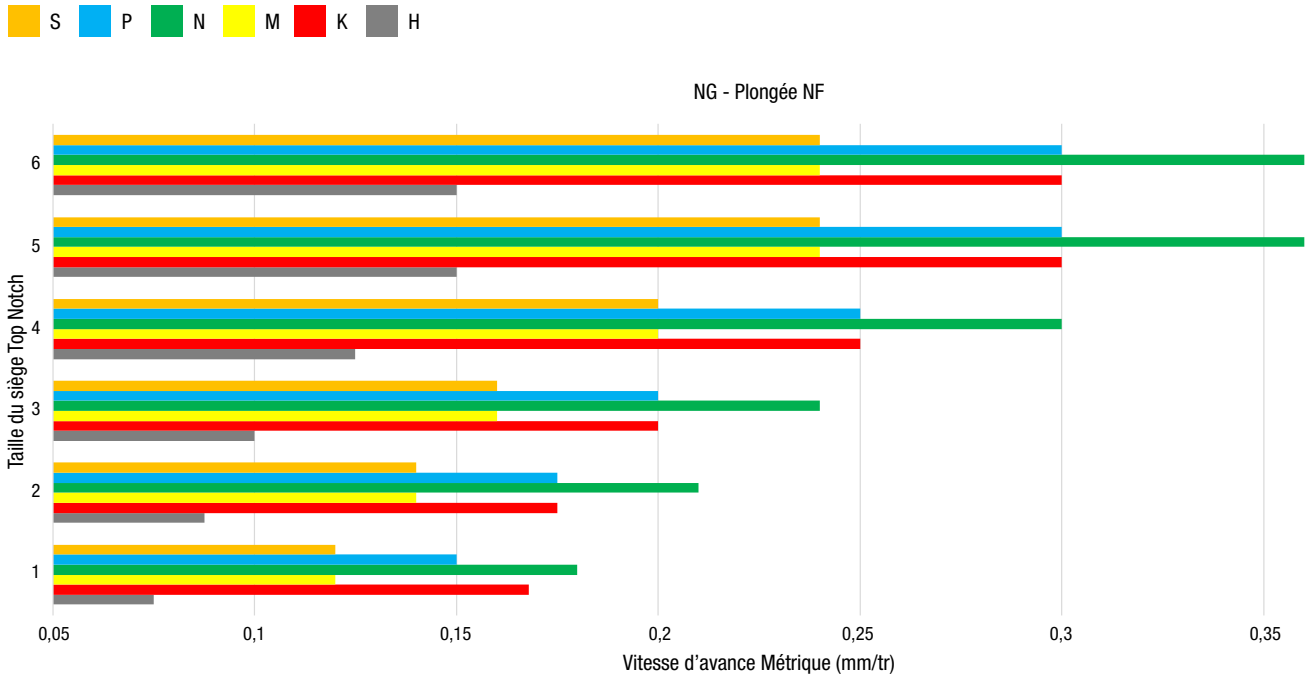
Taille du siège 4 • NG - NP - NR - NU - NV - NF • Rainurage et tournage

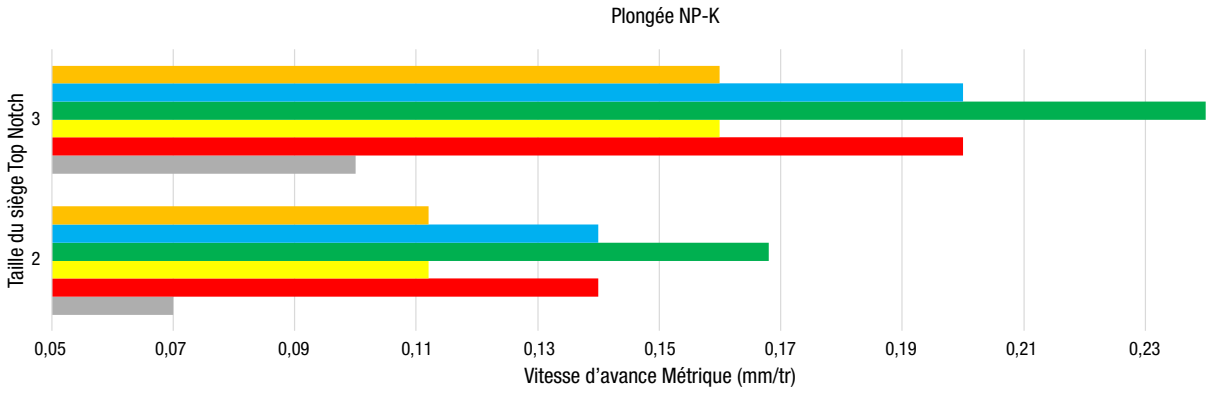


Dimension du siège • 5-6 NG - NP - NR • Rainurage et tournage



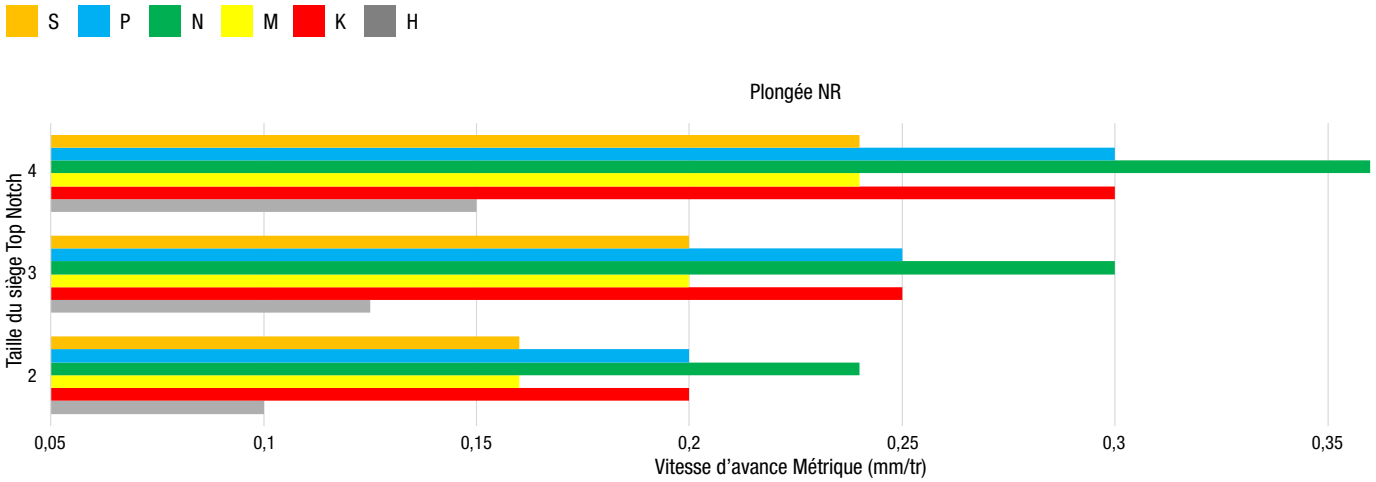
Top Notch
Données d'application • Données de plongée

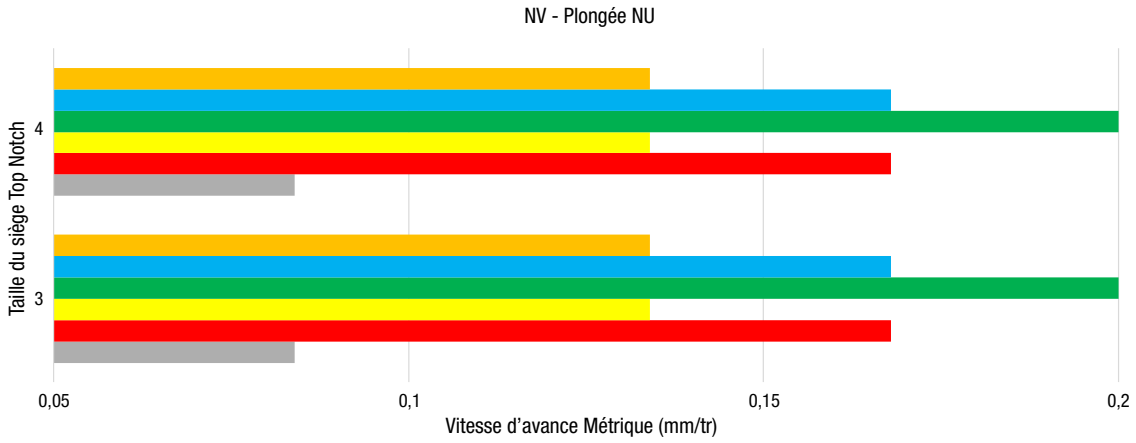




Top Notch

Données d'application • Données de plongée • Suite





KCU10B - KCU25B : Top Notch
Données d'application • (Usinage général)

Gorges, tournage et tronçonnage • Données d'application • Vitesses de Départ Recommandées (m/min)				
Groupe matière	KCU10B		KCU25B	
	MIN	MAX	MIN	MAX
P0	140	350	90	230
P1	140	295	90	230
P2	140	255	90	165
P3	140	255	90	165
P4	75	180	50	115
P5	120	275	80	180
P6	110	240	70	160
M1	110	220	100	205
M2	95	205	75	180
M3	95	205	50	125
K1	75	165	90	255
K2	55	140	90	255
K3	40	100	90	220
N1	150	1 025	100	655
N2	150	1 025	100	655
N3	-	-	80	410
N4	90	640	80	410
N5	90	255	60	165
N6	120	320	80	205
S1	10	115	8	65
S2	10	115	8	80
S3	10	115	15	80
S4	10	140	8	115
H1	30	65	-	-

Valeurs de vitesse d'avance maximum

Groupe matière	Facteur d'avance
M	0,8
N	1,2
S	0,8
H	0,5

Les données ci-dessus concernent les groupes de matériaux P et K. La vitesse d'avance maximale doit être ajustée en multipliant les valeurs de vitesse d'avance maximale par les facteurs suivants pour le groupe de matériaux indiqué.

Plaquettes Top Notch KCU10B ET KCU25B pour rainurage

FAISONS PASSER **VOTRE PRODUCTIVITÉ**
AU NIVEAU **SUPÉRIEUR**

kennametal.com/**Top-Notch**

TOURNAGE
FIX8™

Travaux de tournage lourds

FIX8 est la solution de tournage robuste idéale avec huit arêtes de coupe par plaquette. La conception rigide est idéale pour les applications d'usinage moyen et d'ébauche, offrant le coût par arête le plus bas. Le système de bridage unique tire la plaquette dans le logement de la poche, permettant à la plaquette de résister à des forces de coupe et des vibrations importantes.

Avec ses capacités de profondeur de coupe (jusqu'à 12 mm) et de vitesse d'avance (jusqu'à 1,4 mm), FIX8 garantit les taux d'enlèvement de matière les plus élevés possibles dans l'acier, la fonte et les aciers inoxydables. De plus, le FIX8 réduit les efforts de coupe jusqu'à 15 %, ce qui rend les plaquettes idéales pour les tours à faible puissance.

La conception tangentielle augmente la quantité de carbure entre la pièce à usiner et le porte-outil, permettant au système de supporter des charges plus élevées. Une assise carbure protège le logement contre les déformations et assure la sécurité du processus.

TECHNOLOGIE D'ARROSAGE DE PRÉCISION

Les trous de sortie d'arrosage dirigés vers le flanc de la plaquette contrôlent la chaleur dans la zone de coupe et prolongent la durée de vie de l'outil, tandis que trois buses d'arrosage orientées vers la face de coupe contrôlent la température, facilitent l'évacuation des copeaux et favorisent la formation de copeaux.

Caractéristiques et avantages

- Technologie d'impression 3D pour un arrosage dirigé directement sur l'arête de coupe
- Efforts de coupe faibles et excellente maîtrise copeaux
- Géométrie brise-copeaux à haute résistance pour des vitesses d'avance des plus élevées
- Stabilité élevée de l'arête de coupe, système de bridage rigide
- Huit arêtes de coupe par plaquette
- Géométrie RN pour les profondeurs de coupe petites et grandes sans sacrifier le maîtrise copeau et la casse des copeaux

Applications

Tournage | Dressage | Tournage chanfrein

Matières

P Aciers | M Aciers inoxydables | K Fonte

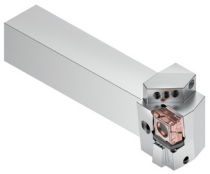
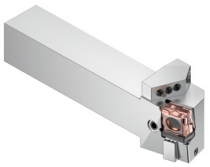
Industries

Mécanique générale | Automobile | EV

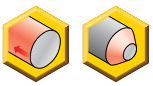
Pétrole et gaz | Énergies éolienne et solaire

DÉCOUVRIR FIX8

FIX8 • GUIDE DE SÉLECTION DES OUTILSS

	Guide de sélection pour les outils - FIX8			
				
Arrosage interne		✔		✔
Principale opération				
Serrage	Serrage en P Kenlever™		Serrage en P Kenlever	
Type	FIX8PCJN…		FIX8PCBN…	
Angle d'approche [KRA]	93°		75°	
Hauteur du corps [H]	25-40 mm		32-40 mm	

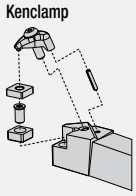
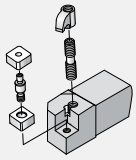
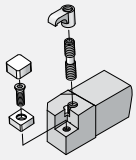
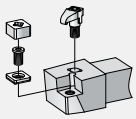
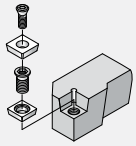
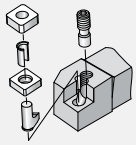
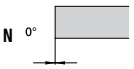
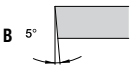
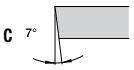
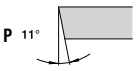
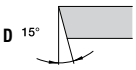
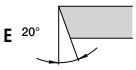
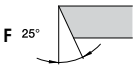
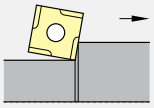
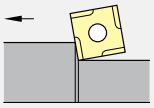
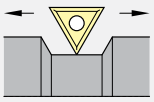
FIX8 • GUIDE DE SÉLECTION DES OUTILSS

	Guide de Sélection des Outils			
	KM	KM	PSC	PSC
Arrosage interne	✔	✔	✔	✔
Principale opération				
Serrage	Serrage en P Kenlever™	Serrage en P Kenlever	Serrage en P Kenlever	Serrage en P Kenlever
Type	KM…PCJN…FIX8HPC	KM…PCBN…FIX8HPC	PSC…PCJN…FIX8HPC	PSC…PCBN…FIX8HPC
Angle d'approche [KRA]	93°	75°	93°	75°
Taille de système [CSMS]	KM50, KM63 et KM80	KM50, KM63 et KM80	PSC50, PSC63, PSC80	PSC50, PSC63, PSC80

PORTE-OUTILS ISO • SYSTÈME DE NUMÉRORATION CATALOGUE

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des colonnes clés ci-dessous pour identifier facilement les caractéristiques.

FIX8PCJNR2525M19C

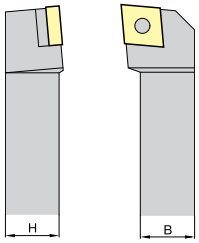
FIX8	S	C	L	C	R	
Nom de famille	Système de fixation de la plaquette	Forme de la plaquette	Modèle d'outil ou angle d'attaque	Angle de dépouille de la plaquette	Sens de l'outil	Informations complémentaires
	Kenclamp  KENLOC  KENDEX  Profilage TOP NOTCH  Vissées  Kenlever 	A B C D E H K L M O P R S T V W	A B C D E F G H J K L M P Q R S U V Y	N 0°  B 5°  C 7°  P 11°  D 15°  E 20°  F 25° 	R = À droite L = À gauche N = Neutre **R**  **L**  **N** 	C = Logement profond pour plaquette en céramique S = Face d'appui pour le positionnement d'un simple logement F = Queue droite, pas de décalage

PORTE-OUTILS ISO • SYSTÈME DE NUMÉRORATION CATALOGUE • Suite

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des colonnes clés ci-dessous pour identifier facilement les caractéristiques.

FIX8PCJNR**2525M19C**

20	20	X	09	C	03
Dimensions du corps		**Longueur outil**	**Taille de plaquette**	**Informations complémentaires**	**Épaisseur de la plaquette (facultative)**



Les septième et huitième positions doivent être un nombre significatif à deux chiffres qui indique la section du porte-outil.

- Si la dimension de la largeur « B » ou la hauteur « H » est représentée par un nombre à un seul chiffre, un 0 (zéro) devra être ajouté devant.

Exemple : 8,0 mm = 08

L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Conception spéciale	X

Longueur d'arête de coupe L10					
H	Hexagonale à 120°		C	Rhombique à 80°	
			D	55°	
O	Octogonale à 135°		E	75°	
			M	86°	
			V	35°	
P	Pentagonale à 108°		W	Trigone à 80° aux angles de pointe élargis	
S	Carrée à 90°		L	Rectangulaire à 90°	
T	Triangulaire à 60°		A	Parallélogramme à 85°	
R	Ronde —		B	82°	
			K	55°	

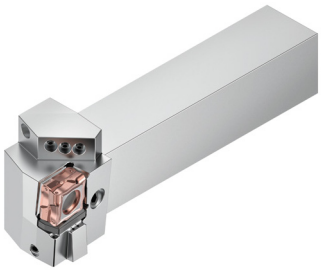
KC = Kenclamp

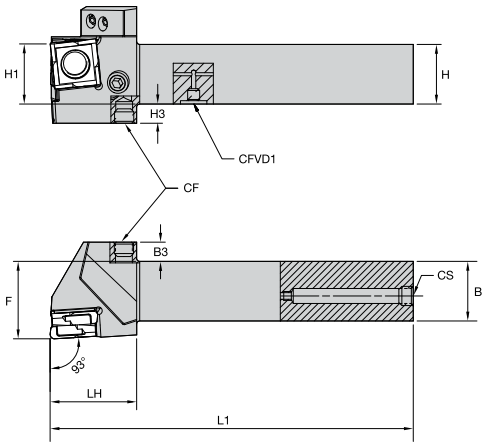
H4 = Système de serrage Wedgelock

M = Système de serrage MTS pour plaquettes céramique et PcBN

C = Arrosage à travers

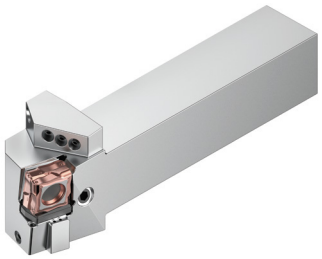
04 = 4,76 mm
06 = 6,35 mm

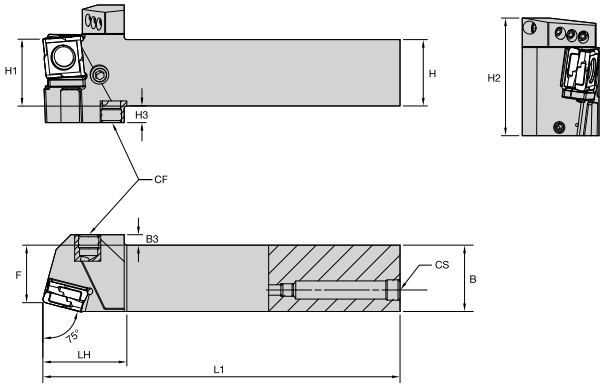




FIX8 • Porte-outil • PCJN • 93° • Arrosage interne

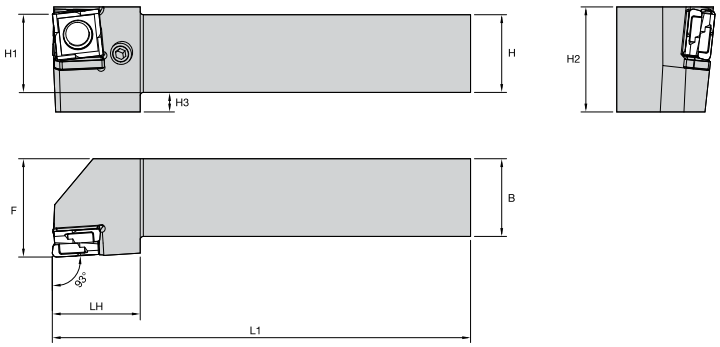
Référence commande	Numéro de catalogue	H	B	F	L1	GAUCHE	B3	H1	H3	CS	CF	CFVDI	GI
À droite													
6913114	FIX8PCJNR2525M19C	25	25	32,3	150,0	36	8	25	8	M8 X 1	M8 X 1	M5 x 0,8	CNUX191016R
6913091	FIX8PCJNR3232P19C	32	32	40,3	170,0	36	—	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	—	CNUX191016R
À gauche													
6913115	FIX8PCJNL2525M19C	25	25	32,3	150,0	36	8	25	8	M8 X 1	M8 X 1	M5 x 0,8	CNUX191016L
6913092	FIX8PCJNL3232P19C	32	32	40,3	170,0	36	—	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	—	CNUX191016L





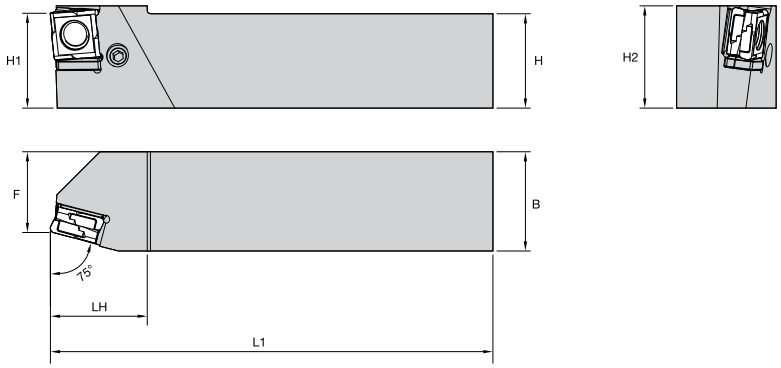
FIX8 • Porte-outil • PCBN • 75° • Arrosage interne

Référence commande	Numéro de catalogue	H	B	F	L1	GAUCHE	B3	H1	H3	CS	CF	GI
À droite												
6913106	FIX8PCBNR3232P19C	32	32	27,3	172,5	39	5	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	CNUX191016R
À gauche												
6913107	FIX8PCBNL3232P19C	32	32	27,3	172,5	39	5	32	8	G1/8 - 28	G1/8 - 28	CNUX191016L



FIX8 • Porte-outil • PCJN • 93°

Référence commande	Numéro de catalogue	H	B	F	L1	GAUCHE	H1	H2	H3	GI
À droite										
6913093	FIX8PCJNR3232P19	32	32	40,3	170,0	36	32	40	8	CNUX191016R
6913095	FIX8PCJNR4040R19	40	40	50,3	200,0	36	40	43	—	CNUX191016R
À gauche										
6913094	FIX8PCJNL3232P19	32	32	40,3	170,0	36	32	40	8	CNUX191016L
6913096	FIX8PCJNL4040R19	40	40	50,3	200,0	36	40	43	—	CNUX191016L



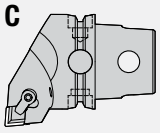
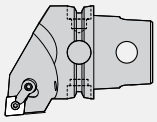
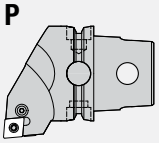
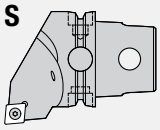
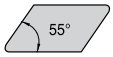
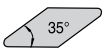
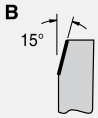
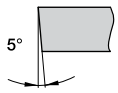
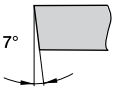
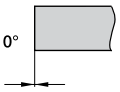
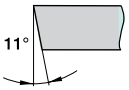
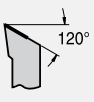
FIX8 • Porte-outil • PCBN • 75°

Référence commande	Numéro de catalogue	H	B	F	L1	GAUCHE	H1	H2	GI
À droite									
6913108	FIX8PCBNR4040R19	40	40	35,3	202,5	39	40	43	CNUX191016R
À gauche									
6913109	FIX8PCBNL4040R19	40	40	35,3	202,5	39	40	43	CNUX191016L

CHANGEMENT RAPIDE KM™ • SYSTÈME DE NUMÉRORATION CATALOGUE

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des colonnes clés ci-dessous pour identifier facilement les caractéristiques.

KM63TSPCJNR12FIX8HPC

KM	63	TS	P	C	J	N
Style de connexion côté machine (CSMS)	Système Dimensions	Caractéristique	Système de fixation de la plaquette	Forme de la plaquette	Type de porte-outil	Angle de dépouille de la plaquette
KM™ KM4X™ PSC	30 32 40 50 63 80 100 125	TS XMZ ATC 4X	**C**  **Bridage C** Bridage sur la face supérieure pour les plaquettes sans trou **M**  **Bridage M** Fixation par bride et par le trou pour plaquettes à trou **P**  **Bridage P** Fixation par levier pour plaquettes à trou **S**  **Bridage S** Fixation à vis par le centre pour plaquettes à trou	**C** **D** **K**  **R** **S** **T** **V**  **W** 	**B**  **D** **E** **F** **G** **H** **J** **K** **L** **N** **P** 	**B**  **C**  **N**  **P**  **Q** **R** **S** **U** **V** **X** 

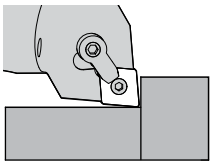
CHANGEMENT RAPIDE KM • SYSTÈME DE NUMÉRORATION CATALOGUE • Suite

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des colonnes clés ci-dessous pour identifier facilement les caractéristiques.

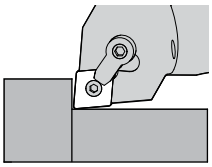
KM63TSPCJN**R12FIX8HPC**

R	12	FIX8	HPC
Sens de l'outil	**Longueur de l'arête de coupe de la plaquette L10**	**Nom de famille**	**Informations complémentaires**
R = À droite L = À gauche N = Neutre		MX = Plaquettes céramique	HPC = Arrosage haute pression

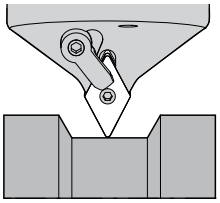
R



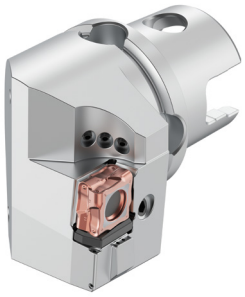
L

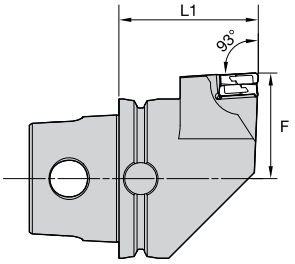


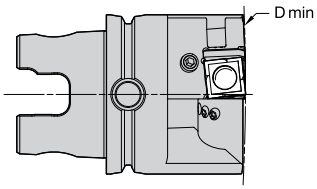
N



IC	C	D	K	R	S	T	V	W
3,97	—	04	—	03	03	06	—	—
4,76	04	05	—	04	04	08	08	S3
5,56	05	06	03	05	05	09	09	03
6,00	—	—	—	06	—	—	—	—
6,35	06	07	04	06	06	11	11	04
7,94	08	09	05	07	07	13	13	05
8,00	—	—	—	08	—	—	11	—
9,52	09	11	06	09	09	16	16	06
9,52	—	—	—	—	—	—	—	—
10,00	—	—	—	10	—	—	—	—
11,11	11	13	07	11	11	19	19	07
12,00	—	—	—	12	—	—	—	—
12,70	12	15	08	12	12	22	22	08
14,29	14	17	09	14	14	24	24	09
15,88	16	19	10	15	15	27	27	10
16,00	—	—	—	16	—	—	—	—
17,46	17	21	11	17	17	30	30	11
19,05	19	23	13	19	19	33	33	13
20,00	—	—	—	20	—	—	—	—
22,22	22	27	15	22	22	38	38	15
25,00	—	—	—	25	—	—	—	—
25,40	25	31	17	25	25	44	44	17
31,75	32	38	21	31	31	54	54	21
32,00	—	—	—	32	—	—	—	—

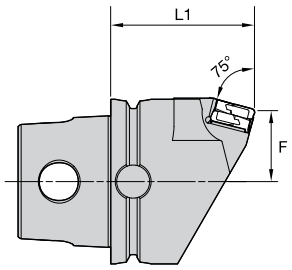


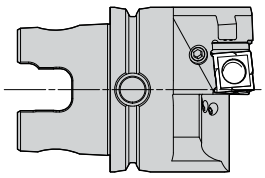




FIX8 • Porte-outil • KM • PCJN • 93° • Arrosage interne

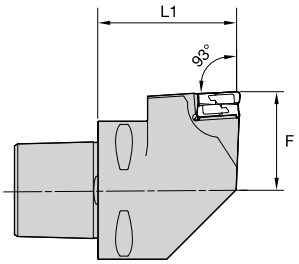
Référence commande	Numéro de catalogue	Taille de système CSMS	D min	F	L1	GI
À droite						
6939711	KM50TSPCJNR19FIX8HPC	KM50TS	850	35,0	60,0	CNUX191016R
6741041	KM63TSPCJNR19FIX8HPC	KM63TS	2 000	43,0	60,0	CNUX191016R
6741045	KM80TSPCJNR19FIX8HPC	KM80TS	2 000	53,0	70,0	CNUX191016R
À gauche						
6939712	KM50TSPCJNL19FIX8HPC	KM50TS	850	35,0	60,0	CNUX191016L
6741042	KM63TSPCJNL19FIX8HPC	KM63TS	2 000	43,0	60,0	CNUX191016L
6741046	KM80TSPCJNL19FIX8HPC	KM80TS	2 000	53,0	70,0	CNUX191016L

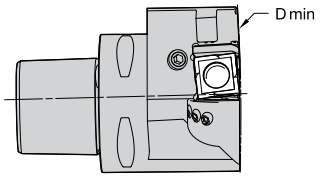




FIX8 • Porte-outil • KM • PCBN • 75° • Arrosage interne

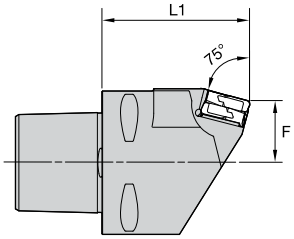
Référence commande	Numéro de catalogue	Taille de système CSMS	F	L1	GI
À droite					
6939713	KM50TSPCBNR19FIX8HPC	KM50TS	20,5	60,0	CNUX191016R
6741043	KM63TSPCBNR19FIX8HPC	KM63TS	27,0	60,0	CNUX191016R
6741047	KM80TSPCBNR19FIX8HPC	KM80TS	35,0	70,0	CNUX191016R
À gauche					
6939719	KM50TSPCBNL19FIX8HPC	KM50TS	20,5	60,0	CNUX191016L
6741044	KM63TSPCBNL19FIX8HPC	KM63TS	27,0	60,0	CNUX191016L
6741048	KM80TSPCBNL19FIX8HPC	KM80TS	35,0	70,0	CNUX191016L

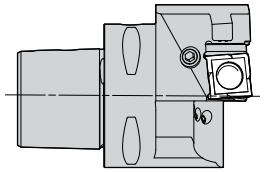




FIX8 • Porte-outil • PSC • PCJN • 93° • Arrosage interne

Référence commande	Numéro de catalogue	Taille de système CSMS	D min	F	L1	GI
À droite						
6939657	PSC50PCJNR19FIX8HPC	PSC50	850	35	60	CNUX191016R
6921218	PSC63PCJNR19FIX8HPC	PSC63	2 000	45	65	CNUX191016R
6990519	PSC80PCJNR19FIX8HPC	PSC80	2 000	55	80	CNUX191016R
À gauche						
6939658	PSC50PCJNL19FIX8HPC	PSC50	850	35	60	CNUX191016L
6921219	PSC63PCJNL19FIX8HPC	PSC63	2 000	45	65	CNUX191016L
6990520	PSC80PCJNL19FIX8HPC	PSC80	2 000	55	80	CNUX191016L





FIX8 • Porte-outil • PSC • PCBN • 75° • Arrosage interne

Référence commande	Numéro de catalogue	Taille de système CSMS	F	L1	GI
À droite					
6939659	PSC50PCBNR19FIX8HPC	PSC50	22	60	CNUX191016R
6921220	PSC63PCBNR19FIX8HPC	PSC63	27	65	CNUX191016R
6990641	PSC80PCBNR19FIX8HPC	PSC80	35	80	CNUX191016R
À gauche					
6939660	PSC50PCBNL19FIX8HPC	PSC50	22	60	CNUX191016L
6921351	PSC63PCBNL19FIX8HPC	PSC63	27	65	CNUX191016L
6990642	PSC80PCBNL19FIX8HPC	PSC80	35	80	CNUX191016L

SYSTÈME DE NUMÉROTATION CATALOGUE

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des explications ci-dessous et des images pour décoder la référence.

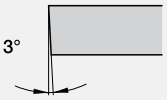
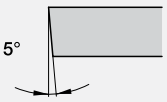
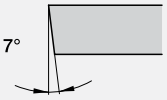
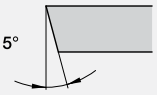
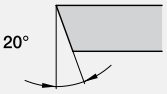
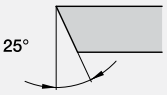
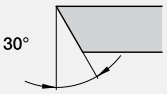
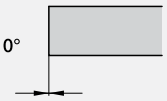
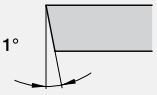
CNMG120408FP

C	N	M	G	12
Forme de la plaquette	Angle de dépouille de la plaquette	Classe de tolérance	Caractéristiques de la plaquette	Dimensions

C – Forme de la plaquette

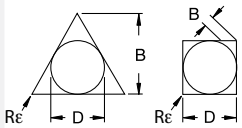
H	Hexagonale à 120°	
O	Octogonale à 135°	
P	Pentagonale à 108°	
R	Ronde—	
S	Carrée à 90°	
T	Triangulaire à 60°	
C	Rhombique à 80°	
D	55°	
E	75°	
M	86°	
V	35°	
W	Trigone à 80° aux angles de pointe élargis	
L	Rectangulaire à 90°	
A	Parallélogramme à 85°	
B	82°	
N/K	55°	

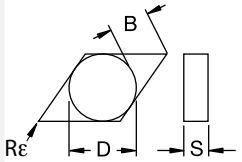
N – Angle de dépouille de la plaquette

A	3°	
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
F	25°	
G	30°	
N	0°	
P	11°	
O	Autres angles de dépouille nécessitant une description.	

M – Classe de tolérance

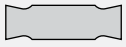
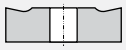
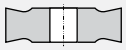
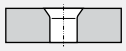
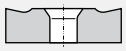
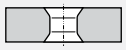
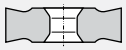
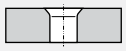
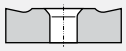
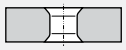
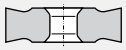
Les tolérances s'appliquent avant préparation d'arête et revêtement





D = Diamètre théorique du cercle inscrit de la plaquette
S = Épaisseur
B = Voir ci-dessous

G – Caractéristiques de la plaquette

N	
R	
F	
A	
M	
G	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Conception spéciale

12 – Dimensions

« D » mm	Code de longueur d'arête de coupe en pouces : « L10 » C	D	R	S	T	V	W
3,97	S4	04	03	03	06	–	–
4,76	04	05	04	04	08	08	S3
5,56	05	06	05	05	09	09	03
6,00	–	–	06	–	–	–	–
6,35	06	07	06	06	11	11	04
7,94	08	09	07	07	13	13	05
8,00	–	–	08	–	–	–	–
9,52	09	11	09	09	16	16	06
10,00	–	–	10	–	–	–	–
11,11	11	13	11	11	19	19	07
12,00	–	–	12	–	–	–	–
12,70	12	15	12	12	22	22	08
14,29	14	17	14	14	24	24	09
15,88	16	19	15	15	27	27	10
16,00	–	–	16	–	–	–	–
17,46	17	21	17	17	30	30	11
19,05	19	23	19	19	33	33	13
20,00	–	–	20	–	–	–	–
22,22	22	27	22	22	38	38	15
25,00	–	–	25	–	–	–	–
25,40	25	31	25	25	44	44	17
31,75	32	38	31	31	54	54	21
32,00	–	–	32	–	–	–	–

Classe de tolérance	Tolérance sur « D »	Tolérance sur « B »	Tolérance sur « S »
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	Voir les tableaux à la page suivante		±0,013
U	Voir les tableaux à la page suivante		±0,013

SYSTÈME DE NUMÉROTATION CATALOGUE • Suite

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des explications ci-dessous et des images pour décoder la référence.

CNMG12**0408FP**

04 — Épaisseur S

symbole	épaisseur
mm	mm
—	0,79
T0	1,00
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
9	9,52
11	11,11
12	12,70

08 — Rayon de pointe "Rε"

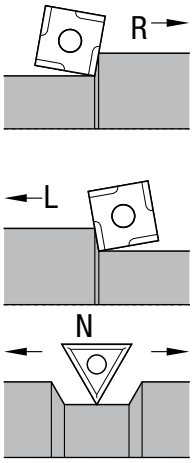
symbole	le rayon de bec
mm	mm
X0	0,04
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	plaquette ronde
M0	
—	

Sens de la plaquette (en option)

R = À droite

L = À gauche

N = Neutre



Arête de coupe (en option)

F — Vive

E — Arrondie

T — Chanfreinée

S — Chanfreinée et arrondie

K — Double chanfrein

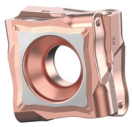
P — Double chanfrein et arrondi

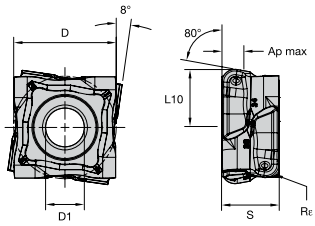
FP — Brise-copeau (en option)

F = Vive
FF = Super Finition
FN = Finition Négative
MV = Medium Polyvalent
MN = Medium Négative
MR = Medium Ebauche
RN = Ebauche Négative
UN = Medium Universel
FP = Finition Positive
MP = Medium Positive
RP = Ebauche Positive
RM = Ebauche Medium
RH = Ebauche Lourde
FW = Finition Wiper
MW = Medium Wiper
FS = Finition Tranchante
MS = Medium Tranchante
RW = Wiper Ebauche
HP = Fortement Positive
UP = Universelle Positive
K = Maîtrise copeau à avance faible
UF = Finition ultra fine
LF = Finition Légère
MF = Medium Finition
E = Rayon uniquement
T = Chanfrein négatif
S = Chanfrein négatif plus rayon
MP-K = Medium Positive

« D »	± Tolérance sur « D »			
	Tolérance Classe M			Tolérance Classe U
	Formes S, T, C, R et W	Forme D	Forme V	Formes S, T et C
mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,05	–	–	–
4,76	0,05	–	–	0,08
5,56	0,05	0,05	0,05	0,08
6,35	0,05	0,05	0,05	0,08
7,94	0,05	0,05	0,05	0,08
9,52	0,05	0,05	0,05	0,08
11,11	0,08	0,08	0,08	0,13
12,70	0,08	0,08	0,08	0,13
14,29	0,08	0,08	0,08	0,13
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18
22,22	0,13	–	–	0,25
25,40	0,13	–	–	0,25
31,75	0,15	–	–	0,25

« D »	± Tolérance sur « B »			
	Tolérance Classe M			Tolérance Classe U
	Formes S, T, C, R et W	Forme D	Forme V	Formes S, T et C
mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,08	–	–	–
4,76	0,08	–	–	0,13
5,56	0,08	0,11	–	0,13
6,35	0,08	0,11	–	0,13
7,94	0,08	0,11	–	0,13
9,52	0,08	0,11	0,18	0,13
11,11	0,13	0,15	–	–
12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,13	0,15	–	–
15,88	0,15	0,18	–	0,27
17,46	0,15	0,18	–	0,27
19,05	0,15	0,18	–	0,27
22,22	0,15	–	–	0,38
25,40	0,18	–	–	0,38
31,75	0,20	–	–	0,38





	KCP10B	KCP25B	KCP40B	KCPK05
P	●	●	●	●
M			○	
K	○	○		●
N				
S				
H				

● Primaire
○ Secondaire

FIX8 • Plaquette négative • CNUX-RN

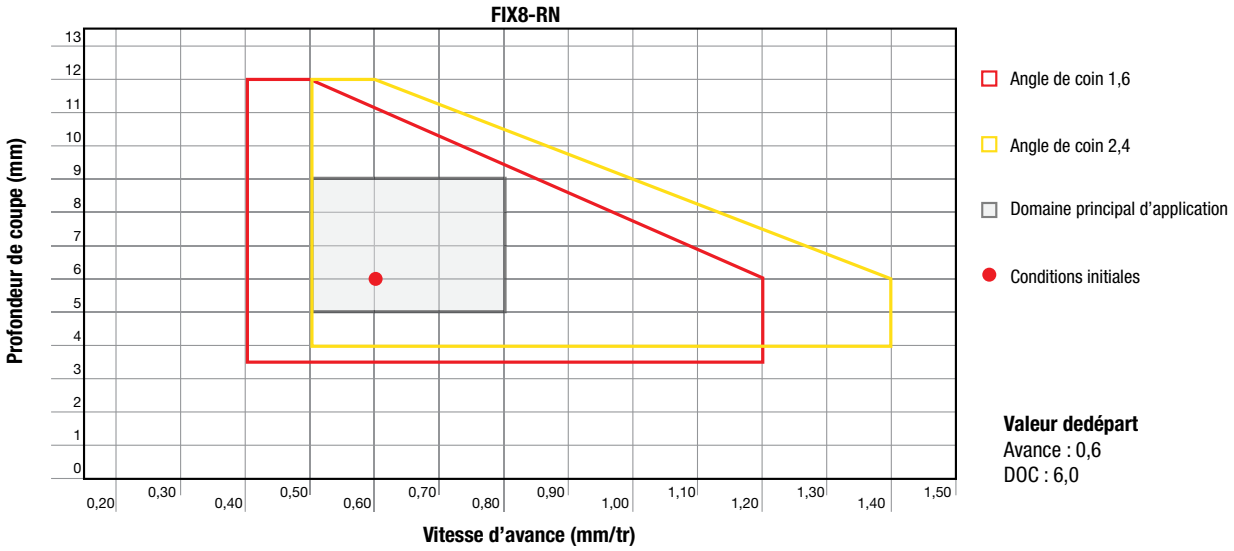
Numéro de catalogue	D	D1	L10	S	Rε	KCP10B	KCP25B	KCP40B	KCPK05
À droite									
CNUX191016RRN	19,05	7,21	12,00	10,58	1,60	6710681	6710685	6710689	6917560
CNUX191024RRN	19,05	7,21	12,00	10,58	2,40	6710683	6710687	6710701	6917612
À gauche									
CNUX191016LRN	19,05	7,21	12,00	10,58	1,60	6710682	6710686	6710690	6917611
CNUX191024LRN	19,05	7,21	12,00	10,58	2,40	6710684	6710688	6710702	6917613

FIX8
Données d'application • Recommandations de nuance

● Primaire
○ Secondaire

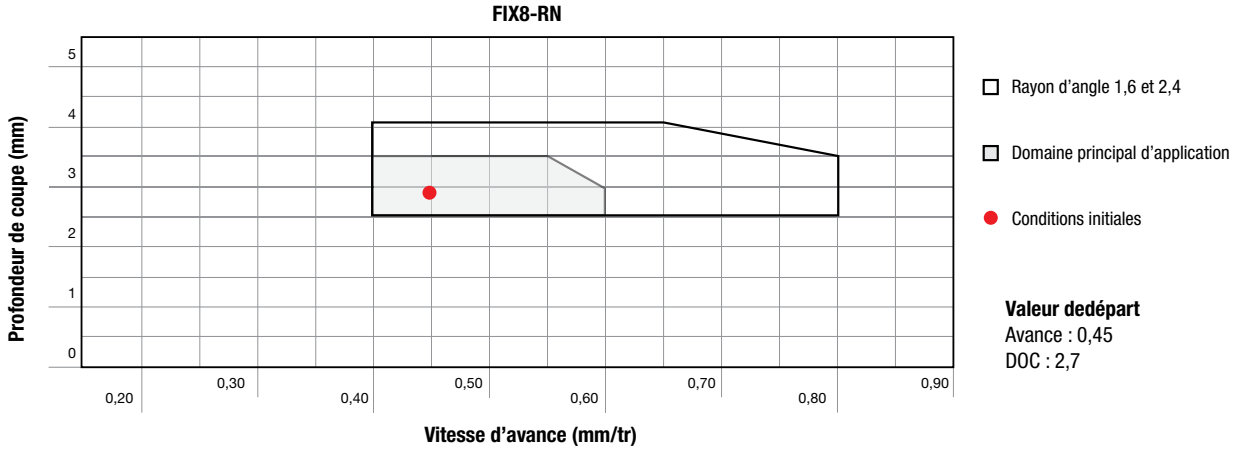
	Conditions	Géométrie négative -RN KCP10B	KCP25B	KCP40B	KCPK05
P	Coupe fortement interrompue		○	●	
	Coupe légèrement interrompue	●	●	●	
	Profondeur de coupe variable	●	●		●
	Coupe douce	●			●
M	Coupe fortement interrompue			○	
	Coupe légèrement interrompue			○	
K	Coupe fortement interrompue	○	○		
	Coupe légèrement interrompue	○	○		●
	Profondeur de coupe variable	○	○		●
	Coupe douce	○			●

FIX8
Données d'application • Avance et profondeur de coupe • Tournage longitudinal



REMARQUE : Pour les porte-outils de 25 mm, KM50 et PSC50, il est recommandé de ne pas dépasser 80 % de la profondeur de coupe maximale ou la vitesse d'avance maximale en raison de la stabilité du porte-outil.

FIX8
Données d'application • Avance et profondeur de coupe • Tournage frontal



REMARQUE : Pour les porte-outils de 25 mm, KM50 et PSC50, il est recommandé de ne pas dépasser 80 % de la profondeur de coupe maximale ou la vitesse d'avance maximale en raison de la stabilité du porte-outil.

FIX8
Données d'application • Vitesse

Groupe matière		KCPK05		KCP10B		KCP25B		KCP40B	
		Vitesse – m/min							
		min	max	min	max	min	max	min	max
P	0-1	125	320	100	315	95	250	90	170
	2	125	280	125	245	95	225	90	160
	3	125	195	120	175	95	160	70	120
	4	65	145	65	140	50	125	35	100
	5	105	190	105	210	85	190	75	105
	6	105	190	75	190	75	155	55	100
M	1	–	–	–	–	–	–	55	95
	2	–	–	–	–	–	–	55	90
	3	–	–	–	–	–	–	55	95
K	1	215	460	180	460	180	430	–	–
	2	110	290	110	270	110	250	–	–
	3	120	270	125	270	125	250	–	–

FIX8

FAISONS PASSER **VOTRE PRODUCTIVITÉ**
AU NIVEAU **SUPÉRIEUR**

kennametal.com/**FIX8**

NUANCES ACIER TREMPÉ KBH10B ET KBH20B

Les plaquettes Precision PcBN Mini facilitent le tournage dur

Les plaquettes à mini-embouts revêtues de PVD Kenloc™ et Vissées sont les derniers ajouts à la gamme KBH10B et KBH20B PcBN pour tournage dur. Ces plaquettes robustes sont conçues avec une conception améliorée de préparation et de planage des arêtes pour une finition de surface optimale et une rentabilité sans compromettre les performances.

Caractéristiques et avantages

- Couche supérieure dorée pour détecter plus facilement l'usure en dépouille
- La préparation des arêtes et le design d'arête de planage améliorés offrent des finitions de surface optimales
- Revêtement PVD multicouche avec barrière thermique pour réduire l'usure en cratère et améliorer la résistance à l'adhérence
- Débits de copeau accrus pour des vitesses de coupe plus élevées sans compromettre la durée de vie de l'outil

Applications

Tournage | Dressage | Copiage | Alésage

Alésage arrière | Dressage intérieur | Dressage extérieur

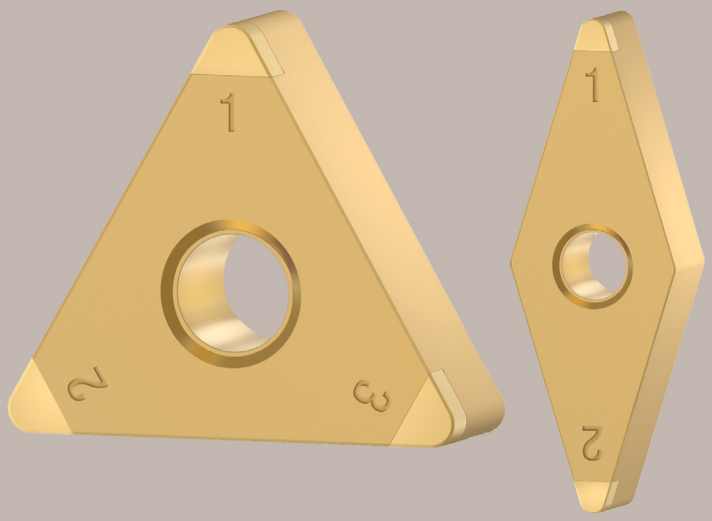
Matières

H Aciers trempés

Industries

Mécanique générale | Automobile | EV | Énergies éolienne et solaire

NOUS NE LÉSINONS SUR RIEN. NOUS COUPONS LE MÉTAL.



DÉCOUVREZ KBH10B ET KBH20B

PLAQUETTES ISO • SYSTÈME DE NUMÉROTATION CATALOGUE

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des explications ci-dessous et des images pour décoder la référence.

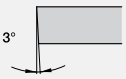
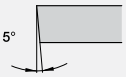
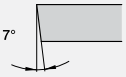
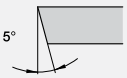
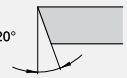
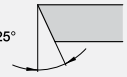
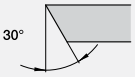
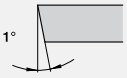
CNGN120408T02020

C	N	G	N	12
Forme de la plaquette	Angle de dépouille de la plaquette	Classe de tolérance	Caractéristiques de la plaquette	Dimensions

C — Forme de la plaquette

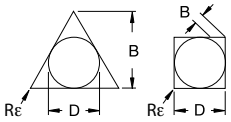
H	Hexagonale à 120°	
O	Octogonale à 135°	
P	Pentagonale à 108°	
R	Ronde —	
S	Carrée à 90°	
T	Triangulaire à 60°	
C D E M V	Rhombique à 80° 55° 75° 86° 35°	
W	Trigon à 80° aux angles de pointe élargis	
L	Rectangulaire à 90°	
A B N/K	Parallélogramme à 85° 82° 55°	

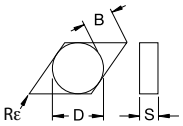
N — Angle de dépouille de la plaquette

A	3°	
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
F	25°	
G	30°	
N	0°	
P	11°	
O	Pour d'autres angles de dégagement nécessitant une précision.	

G — Classe de tolérance

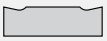
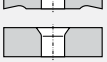
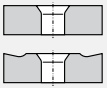
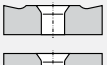
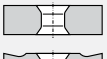
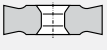
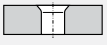
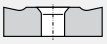
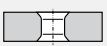
Les tolérances s'appliquent avant préparation d'arête et revêtement





D = Diamètre théorique du cercle inscrit de la plaquette
S = Épaisseur
B = Voir ci-dessous

N — Caractéristiques de la plaquette

N	
R	
F	
A	
M	
G	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X V	Conception spéciale

12 — Dimensions

« D »	Code de longueur d'arête de coupe métrique : « L10 »						
mm	C	D	R	S	T	V	W
3,97	S4	04	03	03	06	—	—
4,76	04	05	04	04	08	08	S3
5,56	05	06	05	05	09	09	03
6,00	—	—	06	—	—	—	—
6,35	06	07	06	06	11	11	04
7,94	08	09	07	07	13	13	05
8,00	—	—	08	—	—	—	—
9,52	09	11	09	09	16	16	06
10,00	—	—	10	—	—	—	—
11,11	11	13	11	11	19	19	07
12,00	—	—	12	—	—	—	—
12,70	12	15	12	12	22	22	08
14,29	14	17	14	14	24	24	09
15,88	16	19	15	15	27	27	10
16,00	—	—	16	—	—	—	—
17,46	17	21	17	17	30	30	11
19,05	19	23	19	19	33	33	13
20,00	—	—	20	—	—	—	—
22,22	22	27	22	22	38	38	15
25,00	—	—	25	—	—	—	—
25,40	25	31	25	25	44	44	17
31,75	32	38	31	31	54	54	21
32,00	—	—	32	—	—	—	—

classe de tolérance*	tolérance sur « D »	tolérance sur « B »	tolérance sur « S »
C	±0,025	±0,013	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,013
M	Voir les tableaux à la page suivante		±0,013
U	Voir les tableaux à la page suivante		±0,013

*Tolérances appliquées avant toute préparation d'arête et revêtement.

PLAQUETTES ISO • SYSTÈME DE NUMÉRORATION CATALOGUE • Suite

Chaque caractère du numéro de catalogue correspond à une caractéristique du produit désigné.
Aidez-vous des explications ci-dessous et des images pour décoder la référence.

CNGN012**0408T02020**

04	**08**		**T**	**020**	**20**		
Épaisseur « S »	**Rayon de pointe « Rε »**	**Sens de la plaquette (en option)**	**Arête de coupe (en option)**	**Largeur Listel en T (en option)**	**Angle d'inclinaison en T (en option)**	**Type d'insert (en option)**	**Brise-copeau (en option)**

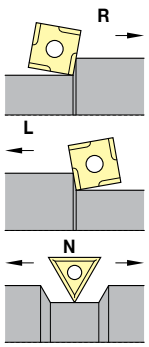
symbole	épaisseur
mm	mm
—	0,79
T0	1,00
01	11,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
11	11,11
12	12,70

symbole	le rayon de bec
mm	mm
X0	0,4
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
00	plaquette ronde
M0	

R = À droite

L = À gauche

N = Neutre



F* Vive

E Arrondie

T* Chanfreinée

S* Chanfreinée et arrondie

K Double chanfrein

P Double chanfrein et arrondi

*Également disponible avec arête de planage.

symbole ISO	dimension mm
010	0,01
020	0,02

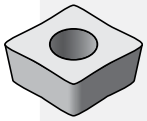
symbole	dimension
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

FW = Finition Wiper

MW = Medium Wiper

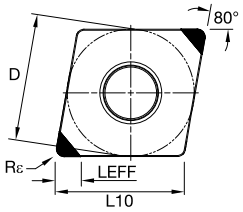
GW = Essuie-glace général

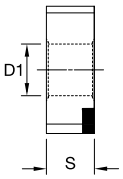
symbole	usage
C	face pleine
M	mini insert
MT	inserts multiples
MMT	mini embout multi
ST	un seul insert
DMT	mini-embout double face



	± Tolérance sur « D »			
	Tolérance Classe M			Tolérance Classe U
« D »	Formes S, T, C, R et W	Forme D	Forme V	Formes S, T et C
mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,05	–	–	–
4,76	0,05	–	–	0,08
5,56	0,05	0,05	0,05	0,08
6,35	0,05	0,05	0,05	0,08
7,94	0,05	0,05	0,05	0,08
9,52	0,05	0,05	0,05	0,08
11,11	0,08	0,08	0,08	0,13
12,70	0,08	0,08	0,08	0,13
14,29	0,08	0,08	0,08	0,13
15,88	0,10	0,10	0,10	0,18
17,46	0,10	0,10	0,10	0,18
19,05	0,10	0,10	0,10	0,18
22,22	0,13	–	–	0,25
25,40	0,13	–	–	0,25
31,75	0,15	–	–	0,25

	± Tolérance sur « B »			
	Tolérance Classe M			Tolérance Classe U
« D »	Formes S, T, C, R et W	Forme D	Forme V	Formes S, T et C
mm	mm	mm	mm	mm
3,97	0,08	–	–	–
4,76	0,08	–	–	0,13
5,56	0,08	0,11	–	0,13
6,35	0,08	0,11	–	0,13
7,94	0,08	0,11	–	0,13
9,52	0,08	0,11	0,18	0,13
11,11	0,13	0,15	–	–
12,70	0,13	0,15	0,25	0,20
14,29	0,13	0,15	–	–
15,88	0,15	0,18	–	0,27
17,46	0,15	0,18	–	0,27
19,05	0,15	0,18	–	0,27
22,22	0,15	–	–	0,38
25,40	0,18	–	–	0,38
31,75	0,20	–	–	0,38



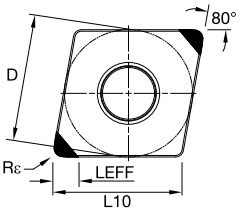


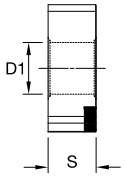
Kenloc • Plaquettes négatives • CNGA • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CNGA431S0415MMT	CNGA120404S01015MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,40	2,444	7309689	7309814
CNGA431S0525MMT	CNGA120404S01225MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,40	2,444	7309690	7309815
CNGA432EMMT	CNGA120408EMMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,80	2,367	—	7309817
CNGA432S0415MMT	CNGA120408S01015MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,80	2,367	7309735	7309818
CNGA432S0525MMT	CNGA120408S01225MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,80	2,367	7309736	7309819
CNGA432S0735MMT	CNGA120408S01735MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,80	2 367	—	7316667
CNGA433S0415MMT	CNGA120412S01015MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	1,20	2,382	7309738	7309832
CNGA433S0525MMT	CNGA120412S01225MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	1,20	2,382	7309739	7309833
CNGA433S0735MMT	CNGA120412S01735MMT	12,70	5,16	12,90	4,79	1,20	2,382	—	7309835



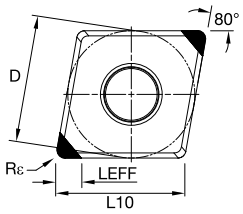


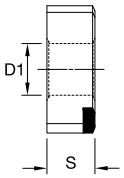
Kenloc • Plaquettes négatives • CNGA • Essuie-glace • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CNGA431S0615GWMMT	CNGA120404S01515GWMMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,40	2,378	7309733	7309816
CNGA432S0615GWMMT	CNGA120408S01515GWMMT	12,70	5,16	12,90	4,79	0,80	2,306	7309737	7309831
CNGA433S0615GWMMT	CNGA120412S01515GWMMT	12,70	5,16	12,90	4,79	1,20	2,325	7309740	7309834



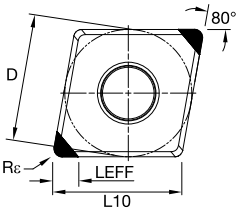


Kenloc • Plaquettes négatives • CNGM • Brise-copeau • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CNGM431S0525CB1MMT	CNGM120404S01225CB1MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,40	2,444	7316669	7316668
CNGM432S0525CB1MMT	CNGM120408S01225CB1MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,80	2,367	7316692	7316693

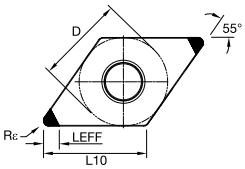


Kenloc • Plaquettes négatives • CNGM • Essuie-glace avec brise-copeau • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CNGM431S0525GWCB1MMT	CNGM120404S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,40	2,378	7316691	7316670
CNGM432S0525GWCB1MMT	CNGM120408S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	12,90	4,78	0,80	2,306	7316694	7316695

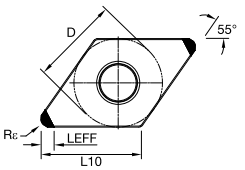


Kenloc • Plaquettes négatives • DNGA • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DNGA431S0415MMT	DNGA150404S01015MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,40	2,618	7309741	7309836
DNGA431S0525MMT	DNGA150404S01225MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,40	2,618	7316734	7309837
DNGA432EMMT	DNGA150408EMMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,80	2,249	—	7309838
DNGA432S0415MMT	DNGA150408S01015MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,80	2,249	7309743	7309839
DNGA432S0525MMT	DNGA150408S01225MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,80	2,246	7309744	7309840
DNGA432S0735MMT	DNGA150408S01735MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,80	2,249	—	7316736
DNGA433S0415MMT	DNGA150412S01015MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	1,20	2,219	7309745	—
DNGA433S0525MMT	DNGA150412S01225MMT	12,70	5,16	15,50	4,79	1,20	2,219	7309746	7309852
DNGA433S0735MMT	DNGA150412S01735MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	1,20	2,219	—	7316737
DNGA441S0415MMT	DNGA150604S01015MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,40	2,618	7309747	7309853
DNGA441S0525MMT	DNGA150604S01225MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,40	2,618	7316738	7309854
DNGA442EMMT	DNGA150608EMMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	2,249	—	7316739
DNGA442S0415MMT	DNGA150608S01015MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	2,249	7309748	7309855
DNGA442S0525MMT	DNGA150608S01225MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	2,249	7309774	7309856
DNGA442S0735MMT	DNGA150608S01735MMT	12,70	5,16	15,50	6,35	0,80	2,249	—	7309857
DNGA443S0415MMT	DNGA150612S01015MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	1,20	2,219	7309775	—
DNGA443S0525MMT	DNGA150612S01225MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	1,20	2,219	7309749	7309858
DNGA443S0735MMT	DNGA150612S01735MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	1,20	2,219	—	7316742

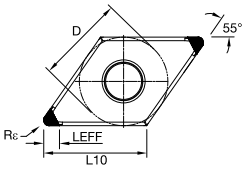


Kenloc • Plaquettes négatives • DNGA • Essuie-glace • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DNGA432S0615GWMMT	DNGA150408S01515GWMMT	12,70	5,16	15,50	4,79	0,80	1,838	7316735	7309851
DNGA442S0615GWMMT	DNGA150608S01515GWMMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	1,838	7316740	7316741

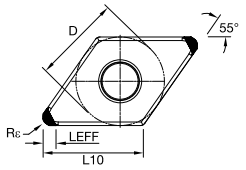


Kenloc • Plaquettes négatives • DNGM • Brise-copeau • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
DNGM431S0525CB1MMT	DNGM150404S01225CB1MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,40	2,618	7316743
DNGM432S0525CB1MMT	DNGM150408S01225CB1MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,80	2,249	7316745
DNGM441S0525CB1MMT	DNGM150604S01225CB1MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,40	2,618	7316747
DNGM442S0525CB1MMT	DNGM150608S01225CB1MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	2,249	7316749

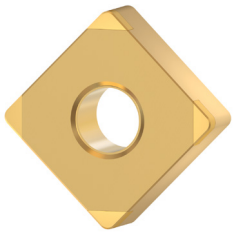


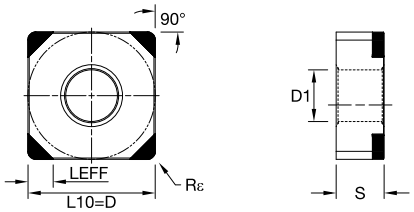
Kenloc • Plaquettes négatives • DNGM • Essuie-glace avec brise-copeau • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
DNGM431S0525GWCB1MMT	DNGM150404S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,40	2,071	7316744
DNGM432S0525GWCB1MMT	DNGM150408S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	15,50	4,78	0,80	1,838	7316746
DNGM441S0525GWCB1MMT	DNGM150604S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,40	2,618	7316748
DNGM442S0525GWCB1MMT	DNGM150608S01225GWCB1MMT	12,70	5,16	15,50	6,37	0,80	1,838	7316750



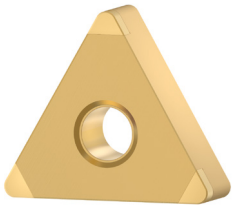


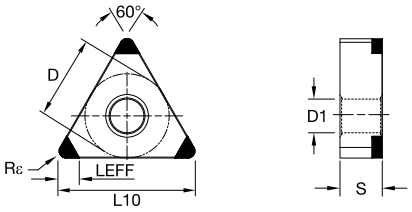
Kenloc • Plaquettes négatives • SNGA • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
SNGA432S0415MMT	SNGA120408S01015MMT	12,70	5,16	12,70	4,78	0,80	2,499	7316773	7316774
SNGA432S0525MMT	SNGA120408S01225MMT	12,70	5,16	12,70	4,79	0,80	2,499	7309750	7309859
SNGA433S0415MMT	SNGA120412S01015MMT	12,70	5,16	12,70	4,79	1,20	2,596	7316775	7316776
SNGA433S0525MMT	SNGA120412S01225MMT	12,70	5,16	12,70	4,79	1,20	2,596	7316777	7309860



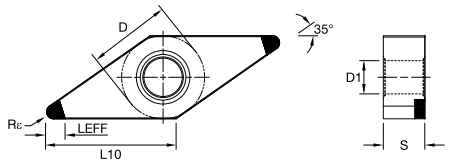


Kenloc • Plaquettes négatives • TNGA • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
TNGA331S0415MMT	TNGA160404S01015MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,40	2,536	7309751	7309861
TNGA331S0525MMT	TNGA160404S01225MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,40	2,536	7316781	7309863
TNGA332S0415MMT	TNGA160408S01015MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,80	2,536	7309752	7309864
TNGA332S0525MMT	TNGA160408S01225MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,80	2,243	7309753	7309865
TNGA332S0735MMT	TNGA160408S01735MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	0,80	2,243	7309754	7309866
TNGA333S0415MMT	TNGA160412S01015MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	1,20	2,222	7316783	7316784
TNGA333S0525MMT	TNGA160412S01225MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	1,20	2,222	7309755	7309867
TNGA333S0735MMT	TNGA160412S01735MMT	9,53	3,81	16,50	4,78	1,20	2,222	7309756	—

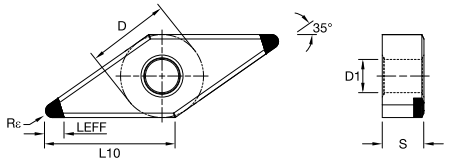


Kenloc • Plaquettes négatives • VNGA • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
VNGA331S0415MMT	VNGA160404S01015MMT	9,53	3,81	16,61	4,79	0,40	2,988	7309757	7309868
VNGA331S0525MMT	VNGA160404S01225MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,40	2,988	7309759	7309869
VNGA331S0735MMT	VNGA160404S01735MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,40	2,988	—	7309871
VNGA332S0415MMT	VNGA160408S01015MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,80	2,119	7309760	7309872
VNGA332S0525MMT	VNGA160408S01225MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,80	2,119	7309771	7309873
VNGA332S0735MMT	VNGA160408S01735MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,80	2,119	—	7316796
VNGA333S0525MMT	VNGA160412S01225MMT	9,53	3,81	16,61	4,79	1,20	2,278	7316797	7309874

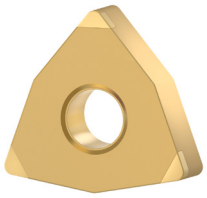


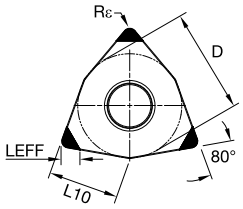
Kenloc • Plaquettes négatives • VNGM • Brise-copeau • Mini-embout simple face

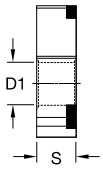
● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
VNGM331S0525CB1MMT	VNGM160404S01225CB1MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,40	2,988	7316798	7316799
VNGM332S0525CB1MMT	VNGM160408S01225CB1MMT	9,53	3,81	16,61	4,78	0,80	2,119	7316801	7316800





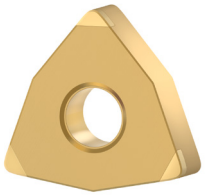


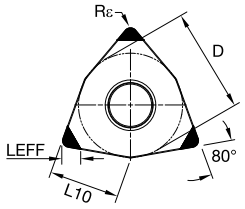
Kenloc • Plaquettes négatives • WNGA • Mini-embout simple face

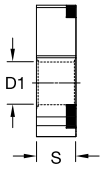
● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
WNGA431S0415MMT	WNGA080404S01015MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,40	2,444	7316802	7309877
WNGA431S0525MMT	WNGA080404S01225MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,40	2,444	7316803	7316804
WNGA432S0415MMT	WNGA080408S01015MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,80	2,367	7309772	—
WNGA432S0525MMT	WNGA080408S01225MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,80	2,367	7309773	7309878
WNGA432S0735MMT	WNGA080408S01735MMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,80	2,367	—	7309880





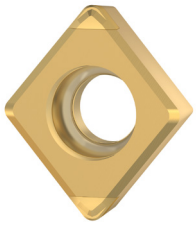


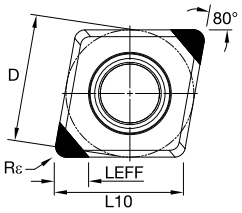
Kenloc • Plaquettes négatives • WNGA • Essuie-glace • Mini-embout simple face

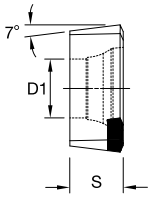
● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
WNGA432S0615GWMMT	WNGA080408S01515GWMMT	12,70	5,16	8,69	4,78	0,80	2,303	7316805	7309879





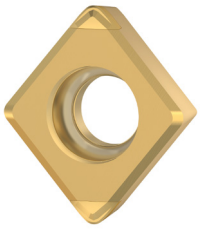


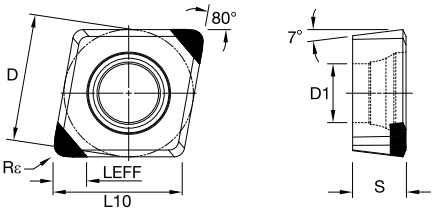
Vissées • Plaquettes positives • CCGT • Brise-copeau • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
CCGT3251S0525CB1MMT	CCGT09T304S01225CB1MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,503	7316275
CCGT3252S0525CB1MMT	CCGT09T308S01225CB1MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,427	7316277



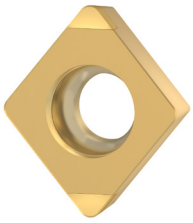


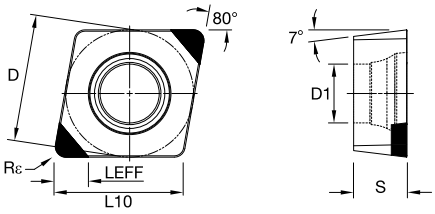
Vissées • Plaquettes positives • CCGT • Essuie-glace avec brise-copeau • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
CCGT3251S0525GWCB1MMT	CCGT09T304S01225GWCB1MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,438	7316276
CCGT3252S0525GWCB1MMT	CCGT09T308S01225GWCB1MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,365	7316278



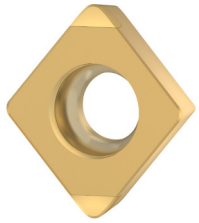


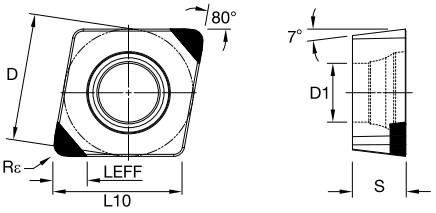
Vissées • Plaquettes positives • CCGW • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CCGW21505S0415MMT	CCGW060202S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,577	7309698	7316279
CCGW21505S0525MMT	CCGW060202S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,577	—	7310631
CCGW2151S0415MMT	CCGW060204S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,40	2,539	7309699	7316280
CCGW2151S0525MMT	CCGW060204S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,40	2,538	7316661	7310632
CCGW2152EMMT	CCGW060208EMMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,80	2,461	7309700	—
CCGW32505S0415MMT	CCGW09T302S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,20	2,542	7309891	—
CCGW3251EMMT	CCGW09T304EMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,509	—	7316664
CCGW3251S0415MMT	CCGW09T304S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,503	7309892	7310633
CCGW3251S0525MMT	CCGW09T304S01225MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,496	7309893	7310634
CCGW3252EMMT	CCGW09T308EMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,433	—	7316665
CCGW3252S0415MMT	CCGW09T308S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,427	7309894	7310636
CCGW3252S0525MMT	CCGW09T308S01225MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,419	7309895	7310637
CCGW432S0415MMT	CCGW120408S01015MMT	12,70	5,50	12,90	4,78	0,80	2,358	—	7310639
CCGW432S0525MMT	CCGW120408S01225MMT	12,70	5,50	12,90	4,78	0,80	2,354	—	7316666



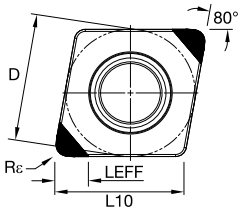


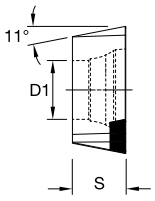
Vissées • Plaquettes positives • CCGW • Essuie-glace • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CCGW3251S0615GWMMT	CCGW09T304S01515GWMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,440	—	7310635
CCGW3252S0615GWMMT	CCGW09T308S01515GWMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,367	7309896	7310638



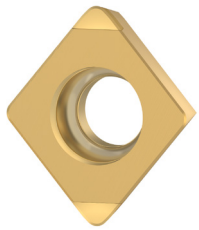


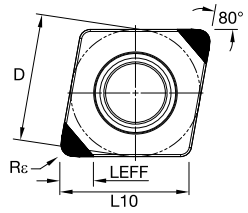
Vissées • Plaquettes positives • CPGW • Mini-embout simple face

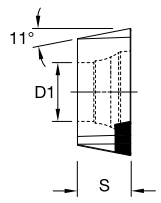
● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
CPGW21505EMMT	CPGW060202EMMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,551	7316696	7316697
CPGW21505S0415MMT	CPGW060202S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,577	—	7316698
CPGW21505S0525MMT	CPGW060202S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,20	2,577	—	7316699
CPGW2151S0415MMT	CPGW060204S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,40	2,538	7316701	7316700
CPGW2151S0525MMT	CPGW060204S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,40	2,538	—	7316702
CPGW2152S0415MMT	CPGW060208S01015MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,80	2,432	7316704	7316703
CPGW2152S0525MMT	CPGW060208S01225MMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,80	2,462	—	7316705
CPGW3251S0415MMT	CPGW09T304S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,500	7309897	—
CPGW3252S0415MMT	CPGW09T308S01015MMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,80	2,423	7309898	—





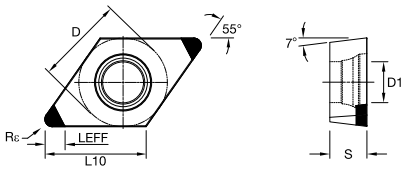


Vissées • Plaquettes positives • CPGW • Essuie-glace • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		
CPGW2152S0615GWMMT	CPGW060208S01515GWMMT	6,35	2,80	6,45	2,40	0,80	2,368	—	7316706
CPGW3251S0615GWMMT	CPGW09T304S01515GWMMT	9,53	4,40	9,67	3,99	0,40	2,437	7316707	—
CPGW3252S0615GWMMT	CPGW09T308S01515GWMMT	9,67	4,40	9,67	3,99	0,80	2,365	7309911	—

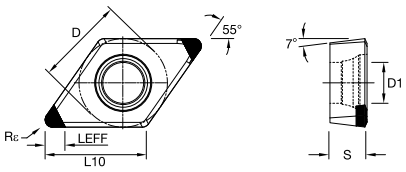


Vissées • Plaquettes positives • DCGW • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DCGW21505EMMT	DCGW070202EMMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,20	2,844	7316712	7316713
DCGW21505S0415MMT	DCGW070202S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,20	2,839	7309912	7316714
DCGW21505S0525MMT	DCGW070202S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,20	2,833	—	7310640
DCGW2151S0415MMT	DCGW070204S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,40	2,655	7309913	7310641
DCGW2151S0525MMT	DCGW070204S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,40	2,649	7309914	7310642
DCGW2152S0415MMT	DCGW070208S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,80	2,286	—	7316715
DCGW2152S0525MMT	DCGW070208S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,80	2,280	—	7316716
DCGW32505S0415MMT	DCGW11T302S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	7309915	7316717
DCGW32505S0525MMT	DCGW11T302S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	—	7310643
DCGW3251EMMT	DCGW11T304EMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,521	—	7316718
DCGW3251S0415MMT	DCGW11T304S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,543	7309916	7310646
DCGW3251S0525MMT	DCGW11T304S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,543	7309917	7310647
DCGW3252EMMT	DCGW11T308EMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,152	7316719	7316720
DCGW3252S0415MMT	DCGW11T308S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,175	7309918	7310648
DCGW3252S0525MMT	DCGW11T308S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,175	7309919	7310649
DCGW3253S0525MMT	DCGW11T312S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	1,20	2,112	—	7316731

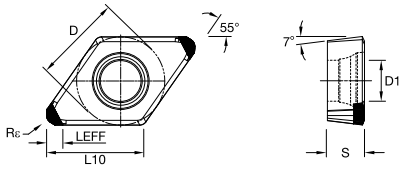


Vissées • Plaquettes positives • DCGT • Brise-copeau • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
DCGT3251S0525CB1MMT	DCGT11T304S01225CB1MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,517	7316708
DCGT3252S0525CB1MMT	DCGT11T308S01225CB1MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,149	7316710

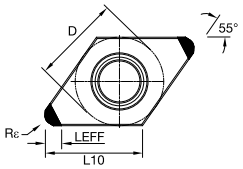


Vissées • Plaquettes positives • DCGT • Essuie-glace avec brise-copeau • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH20B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH20B
DCGT3251S0525GWCB1MMT	DCGT11T304S01225GWCB1MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	1,971	7316709
DCGT3252S0525GWCB1MMT	DCGT11T308S01225GWCB1MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	1,738	7316711

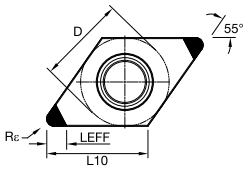


	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

● Primaire
○ Secondaire

Vissées • Plaquettes positives • DCGW • Essuie-glace • Mini-embout simple face

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DCGW3252S0615GWMMT	DCGW11T308S01515GWMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,79	1,756	7309920	7310650
DCGW3253S0615GWMMT	DCGW11T312S01515GWMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	1,20	1 843	—	7316733

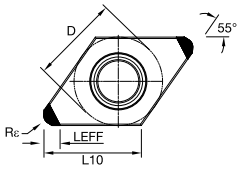


	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

● Primaire
○ Secondaire

Vissées • Plaquettes positives • DPGW • Mini-embout simple face

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
DPGW2151S0415MMT	DPGW070204S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,40	2,652	7316752	7316751
DPGW2151S0525MMT	DPGW070204S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,40	2,642	7316753	7316754
DPGW2152S0415MMT	DPGW070208S01015MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,80	2 283	7316755	—
DPGW2152S0525MMT	DPGW070208S01225MMT	6,35	2,80	7,75	2,40	0,80	2,274	7316756	—
DPGW32505S0415MMT	DPGW11T302S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	7316758	7316757
DPGW32505S0525MMT	DPGW11T302S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	—	7316759
DPGW3251S0415MMT	DPGW11T304S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,40	2,543	7309931	7316760
DPGW3251S0525MMT	DPGW11T304S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,20	2,727	7316762	7316761
DPGW3252EMMT	DPGW11T308EMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,175	7316763	—
DPGW3252S0415MMT	DPGW11T308S01015MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,175	7316764	—
DPGW3252S0525MMT	DPGW11T308S01225MMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	2,146	7316765	—

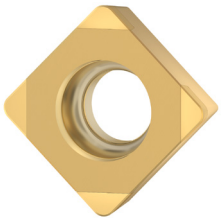


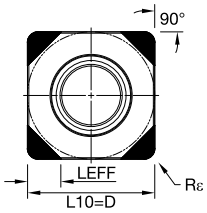
	KBH10B
P	
M	
K	
N	
S	
H	●

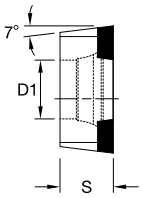
● Primaire
○ Secondaire

Vissées • Plaquettes positives • DPGW • Essuie-glace • Mini-embout simple face

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B
DPGW3252S0615GWMMT	DPGW11T308S01515GWMMT	9,53	4,40	11,63	3,99	0,80	1,737	7316766





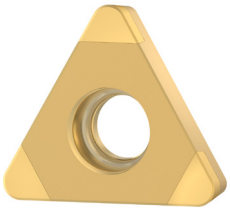


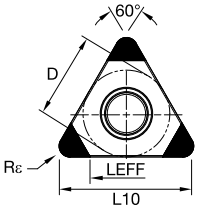
	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

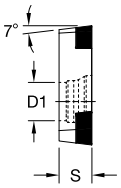
● Primaire
○ Secondaire

Vissées • Plaquettes positives • SCGW • Mini-embout simple face

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
SCGW3251S0415MMT	SCGW09T304S01015MMT	9,53	4,40	9,53	3,97	0,40	3,000	—	7316767
SCGW3251S0525MMT	SCGW09T304S01225MMT	9,53	4,40	9,53	3,99	0,40	2,485	—	7316768
SCGW3252S0415MMT	SCGW09T308S01015MMT	9,53	4,40	9,53	3,99	0,80	2,493	7316770	7316769
SCGW3252S0525MMT	SCGW09T308S01225MMT	9,53	4,40	9,53	3,99	0,80	2,485	7316771	7316772





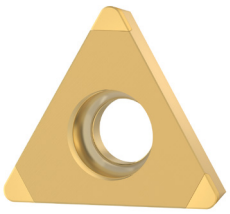


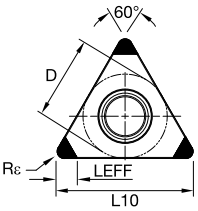
	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

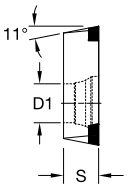
● Primaire
○ Secondaire

Vissées • Plaquettes positives • TCGW • Mini-embout simple face

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
TCGW21505S0415MMT	TCGW110202S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,20	2,534	7316778	7316779
TCGW2151S0415MMT	TCGW110204S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,40	2,534	7309932	7310651
TCGW2151S0525MMT	TCGW110204S01225MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,40	2,532	7309933	—
TCGW2152EMMT	TCGW110208EMMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,80	2,243	7316780	—
TCGW2152S0415MMT	TCGW110208S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,80	2,241	7309934	7310652
TCGW2152S0525MMT	TCGW110208S01225MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,80	2,239	7309935	—





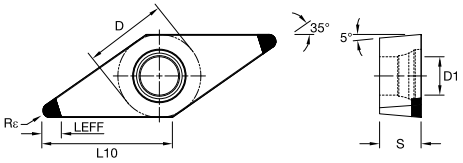


	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

● Primaire
○ Secondaire

Vissées • Plaquettes positives • TPGW • Mini-embout simple face

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
TPGW2151S0415MMT	TPGW110204S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,40	2,533	7316785	7310653
TPGW2152S0415MMT	TPGW110208S01015MMT	6,35	2,80	11,00	2,40	0,80	2,240	7316786	7310654
TPGW3252S0415MMT	TPGW16T308S01015MMT	9,53	4,40	16,50	3,99	0,80	2,240	—	7316787
TPGW3252S0525MMT	TPGW16T308S01225MMT	9,53	4,40	16,50	3,99	0,80	2,237	—	7316788

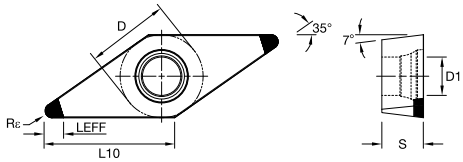


Vissées • Plaquettes positives • VBGW • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
VBGW221S0415MMT	VBGW110304S01015MMT	6,35	2,80	11,07	3,20	0,40	2,986	7309936	7310655
VBGW221S0525MMT	VBGW110304S01225MMT	6,35	2,80	11,07	3,20	0,40	2,985	7316789	7310656
VBGW222S0415MMT	VBGW110308S01015MMT	6,35	2,80	11,07	3,20	0,80	2,117	7309937	7316790
VBGW222S0525MMT	VBGW110308S01225MMT	6,35	2,80	11,07	3,20	0,80	2,117	7316791	7310657
VBGW331S0415MMT	VBGW160404S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,40	2,987	7309938	7310658
VBGW332S0415MMT	VBGW160408S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,80	2,118	7309939	7310659
VBGW333S0415MMT	VBGW160412S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	1,20	2,277	—	7316792



Vissées • Plaquettes positives • VCGW • Mini-embout simple face

● Primaire
○ Secondaire

	KBH10B	KBH20B
P		
M		
K		
N		
S		
H	●	●

Réf. catalogue ANSI	Réf. catalogue ISO	D	D1	L10	S	Rε	LEFF	KBH10B	KBH20B
VCGW331S0415MMT	VCGW160404S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,40	2,987	7316793	7316794
VCGW331S0525MMT	VCGW160404S01225MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,40	2,985	—	7310660
VCGW332S0415MMT	VCGW160408S01015MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,80	2,118	7316795	7310661
VCGW332S0525MMT	VCGW160408S01225MMT	9,53	4,40	16,61	4,78	0,80	2,117	—	7310662

KBH10B ET KBH20B
Données d'application

Matières trempées ; 44-48 HRC		m/min		SFM	
Groupe matière	**Nuance**	**MIN**	**MAX**	**MIN**	**MAX**
H1	KBH10B	175	320	574	1 050
	KBH20B	125	275	410	902

Matières trempées ; 48-55 HRC		m/min		SFM	
Groupe matière	**Nuance**	**MIN**	**MAX**	**MIN**	**MAX**
H2	KBH10B	160	290	525	951
	KBH20B	115	250	377	820

Matières trempées ; 55-60 HRC		m/min		SFM	
Groupe matière	**Nuance**	**MIN**	**MAX**	**MIN**	**MAX**
H3	KBH10B	140	260	459	853
	KBH20B	100	220	328	722

Matières trempées ; 60-66 HRC		m/min		SFM	
Groupe matière	**Nuance**	**MIN**	**MAX**	**MIN**	**MAX**
H4	KBH10B	120	220	394	722
	KBH20B	90	180	295	591

KBH10B ET KBH20B

Données d'application • Râtelage négatif

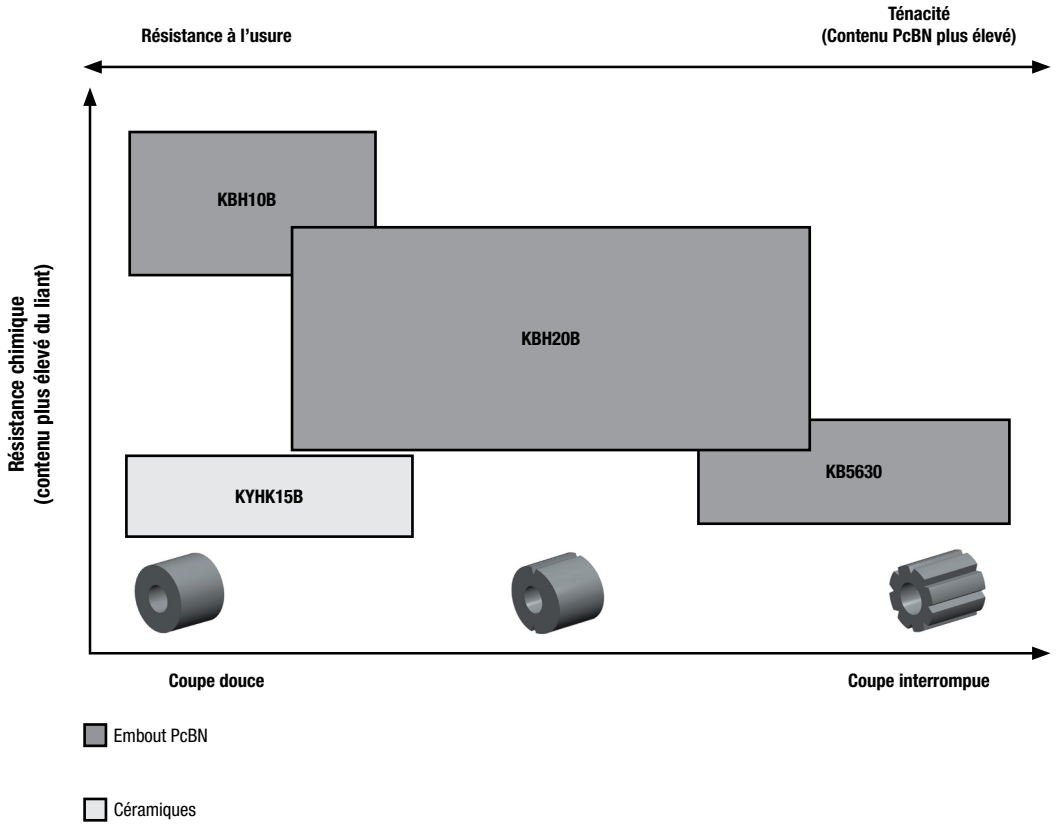
.NGA… ET .NGM…		Style C, D, S et W							Style V et style T					
		…MMT							…MMT					
		Avance			DOC				Avance			DOC		
Préparation d'arête	CR	MIN	DEPART	MAX	MIN	DEPART	MAX		MIN	DEPART	MAX	MIN	DEPART	MAX
E	0,8	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30
S01015	0,4	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,12**	0,20	0,03	**0,12**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30
	1,2	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30
S01225	0,4	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,12**	0,20	0,03	**0,12**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30
	1,2	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30
S01735	0,4								0,05	**0,12**	0,20	0,03	**0,12**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30
	1,2	0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30		0,05	**0,15**	0,25	0,03	**0,20**	0,30
S01225CB1	0,4	0,05	**0,18**	0,30	0,03	**0,30**	0,50		0,05	**0,18**	0,30	0,03	**0,27**	0,45
	0,8	0,05	**0,20**	0,35	0,03	**0,40**	0,70		0,05	**0,20**	0,35	0,03	**0,27**	0,45
S01515GW	0,4	0,05	**0,18**	0,30	0,03	**0,16**	0,25							
	0,8	0,05	**0,21**	0,35	0,03	**0,18**	0,28							
	1,2	0,05	**0,24**	0,40	0,03	**0,20**	0,30							
S01225GWCB1	0,4	0,05	**0,18**	0,30	0,03	**0,30**	0,50							
	0,8	0,05	**0,20**	0,35	0,03	**0,40**	0,70							

KBH10B ET KBH20B

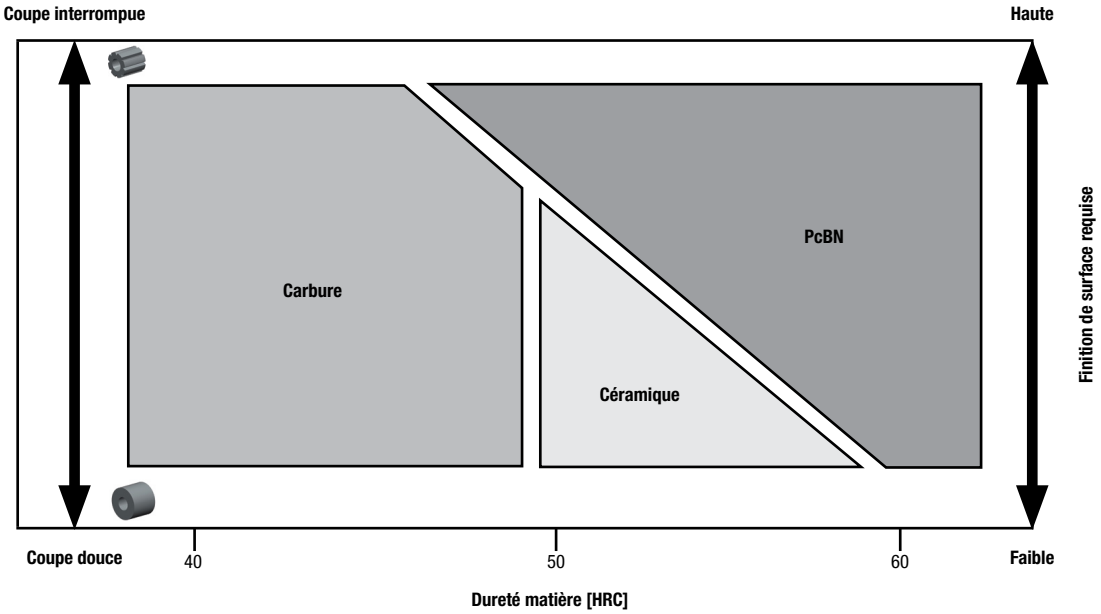
Données d'application • Râteau postif

..GW… ET ..GT…		C.GW09 / D.GW11 / S.GW09							C.GW06 / D.GW07 / T.GW11 / V.GW11 / V.GW16					
		…MMT							…MMT					
		Avance				DOC			Avance				DOC	
Préparation d'arête	CR	MIN	DEPART	MAX		MIN	DEPART	MAX	MIN	DEPART	MAX		MIN	DEPART	MAX
E	0,2								0,05	**0,09**	0,15		0,03	**0,13**	0,20
	0,4	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,16**	0,25
S01015	0,2	0,05	**0,09**	0,15		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,09**	0,15		0,03	**0,13**	0,20
	0,4	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,16**	0,25
	1,2	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30
S01225	0,2	0,05	**0,09**	0,15		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,09**	0,15		0,03	**0,13**	0,20
	0,4	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,13**	0,20
	0,8	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,16**	0,25	0,05	**0,12**	0,20		0,03	**0,16**	0,25
	1,2	0,05	**0,15**	0,25		0,03	**0,20**	0,30							
S01225CB1	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,30**	0,50							
	0,8	0,05	**0,20**	0,35		0,03	**0,40**	0,70							
S01515GW	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,16**	0,25							
	0,8	0,05	**0,21**	0,35		0,03	**0,18**	0,28							
	1,2	0,05	**0,24**	0,40		0,03	**0,20**	0,30							
S01225GWCB1	0,4	0,05	**0,18**	0,30		0,03	**0,33**	0,50							
	0,8	0,05	**0,21**	0,35		0,03	**0,33**	0,50							

SÉLECTION DES OUTILS – CHOISIR LE BON MATÉRIAU DE COUPE



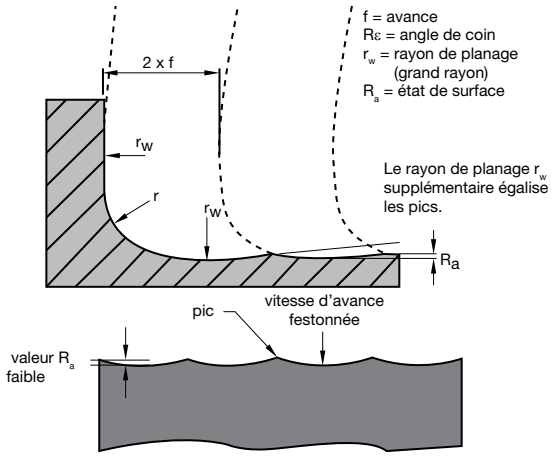
La KYHK15B peut être un excellent choix pour réduire le coût des plaquettes tout en obtenant des performances proches du PcBN. Pour les applications à coupe douce et lorsqu'une résistance élevée à l'usure chimique est nécessaire, la KBH10B constitue le meilleur choix.



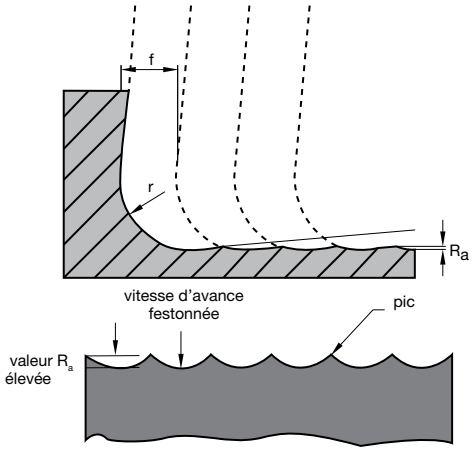
Selon les exigences de surface et le type de coupe, la nuance céramique KYHK15B peut constituer une alternative économique aux plaquettes PcBN lors de l'usinage de matières d'une dureté supérieure à 48 HRC.

PRINCIPE DE PLAQUETTE DE PLANAGE

Plaquette de planage

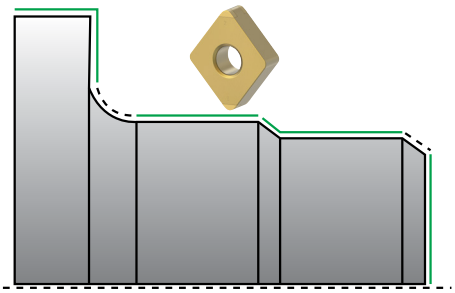


Plaquette standard

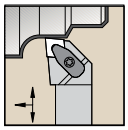


CHOISIR LE BON STYLE DE PLAQUETTE

Tournage longitudinal de type C et orientation



Porte-outil

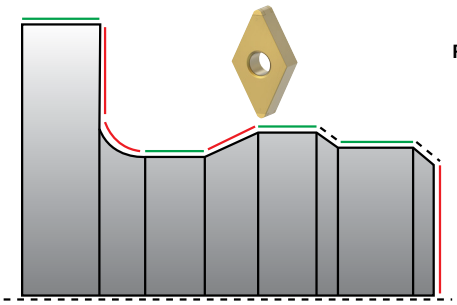


Plaquette CN..80° pour porte-outil DCLN, PCLN, MCLN, CCLN 95°/-5°.

Surface avec effet de planage.

Surface avec rayon d'angle effectif.

Tournage longitudinal et face de type D



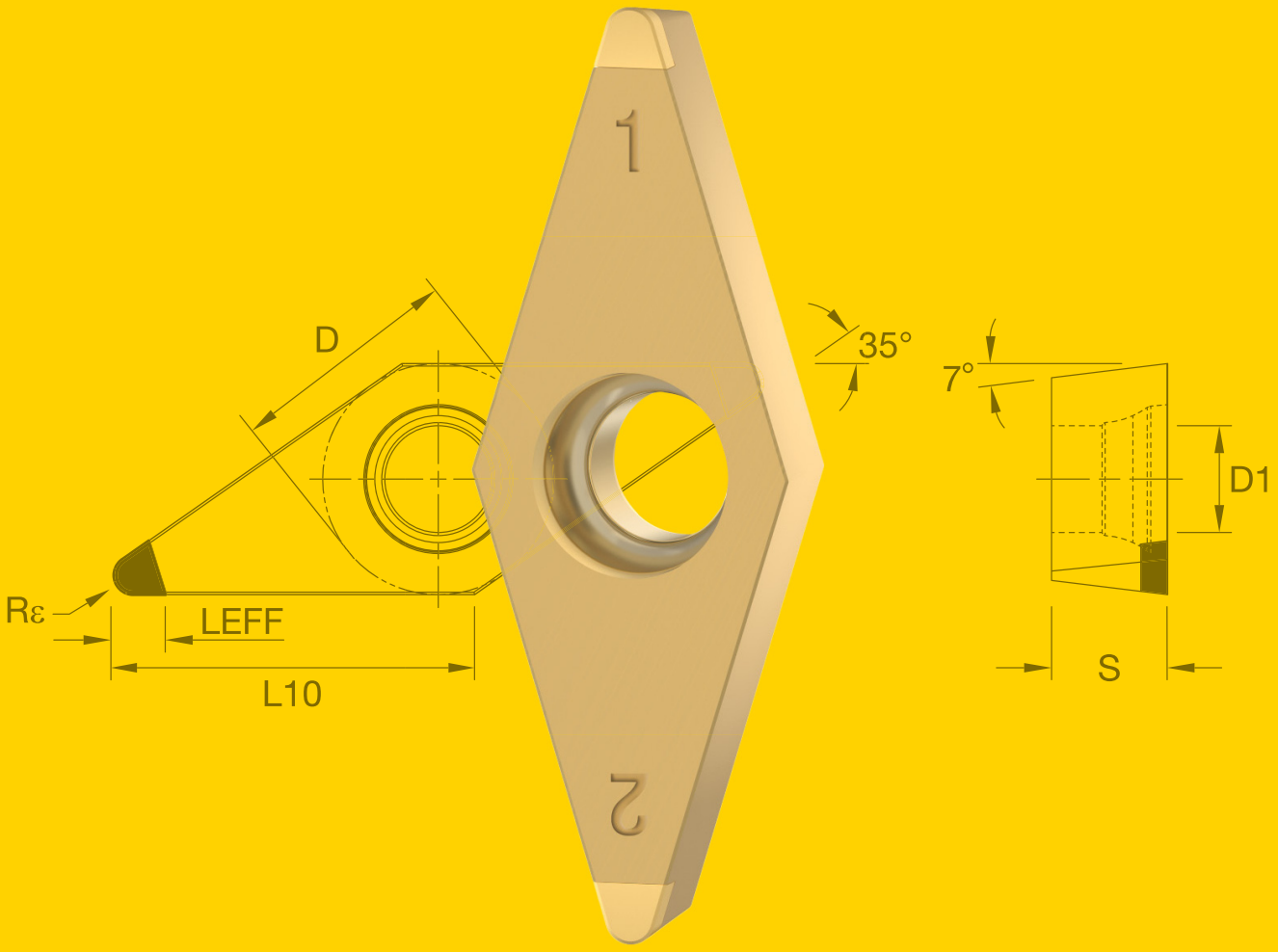
Porte-outil

Plaquette DN..55° pour porte-outil DDJN, PCJN, MDJN, 93°/-3°.

Surface avec effet de planage.

Finition de surface avec rayon d'angle effectif, sans effet de planage.

Pas de profilage ni de dressage possible.

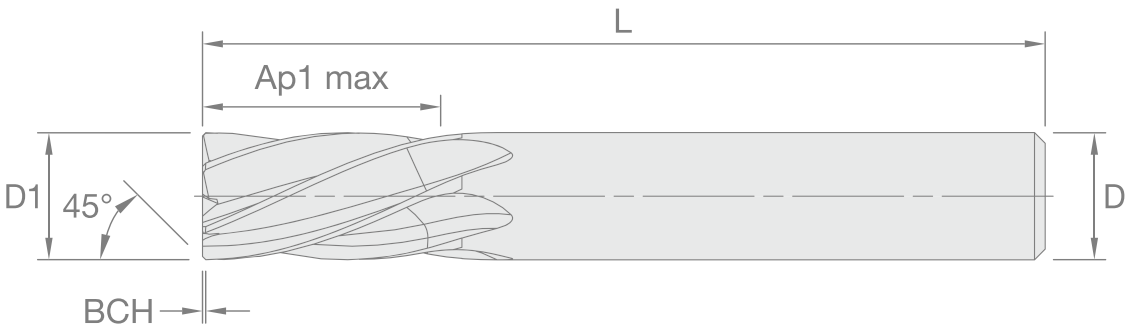

1
2
D
35°
7°
D1
Rε
LEFF
L10
S

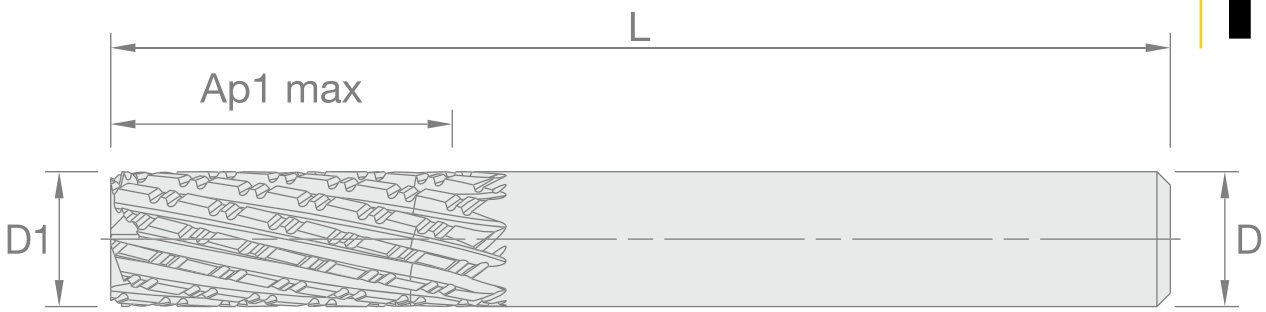
NUANCES ACIER TREMPÉ KBH10B ET KBH20B

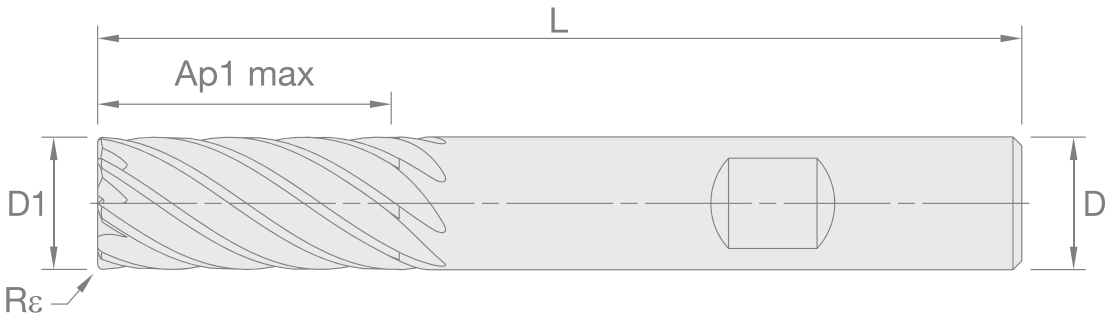
FAISONS PASSER **VOTRE PRODUCTIVITÉ**
AU NIVEAU **SUPÉRIEUR**

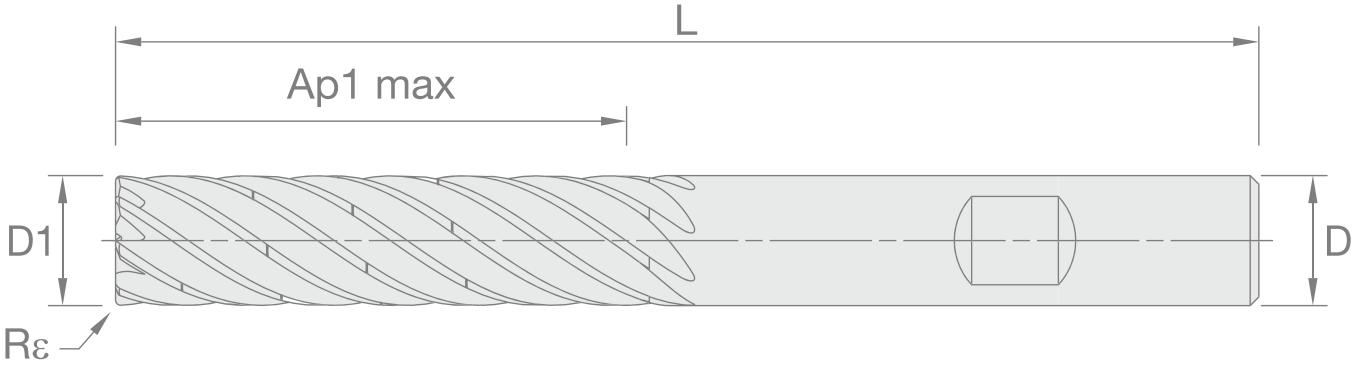
kennametal.com

KM4X63HC1H
Made in Germany
KM4X™
HB NG04


L
Ap1 max
D1
45°
D
BCH


L
Ap1 max
D1
D


L
Ap1 max
D1
D
Rε


L
Ap1 max
D1
D
Rε

FRAISES À HÉLICE INVERSÉE ET À DÉTOURER ROCO™

Vos routeurs hautes performances pour l'usinage des composites

Présentation de la plate-forme ROCO, qui abrite notre gamme de routeurs composites. Les fraises ROCO et les fraises en descente sont dotées de la nouvelle nuance KCC05A haute performance avancée, assurant une épaisseur de revêtement uniforme le long de l'axe de l'outil pour obtenir des arêtes de coupe plus tranchantes et une usure minimale sans écaillage sur l'arête de revêtement.

Caractéristiques et avantages

- Idéal pour l'usinage d'une large gamme de matières composites
- Idéal pour les applications de fraisage de côté, rainurage, découpe, usinage de poches, plongée et ramping
- Fraises à détourer disponibles en diamètres de 3 à 12 mm
- Fraises à hélice inversée disponibles en Ø de 6 mm à 12 mm
- Les géométries de fraise et de coupe descendante sont conçues pour réduire le délamination, offrant des finitions de surface de haute qualité

Applications

PRIMAIRE

Fraisage de côté | Rainurage | Usinage de poches | Ramping

SECONDAIRE

Plongée

Matières

PRIMAIRE

C Composites

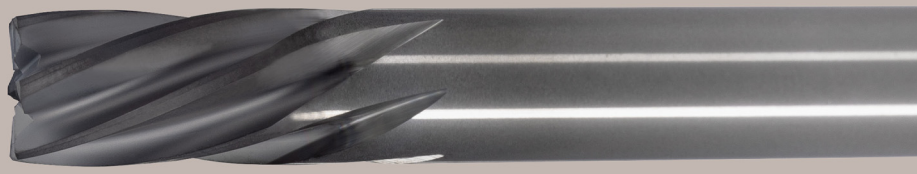
SECONDAIRE

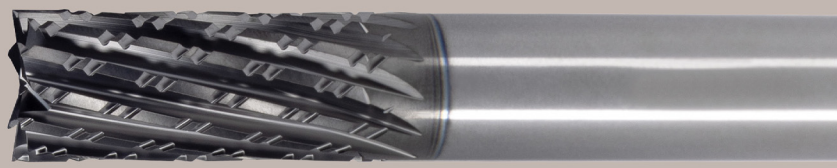
N Non ferreux

Industries

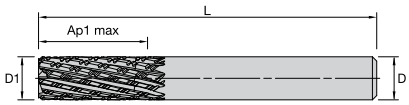
Aérospatiale | Automobile | Mécanique générale | Médical | Énergies éolienne et solaire

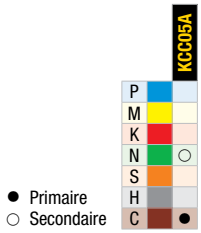
LES TOUTES DERNIÈRES FRAISES POUR MATÉRIAUX COMPOSITES





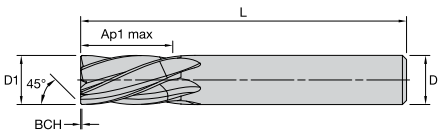
DÉCOUVRIR ROCO





ROCO BR • Extrémité carrée • Goujure multiple • Queue cylindrique

Numéro de catalogue	D1	D	Ap1 Max	[L] Longueur totale	Z U	KCC05A
ROBR8SE0300S006HAM	3,00	3,00	6,00	50,00	8	7312435
ROBR8SE0300R009HAM	3,00	3,00	9,00	50,00	8	7312436
ROBR8SE0400L012HAM	4,00	4,00	12,00	50,00	8	7312438
ROBR8SE0500R015HAM	5,00	5,00	15,00	50,00	10	7312439
ROBRMSE0600S006HAM	6,00	6,00	6,00	63,00	10	7312440
ROBRMSE0600R015HAM	6,00	6,00	15,00	50,00	10	7312441
ROBRMSE0600L020HAM	6,00	6,00	20,00	63,00	10	7312442
ROBRMSE0600X026HAM	6,00	6,00	26,00	75,00	10	7312443
ROBRMSE0800R020HAM	8,00	8,00	20,00	63,00	12	7312444
ROBRMSE0800L026HAM	8,00	8,00	26,00	63,00	12	7312445
ROBRMSE1000R015HAM	10,00	10,00	15,00	63,00	12	7312446
ROBRMSE1000L026HAM	10,00	10,00	26,00	63,00	12	7312447
ROBRMSE1000S032HAM	10,00	10,00	32,00	75,00	12	7312448
ROBRMSE1000R035HAM	10,00	10,00	35,00	80,00	12	7312449
ROBRMSE1000L035HAM	10,00	10,00	35,00	100,00	12	7312450
ROBRMSE1200S018HAM	12,00	12,00	18,00	63,00	12	7312451
ROBRMSE1200R026HAM	12,00	12,00	26,00	75,00	12	7312452
ROBRMSE1200L045HAM	12,00	12,00	45,00	100,00	12	7312453



KCC05A

P		
M		
K		
N		○
S		
H		
C		●

● Primaire
○ Secondaire

ROCO DC • chanfreiné • 6 goujures • Queue cylindrique

Numéro de catalogue	D1	D	Ap1 Max	[L] Longueur totale	[BCH] Largeur chanfrein de bec	KCC05A
RODC6CH0600R020HAM	6,00	6,00	20,00	63,00	0,25	7312234
RODC6CH0600L026HAM	6,00	6,00	26,00	75,00	0,25	7312233
RODC6CH1000R015HAM	10,00	10,00	15,00	63,00	0,25	7312232
RODC6CH1000L032HAM	10,00	10,00	32,00	75,00	0,25	7312231
RODC6CH1200R026HAM	12,00	12,00	26,00	75,00	0,25	7312220
RODC6CH1200L045HAM	12,00	12,00	45,00	100,00	0,25	7312219

ROCO BR
Données d'application

Groupe matière		Fraisage de côté		Rainurage	KCC05A Vitesse de coupe Vc m/min		Avance par tour recommandée (fn = mm/rev) pour du fraisage de côté (A). Pour le rainurage (B), réduire Fn de 20 %.							
								Diamètre - D1						
		Ap	Ae	Ap	Min	Max	mm	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
N	N6	1,0xD	0,2xD	1,0xD	100	150	Fn	0,058	0,077	0,096	0,144	0,230	0,288	0,346
C	C1	1,0xD	0,2xD	1,0xD	100	150	Fn	0,058	0,077	0,096	0,144	0,230	0,288	0,346

ROCO DC
Données d'application

Groupe matière		Fraisage de côté		Rainurage	KCC05A Vitesse de coupe Vc m/min		Avance par dent recommandée (fz = mm/dent) pour du fraisage de côté (A). Pour le rainurage (B), réduire Fz de 20 %.							
								Diamètre - D1						
		Ap	Ae	Ap	Min	Max	mm	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
N	N6	1,0xD	0,5xD	1,0xD	100	150	Fz	0,009	0,012	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036
C	C1	1,0xD	0,2xD	1,0xD	100	150	Fz	0,009	0,012	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036

FRAISES À HÉLICE INVERSÉE ET À DÉTOURER ROCO

FAISONS PASSER **VOTRE PRODUCTIVITÉ** AU NIVEAU **SUPÉRIEUR**

kennametal.com/**ROCO**

FRAISES MONOBLOC À 8 GOUJURES HARVI IV™

Le dernier-né de la famille HARVI de Kennametal, une gamme de fraises à hauts rendements et polyvalentes

Grâce à une conception unique qui offre des débits copeaux plus élevés que les fraises à 7 goujures et une plus grande polyvalence que celles à 9 dents effectives, la gamme HARVI IV à 8 goujures maintient les performances dans les matières difficiles à usiner. Réalisez vos opérations d'ébauche et de finition avec un seul outil fiable dans les alliages réfractaires, les aciers inoxydables, les aciers et les matières trempées tout en obtenant une efficace évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne.

- Diamètres compris entre 10 et 25 mm
- Plage de longueurs 1,8 - 4 x D
- Arrosage interne central
- Brise-copeaux sur les versions supérieures à 2xD en longueur de coupe
- Queues classiques et SAFE-λOCK™
- Maintenant disponibles en queues Weldon pour une protection économique contre l'arrachement

Incroyablement polyvalentes, les fraises à 8 goujures HARVI IV sont complétées par la nouvelle nuance de fraisage monobloc KCSM15A destinée aux aciers inoxydables, titanes et autres alliages réfractaires. Cette nouvelle nuance est dotée d'une technologie de revêtement innovante qui prolonge la durée de vie de l'outil et offre la meilleure résistance à l'usure de l'histoire de Kennametal en matière de fraisage carbure monobloc.

Applications

- Fraisage Hautes Performances
- Fraisage dynamique
- Fraisage de côté
- Fraisage trochoïdal

NOUVEAU !

- Ramping jusqu'à 2°
- Ramping hélicoïdal jusqu'à 2°

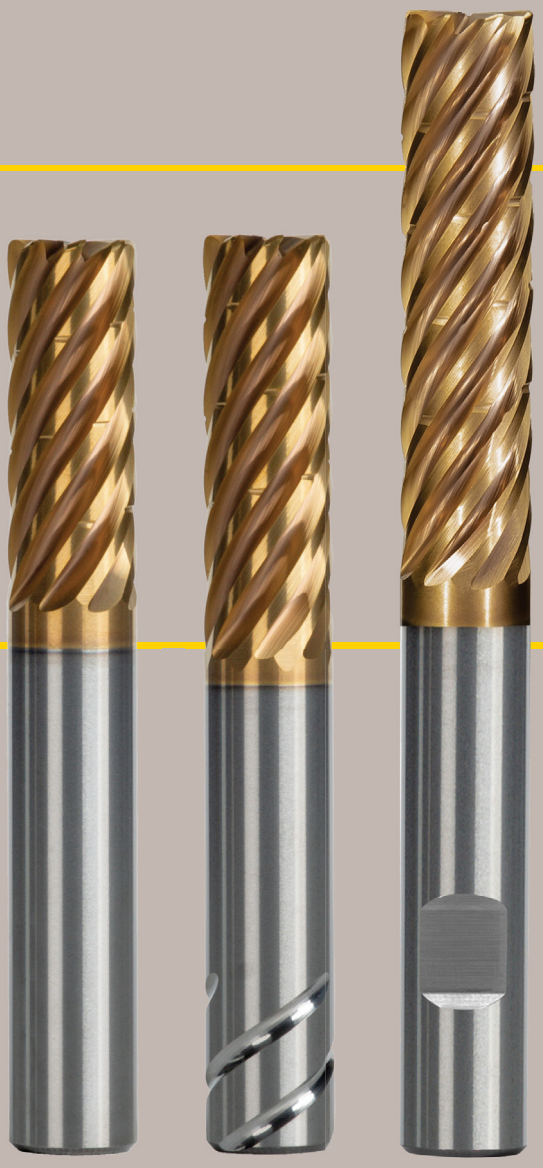
Matières

PRIMAIRE

- **S** Alliages hautes températures
- **M** Aciers inoxydables

SECONDAIRE

- **P** Aciers
- **H** Aciers trempés

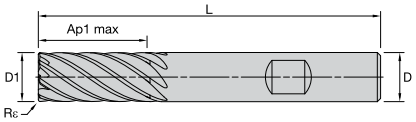


Industries

- Aérospatiale
- Énergies éolienne et solaire
- Médical
- Mécanique générale

NOUS NE LÉSINONS SUR RIEN. NOUS COUPONS LE MÉTAL.

DÉCOUVREZ LES HARVI II



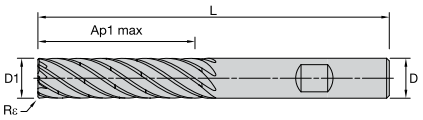
HARVI IV • Rayonnées • 8 goujures • Arrosage interne • Queue cylindrique

KCSM15A

P		○
M		●
K		
N		
S		●
H		○

● Primaire
○ Secondaire

Numéro de catalogue	D1	D	Ap1 Max	L	Rε	KCSM15A
HA4R8RA1000R022HBR050IM	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50	7321395
HA4R8RA1000R022HBR100IM	10,00	10,00	22,00	72,00	1,00	7321396
HA4R8RA1000R022HBR200IM	10,00	10,00	22,00	72,00	2,00	7321399
HA4R8RA1000R022HBR300IM	10,00	10,00	22,00	72,00	3,00	7321449
HA4R8RA1200R026HBR050IM	12,00	12,00	26,00	83,00	0,50	7321454
HA4R8RA1200R026HBR100IM	12,00	12,00	26,00	83,00	1,00	7321455
HA4R8RA1200R026HBR200IM	12,00	12,00	26,00	83,00	2,00	7321456
HA4R8RA1200R026HBR300IM	12,00	12,00	26,00	83,00	3,00	7321457
HA4R8RA1600R032HBR050IM	16,00	16,00	32,00	92,00	0,50	7321458
HA4R8RA1600R032HBR100IM	16,00	16,00	32,00	92,00	1,00	7321459
HA4R8RA1600R032HBR200IM	16,00	16,00	32,00	92,00	2,00	7321460
HA4R8RA1600R032HBR300IM	16,00	16,00	32,00	92,00	3,00	7321461
HA4R8RA2000R038HBR050IM	20,00	20,00	38,00	104,00	0,50	7321462
HA4R8RA2000R038HBR100IM	20,00	20,00	38,00	104,00	1,00	7321463
HA4R8RA2000R038HBR200IM	20,00	20,00	38,00	104,00	2,00	7321464
HA4R8RA2000R038HBR300IM	20,00	20,00	38,00	104,00	3,00	7321465
HA4R8RA2500R045HBR050IM	25,00	25,00	45,00	121,00	0,50	7321466
HA4R8RA2500R045HBR100IM	25,00	25,00	45,00	121,00	1,00	7321467
HA4R8RA2500R045HBR200IM	25,00	25,00	45,00	121,00	2,00	7321468
HA4R8RA2500R045HBR300IM	25,00	25,00	45,00	121,00	3,00	7321469



HARVI IV • Rayonné • 8 goujures • Arrosage interne • Brise-copeau • Queue Weldon

● Primaire
○ Secondaire

KCSM15A

P		○
M		●
K		
N		
S		●
H		○

Numéro de catalogue	D1	D	Ap1 Max	L	Rε	KCSM15A
HA4R8RA1000X040HBR050DM	10,00	10,00	40,00	90,00	0,50	7321140
HA4R8RA1000X040HBR100DM	10,00	10,00	40,00	90,00	1,00	7321481
HA4R8RA1000X040HBR200DM	10,00	10,00	40,00	90,00	2,00	7321482
HA4R8RA1000X040HBR300DM	10,00	10,00	40,00	90,00	3,00	7321483
HA4R8RA1200X048HBR050DM	12,00	12,00	48,00	105,00	0,50	7321484
HA4R8RA1200X048HBR100DM	12,00	12,00	48,00	105,00	1,00	7321485
HA4R8RA1200X048HBR200DM	12,00	12,00	48,00	105,00	2,00	7321486
HA4R8RA1200X048HBR300DM	12,00	12,00	48,00	105,00	3,00	7321487
HA4R8RA1600X064HBR050DM	16,00	16,00	64,00	125,00	0,50	7321488
HA4R8RA1600X064HBR100DM	16,00	16,00	64,00	125,00	1,00	7321489
HA4R8RA1600X064HBR200DM	16,00	16,00	64,00	125,00	2,00	7321490
HA4R8RA1600X064HBR300DM	16,00	16,00	64,00	125,00	3,00	7321501
HA4R8RA2000X080HBR050DM	20,00	20,00	80,00	145,00	0,50	7321502
HA4R8RA2000X080HBR100DM	20,00	20,00	80,00	145,00	1,00	7321503
HA4R8RA2000X080HBR200DM	20,00	20,00	80,00	145,00	2,00	7321504
HA4R8RA2000X080HBR300DM	20,00	20,00	80,00	145,00	3,00	7321505
HA4R8RA2500X100HBR050DM	25,00	25,00	100,00	175,00	0,50	7321506
HA4R8RA2500X100HBR100DM	25,00	25,00	100,00	175,00	1,00	7321507
HA4R8RA2500X100HBR200DM	25,00	25,00	100,00	175,00	2,00	7321508
HA4R8RA2500X100HBR300DM	25,00	25,00	100,00	175,00	3,00	7321509

HARVI IV
Données d'application

Groupe matière		Facteur Ae max (KAp)	KCSM15A Vitesse de coupe de base Vc m/min	Avance par dent (fz = mm/dent) Diamètre D1 (mm) 10	12	16	20	25
P	3	1	130	0,049	0,044	0,067	0,080	0,095
	4	1	100	0,044	0,049	0,059	0,069	0,081
	5	0,8	65	0,038	0,043	0,053	0,063	0,076
	6	0,7	50	0,032	0,036	0,043	0,050	0,060
M	1	1	80	0,049	0,055	0,067	0,080	0,095
	2	0,8	60	0,038	0,043	0,053	0,063	0,076
	3	0,8	60	0,032	0,036	0,043	0,050	0,060
S	1	0,5	50	0,049	0,055	0,067	0,080	0,095
	2	0,5	30	0,038	0,043	0,053	0,063	0,076
	3	0,5	25	0,026	0,030	0,036	0,043	0,051
	4	0,7	45	0,041	0,051	0,061	0,069	0,081
H	1	0,8	80	0,044	0,049	0,059	0,069	0,081
	2	0,5	70	0,037	0,041	0,050	0,059	0,070

REMARQUE : Ces recommandations nécessitent parfois d'être adaptées pour obtenir un résultat optimal. Les paramètres ci-dessus sont basés sur des conditions idéales d'utilisation. Pour les centres d'usinage à puissances modérées, ajuster les paramètres pour les diamètres supérieurs à 12 mm. L'angle de ramping maximal est de 2°. Les outils dotés d'un brise-copeaux peuvent être utilisés en finition.

HARVI IV
Engagement radial maximal et facteurs de réglage pour le calcul de la vitesse et de l'avance

Engagement radial maximal (Ae) pour une profondeur de coupe donnée (Ap)

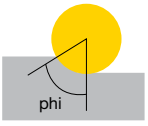
Ap	≤ 0,125 x D1	> 0,125 x D1 ≤ 0,5 x D1	> 0,5 x D1 ≤ 1 x D1	> 1 x D1 ≤ 2 x D1	> 2 x D1 ≤ 3 x D1	> 3 x D1 ≤ 4 x D1	> 4 x D1
Max Ae	100 % x D1	50 % x D1 x KAp	40 % x D1 x KAp	30 % x D1 x KAp	20 % x D1 x KAp	15 % x D1 x KAp	10 % x D1 x KAp

Facteurs d'ajustement de la vitesse (Vc) et de l'avance (Fz)

Ae/D1	≤ 2 %	> 2 % ≤ 5 %	> 5 ≤ 7,5 %	> 7,5 % ≤ 10 %	> 10 % ≤ 15 %	> 15 % ≤ 20 %	> 20 % ≤ 30 %	> 30 % ≤ 40 %	> 40 % ≤ 50 %	> 50 % ≤ 100 %
Kv	3	2,5	1,9	1,4	1,35	1,3	1,2	1,1	1	0,9
KFz	3,28	2,3	1,95	1,7	1,5	1,25	1,09	1,02	1	1

Angle d'engagement (phi°) en relation avec l'engagement radial de coupe (Ae)

Ae	2 %	5 %	7,50 %	10 %	15 %	20 %	30 %	40 %	50 %	100 %
Angle d'engagement - (phi°)	16,26	25,84	31,79	36,87	45,57	53,13	66,42	78,46	90	180



Pour calculer les paramètres de coupe spécifiques à une application, veuillez utiliser respectivement les tableaux ci-dessus, KAp, Kv et Kfz pour ajuster la vitesse de coupe et les avances :

Ae maximum = KAp * D1 * Ap1Max / D1
Nouvelle Vc = Vc * Kv
Nouveau Fz = Fz * KFz

Exemple de calcul
Matières : S4
D1 : 25 mm
Ap : 2xD1

Max Ae : 30 % x Kap x D1	30 % x 0,7 x D1 = 21 % x D1
M/Min : Base x Kv	45 x 1,2 = 54
Fz : Base x KFz	0,081 x 1,09 = 0,088

Valeurs de coupe finales recalculées :

Max Ae = 30 % * 0,7 * 25 = 5,25 mm
Nouvelle Vc = 45 * 1,2 = 54 m/min
Nouveau Fz = 0,081 * 1,09 = 0,088 mm/th

HARVI IV
Données d'application • Diamètre d'interpolation hélicoïdale minimum

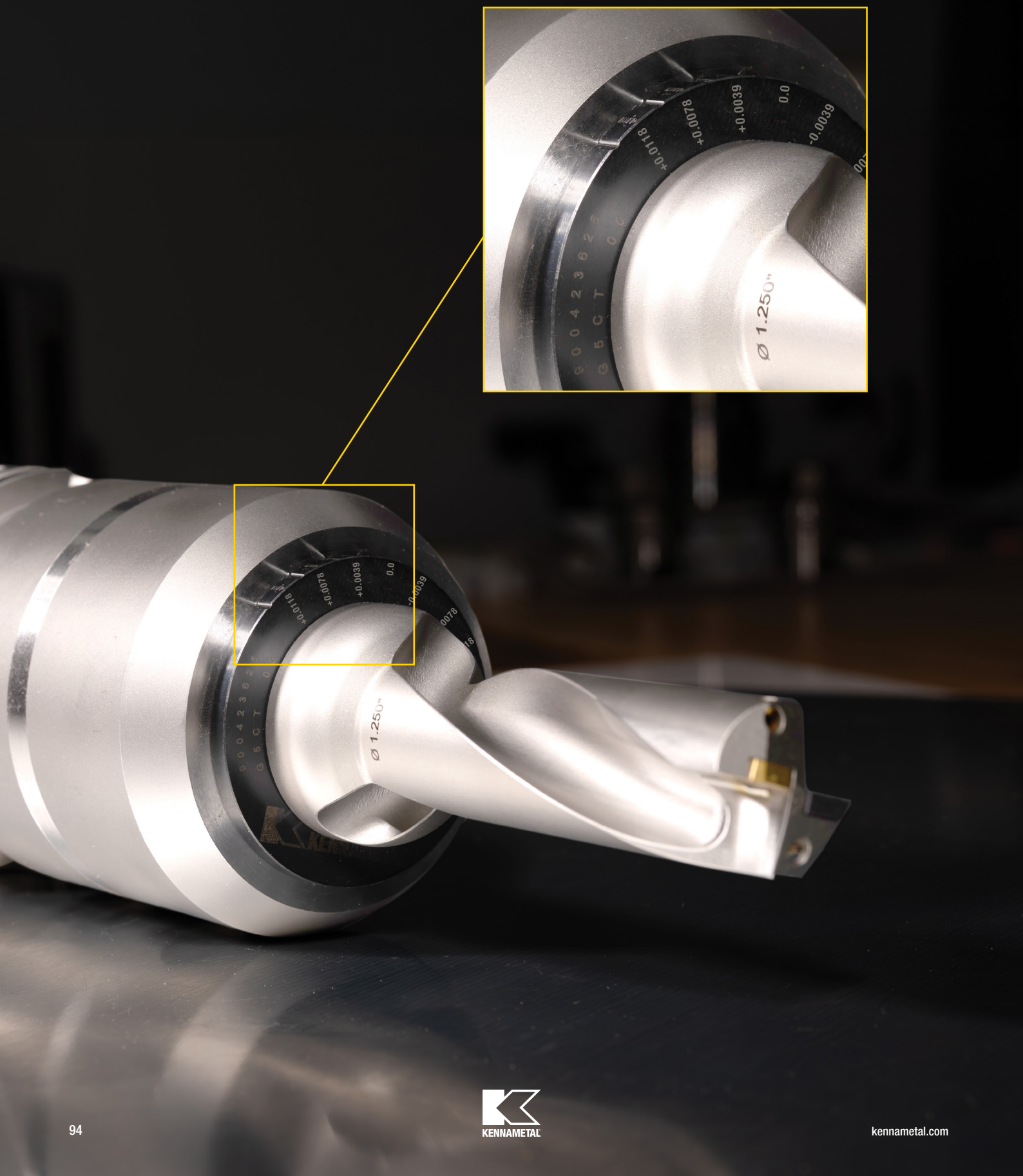
Outil. Dia. Mm	Dia. d'interpolation Mm
10	14,25
12	16,25
16	21,31
20	26,38
25	32,44

L'angle de ramping maximal est de 2°.

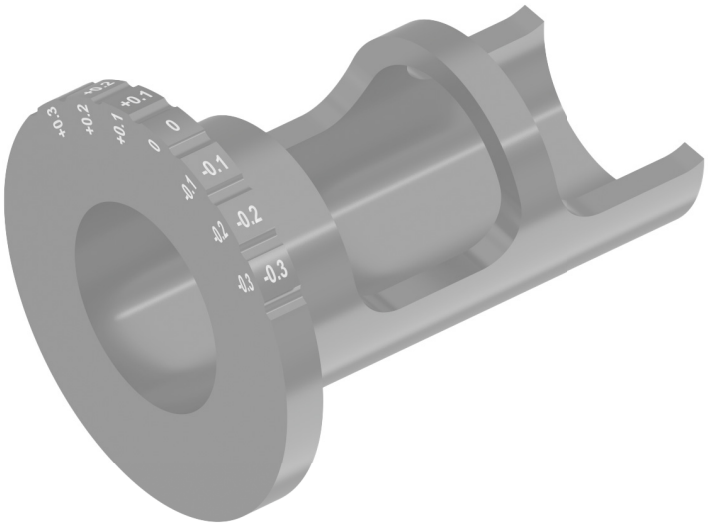
FRAISES MONOBLOC À 8 GOUJURES HARVI IV

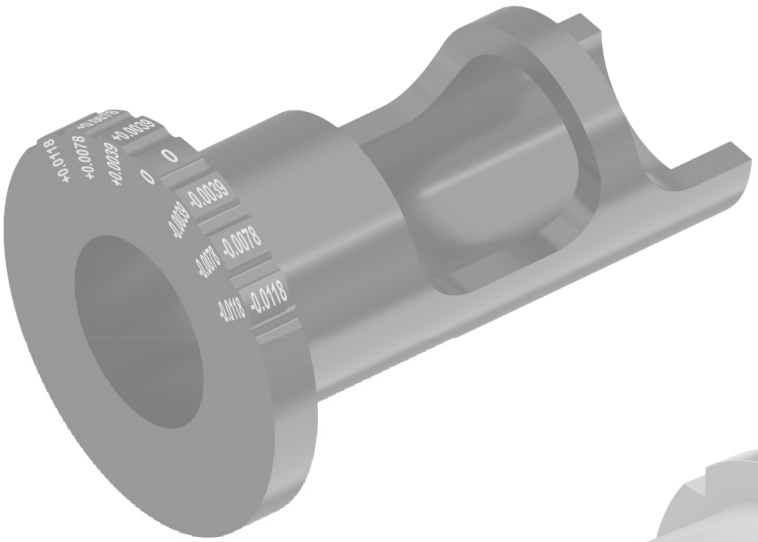
FAISONS PASSER **VOTRE PRODUCTIVITÉ**
AU NIVEAU **SUPÉRIEUR**

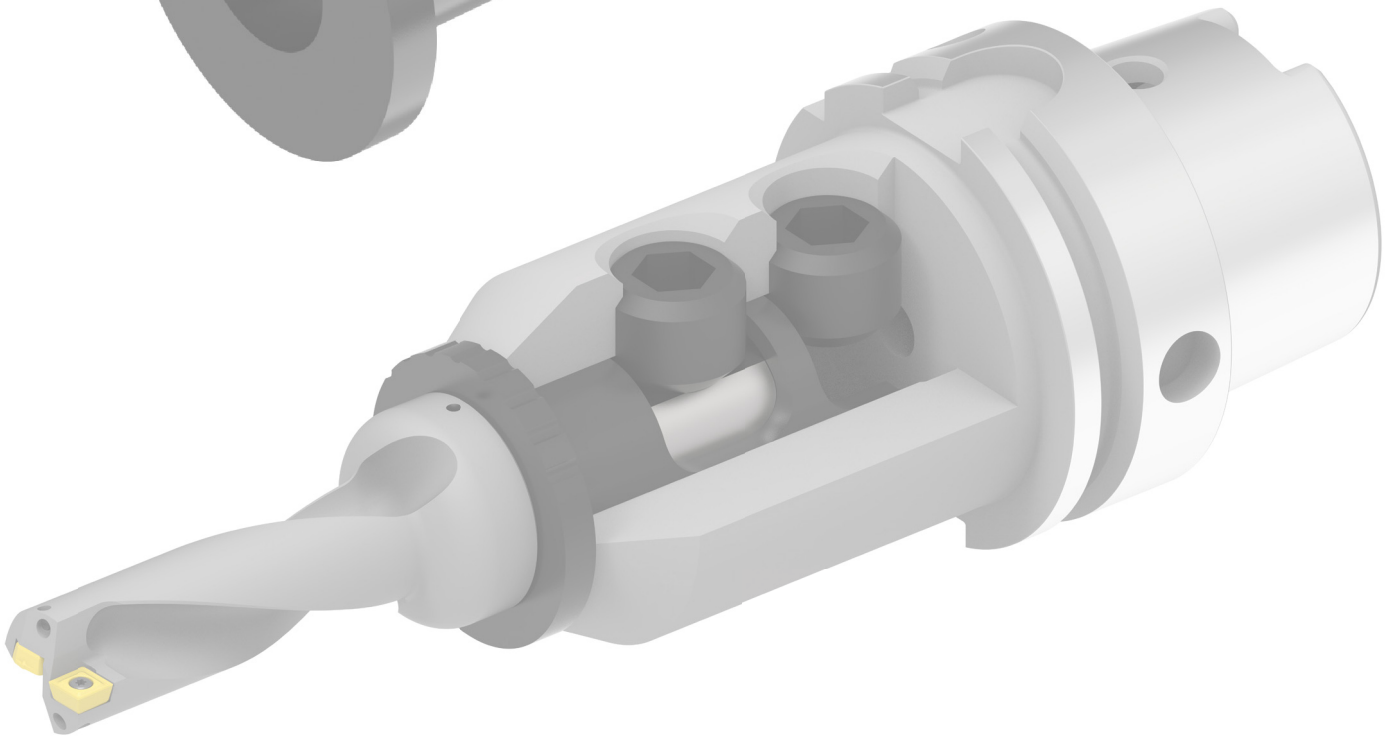
kennametal.com/**HARVI-IV**


+0.0178
+0.0078
+0.0039
0.0
-0.0039
Ø 1.250"

PERCAGE 3





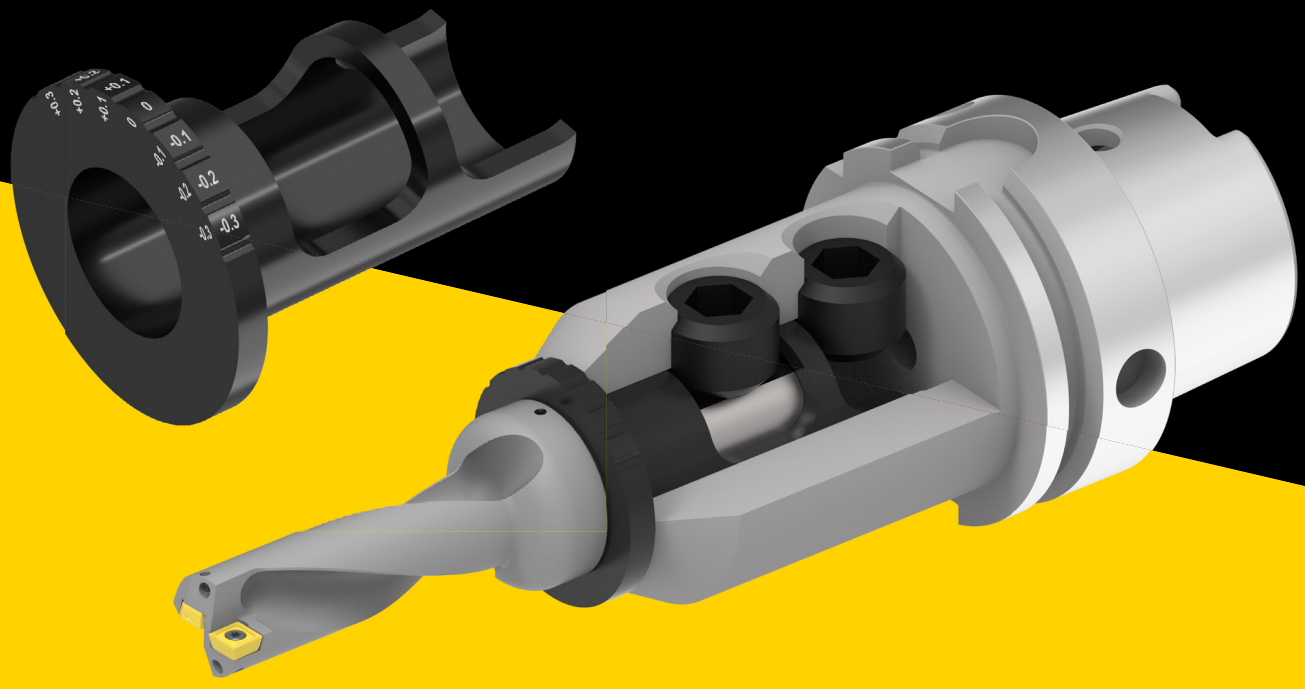


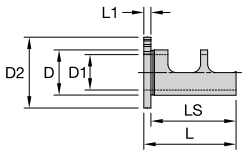
PINCES DE RÉDUCTION EXCENTRIQUES

Ajustez facilement les diamètres de coupe avec des manchons excentriques pour les forets indexables Drill Fix PRO™. En tournant le manchon dans l'adaptateur, le mouvement précis et contrôlé du foret est possible pour une précision et une fiabilité élevées.

Caractéristiques et avantages

- Idéal pour une utilisation jusqu'à un rapport longueur/diamètre (L/D) de 3xD sur les applications rotatives
- Réglable pour une compatibilité avec diamètres inférieurs ou supérieurs
- Atteint une plage de diamètres de plus/moins 0,3 mm
- Disponible en tailles 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm
- Compatible avec les adaptateurs Kennametal





Manchons excentriques pour Drill Fix PRO • Plage de réglage du diamètre : ±0,3 mm

Référence commande	Numéro de catalogue	D	D1	D2	LS	L1	L
7315984	25ECCSL20M	25	20	40	56	5	61
7315985	32ECCSL25M	32	25	50	60	5	65
7315986	40ECCSL32M	40	32	58	70	5	75
7315987	50ECCSL40M	50	40	69	80	5	85

SYSTÈMES

ADAPTATEURS POUR FRAISE À QUEUE AVEC ARROSAGE DE FACE

Maximisez l'efficacité du refroidissement avec les nouveaux adaptateurs pour fraise à queue d'arrosage frontal pour queues Weldon™. Conçus pour fournir deux solutions d'arrosage directement sur les arêtes de coupe, ces adaptateurs empêchent le surcoupage et le bourrage des copeaux en débarrassant efficacement la zone de coupe, réduisant ainsi le ventilateur, améliorant ainsi la stabilité du processus et la qualité des composants dans les applications de fraisage.

Applications

PRIMAIRE

Fraisage

SECONDAIRE

Perçage

Matières

UNIVERSEL

P M K N S H

Industries

Mécanique générale

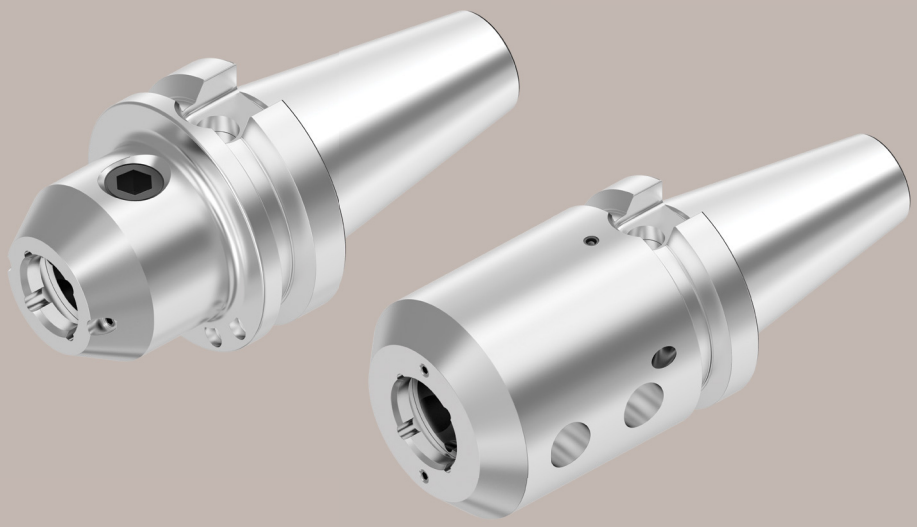
Aérospatiale

Automobile

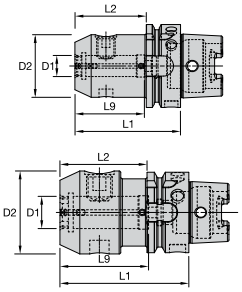
Médical

Pétrole et gaz

Infrastructures

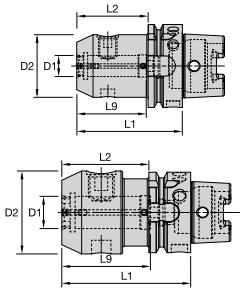


LES CANAUX LES PLUS FROIDS DES ADAPTATEURS DE FRAISAGE OFFRENT DÉSORMAIS DEUX FOIS PLUS DE PERFORMANCES



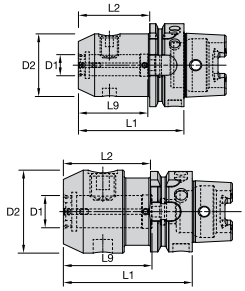
HSK50A • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage frontal Forme AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291790	HSK50AEMFC10065M	10	34,50	65,00	39,05	38,50	0,61
7291831	HSK50AEMFC12080M	12	41,50	80,00	54,05	43,50	0,86
7291833	HSK50AEMFC16080M	16	47,50	80,00	54,05	46,50	0,94
7291834	HSK50AEMFC20080M	20	51,50	80,00	54,05	48,50	0,97
7291835	HSK50AEMFC25110M	25	64,50	110,00	84,05	53,50	1,94



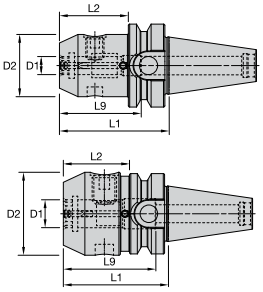
HSK63A • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage de face Forme AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291813	HSK63AEMFC10065M	10	34,50	65,00	39,05	38,50	0,86
7291814	HSK63AEMFC12080M	12	41,50	80,00	54,05	43,50	1,12
7291815	HSK63AEMFC16080M	16	47,50	80,00	54,05	46,50	1,24
7291816	HSK63AEMFC20080M	20	51,50	80,00	54,05	48,50	1,32
7291817	HSK63AEMFC25110M	25	64,50	110,00	84,05	38,50	2,29



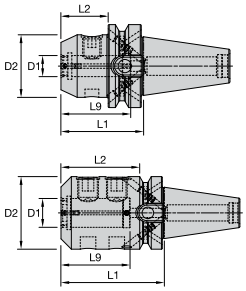
HSK100A • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage de face Forme AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291708	HSK100AEMFC10080M	10	34,50	80,00	51,05	38,50	2,30
7291709	HSK100AEMFC12080M	12	41,50	80,00	51,05	43,50	2,44
7291710	HSK100AEMFC16100M	16	47,50	100,00	71,05	46,50	2,82
7291751	HSK100AEMFC20100M	20	51,50	100,00	71,05	48,50	2,93
7291752	HSK100AEMFC25100M	25	64,50	100,00	71,05	53,50	3,45



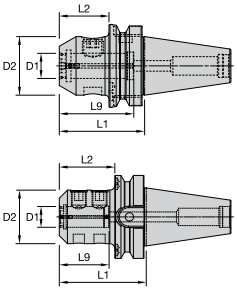
BT30 • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage de face Forme AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291769	BT30EMFC10060M	10	34,50	60,00	37,90	38,50	0,59
7291770	BT30EMFC12060M	12	41,50	60,00	37,90	43,50	0,68
7291811	BT30EMFC16060M	16	47,50	60,00	37,90	53,00	0,74
7291812	BT30EMFC20080M	20	51,50	80,00	57,90	55,00	1,01



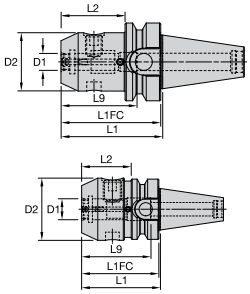
BT40 • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage de face Forme B/AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7350591	BT40BEMFC10063M	10	34,50	63,00	36,00	45,00	1,16
7350593	BT40BEMFC12063M	12	41,50	63,00	36,00	43,50	1,24
7350594	BT40BEMFC16063M	16	47,50	63,00	36,00	46,50	1,31
7350595	BT40BEMFC20063M	20	51,50	63,00	36,00	48,50	1,33
7350596	BT40BEMFC25090M	25	62,95	90,00	36,00	60,00	2,14



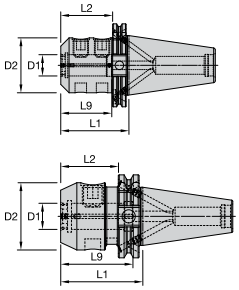
BT50 • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage de face Forme AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7353387	BT50EMFC10080M	10	34,50	80,00	55,00	45,00	3,87
7353388	BT50EMFC12080M	12	41,50	80,00	55,00	50,00	3,96
7353389	BT50EMFC16080M	16	47,50	80,00	55,00	53,00	4,06
7353390	BT50EMFC20080M	20	51,50	80,00	55,00	55,00	4,11
7353451	BT50EMFC25105M	25	64,50	105,00	70,00	60,00	4,97



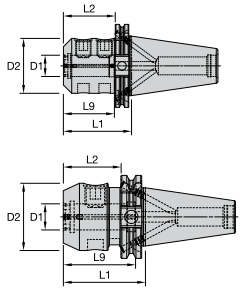
BTKV30 • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage de face Forme AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7291778	BTKV30EMFC10060M	10	34,50	60,00	37,90	45,00	0,59
7291779	BTKV30EMFC12060M	12	41,50	60,00	37,90	50,00	0,68
7291780	BTKV30EMFC16060M	16	47,50	60,00	37,90	46,50	0,75
7291821	BTKV30EMFC20080M	20	51,50	80,00	57,90	48,50	1,01



DV40 • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage de face Forme B/AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7354098	DV40BEMFC10050M	10	34,50	50,00	30,95	45,00	0,97
7354099	DV40BEMFC12050M	12	41,50	50,00	30,95	50,00	1,03
7354100	DV40BEMFC16063M	16	47,50	63,00	43,95	53,00	1,26
7354141	DV40BEMFC20063M	20	51,50	63,00	43,95	55,00	1,24
7354142	DV40BEMFC25100M	25	64,50	100,00	80,95	60,00	2,30



DV50 • Adaptateurs pour fraise à queue • Arrosage de face Forme B/AD

Référence commande	Réf. catalogue ANSI	D1	D2	L1	L2	L9	kg
7354026	DV50BEMFC16063M	16	47,50	63,00	43,95	53,00	3,07
7354027	DV50BEMFC20063M	20	51,50	63,00	43,95	55,00	3,12
7354030	DV50BEMFC25080M	25	64,50	80,00	60,95	60,00	3,80

ADAPTATEURS POUR FRAISE À QUEUE AVEC ARROSAGE DE FACE

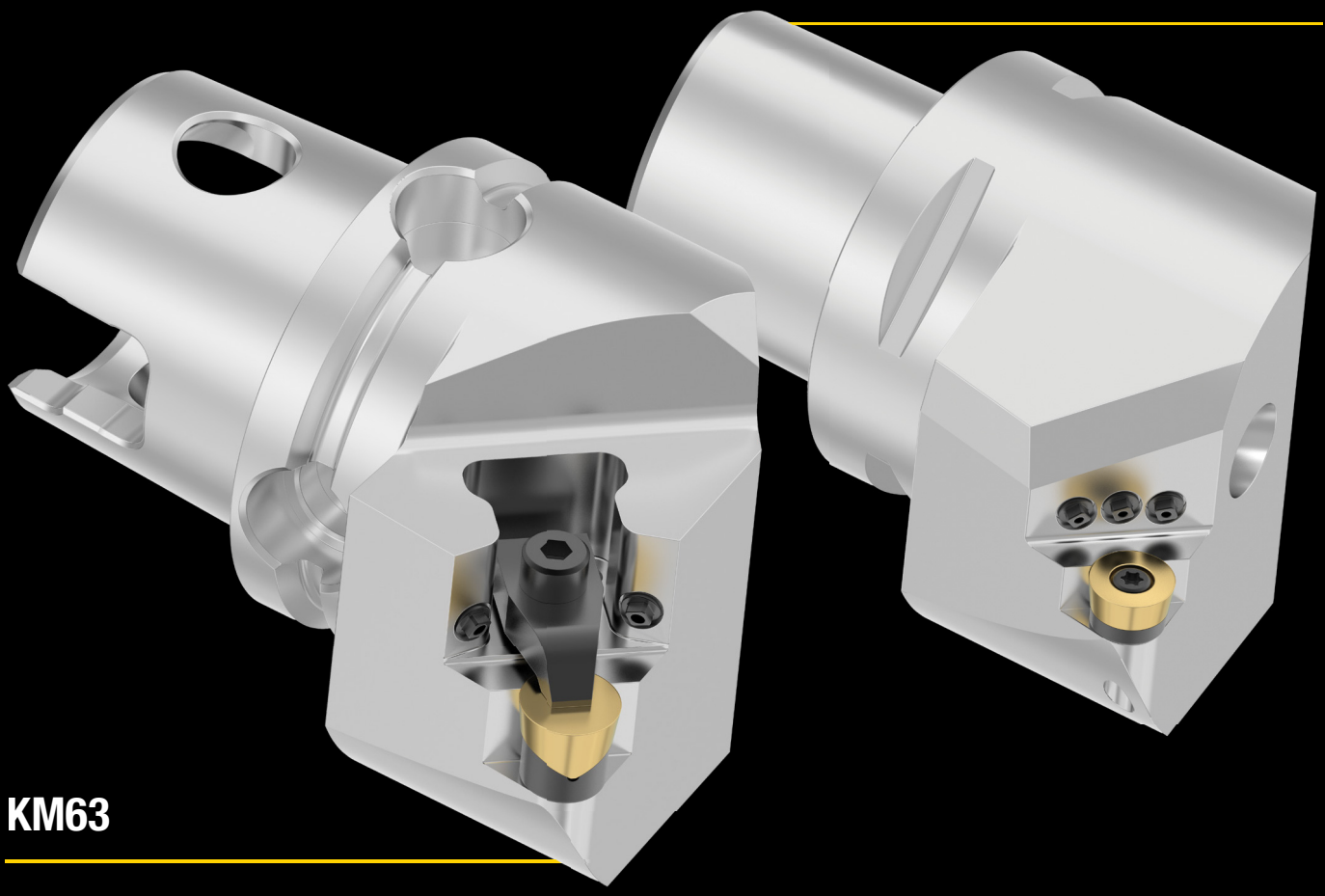
FAISONS PASSER **VOTRE PRODUCTIVITÉ** AU NIVEAU **SUPÉRIEUR**

kennametal.com

ADAPTATEURS MODULAIRES KM™ ET PSC

Donnez une nouvelle altitude à l'usinage !

Présentation des adaptateurs KM63, KM80, PSC63 et PSC80 pour l'aéronautique et l'usinage lourd. Ces adaptateurs modulaires sont équipés de buses d'arrosage haute pression qui optimisent le maîtrise copeau, prolongent la durée de vie de l'outil et réduisent les coûts.



Caractéristiques et avantages

- Augmente la productivité avec des réglages plus simples et moins de temps d'arrêt
- Compatible avec les plaquettes ISO standard pour une polyvalence accrue
- Idéal pour brider les plaquettes céramiques rondes dans les applications d'alliages réfractaires
- Offre flexibilité, rigidité et stabilité pour les opérations d'usinage exigeantes

Applications

PRIMAIRE

Tournage diamètre exter

SECONDAIRE

Dressage

Copiage

Matières

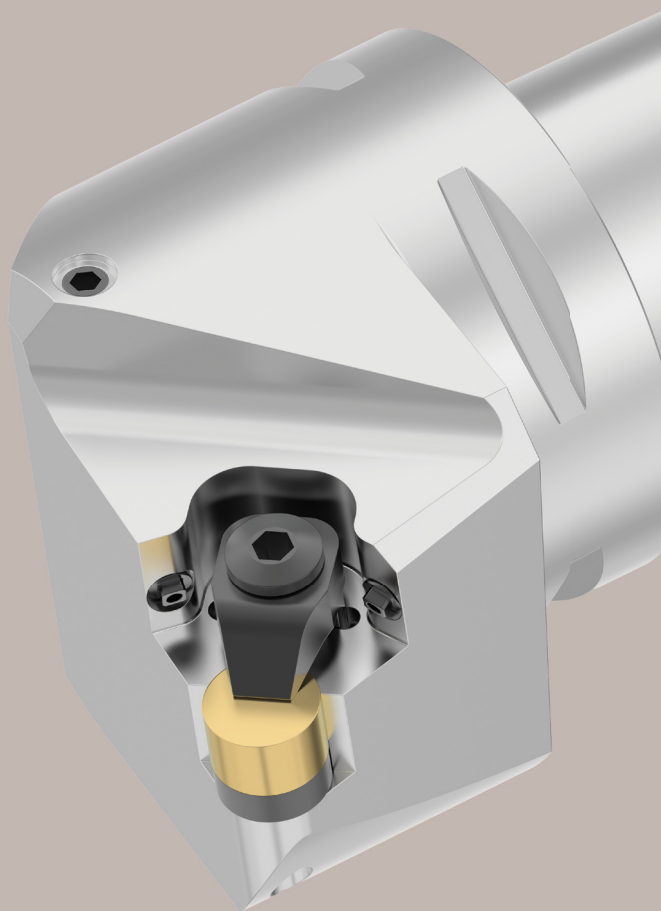
UNIVERSEL

P M K N S H

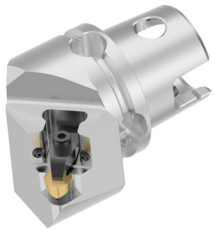
Industries

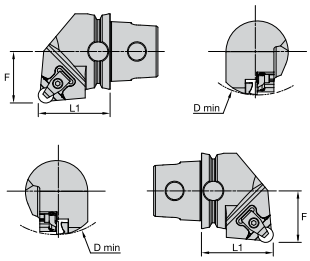
Aérospatiale

Mécanique générale



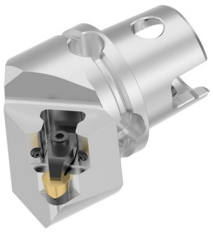
EFFECTUEZ UNE CONNEXION RAPIDE POUR L'USINAGE AÉROSPATIALE

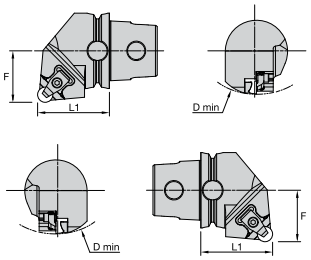




Unités de coupe KM63TS • Kendex™ CRSC 45° • Plaquettes de style RC_ • Arrosage haute pression

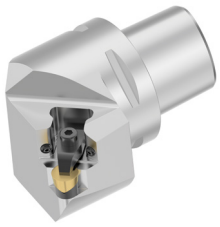
Référence commande	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite				
7326326	60	43	180	RCGX090700__
7326324	60	43	180	RCGX120700__
À gauche				
7326327	60	43	180	RCGX090700__
7326325	60	43	180	RCGX120700__

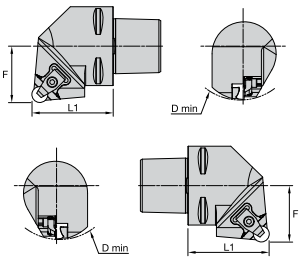




Unités de coupe KM80TS • Kendex CRSC 45° • Plaquettes de style RC_ • Arrosage haute pression

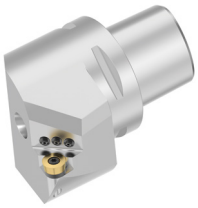
Référence commande	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite				
7326330	70	53	180	RCGX090700__
7326328	70	53	180	RCGX120700__
À gauche				
7326651	70	53	180	RCGX090700__
7326329	70	53	180	RCGX120700__

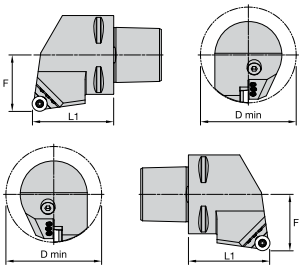




Unités de coupe PSC63 • Kendex CRSC 45° • Plaquettes de style RC_ • Arrosage haute pression

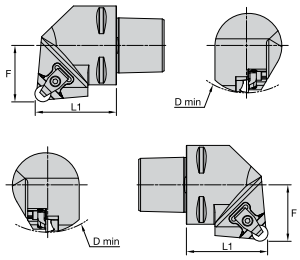
Référence commande	Numéro de catalogue	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite					
7326934	PSC63CRSCR09HPC	65	45	180	RCGX090700E
7326932	PSC63CRSCR12HPC	65	45	180	RCGX120700
À gauche					
7326935	PSC63CRSCL09HPC	65	45	180	RCGX090700E
7326933	PSC63CRSCL12HPC	65	45	180	RCGX120700





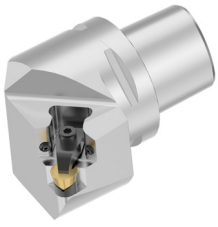
Unités de coupe PSC80 • SRSC 45° Vissées • Plaquettes de style RC_ • Arrosage haute pression

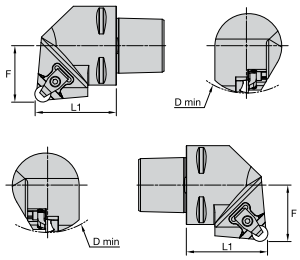
Référence commande	Numéro de catalogue	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite					
7327037	PSC80SRSCR10HPC	80	55	125	RCMT1004M0
7327035	PSC80SRSCR12HPC	80	55	110	RCMT1204M0
À gauche					
7327038	PSC80SRSCL10HPC	80	55	125	RCMT1004M0
7327036	PSC80SRSCL12HPC	80	55	110	RCMT1204M0



Unités de coupe PSC63 • Kendex CRSP 45° • Plaquettes de style RP_ • Arrosage haute pression

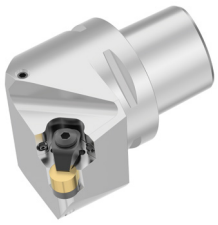
Référence commande	Numéro de catalogue	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite					
7327008	PSC63CRSPR09HPC	65	45	180	RPGX090700E
7327005	PSC63CRSPR12HPC	65	45	180	RPGX120700E
À gauche					
7327009	PSC63CRSPL09HPC	65	45	180	RPGX090700E
7327006	PSC63CRSPL12HPC	65	45	180	RPGX120700E

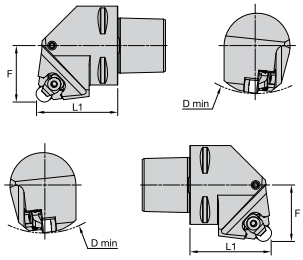




Unités de coupe PSC80 • Kendex CRSP 45° • Plaquettes de style RP_ • Arrosage haute pression

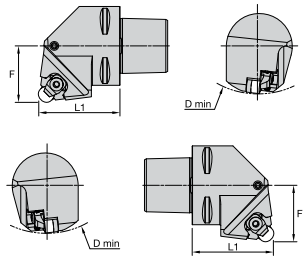
Référence commande	Numéro de catalogue	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite					
7327022	PSC80CRSPR09HPC	80	55	180	RPGX090700E
7327010	PSC80CRSPR12HPC	80	55	180	RPGX120700E
À gauche					
7327023	PSC80CRSPL09HPC	80	55	180	RPGX090700E
7327021	PSC80CRSPL12HPC	80	55	180	RPGX120700E





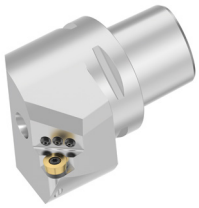
Unités de coupe PSC63 • Kendex CRSN 45° • Plaquettes de style RN_ • Arrosage haute pression

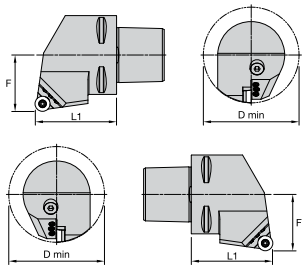
Référence commande	Numéro de catalogue	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite					
7326998	PSC63CRSNR12HPC	65	45	130	RNGN120700__
À gauche					
7326999	PSC63CRSNL12HPC	65	45	130	RNGN120700__



Unités de coupe PSC80 • Kendex CRSN 45° • Plaquettes de style RN_ • Arrosage haute pression

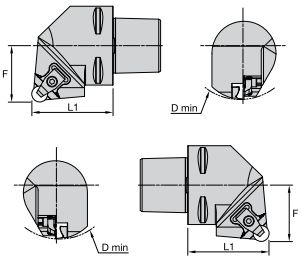
Référence commande	Numéro de catalogue	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite					
7327000	PSC80CRSNR12HPC	80	55	180	RNGN120700__
À gauche					
7327051	PSC80CRSNL12HPC	80	55	180	RNGN120700__





Unités de coupe PSC63 • SRSC 45° Vissées • Plaquettes de style RC_ • Arrosage haute pression

Référence commande	Numéro de catalogue	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite					
7327033	PSC63SRSCR10HPC	65	45	115	RCMT10T3M0
7327031	PSC63SRSCR12HPC	65	45	90	RCMT1204M0
À gauche					
7327034	PSC63SRSCL10HPC	65	45	115	RCMT10T3M0
7327032	PSC63SRSCL12HPC	65	45	90	RCMT1204M0



Unités de coupe PSC80 • Kendex CRSC 45° • Plaquettes de style RC_ • Arrosage haute pression

Référence commande	Numéro de catalogue	L1	F	D min	Plaquette étalon
À droite					
7326938	PSC80CRSCR09HPC	80	55	180	RCGX090700E
7326936	PSC80CRSCR12HPC	80	55	180	RCGX120700
À gauche					
7326940	PSC80CRSCL09HPC	80	55	180	RCGX090700E
7326937	PSC80CRSCL12HPC	80	55	180	RCMT10T3M0

ADAPTATEURS CV ET CVKV 40 ET 50

Présentation des nouveaux adaptateurs pour les configurations d'usinage. Ces fraises à queue, adaptateurs à fretter et vissés permettent d'utiliser une gamme plus large de fraises et de forets métriques. Compatible avec les interfaces de broche à cône raide (CV 40 et 50) et à contact frontal (CVKV 40 et 50), cette mise à niveau assure une plus grande flexibilité et une plus grande efficacité dans vos opérations.

Caractéristiques et avantages

Adaptateurs pour fraises à queue (métrique CV40, CV50, CVKV40, CVKV50)

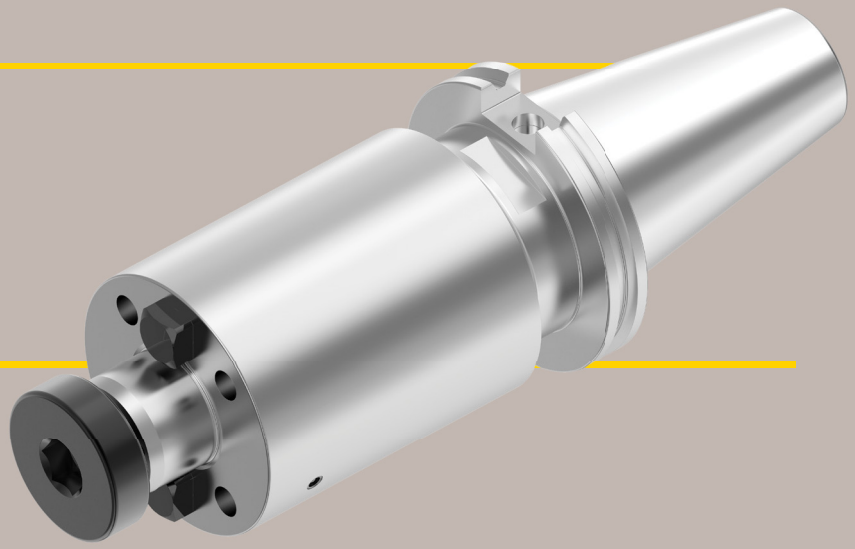
- Intégration transparente dans les centres d'usinage courants
- Améliore la fiabilité du fraisage et la finition de surface, en particulier dans les opérations lourdes
- Optimise le débit d'arrosage et augmente la capacité de charge axiale
- Améliore la durée de vie de l'outil et garantit la qualité des pièces lors des opérations à grandes vitesses

Adaptateurs de frettage Longueur de jauge étendue (pouces et métriques CVKV40 et CVKV50)

- Idéal pour les cavités profondes et l'usinage 5 axes sans compromettre la stabilité
- Prend en charge l'usinage à grande vitesse avec moins de vibrations et une meilleure finition de surface
- L'équilibrage fin permet des opérations fluides à grande vitesse
- Intégration transparente avec les normes mondiales d'outillage
- Performances fiables dans les applications à longue portée et à forte charge
- Rigidité et précision améliorées pour les applications exigeantes

Adaptateurs vissés (métrique CVKV40, CVKV50)

- Élargissez votre gamme d'applications avec des combinaisons d'outils flexibles
- Augmentez la stabilité et la rigidité lors des coupes lourdes et interrompues
- Améliorer les performances dans les zones d'usinage étroites et les opérations à grande vitesse
- Supporte une coupe douce à régime élevé avec une tenue de coupe prolongée



Applications

PRIMAIRE

Fraisage

SECONDAIRE

Perçage

Matières

UNIVERSEL

P M K N S H

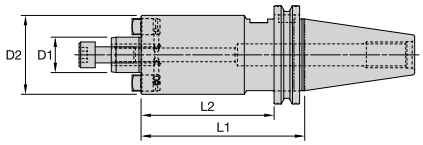
Industries

Aérospatiale

Mécanique générale

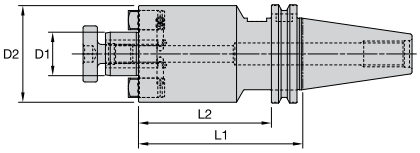
Pétrole et gaz

Énergies éolienne et solaire



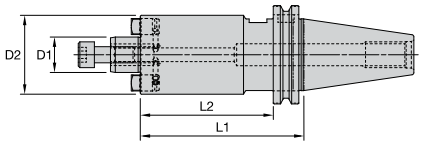
CV40 • Adaptateurs pour fraise à queue • Vis de verrouillage • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	L1	L2	kg
7134016	CV40SMC16M350	16,0	44,0	88,90	71,43	1,61
7134017	CV40SMC22M400	22,0	49,0	101,60	80,35	1,97



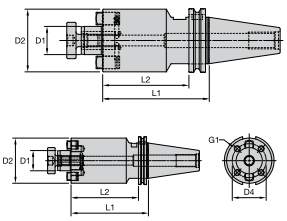
CV40 • Adaptateurs pour fraise à queue • Vis de verrouillage à bride • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	L1	L2	kg
7134018	CV40SMC27M400	27,0	60,0	101,60	80,35	2,49



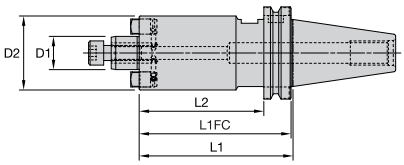
CV50 • Adaptateurs pour fraise à queue • Vis d'assemblage • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	L1	L2	kg
7134019	CV50SMC22M400	22,0	49,0	101,60	84,13	3,71



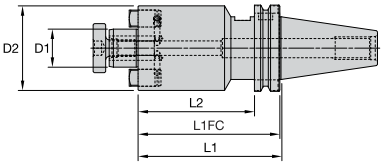
CV50 • Adaptateurs pour fraise à queue • Vis de verrouillage à bride • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	D4	G1	L1	L2	kg
7134020	CV50SMC27M550	27,0	60,0	—	—	139,70	122,23	5,19
7134031	CV50SMC32M550	32,0	78,0	—	—	139,70	122,73	6,95
7134032	CV50SMC40M600	40,0	89,3	66,7	M12,0 X 1,75	152,40	134,93	8,75



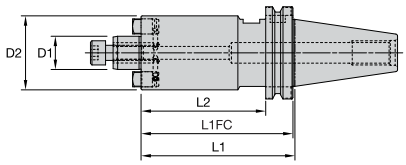
CVKV40 • Adaptateurs pour fraise à queue • Vis de verrouillage • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	L1	L1FC	L2	kg
7229130	CVKV40SMC16M350	16,0	44,0	88,90	87,89	69,85	1,63
7229151	CVKV40SMC22M400	22,0	49,0	101,60	100,59	82,55	2,00



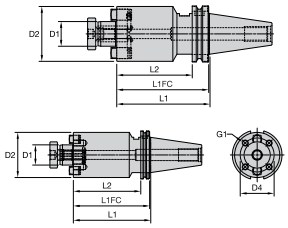
CVKV40 • Adaptateurs pour fraise à queue • Vis de verrouillage à bride • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	L1	L1FC	L2	kg
7229152	CVKV40SMC27M400	27,0	60,0	101,60	100,59	82,55	2,52



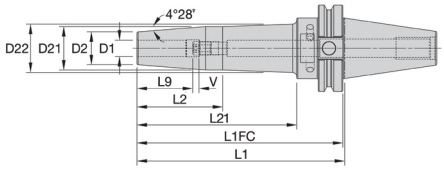
CVKV50 • Adaptateurs pour fraise à queue • Vis de verrouillage • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	L1	L1FC	L2	kg
7229153	CVKV50SMC22M400	22,0	49,0	101,60	100,10	82,55	3,74



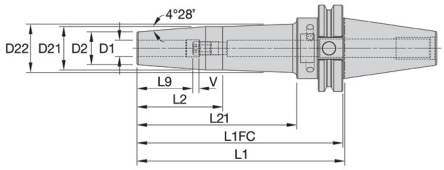
CVKV50 • Adaptateurs pour fraise à queue • Vis de verrouillage à bride • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	D4	G1	L1	L1FC	L2	kg
7229154	CVKV50SMC27M550	27,0	60,0	—	—	139,70	138,20	120,65	5,23
7229155	CVKV50SMC32M550	32,0	78,0	—	—	139,70	138,20	120,65	6,99
7229156	CVKV50SMC40M600	40,0	89,3	66,7	M12,0 X 1,75	152,40	150,90	133,35	8,90



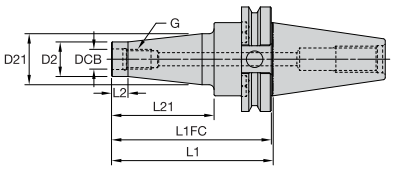
CVKV40 • Adaptateurs de frettage • Gamme GP • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	D21	D22	L1	L1FC	L2	L21	L9	V	kg
7229104	CVKV40HPVTT06M600	6	21	27	32	152	151	50	117	26	10	1,51
7229105	CVKV40HPVTT08M600	8	21	27	32	152	151	50	117	26	10	1,50
7229106	CVKV40HPVTT10M600	10	24	32	36	152	151	50	117	31	10	1,65
7229107	CVKV40HPVTT12M600	12	24	32	36	152	151	63	117	36	10	1,59
7229108	CVKV40HPVTT16M600	16	27	34	38	152	151	63	117	44	10	1,66
7229109	CVKV40HPVTT20M600	20	33	42	44	152	151	57	117	46	10	1,91



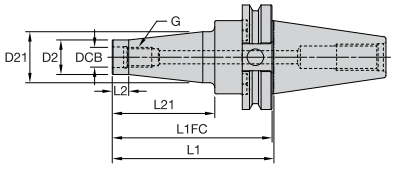
CVKV50 • Adaptateurs de frettage • Gamme GP • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	D1	D2	D21	D22	L1	L1FC	L2	L21	L9	V	kg
7229110	CVKV50HPVTT06M800	6	21	27	35	203	202	50	168	26	10	3,79
7229121	CVKV50HPVTT08M800	8	21	27	35	203	202	50	168	26	10	3,79
7229122	CVKV50HPVTT10M800	10	24	32	39	203	202	63	168	31	10	4,04
7229123	CVKV50HPVTT12M800	12	24	32	39	203	202	63	168	36	10	3,94
7229124	CVKV50HPVTT14M800	14	27	34	41	203	202	63	168	39	10	4,04
7229125	CVKV50HPVTT16M800	16	27	34	41	203	202	63	168	39	10	4,01
7229126	CVKV50HPVTT20M800	20	33	42	49	203	202	70	168	41	10	4,49
7229128	CVKV50HPVTT25M800	25	44	53	60	203	202	70	168	47	10	5,50



CVKV40 • Adaptateurs vissés • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	DCB	G	D2	D21	L1	L1FC	L2	L21	kg
7229051	CVKV40ST12M228	12,5	M12 x 1,75	21,0	24,00	57,91	56,90	10,00	22,16	1,07
7229052	CVKV40ST12M386	12,5	M12 x 1,75	21,0	31,00	98,05	97,04	10,00	62,29	1,25
7229053	CVKV40ST16M228	17,0	M16 X 2	29,0	—	57,91	56,90	21,15	—	1,09
7229054	CVKV40ST16M386	17,0	M16 X 2	29,0	34,00	98,04	97,03	10,00	62,29	1,34



CVKV50 • Adaptateurs vissés • Arrosage via AD

Référence commande	Numéro de catalogue	DCB	G	D2	D21	L1	L1FC	L2	L21	kg
7229055	CVKV50ST12M343	12,5	M12 x 1,75	21,0	24,00	87,12	85,62	10,00	49,87	3,23
7229056	CVKV50ST12M539	12,5	M12 x 1,75	21,0	31,00	136,91	135,41	10,00	99,66	3,48
7229057	CVKV50ST12M736	12,5	M12 x 1,75	21,0	39,00	186,94	185,44	10,00	151,19	3,89
7229058	CVKV50ST16M343	17,0	M16 X 2	29,0	34,00	87,12	85,62	10,00	51,37	3,36
7229059	CVKV50ST16M539	17,0	M16 X 2	29,0	39,00	136,91	135,41	10,00	99,66	3,76
7229060	CVKV50ST16M736	17,0	M16 X 2	29,0	39,00	186,94	185,44	10,00	151,19	4,10

PINCES ER AVEC ARROSAGE INTERNE

Nos pinces ER scellées en acier sont désormais disponibles en ensembles, offrant plus de flexibilité et prenant en charge une variété d'applications d'usinage, réduisant ainsi le besoin d'options d'outillage supplémentaires. Ces pinces étanches pour arrosage interne possèdent une force de serrage nécessaire et un faux rond minimisé afin d'améliorer la qualité de vos opérations.

Caractéristiques et avantages

- Serrage standard aux normes de l'industrie pour la sécurité des process
- Faux-rond standard aux normes de l'industrie pour de meilleures performances et durée de vie de l'outil
- Arrosage interne pour une meilleure durée de vie de l'outil et une qualité d'usinage optimisée
- Compatible avec les adaptateurs standard, permettant de réduire l'inventaire outils

Jeu de pinces à arrosage central ER

Référence commande	Numéro de catalogue	Série	Quantité	Plage dimensionnelle	Division incrémentielle
7291764	16ERSSS000MSET	ER16	8	3 mm - 10 mm	1
7291765	20ERSSS000MSET	ER20	8	3 mm - 13 mm	1
7291766	25ERSSS000MSET	ER25	14	3 mm - 16 mm	1
7291767	32ERSSS000MSET	ER32	18	3 mm - 20 mm	1
7291768	40ERSSS000MSET	ER40	20	6 mm - 25 mm	1

NOUS COUPONS DU MÉTAL **DEPUIS 1938.**

Notre histoire est synonyme d'innovation continue

Tout commence en 1938 avec notre fondateur, le métallurgiste Philip M. McKenna, qui, après des années de recherche, a créé des outils de coupe révolutionnaires en alliage carbure de tungstène-titane, spécialement conçus pour l'usinage de l'acier. Cette seule innovation a non seulement donné naissance à une nouvelle génération d'outils d'usinage, capables de couper plus rapidement, de durer plus longtemps et de stimuler la productivité dans des secteurs allant de l'automobile à l'aéronautique, mais elle a également conduit à la création de la McKenna Metals Company à Latrobe, en Pennsylvanie (États-Unis). Aujourd'hui, cette entreprise est devenue Kennametal Inc. — un leader reconnu dans le domaine de l'usinage des métaux, au service de clients sur tous les continents et dans des secteurs variés tels que les transports, la construction, l'aéronautique et la défense, l'énergie et la mécanique générale. Nous sommes reconnus pour concevoir des solutions innovantes répondant aux applications les plus exigeantes de nos clients. Le nom Kennametal est synonyme d'outils de hautes qualités et hautes performances, capables de résister aux conditions les plus exigeantes et de faciliter l'accès à un éventail très large de process d'usinage. Nous aidons nos clients à faire fonctionner leurs outils plus longtemps, plus rapidement et avec une plus grande précision.

NOUS NE LÉSINONS SUR RIEN. NOUS COUPONS LE MÉTAL. **VOS MATIÈRES LES PLUS RÉSISTANTES N'ONT AUCUNE CHANCE.**

KM50-CL2NS-EF
S429CA6
KM-LOC II
KENNAMETAL

KENNAMETAL®

kennametal.com

SIÈGE SOCIAL MONDE
Kennametal Inc.
525 William Penn Place I Suite 3300
Pittsburgh, PA 15219 États-Unis
Tél. : 1 (800) 446-7738
ftmill.service@kennametal.com

SIÈGE EUROPÉEN
Kennametal Europe GmbH
Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Suisse
Tél : +41 52 6750 100
neuhausen.info@kennametal.com

SIÈGE ASIE-PACIFIQUE
Kennametal Singapore Pte. Ltd.
3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
Singapour 609935
Tél : +65 6265 9222
k-sg.sales@kennametal.com

SIÈGE INDE
Kennametal India Limited
CIN : L27109KA1964PLC001546
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560073
Tél : +91 080 22198444 ou +91 080 43281444
bangalore.information@kennametal.com

©2025 Kennametal Inc. | Tous droits réservés. | 338801-26