

**VALABLE
JUSQU'AU
30 NOV**

Nouvelle nuance de
tournage **KCP25C** avec
**TECHNOLOGIE DE
REVÊTEMENT CVD**
KENGold™



REMISE EXCEPTIONNELLE

Promotion valable du 1er au 30 novembre

KENGold

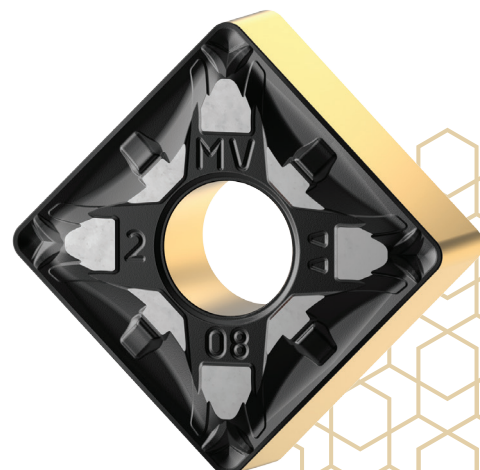
KENGold est la future génération de revêtement CVD multi-couches uniformes procurant une barrière thermique face à l'usure, une meilleure ténacité et une détection plus simple des arêtes usagées grâce à une couche témoin dorée présente sur la dépouille des plaquettes.

Fiabilité des performances arête après arête

Identification facilitée de l'usure pour optimiser la durée de vie des arêtes au maximum




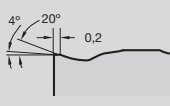

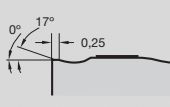

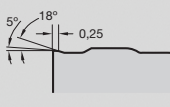

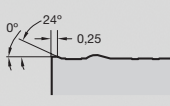
Augmenter le rendement et la fiabilité de vos productions avec une durée de vie outil constante

Référence	Prix € net
CCMT 0602...	4,30 €
CCMT 09T3...	5,00 €
CCMT 1204...	7,30 €
CNMG 1204...	6,50 €
CNMG 1606...	10,50 €
DNMG 1506...	9,00 €
TNMG 1604...	5,50 €
VNMG 1604...	11,40 €
WNMG 0604...	5,57 €
WNMG 0804...	7,10 €


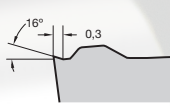

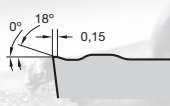


Géométries brise-copeaux

Plaquettes Kenloc™

Type d'opération	Géométrie plaquette	3	Plaquette	Design brise-copeaux	Avance – (mm)																		
					0,04	0,063	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0								
					0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0								
					Profondeur de passe – (mm)																		
1 Finition	2 MG-FN			4 	5 0,08–0,3																	6 0,2–3,0	
Ebauche légère	MG-MV																					0,15–0,50	0,50–5,5
Ebauche légère	MG-MN																					0,12–0,6	0,3–5,0
Ebauche	MG-RP																					0,18–0,7	0,6–5,0
Ebauche	MG-RN																					0,25–0,8	1,1–7,0

Plaquettes positives

Finition	MT-FP				0,063–0,25																	0,16–1,6	
Ebauche légère	MT-MF																					0,1–0,4	0,32–3,2

- Type d'opération** — Pour quel type d'opération est destinée la géométrie
- Désignation plaquette** — exemple: MG-MV = CNMG-120408MV
- Groupe de matière** — cible premier choix
- Géométrie brise-copeaux** — Section détaillée au niveau du rayon plaquette
- Gamme des avances** — pour un meilleur compromis, se mettre à 60% dans la plage d'utilisation recommandée
- Profondeurs de coupe** — privilégiez des plaquettes de tailles modérées pour les opérations légères et une masse carbure plus importante pour les ébauches plus lourdes

TECHMO

30 rue de Montaran
45400 FLEURY LES AUBRAIS
commercial.techmo@techmo.fr
☎ 02 38 61 48 10
📠 02 38 84 39 63

TECHMO TOULOUSE

18 chemin de la Violette
31240 L'UNION
magasin.toulouse@techmo.fr
☎ 05 61 61 34 35
📠 05 61 61 34 44

SATECH

28 rue Alain Gerbault
72100 LE MANS
magasin@satech.fr
☎ 02 43 40 05 05
📠 02 43 40 00 99